

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 1100W 大幕机，型号：BH-AD273，生产厂为北京航宇星舟科技有限公司，厂址为北京市朝阳区石佛营西里 12 号楼 B 座 2 层 12 房间。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。1100W 大幕机型号：BH-AD273 的（关键组件）在中国境内生产。1100W 大幕机型号：BH-AD273 的（关键工序）在中国境内完成。

2. 三角轨道，型号：BH-AD620，生产厂为北京航宇星舟科技有限公司，厂址为北京市朝阳区石佛营西里 12 号楼 B 座 2 层 12 房间。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。三角轨道，型号：BH-AD620 的（关键组件）在中国境内生产。三角轨道，型号：BH-AD620 的（关键工序）在中国境内完成。

3. 两路对开幕变频控制机箱，型号：BH-AD593，生产厂为北京航宇星舟科技有限公司，厂址为北京市朝阳区石佛营西里 12 号楼 B 座 2 层 12 房间。（产品名称 3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。两路对开幕变频控制机箱，型号：BH-AD593 的（关键组件）在中国境内生产。两路对开幕变频控制机箱，型号：BH-AD593 的（关键工序）在中国境内完成。

4. 幕布（金丝绒），型号：BH-772F，生产厂为北京航宇星舟科技有限公司，厂址为北京市朝阳区石佛营西里 12 号楼 B 座 2 层 12 房间。（产品名称 4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。幕布（金丝绒），型号：BH-772F 的（关键组件）在中国境内生产。幕布（金丝绒），型号：BH-772F 的（关键工序）在中国境内完成。

5. 杆体安装结构件，生产厂为北京航宇星舟科技有限公司，厂址为北京市朝阳区石佛营西里 12 号楼 B 座 2 层 12 房间。（产品名称 5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比

例)。杆体安装结构件的（关键组件）在中国境内生产。杆体安装结构件的（关键工序）在中国境内完成。

6. 线材，型号：RVV4*2.5、RVVP3*0.75，生产厂为扬州高通光电科技有限公司，厂址为扬州市李典镇华能路1幢2号。（产品名称6）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。线材，型号：RVV4*2.5、RVVP3*0.75的（关键组件）在中国境内生产。线材，型号：RVV4*2.5、RVVP3*0.75（关键工序）在中国境内完成。

7. 安装辅助材料，生产厂为北京航空星舟科技有限公司，厂址为北京市朝阳区石佛营西里12号楼B座2层12房间。（产品名称7）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。安装辅助材料的（关键组件）在中国境内生产。安装辅助材料的（关键工序）在中国境内完成。

8. 室内全彩显示屏，型号：LC2.5P，生产厂为深圳蓝普科技有限公司，厂址为深圳市坪山新区坑梓街道兰景北路6号。（产品名称8）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。室内全彩显示屏，型号：LC2.5P的（关键组件）在中国境内生产。室内全彩显示屏，型号：LC2.5P的（关键工序）在中国境内完成。

9. 接收卡，型号：NV7512，生产厂为西安诺瓦星云科技股份有限公司，厂址为西安市高新区云水三路1699号诺瓦科技园2号楼。（产品名称9）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。接收卡，型号：NV7512的（关键组件）在中国境内生产。接收卡，型号：NV7512的（关键工序）在中国境内完成。

10. 视频处理器，型号：V8，生产厂为西安诺瓦星云科技股份有限公司，厂址为西安市高新区云水三路1699号诺瓦科技园2号楼。（产品名称10）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。视频处理器，型号：V8的（关键组件）在中国境内生产。视频处理器，型号：V8的（关键工序）在中国境内完成。

11. 播控软件，型号：V2.0，生产厂为西安诺瓦星云科技股份有限公司，厂址为西安市高新区云水三路1699号诺瓦科技园2号楼。（产品名称11）的中国境内生产的组件成本

占比 $\geq$ （规定比例）。播控软件，型号：V2.0 的（关键组件）在中国境内生产。播控软件，型号：V2.0 的（关键工序）在中国境内完成。

12. 电源，型号：A-200W-5，生产厂为常州市创联电源科技股份有限公司，厂址为江苏省常州市钟楼区棕榈路 88 号。（产品名称 12）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电源，型号：A-200W-5 的（关键组件）在中国境内生产。电源，型号：A-200W-5 的（关键工序）在中国境内完成。

13. 配电柜，型号：TC-30KW，生产厂为西安天畅电气设备有限公司，厂址为（生产厂址）。（产品名称 13）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。配电柜，型号：TC-30KW 的（关键组件）在中国境内生产。配电柜，型号：TC-30KW 的（关键工序）在中国境内完成。

14. 管理软件，型号：V2.2，生产厂为北京航宇星舟科技有限公司，厂址为北京市朝阳区石佛营西里 12 号楼 B 座 2 层 12 房间。（产品名称 14）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。管理软件，型号：V2.2 的（关键组件）在中国境内生产。管理软件，型号：V2.2 的（关键工序）在中国境内完成。

15. 显卡，生产厂为七彩虹科技发展有限公司，厂址为广东省惠州市博罗县义和西区工业区。（产品名称 14）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。显卡的（关键组件）在中国境内生产。显卡的（关键工序）在中国境内完成。

16. 钢结构，生产厂为（西安东林钢铁有限公司），厂址为陕西省西安市浐灞生态区东元路七号。（产品名称 15）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。钢结构的（关键组件）在中国境内生产。钢结构的（关键工序）在中国境内完成。

17. 主电缆，型号：5*10 网线，型号：CAT6，生产厂为天津津成电线电缆公司，厂址为天津市静海开发区和山路 6 号。（产品名称 16）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。主电缆，型号：5*10，网线，型号：CAT6 的（关键组件）在中国境内生产。主电缆，型号：5*10，网线，型号：CAT6 的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：西安铭锦科工贸有限公司

日期：2026年9月20日



1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

2026-09-19 12:06:00

西安铭锦科工贸有限公司 2026-09-19 12:06:00