

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （中性笔（核心产品）、0.5mm 按动 子弹头 K3511），生产厂为（深圳齐心集团股份有限公司），厂址为（深圳市坪山区锦绣中路18号齐心科技园）。
（中性笔（核心产品）、0.5mm 按动 子弹头 K3511）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（中性笔（核心产品）、0.5mm 按动 子弹头 K3511）的（关键组件）在中国境内生产。（中性笔（核心产品）、0.5mm 按动 子弹头 K3511）的（关键工序）在中国境内完成。

2. （中性笔、0.5mm 按动 子弹头 K3511），生产厂为（深圳齐心集团股份有限公司），厂址为（深圳市坪山区锦绣中路18号齐心科技园）。（中性笔、0.5mm 按动 子弹头 K3511）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（中性笔、0.5mm 按动 子弹头 K3511）的（关键组件）在中国境内生产。（中性笔、0.5mm 按动 子弹头 K3511）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （中性笔替芯、0.5mm 按动 子弹头 R929），生产厂为（深圳齐心集团股份有限公司），厂址为（深圳市坪山区锦绣中路18号齐心科技园）。（中性笔替芯、0.5mm 按动 子弹头 R929）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（中性笔替芯、0.5mm 按动 子弹头 R929）的（关键组件）在中国境内生产。（中性笔替芯、0.5mm 按动 子弹头 R929）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （记号笔、1mm 双头 MK804），生产厂为（深圳齐心集团股份有限公司），厂址为（深圳市坪山区锦绣中路18号齐心科技园）。（记号笔、1mm 双头 MK804）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（记号笔、1mm 双头 MK804）的（关键组件）在中国境内生产。（记号笔、1mm 双头 MK804）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （圆珠笔、0.7mm 按动 BP102R），生产厂为（深圳齐心集团股份有限公司），厂址为（深圳市坪山区锦绣中路18号齐心科技园）。（圆珠笔、0.7mm 按动 BP102R）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（圆珠笔、0.7mm 按动 BP102R）的（关键组件）在中国境内生产。（圆珠笔、0.7mm 按动 BP102R）的（关键工序）在中国境内完成。

键工序)在中国境内完成。

6. (白板笔、WB701 易擦 环保), 生产厂为(深圳齐心集团股份有限公司), 厂址为(深圳市坪山区锦绣中路 18 号齐心科技园)。(白板笔、WB701 易擦 环保)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(白板笔、WB701 易擦 环保)的(关键组件)在中国境内生产。(白板笔、WB701 易擦 环保)的(关键工序)在中国境内完成。

7. (铅笔、HB101), 生产厂为(深圳齐心集团股份有限公司), 厂址为(深圳市坪山区锦绣中路 18 号齐心科技园)。(铅笔、HB101)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(铅笔、HB101)的(关键组件)在中国境内生产。(铅笔、HB101)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (橡皮、4B 大块), 生产厂为(上海晨光文具股份有限公司), 厂址为(上海市奉贤区金钱公路 3469 号 3 号楼)。(橡皮、4B 大块)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(橡皮、4B 大块)的(关键组件)在中国境内生产。(橡皮、4B 大块)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (剪刀、B2798 大手柄 胶套手柄), 生产厂为(深圳齐心集团股份有限公司), 厂址为(深圳市坪山区锦绣中路 18 号齐心科技园)。(剪刀、B2798 大手柄 胶套手柄)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(剪刀、B2798 大手柄 胶套手柄)的(关键组件)在中国境内生产。(剪刀、B2798 大手柄 胶套手柄)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (文件夹、AB600A 单夹 有插袋), 生产厂为(深圳齐心集团股份有限公司), 厂址为(深圳市坪山区锦绣中路 18 号齐心科技园)。(文件夹、AB600A 单夹 有插袋)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(文件夹、AB600A 单夹 有插袋)的(关键组件)在中国境内生产。(文件夹、AB600A 单夹 有插袋)的(关键工序)在中国境内完成。

11. (文件册、PF60AK A4), 生产厂为(深圳齐心集团股份有限公司), 厂址为(深圳市坪山区锦绣中路 18 号齐心科技园)。(文件册、PF60AK A4)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(文件册、PF60AK A4)的(关键组件)在中国境内生产。(文件册、PF60AK A4)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (文件盒、A1249 搭扣), 生产厂为(深圳齐心集团股份有限公司), 厂址为(深圳市坪山区锦绣中路 18 号齐心科技园)。(文件盒、A1249 搭扣)

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（文件盒、A1249 搭扣）的（关键组件）在中国境内生产。（文件盒、A1249 搭扣）的（关键工序）在中国境内完成。

13. （档案袋、1808 牛皮纸 3CM），生产厂为（任县德萱档案用品厂），厂址为（河北省邢台市任县骆庄乡李白铺村）。（档案袋、1808 牛皮纸 3CM）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（档案袋、1808 牛皮纸 3CM）的（关键组件）在中国境内生产。（档案袋、1808 牛皮纸 3CM）的（关键工序）在中国境内完成。

14. （拉边袋 A4 透明 ADM94506），生产厂为（上海晨光文具股份有限公司），厂址为（上海市奉贤区金钱公路 3469 号 3 号楼）。（拉边袋 A4 透明 ADM94506）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（拉边袋 A4 透明 ADM94506）的（关键组件）在中国境内生产。（拉边袋 A4 透明 ADM94506）的（关键工序）在中国境内完成。

15. （抽杆夹、A4 301），生产厂为（深圳齐心集团股份有限公司），厂址为（深圳市坪山区锦绣中路 18 号齐心科技园）。（抽杆夹、A4 301）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（抽杆夹、A4 301）的（关键组件）在中国境内生产。（抽杆夹、A4 301）的（关键工序）在中国境内完成。

16. （板夹、A4 书写板 A724），生产厂为（深圳齐心集团股份有限公司），厂址为（深圳市坪山区锦绣中路 18 号齐心科技园）。（板夹、A4 书写板 A724）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（板夹、A4 书写板 A724）的（关键组件）在中国境内生产。（板夹、A4 书写板 A724）的（关键工序）在中国境内完成。

17. （软抄本、14×20cm 60 页 80 克纸 C2080），生产厂为（深圳齐心集团股份有限公司），厂址为（深圳市坪山区锦绣中路 18 号齐心科技园）。（软抄本、14×20cm 60 页 80 克纸 C2080）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（软抄本、14×20cm 60 页 80 克纸 C2080）的（关键组件）在中国境内生产。（软抄本、14×20cm 60 页 80 克纸 C2080）的（关键工序）在中国境内完成。

18. （订书机 50 页、24/6、ABS91640A），生产厂为（上海晨光文具股份有限公司），厂址为（上海市奉贤区金钱公路 3469 号 3 号楼）。（订书机 50 页、24/6、ABS91640A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（订书机 50

页、24/6、ABS91640A)的(关键组件)在中国境内生产。(订书机 50 页、24/6、ABS91640A)的(关键工序)在中国境内完成。

19. (订书针、24/6#、ABS92616), 生产厂为(上海晨光文具股份有限公司), 厂址为(上海市奉贤区金钱公路 3469 号 3 号楼)。(订书针、24/6#、ABS92616)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(订书针、24/6#、ABS92616)的(关键组件)在中国境内生产。(订书针、24/6#、ABS92616)的(关键工序)在中国境内完成。

20. (订书机 100 页、23/13、ABSN2653), 生产厂为(上海晨光文具股份有限公司), 厂址为(上海市奉贤区金钱公路 3469 号 3 号楼)。(订书机 100 页、23/13、ABSN2653)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(订书机 100 页、23/13、ABSN2653)的(关键组件)在中国境内生产。(订书机 100 页、23/13、ABSN2653)的(关键工序)在中国境内完成。

21. (加厚订书针、23/23#ABS92628), 生产厂为(上海晨光文具股份有限公司), 厂址为(上海市奉贤区金钱公路 3469 号 3 号楼)。(加厚订书针、23/23#ABS92628)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(加厚订书针、23/23#ABS92628)的(关键组件)在中国境内生产。(加厚订书针、23/23#ABS92628)的(关键工序)在中国境内完成。

22. (回形针、29mm 3#、ABS91696), 生产厂为(上海晨光文具股份有限公司), 厂址为(上海市奉贤区金钱公路 3469 号 3 号楼)。(回形针、29mm 3#、ABS91696)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(回形针、29mm 3#、ABS91696)的(关键组件)在中国境内生产。(回形针、29mm 3#、ABS91696)的(关键工序)在中国境内完成。

23. (计算器、837 双电源), 生产厂为(深圳齐心集团股份有限公司), 厂址为(深圳市坪山区锦绣中路 18 号齐心科技园)。(计算器、837 双电源)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(计算器、837 双电源)的(关键组件)在中国境内生产。(计算器、837 双电源)的(关键工序)在中国境内完成。

24. (胶水、789 刷头), 生产厂为(深圳齐心集团股份有限公司), 厂址为(深圳市坪山区锦绣中路 18 号齐心科技园)。(胶水、789 刷头)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(胶水、789 刷头)的(关键组件)在中国

境内生产。（胶水、789 刷头）的（关键工序）在中国境内完成。

25. （浆糊、500 克 瓶装），生产厂为（深圳齐心集团股份有限公司），厂址为（深圳市坪山区锦绣中路 18 号齐心科技园）。（浆糊、500 克 瓶装）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（浆糊、500 克 瓶装）的（关键组件）在中国境内生产。（浆糊、500 克 瓶装）的（关键工序）在中国境内完成。

26. （快干印台、B3720 快干），生产厂为（深圳齐心集团股份有限公司），厂址为（深圳市坪山区锦绣中路 18 号齐心科技园）。（快干印台、B3720 快干）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（快干印台、B3720 快干）的（关键组件）在中国境内生产。（快干印台、B3720 快干）的（关键工序）在中国境内完成。

27. （印油、40ml、 快干 B3713），生产厂为（深圳齐心集团股份有限公司），厂址为（深圳市坪山区锦绣中路 18 号齐心科技园）。（印油、40ml、 快干 B3713）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（印油、40ml、 快干 B3713）的（关键组件）在中国境内生产。（印油、40ml、 快干 B3713）的（关键工序）在中国境内完成。

28. （电池、1 号碱性），生产厂为（福建南平南孚电池有限公司），厂址为（福建省南平市延平区工业路 109 号）。（电池、1 号碱性）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（电池、1 号碱性）的（关键组件）在中国境内生产。（电池、1 号碱性）的（关键工序）在中国境内完成。

29. （电池、5 号 4 代聚能环），生产厂为（福建南平南孚电池有限公司），厂址为（福建省南平市延平区工业路 109 号）。（电池、5 号 4 代聚能环）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（电池、5 号 4 代聚能环）的（关键组件）在中国境内生产。（电池、5 号 4 代聚能环）的（关键工序）在中国境内完成。

30. （电池、7 号 4 代聚能环），生产厂为（福建南平南孚电池有限公司），厂址为（福建省南平市延平区工业路 109 号）。（电池、7 号 4 代聚能环）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（电池、7 号 4 代聚能环）的（关键组件）在中国境内生产。（电池、7 号 4 代聚能环）的（关键工序）在中国境内完成。

31. （电蚊器、拖线式），生产厂为（浙江蓝剑生物科技有限公司），厂址

为（浙江省义乌市上溪镇岩湖路2号）。（电蚊器、拖线式）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（电蚊器、拖线式）的（关键组件）在中国境内生产。（电蚊器、拖线式）的（关键工序）在中国境内完成。

32. （电蚊器片、无味30片装），生产厂为（浙江蓝剑生物科技有限公司），厂址为（浙江省义乌市上溪镇岩湖路2号）。（电蚊器片、无味30片装）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（电蚊器片、无味30片装）的（关键组件）在中国境内生产。（电蚊器片、无味30片装）的（关键工序）在中国境内完成。

33. （暖水瓶、不锈钢3.2L），生产厂为（重庆天嘉腾飞保温容器有限公司），厂址为（重庆市合川区合办处利川村二、三社）。（暖水瓶、不锈钢3.2L）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（暖水瓶、不锈钢3.2L）的（关键组件）在中国境内生产。（暖水瓶、不锈钢3.2L）的（关键工序）在中国境内完成。

34. （塑料储物箱、600×420×370MM），生产厂为（四川省恒丰塑胶有限公司），厂址为（四川省成都经济技术开发区（东泉驿）车城东七路398号）。（塑料储物箱、600×420×370MM）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（塑料储物箱、600×420×370MM）的（关键组件）在中国境内生产。（塑料储物箱、600×420×370MM）的（关键工序）在中国境内完成。

35. （塑料储物箱、550×405×325MM），生产厂为（四川省恒丰塑胶有限公司），厂址为（四川省成都经济技术开发区（东泉驿）车城东七路398号）。（塑料储物箱、550×405×325MM）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（塑料储物箱、550×405×325MM）的（关键组件）在中国境内生产。（塑料储物箱、550×405×325MM）的（关键工序）在中国境内完成。

36. （去污粉、350g），生产厂为（北京佳和丰宝工贸有限公司），厂址为（北京市平谷区王辛庄镇齐各庄村84号）。（去污粉、350g）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（去污粉、350g）的（关键组件）在中国境内生产。（去污粉、350g）的（关键工序）在中国境内完成。

37. （塑料笤帚、HS-03），生产厂为（霸州市凯腾家居用品有限公司），厂址为（河北省廊坊市霸州市王庄子乡靳家堡村）。（塑料笤帚、HS-03）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（塑料笤帚、HS-03）的（关键组件）在

中国境内生产。（塑料笤帚、HS-03）的（关键工序）在中国境内完成。

38. （拖把、纯棉长拖把），生产厂为（西安合与和工贸有限公司），厂址为（西安市雁塔区雁塔西路 18-1）。（拖把、纯棉长拖把）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（拖把、纯棉长拖把）的（关键组件）在中国境内生产。（拖把、纯棉长拖把）的（关键工序）在中国境内完成。

39. （水桶、40*41CM），生产厂为（四川省恒丰塑胶有限公司），厂址为（四川省成都经济技术开发区（东泉驿）车城东七路 398 号）。（水桶、40*41CM）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（水桶、40*41CM）的（关键组件）在中国境内生产。（水桶、40*41CM）的（关键工序）在中国境内完成。

40. （水桶、20*22CM），生产厂为（四川省恒丰塑胶有限公司），厂址为（四川省成都经济技术开发区（东泉驿）车城东七路 398 号）。（水桶、20*22CM）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（水桶、20*22CM）的（关键组件）在中国境内生产。（水桶、20*22CM）的（关键工序）在中国境内完成。

41. （拖把桶、塑料），生产厂为（平乡县鼎恒清洁用品有限公司），厂址为（河北省邢台市平乡县河古庙镇东河古庙村）。（拖把桶、塑料）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（拖把桶、塑料）的（关键组件）在中国境内生产。（拖把桶、塑料）的（关键工序）在中国境内完成。

42. （水盆、38CM），生产厂为（四川省恒丰塑胶有限公司），厂址为（四川省成都经济技术开发区（东泉驿）车城东七路 398 号）。（水盆、38CM）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（水盆、38CM）的（关键组件）在中国境内生产。（水盆、38CM）的（关键工序）在中国境内完成。

43. （洗衣粉、218G 无磷），生产厂为（纳爱斯集团有限公司），厂址为（浙江省丽水市上水南 3 号）。（洗衣粉、218G 无磷）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（洗衣粉、218G 无磷）的（关键组件）在中国境内生产。（洗衣粉、218G 无磷）的（关键工序）在中国境内完成。

44. （肥皂、196G），生产厂为（西安南风日化有限责任公司），厂址为（西安市雁塔区丈八北路 7 号南风大厦）。（肥皂、196G）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（肥皂、196G）的（关键组件）在中国境内生产。（肥皂、196G）的（关键工序）在中国境内完成。

45. （固体胶、21G），生产厂为（深圳齐心集团股份有限公司），厂址为（深

圳市坪山区锦绣中路 18 号齐心科技园)。(固体胶、21G)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(固体胶、21G)的(关键组件)在中国境内生产。(固体胶、21G)的(关键工序)在中国境内完成。

46. (宽胶带、 $\geq 48\text{mm} * 60\text{Y}$ 、JP4806-6), 生产厂为(深圳齐心集团股份有限公司), 厂址为(深圳市坪山区锦绣中路 18 号齐心科技园)。(宽胶带、 $\geq 48\text{mm} * 60\text{Y}$ 、JP4806-6)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(宽胶带、 $\geq 48\text{mm} * 60\text{Y}$ 、JP4806-6)的(关键组件)在中国境内生产。(宽胶带、 $\geq 48\text{mm} * 60\text{Y}$ 、JP4806-6)的(关键工序)在中国境内完成。

47. (双面胶、 $\geq 10\text{mm} * 10\text{Y}$ 、AJD97395), 生产厂为(上海晨光文具股份有限公司), 厂址为(上海市奉贤区金钱公路 3469 号 3 号楼)。(双面胶、 $\geq 10\text{mm} * 10\text{Y}$ 、AJD97395)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(双面胶、 $\geq 10\text{mm} * 10\text{Y}$ 、AJD97395)的(关键组件)在中国境内生产。(双面胶、 $\geq 10\text{mm} * 10\text{Y}$ 、AJD97395)的(关键工序)在中国境内完成。

48. (粘钩、免钉强力), 生产厂为(茶花现代家居用品股份有限公司), 厂址为(福建省福州市晋安区鼓山镇蕉坑路 168 号)。(粘钩、免钉强力)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(粘钩、免钉强力)的(关键组件)在中国境内生产。(粘钩、免钉强力)的(关键工序)在中国境内完成。

49. (一次性口杯、300 克纸杯纸淋膜), 生产厂为(陕西东勋环保科技有限公司), 厂址为(陕西省西咸新区秦汉新城周陵街办新兴产业园天工 6-4)。(一次性口杯、300 克纸杯纸淋膜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(一次性口杯、300 克纸杯纸淋膜)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性口杯、300 克纸杯纸淋膜)的(关键工序)在中国境内完成。

50. (擦手纸、单层 200 张, 全包 225*230mmB913AC), 生产厂为(金钰(清远)卫生纸有限公司(金红叶纸业集团有限公司)), 厂址为(广东清远高新技术产业开发区创兴大道 17 号)。(擦手纸、单层 200 张, 全包 225*230mmB913AC)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(擦手纸、单层 200 张, 全包 225*230mmB913AC)的(关键组件)在中国境内生产。(擦手纸、单层 200 张, 全包 225*230mmB913AC)的(关键工序)在中国境内完成。

51. (B 超纸、双层 400 $\pm$ 5%层, 压花 165*215mm), 生产厂为(扬州市邗江双忙纸品厂), 厂址为(扬州市广陵区头桥镇福城村济福 8 组)。(B 超纸、双

层 400±5%层，压花 165*215mm) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (100%)。
(B 超纸、双层 400±5%层，压花 165*215mm) 的 (关键组件) 在中国境内生产。
(B 超纸、双层 400±5%层，压花 165*215mm) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

52. (抽纸、2 层 196*188mm400 张)，生产厂为 (成都百顺纸业有限公司)，
厂址为 (四川省成都市彭州市石斛路 38 号附 1 号)。(抽纸、2 层 196*188mm400 张) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (100%)。(抽纸、2 层 196*188mm400 张) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(抽纸、2 层 196*188mm400 张) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

53. (卫生纸、1400 克，12 卷)，生产厂为 (成都百顺纸业有限公司)，厂址为 (四川省成都市彭州市石斛路 38 号附 1 号)。(卫生纸、1400 克，12 卷) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (100%)。(卫生纸、1400 克，12 卷) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(卫生纸、1400 克，12 卷) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

54. (垃圾袋、黑色 50*60 背心式)，生产厂为 (上海晨光文具股份有限公司)，厂址为 (上海市奉贤区金钱公路 3469 号 3 号楼)。(垃圾袋、黑色 50*60 背心式) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (100%)。(垃圾袋、黑色 50*60 背心式) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(垃圾袋、黑色 50*60 背心式) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

55. (钟表、电子石英钟)，生产厂为 (深圳齐心集团股份有限公司)，厂址为 (深圳市坪山区锦绣中路 18 号齐心科技园)。(钟表、电子石英钟) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (100%)。(钟表、电子石英钟) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(钟表、电子石英钟) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

56. (指甲刀、大号)，生产厂为 (广东金达五金制品有限公司)，厂址为 (佛山市三水区西南街三水大道南 78 号)。(指甲刀、大号) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (100%)。(指甲刀、大号) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(指甲刀、大号) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

57. (纸篓、商用 27*25CM)，生产厂为 (上海晨光文具股份有限公司)，厂址为 (上海市奉贤区金钱公路 3469 号 3 号楼)。(纸篓、商用 27*25CM) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (100%)。(纸篓、商用 27*25CM) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(纸篓、商用 27*25CM) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

58. (灭害灵、无味 600ML)，生产厂为(浙江蓝剑生物科技有限公司)，厂址为(浙江省义乌市上溪镇岩湖路 2 号)。(灭害灵、无味 600ML)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(灭害灵、无味 600ML)的(关键组件)在中国境内生产。(灭害灵、无味 600ML)的(关键工序)在中国境内完成。

59. (长尾夹、25mm)，生产厂为(上海晨光文具股份有限公司)，厂址为(上海市奉贤区金钱公路 3469 号 3 号楼)。(长尾夹、25mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(长尾夹、25mm)的(关键组件)在中国境内生产。(长尾夹、25mm)的(关键工序)在中国境内完成。

60. (医疗垃圾桶、240L 带轮拖挂)，生产厂为(四川省恒丰塑胶有限公司)，厂址为(四川省成都经济技术开发区(东泉驿)车城东七路 398 号)。(医疗垃圾桶、240L 带轮拖挂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(医疗垃圾桶、240L 带轮拖挂)的(关键组件)在中国境内生产。(医疗垃圾桶、240L 带轮拖挂)的(关键工序)在中国境内完成。

61. (医疗垃圾桶、120L 带轮拖挂)，生产厂为(四川省恒丰塑胶有限公司)，厂址为(四川省成都经济技术开发区(东泉驿)车城东七路 398 号)。(医疗垃圾桶、120L 带轮拖挂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(医疗垃圾桶、120L 带轮拖挂)的(关键组件)在中国境内生产。(医疗垃圾桶、120L 带轮拖挂)的(关键工序)在中国境内完成。

62. (医疗垃圾桶、60L 脚踏)，生产厂为(四川省恒丰塑胶有限公司)，厂址为(四川省成都经济技术开发区(东泉驿)车城东七路 398 号)。(医疗垃圾桶、60L 脚踏)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(医疗垃圾桶、60L 脚踏)的(关键组件)在中国境内生产。(医疗垃圾桶、60L 脚踏)的(关键工序)在中国境内完成。

63. (小手电筒、可充电 1w 锂电池)，生产厂为(广东久量股份有限公司)，厂址为(广州市白云区民营科技园北太路 1637 号)。(小手电筒、可充电 1w 锂电池)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(小手电筒、可充电 1w 锂电池)的(关键组件)在中国境内生产。(小手电筒、可充电 1w 锂电池)的(关键工序)在中国境内完成。

64. (喷壶、1600 ML)，生产厂为(台州市源花喷雾器有限公司)，厂址为(浙江省台州市路桥区蓬街镇新华村)。(喷壶、1600 ML)的中国境内生产的

组件成本占比 $\geq$ (100%)。 (喷壶、1600 ML) 的 (关键组件) 在中国境内生产。
(喷壶、1600 ML) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

65. (夹烟头杆、75CM 不锈钢), 生产厂为 (上海玫芝方科技发展有限公司), 厂址为 (上海市松江区洞泾镇周家浜路 225 号)。 (夹烟头杆、75CM 不锈钢) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。 (夹烟头杆、75CM 不锈钢) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (夹烟头杆、75CM 不锈钢) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

66. (擦手纸盒、透明, 两种安装), 生产厂为 (广州白云清洁股份有限公司), 厂址为 (广州市白云区神山大道西 363 号)。 (擦手纸盒、透明, 两种安装) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。 (擦手纸盒、透明, 两种安装) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (擦手纸盒、透明, 两种安装) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

67. (手动皂液盒、380 ml), 生产厂为 (佛山市南海区北奥清洁用品有限公司), 厂址为 (佛山市南海区里水镇沙涌上沙村发电厂大道)。 (手动皂液盒、380 ml) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。 (手动皂液盒、380 ml) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (手动皂液盒、380 ml) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

68. (抽纸盒、仿皮 280*155mm), 生产厂为 (深圳市瑞沃智能科技有限公司), 厂址为 (深圳市福田区深南大道 6015 号本源大厦 18A)。 (抽纸盒、仿皮 280*155mm) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。 (抽纸盒、仿皮 280*155mm) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (抽纸盒、仿皮 280*155mm) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

69. (抽纸、3 层 402 张 190*188mm), 生产厂为 (中顺洁柔 (云浮) 纸业有限公司), 厂址为 (广东省云浮市罗定市双东街道龙保路 168 号)。 (抽纸、3 层 402 张 190*188mm) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。 (抽纸、3 层 402 张 190*188mm) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (抽纸、3 层 402 张 190*188mm) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

70. (蓝墨水、50ML), 生产厂为 (上海晨光文具股份有限公司), 厂址为 (上海市奉贤区金钱公路 3469 号 3 号楼)。 (蓝墨水、50ML) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。 (蓝墨水、50ML) 的 (关键组件) 在中国境内生产。

（蓝墨水、50ML）的（关键工序）在中国境内完成。

71. （小日历、彩色印刷 48K），生产厂为（上海晨光文具股份有限公司），
厂址为（上海市奉贤区金钱公路 3469 号 3 号楼）。（小日历、彩色印刷 48K）
的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（小日历、彩色印刷 48K）的（关
键组件）在中国境内生产。（小日历、彩色印刷 48K）的（关键工序）在中国境
内完成。

72. （珍宝纸、3 层 700 克/卷，定量大于 14.5 克/平方 92*115mm/节），生
产厂为（重庆渝成纸业有限公司），厂址为（重庆市永川区朱沱镇）。（珍宝纸、
3 层 700 克/卷，定量大于 14.5 克/平方 92*115mm/节）的中国境内生产的组件成
本占比≥（100%）。（珍宝纸、3 层 700 克/卷，定量大于 14.5 克/平方 92*115
mm/节）的（关键组件）在中国境内生产。（珍宝纸、3 层 700 克/卷，定量大于
14.5 克/平方 92*115mm/节）的（关键工序）在中国境内完成。

73. （手提公文包、防雨布 8005，尼龙拉链），生产厂为（广州市杰出文化
用品有限公司），厂址为（广州市荔湾区南岸路 44 号星之光 5-3）。（手提公
文包、防雨布 8005，尼龙拉链）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。
（手提公文包、防雨布 8005，尼龙拉链）的（关键组件）在中国境内生产。（手
提公文包、防雨布 8005，尼龙拉链）的（关键工序）在中国境内完成。

74. （白板、200*120CM，双面金属包边），生产厂为（得力集团有限公司），
厂址为（浙江省宁波市宁海县得力工业园）。（白板、200*120CM，双面金属包
边）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（白板、200*120CM，双面金
属包边）的（关键组件）在中国境内生产。（白板、200*120CM，双面金属包边）
的（关键工序）在中国境内完成。

75. （白板、90*60CM，双面，金属包边），生产厂为（得力集团有限公司），
厂址为（浙江省宁波市宁海县得力工业园）。（白板、90*60CM，双面，金属包
边）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（白板、90*60CM，双面，
金属包边）的（关键组件）在中国境内生产。（白板、90*60CM，双面，金属包
边）的（关键工序）在中国境内完成。

76. （一次性口杯、300g 复合纸铝膜内层），生产厂为（西安厚德福纸质容
器有限公司第二分公司），厂址为（西安市高新区高新三路 18 号方舟国际）。
（一次性口杯、300g 复合纸铝膜内层）的中国境内生产的组件成本占比≥（10

0%)。 (一次性口杯、300g 复合纸铝膜内层)的 (关键组件)在中国境内生产。
(一次性口杯、300g 复合纸铝膜内层)的 (关键工序)在中国境内完成。

77. (铆管、YJ-50WII), 生产厂为 (得力集团有限公司), 厂址为 (浙江省宁波市宁海县得力工业园)。(铆管、YJ-50WII)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(铆管、YJ-50WII)的 (关键组件)在中国境内生产。(铆管、YJ-50WII)的 (关键工序)在中国境内完成。

78. (垫片、YJ-50WII), 生产厂为 (得力集团有限公司), 厂址为 (浙江省宁波市宁海县得力工业园)。(垫片、YJ-50WII)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(垫片、YJ-50WII)的 (关键组件)在中国境内生产。(垫片、YJ-50WII)的 (关键工序)在中国境内完成。

79. (中性笔、1.0MM 子弹头), 生产厂为 (上海晨光文具股份有限公司), 厂址为 (上海市奉贤区金钱公路 3469 号 3 号楼)。(中性笔、1.0MM 子弹头)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(中性笔、1.0MM 子弹头)的 (关键组件)在中国境内生产。(中性笔、1.0MM 子弹头)的 (关键工序)在中国境内完成。

80. (加厚订书机、200 页 23/23), 生产厂为 (上海可得优办公用品有限公司), 厂址为 (上海市闵行区泰虹路 168 弄 1 号)。(加厚订书机、200 页 23/23)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(加厚订书机、200 页 23/23)的 (关键组件)在中国境内生产。(加厚订书机、200 页 23/23)的 (关键工序)在中国境内完成。

81. (加厚订书针、23/08#), 生产厂为 (上海晨光文具股份有限公司), 厂址为 (上海市奉贤区金钱公路 3469 号 3 号楼)。(加厚订书针、23/08#)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(加厚订书针、23/08#)的 (关键组件)在中国境内生产。(加厚订书针、23/08#)的 (关键工序)在中国境内完成。

82. (加厚订书针、23/13#), 生产厂为 (上海晨光文具股份有限公司), 厂址为 (上海市奉贤区金钱公路 3469 号 3 号楼)。(加厚订书针、23/13#)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(加厚订书针、23/13#)的 (关键组件)在中国境内生产。(加厚订书针、23/13#)的 (关键工序)在中国境内完成。

83. (光敏印油、10ML), 生产厂为 (石家庄亚信文具有限公司), 厂址为 (石家庄市裕华区翟营南大街联邦东方明珠 1-4-2-1-21)。(光敏印油、10ML)

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（光敏印油、10ML）的（关键组件）在中国境内生产。（光敏印油、10ML）的（关键工序）在中国境内完成。

84. （纸质档案盒、8CM 无酸纸），生产厂为（任县德萱档案用品厂），厂址为（河北省邢台市任县骆庄乡李白铺村）。（纸质档案盒、8CM 无酸纸）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（纸质档案盒、8CM 无酸纸）的（关键组件）在中国境内生产。（纸质档案盒、8CM 无酸纸）的（关键工序）在中国境内完成。

85. （纸质档案盒、5CM 无酸纸），生产厂为（任县德萱档案用品厂），厂址为（河北省邢台市任县骆庄乡李白铺村）。（纸质档案盒、5CM 无酸纸）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（纸质档案盒、5CM 无酸纸）的（关键组件）在中国境内生产。（纸质档案盒、5CM 无酸纸）的（关键工序）在中国境内完成。

86. （按扣袋、A4 透明），生产厂为（上海晨光文具股份有限公司），厂址为（上海市奉贤区金钱公路 3469 号 3 号楼）。（按扣袋、A4 透明）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（按扣袋、A4 透明）的（关键组件）在中国境内生产。（按扣袋、A4 透明）的（关键工序）在中国境内完成。

87. （装订垫片、财务凭证 2MM*14CM），生产厂为（得力集团有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县得力工业园）。（装订垫片、财务凭证 2MM*14CM）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（装订垫片、财务凭证 2MM*14CM）的（关键组件）在中国境内生产。（装订垫片、财务凭证 2MM*14CM）的（关键工序）在中国境内完成。

88. （胶片、8 丝 A4 100 张/盒），生产厂为（上海晨光文具股份有限公司），厂址为（上海市奉贤区金钱公路 3469 号 3 号楼）。（胶片、8 丝 A4 100 张/盒）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（胶片、8 丝 A4 100 张/盒）的（关键组件）在中国境内生产。（胶片、8 丝 A4 100 张/盒）的（关键工序）在中国境内完成。

89. （夹条、5MM 100 个/盒），生产厂为（西安南方办公用品有限公司），厂址为（西安市长乐中路 89 号）。（夹条、5MM 100 个/盒）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（夹条、5MM 100 个/盒）的（关键组件）在中国境内生产。（夹条、5MM 100 个/盒）的（关键工序）在中国境内完成。

90. (皮面本、16K, 120 页), 生产厂为(深圳齐心集团股份有限公司), 厂址为(深圳市坪山区锦绣中路 18 号齐心科技园)。(皮面本、16K, 120 页)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(皮面本、16K, 120 页)的(关键组件)在中国境内生产。(皮面本、16K, 120 页)的(关键工序)在中国境内完成。

91. (易事贴、76*76MM), 生产厂为(上海晨光文具股份有限公司), 厂址为(上海市奉贤区金钱公路 3469 号 3 号楼)。(易事贴、76*76MM)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(易事贴、76*76MM)的(关键组件)在中国境内生产。(易事贴、76*76MM)的(关键工序)在中国境内完成。

92. (水桶、360#), 生产厂为(四川省恒丰塑胶有限公司), 厂址为(四川省成都经济技术开发区(东泉驿)车城东七路 398 号)。(水桶、360#)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(水桶、360#)的(关键组件)在中国境内生产。(水桶、360#)的(关键工序)在中国境内完成。

93. (整理箱、80CM 带轮), 生产厂为(四川省恒丰塑胶有限公司), 厂址为(四川省成都经济技术开发区(东泉驿)车城东七路 398 号)。(整理箱、80CM 带轮)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(整理箱、80CM 带轮)的(关键组件)在中国境内生产。(整理箱、80CM 带轮)的(关键工序)在中国境内完成。

94. (整理箱、65CM 带轮), 生产厂为(四川省恒丰塑胶有限公司), 厂址为(四川省成都经济技术开发区(东泉驿)车城东七路 398 号)。(整理箱、65CM 带轮)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(整理箱、65CM 带轮)的(关键组件)在中国境内生产。(整理箱、65CM 带轮)的(关键工序)在中国境内完成。

95. (洗手液、3.78kg), 生产厂为(广州白云清洁股份有限公司), 厂址为(广州市白云区神山大道西 363 号)。(洗手液、3.78kg)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(洗手液、3.78kg)的(关键组件)在中国境内生产。(洗手液、3.78kg)的(关键工序)在中国境内完成。

96. (电池、9V), 生产厂为(福建南平南孚电池有限公司), 厂址为(福建省南平市延平区工业路 109 号)。(电池、9V)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(电池、9V)的(关键组件)在中国境内生产。(电池、9V)的

（关键工序）在中国境内完成。

97. （白板、80*120CM），生产厂为（得力集团有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县得力工业园）。（白板、80*120CM）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（白板、80*120CM）的（关键组件）在中国境内生产。（白板、80*120CM）的（关键工序）在中国境内完成。

98. （白板、100*2000CM），生产厂为（得力集团有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县得力工业园）。（白板、100*2000CM）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（白板、100*2000CM）的（关键组件）在中国境内生产。（白板、100*2000CM）的（关键工序）在中国境内完成。

99. （洗发沐浴露、300ML），生产厂为（广东润洁日化有限公司），厂址为（汕头市金平区岐山北工业片区 01-02 号）。（洗发沐浴露、300ML）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（洗发沐浴露、300ML）的（关键组件）在中国境内生产。（洗发沐浴露、300ML）的（关键工序）在中国境内完成。

100. （奶瓶清洗剂、320g），生产厂为（广东润洁日化有限公司），厂址为（汕头市金平区岐山北工业片区 01-02 号）。（奶瓶清洗剂）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（奶瓶清洗剂）的（关键组件）在中国境内生产。（奶瓶清洗剂）的（关键工序）在中国境内完成。

101. （硅胶安抚奶嘴、2599 环保），生产厂为（慈溪亲宝电器有限公司），厂址为（浙江省慈溪市横河镇相土地董相路）。（硅胶安抚奶嘴、2599 环保）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（硅胶安抚奶嘴、2599 环保）的（关键组件）在中国境内生产。（硅胶安抚奶嘴、2599 环保）的（关键工序）在中国境内完成。

102. （婴儿纸尿裤、干爽型），生产厂为（恒安（中国）卫生用品有限公司），厂址为（福建省晋江市内坑镇）。（婴儿纸尿裤、干爽型）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（婴儿纸尿裤、干爽型）的（关键组件）在中国境内生产。（婴儿纸尿裤、干爽型）的（关键工序）在中国境内完成。

103. （特种铅笔、适用玻璃、陶瓷等），生产厂为（中国第一铅笔有限公司），厂址为（上海市松江区新浜镇文兵路 120 号）。（特种铅笔、适用玻璃、陶瓷等）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（特种铅笔、适用玻璃、陶瓷等）的（关键组件）在中国境内生产。（特种铅笔、适用玻璃、陶瓷等）的（关键工

序)在中国境内完成。

104. (起钉器、10#/12#)，生产厂为(深圳齐心集团股份有限公司)，厂址为(深圳市坪山区锦绣中路 18 号齐心科技园)。(起钉器、10#/12#)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(起钉器、10#/12#)的(关键组件)在中国境内生产。(起钉器、10#/12#)的(关键工序)在中国境内完成。

105. (长尾夹、2 号彩色 41mm、B3632)，生产厂为(深圳齐心集团股份有限公司)，厂址为(深圳市坪山区锦绣中路 18 号齐心科技园)。(长尾夹、2 号彩色 41mm、B3632)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(长尾夹、2 号彩色 41mm、B3632)的(关键组件)在中国境内生产。(长尾夹、2 号彩色 41mm、B3632)的(关键工序)在中国境内完成。

106. (长尾夹、5 号彩色 19mm、B3635)，生产厂为(深圳齐心集团股份有限公司)，厂址为(深圳市坪山区锦绣中路 18 号齐心科技园)。(长尾夹、5 号彩色 19mm、B3635)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(长尾夹、5 号彩色 19mm、B3635)的(关键组件)在中国境内生产。(长尾夹、5 号彩色 19mm、B3635)的(关键工序)在中国境内完成。

107. (圆形夹 2#、64mm)，生产厂为(深圳齐心集团股份有限公司)，厂址为(深圳市坪山区锦绣中路 18 号齐心科技园)。(圆形夹 2#、64mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(圆形夹 2#、64mm)的(关键组件)在中国境内生产。(圆形夹 2#、64mm)的(关键工序)在中国境内完成。

108. (电池、2#碱性)，生产厂为(福建南平南孚电池有限公司)，厂址为(福建省南平市延平区工业路 109 号)。(电池、2#碱性)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(电池、2#碱性)的(关键组件)在中国境内生产。(电池、2#碱性)的(关键工序)在中国境内完成。

109. (电池、纽扣 CR2032)，生产厂为(福建南平南孚电池有限公司)，厂址为(福建省南平市延平区工业路 109 号)。(电池、纽扣 CR2032)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(电池、纽扣 CR2032)的(关键组件)在中国境内生产。(电池、纽扣 CR2032)的(关键工序)在中国境内完成。

110. (夹条 10 毫米、21 齿)，生产厂为(深圳齐心集团股份有限公司)，厂址为(深圳市坪山区锦绣中路 18 号齐心科技园)。(夹条 10 毫米、21 齿)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(夹条 10 毫米、21 齿)的(关键

组件在中国境内生产。（夹条 10 毫米、21 齿）的（关键工序）在中国境内完成。

111. （白板、定制 1M*0.8M），生产厂为（得力集团有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县得力工业园）。（白板、定制 1M*0.8M）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（白板、定制 1M*0.8M）的（关键组件）在中国境内生产。（白板、定制 1M*0.8M）的（关键工序）在中国境内完成。

112. （整理挂蓝、L113 自粘），生产厂为（四川省恒丰塑胶有限公司），厂址为（四川省成都经济技术开发区（东泉驿）车城东七路 398 号）。（整理挂蓝、L113 自粘）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（整理挂蓝、L113 自粘）的（关键组件）在中国境内生产。（整理挂蓝、L113 自粘）的（关键工序）在中国境内完成。

113. （乳胶圈、100 克/袋），生产厂为（深圳齐心集团股份有限公司），厂址为（深圳市坪山区锦绣中路 18 号齐心科技园）。（乳胶圈、100 克/袋）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（乳胶圈、100 克/袋）的（关键组件）在中国境内生产。（乳胶圈、100 克/袋）的（关键工序）在中国境内完成。

114. （皮面本 16K 厚、80 克内芯，120 页），生产厂为（深圳齐心集团股份有限公司），厂址为（深圳市坪山区锦绣中路 18 号齐心科技园）。（皮面本 16K 厚、80 克内芯，120 页）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（皮面本 16K 厚、80 克内芯，120 页）的（关键组件）在中国境内生产。（皮面本 16K 厚、80 克内芯，120 页）的（关键工序）在中国境内完成。

115. （数字章、字高 5mm, 10 位可调），生产厂为（石家庄亚信文具有限公司），厂址为（石家庄市裕华区翟营南大街联邦东方明珠 1-4-2-1-21）。（数字章、字高 5mm, 10 位可调）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（数字章、字高 5mm, 10 位可调）的（关键组件）在中国境内生产。（数字章、字高 5mm, 10 位可调）的（关键工序）在中国境内完成。

116. （加厚钉书针、23/10，易穿透），生产厂为（上海晨光文具股份有限公司），厂址为（上海市奉贤区金钱公路 3469 号 3 号楼）。（加厚钉书针、23/10，易穿透）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（加厚钉书针、23/10，易穿透）的（关键组件）在中国境内生产。（加厚钉书针、23/10，易穿透）的（关键工序）在中国境内完成。

117. (档案盒 60、250 克牛皮纸 6CM)，生产厂为(任县德萱档案用品厂)，厂址为(河北省邢台市任县骆庄乡李白铺村)。(档案盒 60、250 克牛皮纸 6CM)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(档案盒 60、250 克牛皮纸 6CM)的(关键组件)在中国境内生产。(档案盒 60、250 克牛皮纸 6CM)的(关键工序)在中国境内完成。

118. (文件筐、多用途四栏，PP 材质)，生产厂为(上海晨光文具股份有限公司)，厂址为(上海市奉贤区金钱公路 3469 号 3 号楼)。(文件筐、多用途四栏，PP 材质)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(文件筐、多用途四栏，PP 材质)的(关键组件)在中国境内生产。(文件筐、多用途四栏，PP 材质)的(关键工序)在中国境内完成。

119. (病案夹、ABS 加厚)，生产厂为(深圳齐心集团股份有限公司)，厂址为(深圳市坪山区锦绣中路 18 号齐心科技园)。(病案夹、ABS 加厚)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(病案夹、ABS 加厚)的(关键组件)在中国境内生产。(病案夹、ABS 加厚)的(关键工序)在中国境内完成。

120. (保鲜袋、厚实妙洁特大号 100 个/卷)，生产厂为(脱普日用化学品有限公司)，厂址为(江苏省无锡市新区锡达路 259 号)。(保鲜袋、厚实妙洁特大号 100 个/卷)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(保鲜袋、厚实妙洁特大号 100 个/卷)的(关键组件)在中国境内生产。(保鲜袋、厚实妙洁特大号 100 个/卷)的(关键工序)在中国境内完成。

121. (加厚红桶、15L 加厚)，生产厂为(四川省恒丰塑胶有限公司)，厂址为(四川省成都经济技术开发区(东泉驿)车城东七路 398 号)。(加厚红桶、15L 加厚)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(加厚红桶、15L 加厚)的(关键组件)在中国境内生产。(加厚红桶、15L 加厚)的(关键工序)在中国境内完成。

122. (转笔刀、可拆卸)，生产厂为(上海晨光文具股份有限公司)，厂址为(上海市奉贤区金钱公路 3469 号 3 号楼)。(转笔刀、可拆卸)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(转笔刀、可拆卸)的(关键组件)在中国境内生产。(转笔刀、可拆卸)的(关键工序)在中国境内完成。

123. (皮面本、72K，仿皮面 80 页)，生产厂为(深圳齐心集团股份有限公司)，厂址为(深圳市坪山区锦绣中路 18 号齐心科技园)。(皮面本、72K，仿

皮面 80 页)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(皮面本、72K, 仿皮面 80 页)的(关键组件)在中国境内生产。(皮面本、72K, 仿皮面 80 页)的(关键工序)在中国境内完成。

124. (白卡纸 230 克、高光白, 100 张/包), 生产厂为(任县德萱档案用品厂), 厂址为(河北省邢台市任县骆庄乡李白铺村)。(白卡纸 230 克、高光白, 100 张/包)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(白卡纸 230 克、高光白, 100 张/包)的(关键组件)在中国境内生产。(白卡纸 230 克、高光白, 100 张/包)的(关键工序)在中国境内完成。

125. (夹板拖把、39.5*16.5CM, 不锈钢杆 135CM), 生产厂为(深圳齐心集团股份有限公司), 厂址为(深圳市坪山区锦绣中路 18 号齐心科技园)。(夹板拖把、39.5*16.5CM, 不锈钢杆 135CM)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(夹板拖把、39.5*16.5CM, 不锈钢杆 135CM)的(关键组件)在中国境内生产。(夹板拖把、39.5*16.5CM, 不锈钢杆 135CM)的(关键工序)在中国境内完成。

126. (卡纸 230A4、彩色 A4, 100 张/包), 生产厂为(任县德萱档案用品厂), 厂址为(河北省邢台市任县骆庄乡李白铺村)。(卡纸 230A4、彩色 A4, 100 张/包)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(卡纸 230A4、彩色 A4, 100 张/包)的(关键组件)在中国境内生产。(卡纸 230A4、彩色 A4, 100 张/包)的(关键工序)在中国境内完成。

127. (特大整理箱、加厚 92*60.5*51CM), 生产厂为(四川省恒丰塑胶有限公司), 厂址为(四川省成都经济技术开发区(东泉驿)车城东七路 398 号)。(特大整理箱、加厚 92*60.5*51CM)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(特大整理箱、加厚 92*60.5*51CM)的(关键组件)在中国境内生产。(特大整理箱、加厚 92*60.5*51CM)的(关键工序)在中国境内完成。

128. (纸档案盒加厚、250 克牛皮纸 10CM), 生产厂为(任县德萱档案用品厂), 厂址为(河北省邢台市任县骆庄乡李白铺村)。(纸档案盒加厚、250 克牛皮纸 10CM)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(纸档案盒加厚、250 克牛皮纸 10CM)的(关键组件)在中国境内生产。(纸档案盒加厚、250 克牛皮纸 10CM)的(关键工序)在中国境内完成。

129. (喷壶、1.5 升气压喷壶), 生产厂为(四川省恒丰塑胶有限公司),

厂址为（四川省成都经济技术开发区（东泉驿）车城东七路 398 号）。（喷壶、1.5 升气压喷壶）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（喷壶、1.5 升气压喷壶）的（关键组件）在中国境内生产。（喷壶、1.5 升气压喷壶）的（关键工序）在中国境内完成。

130. （大盘纸盒、中心抽纸，900 克），生产厂为（四川省恒丰塑胶有限公司），厂址为（四川省成都经济技术开发区（东泉驿）车城东七路 398 号）。（大盘纸盒、中心抽纸，900 克）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（大盘纸盒、中心抽纸，900 克）的（关键组件）在中国境内生产。（大盘纸盒、中心抽纸，900 克）的（关键工序）在中国境内完成。

131. （痰盂、一次性 20*14.5CM），生产厂为（四川省恒丰塑胶有限公司），厂址为（四川省成都经济技术开发区（东泉驿）车城东七路 398 号）。（痰盂、一次性 20*14.5CM）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（痰盂、一次性 20*14.5CM）的（关键组件）在中国境内生产。（痰盂、一次性 20*14.5CM）的（关键工序）在中国境内完成。

132. （拔帽中心笔、0.7MM 商务款），生产厂为（深圳齐心集团股份有限公司），厂址为（深圳市坪山区锦绣中路 18 号齐心科技园）。（拔帽中心笔、0.7MM 商务款）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（拔帽中心笔、0.7MM 商务款）的（关键组件）在中国境内生产。（拔帽中心笔、0.7MM 商务款）的（关键工序）在中国境内完成。

133. （墨水、蓝黑 50ML），生产厂为（上海晨光文具股份有限公司），厂址为（上海市奉贤区金钱公路 3469 号 3 号楼）。（墨水、蓝黑 50ML）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（墨水、蓝黑 50ML）的（关键组件）在中国境内生产。（墨水、蓝黑 50ML）的（关键工序）在中国境内完成。

134. （桌牌、亚克力 210*100），生产厂为（上海晨光文具股份有限公司），厂址为（上海市奉贤区金钱公路 3469 号 3 号楼）。（桌牌、亚克力 210*100）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（桌牌、亚克力 210*100）的（关键组件）在中国境内生产。（桌牌、亚克力 210*100）的（关键工序）在中国境内完成。

135. （展示牌、亚克力 A4），生产厂为（上海晨光文具股份有限公司），厂址为（上海市奉贤区金钱公路 3469 号 3 号楼）。（展示牌、亚克力 A4）的中

国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（展示牌、亚克力 A4）的（关键组件）在中国境内生产。（展示牌、亚克力 A4）的（关键工序）在中国境内完成。

136. （书包、双肩不背带、防水面料 16.5 吋 ABB904），生产厂为（上海晨光文具股份有限公司），厂址为（上海市奉贤区金钱公路 3469 号 3 号楼）。（书包、双肩不背带、防水面料 16.5 吋 ABB904）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（书包、双肩不背带、防水面料 16.5 吋 ABB904）的（关键组件）在中国境内生产。（书包、双肩不背带、防水面料 16.5 吋 ABB904）的（关键工序）在中国境内完成。

137. （拖把、夹板拖把，干湿两用，60CM，不锈钢杆），生产厂为（深圳齐心集团股份有限公司），厂址为（深圳市坪山区锦绣中路 18 号齐心科技园）。（拖把、夹板拖把，干湿两用，60CM，不锈钢杆）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（拖把、夹板拖把，干湿两用，60CM，不锈钢杆）的（关键组件）在中国境内生产。（拖把、夹板拖把，干湿两用，60CM，不锈钢杆）的（关键工序）在中国境内完成。

138. （水杯、保温水杯，双层，玻璃，商务），生产厂为（上海晨光文具股份有限公司），厂址为（上海市奉贤区金钱公路 3469 号 3 号楼）。（水杯、保温水杯，双层，玻璃，商务）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（水杯、保温水杯，双层，玻璃，商务）的（关键组件）在中国境内生产。（水杯、保温水杯，双层，玻璃，商务）的（关键工序）在中国境内完成。

139. （茶水桶、9L，原生塑料，带盖），生产厂为（四川省恒丰塑胶有限公司），厂址为（四川省成都经济技术开发区（东泉驿）车城东七路 398 号）。（茶水桶、9L，原生塑料，带盖）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（茶水桶、9L，原生塑料，带盖）的（关键组件）在中国境内生产。（茶水桶、9L，原生塑料，带盖）的（关键工序）在中国境内完成。

140. （毛巾、全棉，32*70），生产厂为（上海晨光文具股份有限公司），厂址为（上海市奉贤区金钱公路 3469 号 3 号楼）。（毛巾、全棉，32*70）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（毛巾、全棉，32*70）的（关键组件）在中国境内生产。（毛巾、全棉，32*70）的（关键工序）在中国境内完成。

141. （洗手液、255ML，泡沫抑菌），生产厂为（深圳齐心集团股份有限公司），厂址为（深圳市坪山区锦绣中路 18 号齐心科技园）。（洗手液、255ML，泡沫抑

菌)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(洗手液、255ML, 泡沫抑菌)的(关键组件)在中国境内生产。(洗手液、255ML, 泡沫抑菌)的(关键工序)在中国境内完成。

142. (起钉器、12#、10#通用型), 生产厂为(深圳齐心集团股份有限公司), 厂址为(深圳市坪山区锦绣中路 18 号齐心科技园)。(起钉器、12#、10#通用型)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(起钉器、12#、10#通用型)的(关键组件)在中国境内生产。(起钉器、12#、10#通用型)的(关键工序)在中国境内完成。

143. (圆形夹、2 号 63MM, 不锈钢), 生产厂为(深圳齐心集团股份有限公司), 厂址为(深圳市坪山区锦绣中路 18 号齐心科技园)。(圆形夹、2 号 63MM, 不锈钢)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(圆形夹、2 号 63MM, 不锈钢)的(关键组件)在中国境内生产。(圆形夹、2 号 63MM, 不锈钢)的(关键工序)在中国境内完成。

144. (电蚊拍、锂电, 3 层网面), 生产厂为(福建南平南孚电池有限公司), 厂址为(福建省南平市延平区工业路 109 号)。(电蚊拍、锂电, 3 层网面)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(电蚊拍、锂电, 3 层网面)的(关键组件)在中国境内生产。(电蚊拍、锂电, 3 层网面)的(关键工序)在中国境内完成。

145. (文具盒、三层大容量), 生产厂为(上海晨光文具股份有限公司), 厂址为(上海市奉贤区金钱公路 3469 号 3 号楼)。(文具盒、三层大容量)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(文具盒、三层大容量)的(关键组件)在中国境内生产。(文具盒、三层大容量)的(关键工序)在中国境内完成。

146. (裱纸白乳胶、5KG), 生产厂为(上海晨光文具股份有限公司), 厂址为(上海市奉贤区金钱公路 3469 号 3 号楼)。(裱纸白乳胶、5KG)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(裱纸白乳胶、5KG)的(关键组件)在中国境内生产。(裱纸白乳胶、5KG)的(关键工序)在中国境内完成。

147. (凭证装订垫片、15*2.5*0.25cm*500 个), 生产厂为(上海晨光文具股份有限公司), 厂址为(上海市奉贤区金钱公路 3469 号 3 号楼)。(凭证装订垫片、15*2.5*0.25cm*500 个)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(凭证装订垫片、15*2.5*0.25cm*500 个)的(关键组件)在中国境内生产。(凭证装订垫片、15*2.5*0.25cm*500 个)的(关键工序)在中国境内完成。

证装订垫片、15*2.5*0.25cm*500 个)的(关键工序)在中国境内完成。

148. (装订机钻头、YJ-50WII 加长), 生产厂为(得力集团有限公司), 厂址为(浙江省宁波市宁海县得力工业园)。(装订机钻头、YJ-50WII 加长)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(装订机钻头、YJ-50WII 加长)的(关键组件)在中国境内生产。(装订机钻头、YJ-50WII 加长)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 西安蕴潼科技发展有限公司

日期: 2026 年 08 月 28 日

1. 产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填,下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填,下同。