关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

产品：磁场耦合快速热压烧结炉（整机设备）

生产厂为 上海萨佑电炉技术有限公司，厂址为 上海市嘉定区翔江公路 3333 号。

磁耦合 SPS 快速热压炉的中国境内生产的组件成本占比≥ 95% 。该设备的组件在中国境内生产。该设备的关键工序在中国境内完成。

主要部件清单如下：

1. 真空系统-直联泵 BSV-90 和罗茨泵 BSJ-150

- 产品名称：直联旋片式真空泵 TRP-90 和**罗茨泵 BSJ-150**
- 生产厂：宁波鲍斯能源装备股份有限公司
- 厂址：浙江省宁波·奉化区江口街道聚潮路 55 号
- 境内生产组件成本占比：≥80%
- 关键组件：泵体、旋片、电机、油箱等在中国境内生产
- 关键工序：精密铸造、机械加工、真空装配在中国境内完成

2. 真空系统-扩散泵（KT-200）

- 产品名称：金属油扩散泵 KT-200
- 生产厂：成都南光机器有限公司
- 厂址：四川省成都市龙泉驿区星光西路 115 号
- 境内生产组件成本占比：≥80%
- 关键组件：泵体、加热器、喷嘴、冷却系统等在中国境内生产
- 关键工序：精密铸造、真空焊接、热处理在中国境内完成

3. 炉体及真空壳体

- 产品名称：炉体及真空壳体
- 生产厂：上海萨佑电炉技术有限公司
- 厂址：上海市嘉定区翔江公路 3333 号
- 境内生产组件成本占比： 100%
- 关键组件：炉壳、法兰、观察窗、密封结构等在中国境内生产
- 关键工序：焊接、精密加工、真空检漏在中国境内完成

4. 脉冲电源系统

- 产品名称：SPS 直流脉冲电源
- 生产厂：上海国龙仪器仪表有限公司
- 厂址：上海漕河泾开发区松江高科技园莘砖公路 258 号 36 幢 301、302 室
- 境内生产组件成本占比：≥95%
- 关键组件：IGBT 模块、变压器、控制电路板、电容器等在中国境内生产
- 关键工序：电路板焊接、系统集成调试、老化测试在中国境内完成

5. 磁场耦合系统

- 产品名称：磁场耦合系统
- 生产厂：（设备制造商自制或委托加工）
- 厂址：（根据实际情况填写）
- 境内生产组件成本占比：≥95%
- 关键组件：电磁线圈、磁体、控制器、冷却管路等在中国境内生产
- 关键工序：绕线、绝缘处理、装配调试在中国境内完成

6. 水冷机系统

- 产品名称：工业循环水冷机
- 生产厂：太仓盛仕达机械设备有限公司
- 厂址：江苏省太仓市沙溪镇印溪南路 1088 号
- 境内生产组件成本占比：≥80%
- 关键组件：压缩机、换热器、水泵、控制系统等在中国境内生产
- 关键工序：管路焊接、制冷剂充注、系统调试在中国境内完成

7. 石墨烧结模具

- 产品名称：SPS 专用石墨烧结模具
- 生产厂：河南五星新材科技股份有限公司
- 厂址：河南省平顶山市宝丰高新技术开发区开元二路 1 号
- 境内生产组件成本占比：≥80%
- 关键组件：高纯石墨块在中国境内生产
- 关键工序：数控加工、精密研磨、表面处理在中国境内完成

8. 伺服液压控制系统

- 产品名称：电缸加压系统（电箱+控制程序 国产仿西门 子 PLC）
- 生产厂：无锡海特斯传动科技有限公司

- 厂址：（单位地址:无锡市惠山区堰桥工业园堰丰路 8-1 号，C 幢 2 楼南 1）
- 境内生产组件成本占比：≥80%
- 关键组件：液压缸、伺服阀、油泵、压力传感器等在中国境内生产
- 关键工序：精密加工、液压系统集成调试在中国境内完成

9. 温度测量与控制系统

- 产品名称：温度测量与控制系统
- 生产厂：（上海萨佑电炉技术有限公司）
- 厂址：（上海市嘉定区翔江公路 3333 号）
- 境内生产组件成本占比：100%
- 关键组件：热电偶、红外测温仪、PLC 控制器、触摸屏等在中国境内生产
- 关键工序：传感器标定、系统集成调试在中国境内完成

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：上海萨佑电炉技术有限公司

日期：2026 年 10 月 8 日

填写说明：

1. 产品如有型号，请在"产品名称"栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，"规定比例"栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，"关键组件"栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，"关键工序"栏可不填，下同。