十、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的货物产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（产品名称 1）制冷机组 1，生产厂为（厂名）陕西中奥制冷设备有限公司2，厂址为（生产厂址）陕西省汉中市经济开发区创智产业园（鑫隆实业院内）。（产品名称 1）制冷机组 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）100% 3。（产品名称 1）/ 的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）5 在中国境内完成。

2.（产品名称 2）蒸发器1，生产厂为（厂名）山东北斗制冷科技有限公司2，厂址为（生产厂址）山东省枣庄市薛城区陶庄镇制冷产业园1号。（产品名称 2）蒸发器的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）100% 3。（产品名称 2）/ 的（关键组件）/ 4在中国境内生产。（产品名称 2）/ 的（关键工序）/ 5 在中国境内完成。

3.（产品名称 3）蒸发冷1，生产厂为（厂名）2，厂址为（生产厂址）成都崇州经济开发区泗维东路99号。（产品名称 2）蒸发冷的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）100% 3。（产品名称 3）/ 的（关键组件）/4在中国境内生产。（产品名称 3）/ 的（关键工序）/ 5 在中国境内完成。

4.（产品名称 4）膨胀阀1，生产厂为（厂名）卡士妥制冷设备（上海）有限公司 2，厂址为（生产厂址）中国（上海）自由贸易试验区富特西一路473号403室。（产品名称 2）膨胀阀的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）100% 3。（产品名称 4）/ 的（关键组件）/ 4在中国境内生产。（产品名称 4）/ 的（关键工序）/ 5 在中国境内完成。

5.（产品名称 5）截止阀1，生产厂为（厂名）卡士妥制冷设备（上海）有限公司2，厂址为（生产厂址）中国（上海）自由贸易试验区富特西一路473号403室。（产品名称 2）截止阀的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）100% 3。（产品名称 5）/ 的（关键组件）/ 4在中国境内生产。（产品名称 5）/ 的（关键工序）/ 5 在中国境内完成。

6.（产品名称 6）截止阀1，生产厂为（厂名）卡士妥制冷设备（上海）有限公司2，厂址为（生产厂址）中国（上海）自由贸易试验区富特西一路473号403室。（产品名称 2）截止阀的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）100% 3。（产品名称 1）/ 的

（关键组件）/ 4在中国境内生产。（产品名称 6）/ 的（关键工序）/ 5 在中国境内完成。

7.（产品名称 7）中压焊接阀1，生产厂为（厂名）卡士妥制冷设备（上海）有限公司2，厂址为（生产厂址）中国（上海）自由贸易试验区富特西一路473号403室。（产品名称 2）中压焊接阀的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）100% 3。（产品名称 7）/ 的（关键组件）/ 4在中国境内生产。（产品名称7）/ 的（关键工序）5/ 在中国境内完成。

8.（产品名称 8）中压焊接阀1，生产厂为（厂名）卡士妥制冷设备（上海）有限公司2，厂址为（生产厂址）中国（上海）自由贸易试验区富特西一路473号403室。（产品名称 2）中压焊接阀的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）100% 3。（产品名称 8）/ 的（关键组件）/ 4在中国境内生产。（产品名称 8）/ 的（关键工序）/ 5 在中国境内完成。

9.（产品名称 9）过滤器1，生产厂为（厂名）浙江东一阀门有限公司2，厂址为（生产厂址）中国（上海）自由贸易试验区富特西一路473号403室。（产品名称 2）过滤器的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）100% 3。（产品名称 9）/ 的（关键组件）/ 4在中国境内生产。（产品名称 9）/ 的（关键工序）/ 5 在中国境内完成。

10.（产品名称 10）低压焊接阀门1，生产厂为（厂名）浙江东一阀门有限公司2，厂址为（生产厂址）浙江省永嘉县桥下镇浦石村。（产品名称 2）低压焊接阀门的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）100% 3。（产品名称 10）/ 的（关键组件）/ 4在中国境内生产。（产品名称 10）/ 的（关键工序）5/ 在中国境内完成。

11.（产品名称 11）低压焊接阀门1，生产厂为（厂名）浙江东一阀门有限公司2，厂址为（生产厂址）浙江省永嘉县桥下镇浦石村。（产品名称 2）低压焊接阀门的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）100% 3。（产品名称 11）/ 的（关键组件）/ 4在中国境内生产。（产品名称 11）/ 的（关键工序）/ 5 在中国境内完成。

12.（产品名称 12）低压焊接阀门1，生产厂为（厂名）浙江东一阀门有限公司2，厂址为（生产厂址）浙江省永嘉县桥下镇浦石村。（产品名称 2）低压焊接阀门的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）100% 3。（产品名称 12）/ 的（关键组件）/ 4在中国境内生产。（产品名称 12）/ 的（关键工序）/ 5 在中国境内完成。

13.（产品名称 13）低压焊接阀门1，生产厂为（厂名）浙江东一阀门有限公司2，厂址为（生产厂址）浙江省永嘉县桥下镇浦石村。（产品名称 2）低压焊接阀门的中国境内

生产的组件成本占比≥（规定比例）100%　3。（产品名称 13）/ 的（关键组件）/ 4在中国境内生产。（产品名称 13）/ 的（关键工序）/ 5 在中国境内完成。

14. （产品名称 14）紫铜管1，生产厂为（厂名）青岛宏泰铜业有限公司2，厂址为（生产厂址）青岛平度市同和街道办事处驻地。（产品名称 2）紫铜管的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）100%　3。（产品名称 14）/ 的（关键组件）/ 4在中国境内生产。（产品名称 14）/ 的（关键工序）/ 5 在中国境内完成。

15. （产品名称 15）中压碳钢管1，生产厂为（厂名）江苏鑫宏鹏管业有限公司2，厂址为（生产厂址）无锡市惠山区钱桥街道西漳社区新盛路。（产品名称 2）中压碳钢管的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）100%　3。（产品名称 15）/ 的（关键组件）/ 4在中国境内生产。（产品名称 15）/ 的（关键工序）/ 5 在中国境内完成。

16. （产品名称 16）中压碳钢管1，生产厂为（厂名）江苏鑫宏鹏管业有限公司2，厂址为（生产厂址）无锡市惠山区钱桥街道西漳社区新盛路。（产品名称 2）中压碳钢管的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）100%　3。（产品名称 16）/ 的（关键组件）/ 4在中国境内生产。（产品名称 16）/ 的（关键工序）/ 5 在中国境内完成。

17. （产品名称 17）中压碳钢管1，生产厂为（厂名）江苏鑫宏鹏管业有限公司2，厂址为（生产厂址）无锡市惠山区钱桥街道西漳社区新盛路。（产品名称 2）中压碳钢管的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）100%　3。（产品名称 17）/ 的（关键组件）/ 4在中国境内生产。（产品名称 17）/ 的（关键工序）/ 5 在中国境内完成。

18. （产品名称 18）中压碳钢管1，生产厂为（厂名）江苏鑫宏鹏管业有限公司2，厂址为（生产厂址）无锡市惠山区钱桥街道西漳社区新盛路。（产品名称 2）中压碳钢管的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）100%　3。（产品名称 18）/ 的（关键组件）/ 4在中国境内生产。（产品名称 18）/ 的（关键工序）/ 5 在中国境内完成。

19. （产品名称 19）中压碳钢管1，生产厂为（厂名）江苏鑫宏鹏管业有限公司2，厂址为（生产厂址）无锡市惠山区钱桥街道西漳社区新盛路。（产品名称 2）中压碳钢管的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）100%　3。（产品名称 19）/ 的（关键组件）/ 4在中国境内生产。（产品名称 19）/ 的（关键工序）/ 5 在中国境内完成。

20. （产品名称 20）橡塑保温1，生产厂为（厂名）华美节能科技集团有限公司2，厂址为（生产厂址）河北省大城县留各庄。（产品名称 2）橡塑保温的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）100%　3。（产品名称 20）/ 的（关键组件）/ 4在中国境内生产。（产品名称 20）/ 的（关键工序）/ 5 在中国境内完成。

21.（产品名称 21）管道外护1，生产厂为（厂名）唐山市丰润区立丰金属制品有限公司2，厂址为（生产厂址）唐山市丰润区大八里村南（动车城内）。（产品名称 2）管道外护的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）100% 3。（产品名称 21）/ 的（关键组件）/ 4在中国境内生产。（产品名称 21）/ 的（关键工序）/ 5 在中国境内完成。

22.（产品名称 22）管道支架1，生产厂为（厂名）唐山市丰润区立丰金属制品有限公司2，厂址为（生产厂址）唐山市丰润区大八里村南（动车城内）。（产品名称 2）管道支架的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）100% 3。（产品名称 22）/ 的（关键组件）/ 4在中国境内生产。（产品名称 22）/ 的（关键工序）/ 5 在中国境内完成。

23.（产品名称 23）设备支架1，生产厂为（厂名）唐山市丰润区立丰金属制品有限公司2，厂址为（生产厂址）唐山市丰润区大八里村南（动车城内）。（产品名称 2）设备支架的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）100% 3。（产品名称 23）/ 的（关键组件）/ 4在中国境内生产。（产品名称 23）/ 的（关键工序）/ 5 在中国境内完成。

24.（产品名称 24）制冷剂1，生产厂为（厂名）广州沸雪制冷科技有限公司2，厂址为（生产厂址）广州市荔湾区威谷三街1号1406房。（产品名称 2）制冷剂的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）100% 3。（产品名称 24）/ 的（关键组件）/ 4在中国境内生产。（产品名称 24）/ 的（关键工序）/ 5 在中国境内完成。

25.（产品名称 25）冷冻油1，生产厂为（厂名）广州沸雪制冷科技有限公司2，厂址为（生产厂址）广州市荔湾区威谷三街1号1406房。（产品名称 2）冷冻油的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）100% 3。（产品名称 25）/ 的（关键组件）/ 4在中国境内生产。（产品名称 25）/ 的（关键工序）/ 5 在中国境内完成。

26.（产品名称 26）PLC控制柜1，生产厂为（厂名）西安冷云电气技术有限公司2，厂址为（生产厂址）陕西省西安市长安区大兆乡甘寨堡村东街16号。（产品名称 2）PLC控制柜的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）100% 3。（产品名称 26）/ 的（关键组件）/ 4在中国境内生产。（产品名称 26）/ 的（关键工序）/ 5 在中国境内完成。

27.（产品名称 27）末端控制柜1，生产厂为（厂名）西安冷云电气技术有限公司2，厂址为（生产厂址）陕西省西安市长安区大兆乡甘寨堡村东街16号。（产品名称 2）末端

控制柜的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）100%　3。（产品名称 27）/ 的（关键组件）/ 4在中国境内生产。（产品名称 27）/ 的（关键工序）/ 5 在中国境内完成。

28. （产品名称 28）设备连接电线电缆1，生产厂为（厂名）陕西江北电缆集团有限公司2，厂址为（生产厂址）陕西省西安市鄠邑区五竹街道陶官寨村三组。（产品名称 2）设备连接电线电缆的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）100%　3。（产品名称 28）/ 的（关键组件）/4在中国境内生产。（产品名称 28）/ 的（关键工序）/5 在中国境内完成。

29. （产品名称 29）设备连接电线电缆1，生产厂为（厂名）陕西江北电缆集团有限公司2，厂址为（生产厂址）陕西省西安市鄠邑区五竹街道陶官寨村三组。（产品名称 2）设备连接电线电缆的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）100%　3。（产品名称 29）/ 的（关键组件）/4在中国境内生产。（产品名称 29）/ 的（关键工序）/5 在中国境内完成。

30. （产品名称 30）缓冲间1，生产厂为（厂名）陕西汇通制冷设备有限公司2，厂址为（生产厂址）陕西省渭南市高新技术产业开发区建业路。（产品名称 2）缓冲间的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）100%　3。（产品名称 30）/ 的（关键组件）/4在中国境内生产。（产品名称 30）/ 的（关键工序）/ 5 在中国境内完成。

31. （产品名称 31）冷库门1，生产厂为（厂名）捷旻门业(北京)有限公司2，厂址为（生产厂址）北京市房山区长政南街2号院2号楼5层510。（产品名称 2）冷库门的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）100%　3。（产品名称 31）/ 的（关键组件）/ 4在中国境内生产。（产品名称 31）/ 的（关键工序）/ 5 在中国境内完成。

32. （产品名称 32）卷帘(闸)门1，生产厂为（厂名）捷旻门业(北京)有限公司2，厂址为（生产厂址）北京市房山区长政南街2号院2号楼5层510。（产品名称 2）卷帘(闸)门的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）100%　3。（产品名称 32）/ 的（关键组件）/ 4在中国境内生产。（产品名称 32）/ 的（关键工序）/ 5 在中国境内完成。

33. （产品名称 33）保温风幕机1，生产厂为（厂名）广州绿枫机电设备有限公司2，厂址为（生产厂址）广州市白云区同和路430号309房。（产品名称 2）保温风幕机的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）100%　3。（产品名称 33）/ 的（关键组件）/4在中国境内生产。（产品名称 33）/ 的（关键工序）/ 5 在中国境内完成。

34.（产品名称 34）装饰板1，生产厂为（厂名）陕西汇通制冷设备有限公司2，厂址为（生产厂址）陕西省渭南市高新技术产业开发区建业路。（产品名称 2）装饰板的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）100% 3。（产品名称 34）/ 的（关键组件）/ 4在中国境内生产。（产品名称 34）/ 的（关键工序）/ 5 在中国境内完成。

35.（产品名称 35）阴角1，生产厂为（厂名）陕西汇通制冷设备有限公司2，厂址为（生产厂址）陕西省渭南市高新技术产业开发区建业路。（产品名称 2）阴角的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）100% 3。（产品名称 35）/ 的（关键组件）/ 4在中国境内生产。（产品名称 35）/ 的（关键工序）5/ 在中国境内完成。

36.（产品名称 36）玻璃胶1，生产厂为（厂名）佛山巨马新材料有限公司2，厂址为（生产厂址）佛山市高明区更合镇更合大道161号厂房一、厂房二（住所申报）。（产品名称 2）玻璃胶的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）100% 3。（产品名称 36）/ 的（关键组件）/ 4在中国境内生产。（产品名称 36）/ 的（关键工序）/ 5 在中国境内完成。

37.（产品名称 37）发泡胶1，生产厂为（厂名）佛山巨马新材料有限公司2，厂址为（生产厂址）佛山市高明区更合镇更合大道161号厂房一、厂房二（住所申报）。（产品名称 2）发泡胶的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）100% 3。（产品名称 37）/ 的（关键组件）/ 4在中国境内生产。（产品名称 37）/ 的（关键工序）/ 5 在中国境内完成。

38.（产品名称 38）旧设备拆改运1，生产厂为（厂名）西安凯歌智能工程有限公司2，厂址为(生产厂址)陕西省西安市未央区未央路110号名京九合院锦程苑21号楼1单元2004室。（产品名称 2）旧设备拆改运的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）100% 3。（产品名称 38）/ 的（关键组件）/ 4在中国境内生产。（产品名称 38）/ 的（关键工序）/ 5 在中国境内完成。

39.（产品名称 39）冷却系统上水1，生产厂为（厂名）西安高科建材科技有限公司2，厂址为（生产厂址）西安市高新区锦业路59号高科智慧园A幢11001室。（产品名称 2）冷却系统上水的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）100% 3。（产品名称 39）/ 的（关键组件）/ 4在中国境内生产。（产品名称 39）/ 的（关键工序）/ 5 在中国境内完成。

40.（产品名称 40）库房照明灯1，生产厂为（厂名）北京向前好技术发展有限公司2，厂址为（生产厂址）北京市怀柔区开放路113号南四层409室（集群注册）。（产品名称

2）库房照明灯的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）100% 3。（产品名称 40）/ 的（关键组件）/ 4在中国境内生产。（产品名称 40）/ 的（关键工序）/ 5 在中国境内完成。

41.（产品名称 41）仓库主电缆1，生产厂为（厂名）陕西江北电缆集团有限公司2，厂址为（生产厂址）陕西省西安市鄠邑区五竹街道陶官寨村三组。（产品名称 2）仓库主电缆的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）100% 3。（产品名称 41）/ 的（关键组件）/ 4在中国境内生产。（产品名称 41）/ 的（关键工序 ）/ 5 在中国境内完成。

42.（产品名称 42）制冷设备主电缆1，生产厂为（厂名）陕西江北电缆集团有限公司2，厂址为（生产厂址）陕西省西安市鄠邑区五竹街道陶官寨村三组。（产品名称 2）制冷设备主电缆的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）100% 3。（产品名称 42）/ 的（关键组件）/ 4在中国境内生产。（产品名称 42）/ 的（关键工序）/ 5 在中国境内完成。

43.（产品名称 43）桥架1，生产厂为（厂名）文安县亚争嘉信装饰材料有限公司2，厂址为（生产厂址）河北省廊坊市文安县新镇镇三村村南。（产品名称 2）桥架的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）100% 3。（产品名称 43）/ 的（关键组件）/ 4在中国境内生产。（产品名称 43）/ 的（关键工序）/ 5 在中国境内完成。

44.（产品名称 44）移动式登车桥1，生产厂为（厂名）陕西安华远润滑液压设备制造有限公司2，厂址为（生产厂址）陕西省西安市灞桥区洪庆工业园区西区19号院内-2号二楼。（产品名称 2）移动式登车桥的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）100% 3。（产品名称 44）/ 的（关键组件）/ 4在中国境内生产。（产品名称 44）/ 的（关键工序）/ 5 在中国境内完成。

45.（产品名称 45）固定式登车桥1，生产厂为（厂名）陕西安华远润滑液压设备制造有限公司2，厂址为（生产厂址）陕西省西安市灞桥区洪庆工业园区西区19号院内-2号二楼。（产品名称 2）固定式登车桥的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）100% 3。（产品名称 45）/ 的（关键组件）/ 4在中国境内生产。（产品名称 45）/ 的（关键工序）/ 5 在中国境内完成。

46.（产品名称 46）系统安装调试费用1，生产厂为（厂名）西安凯歌智能工程有限公司2，厂址为（生产厂址）陕西省西安市未央区未央路110号名京九合院锦程苑21号楼1单元2004室。（产品名称 46）系统安装调试费用的中国境内生产的组件成本占比≥（规

定比例）100%　3。（产品名称 46）/ 的（关键组件）/4在中国境内生产。（产品名称 46）/ 的（关键工序）5 / 在中国境内完成。

……

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：　西安凯泰智能工程有限公司

日期：　2026 年　10 月　30 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称 ”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂家出具的证明载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例 ”栏可不填，下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件 ”栏可不填，下同。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序 ”栏可不填，下同。

注：产品在中国境内生产的组件成本，按照《中国境内生产的组件成本核算基本规则》计算。