采购清单

采购单位	永寿县职业教育中心	备案函号	ZCSP-永寿县-2026-00133
项目名称	永寿县职业教育中心2026年智能焊接机器人采购项目		
政府预算资金	￥ 0.00	财政专户管理资金	￥ 0.00
单位资金	￥ 490,000.00	保障性资金	￥ 0.00

序号	品名	采购标的	单价	数量	单位	总价	技术参数
1	工业机器人	490000	245,000.00	2	台	490,000.00	智能焊接机器人包括国产机器人本体、焊接系统、机器人一体式底座、柔性焊接平台、清枪剪丝装置、安全围栏、专业培训、教学资源等组成，满足国赛、省赛及行业赛要求，能够完成机器人自动化焊接教学、实训和赛事任务。 一、机器人系统 ★1、机器人运动轴数：6轴，工作半径：≥1400mm，重复定位精度：≤±0.08mm，6轴末端负载≥6KG。（略） 二、焊接系统 1、焊接电源 主要性能要求： ★1.1要求电源具备全数字化、网络化、智能化及模块化的气体保护焊机，实现焊接过程的精确控制，弧长数字报错功能，多种故障都有错误代码进行显示。具有单脉冲、恒压、超低飞溅、快速脉冲、恒熔深多种焊接模式，可以实现碳钢、不锈钢及镀锌板的焊接。（略） 2、送丝机 主要技术参数如下： 规格型号：≥500A；送丝速度：1-22mm/sec；焊丝直径：Φ0.8、1.0、1.2、1.6；送丝方式：四轮驱动；机身材质：铸铝；重量：≤8kg；控制方式：直流伺服。 3、机器人专用焊枪 机器人焊枪选用机器人专用内置焊枪，含焊枪防碰撞系统，自动给机器人发出碰撞保护信号，有效保护机器人和焊枪，发生碰撞后无需重新调校机器人；额定电流≥500A，暂载率：100%。 三、机器人底座 机器人本体、底座和工作平台为一体式结构；可在不同楼层

							实现无地基安装。 四、电气控制及二次开发平台 1、机器人工作站电气控制与二次开发平台采用机器人控制柜I/O或数字通讯方式对外围设备进行控制，包括对焊接电源、送丝机构、物流通道、变位机等控制，压缩气体压力和保护气体压力的检测，控制生产线的启停等操作；代码接口授权给学校。 2、控制柜内部具有良好的密封性能，在-15℃～+45℃范围内正常工作。 五、柔性焊装工作台（略） 六、安全防护围栏（略） 七、清枪剪丝装置（略） 八、熔池监控系统（略） 九、教学资源（略） 十、易损件和耗材（略）
2							
3							
4							
5							