项目编号：JBJY-TP-2026100

靖边县第十二小学餐厨设施设备购置采购项目

竞争性谈判文件

采　　购　　人：靖边县第十二小学

采购代理机构：靖边县县级政府采购中心

时　　间：2026 年 11 月 16 日

谈判文件签署栏

<table>
<tr><td colspan="4">签署栏</td></tr>
<tr><td colspan="2">签发

靖边县县级政府采购中心
（盖章）</td><td colspan="2">签发

采购单位
（盖章）</td></tr>
<tr><td>项目负责人</td><td></td><td>项目联系人</td><td></td></tr>
<tr><td colspan="2">联系电话：18191280017</td><td colspan="2">联系电话：</td></tr>
</table>

目　录

第一章　谈判公告

第二章　供应商须知

第三章　谈判内容及采购需求

第四章　合同基本条款

第五章　响应文件构成及格式

　　第一部分　资格证明文件

　　第二部分　符合性证明文件

　　第三部分　响应方案

第一章　谈判公告

项目概况

餐厨设施设备购置采购项目的潜在供应商应在全国公共资源交易中心平台（陕西省）使用CA锁报名后自行下载获取采购文件，并于2026年11月20日14时00分00秒（北京时间）前提交响应文件。

一、项目基本情况

项目编号：JBJY-TP-2026100

项目名称：餐厨设施设备购置采购项目

采购方式：竞争性谈判

预算金额：389126.39元

采购需求：

合同包(靖边县第十二小学餐厨设施设备购置)：

合同包预算金额：389126.39元

合同包最高限价：389126.39元

品目号	品目名称	采购标的	数量（单位）	技术规格、参数及要求	品目预算(元)
1-1	其他家具	餐厨设施设备	1(批)	详见采购文件	389126.39

本合同包不接受联合体投标

合同履行期限：合同签订后3个月内完成。

二、申请人的资格要求：

1.满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定;

2.落实政府采购政策需满足的资格要求：

合同包(靖边县第十二小学餐厨设施设备购置)落实政府采购政策需满足的资格要求如下:

本项目专门面向中小企业采购

（1）《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）；（2）《财政部、司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》(财库〔2014〕68号）；（3）《民政部、财政部、中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）；（4）《财政部办公厅关于政府采购进口产品管理有关问题的通知》（财办库[2008]248号）；（5）《关于印发

环境标志产品政府采购品目清单的通知》（财库〔2019〕18号）；（6）《关于印发节能产品政府采购品目清单的通知》（财库〔2019〕19号）；（7）《关于进一步加强政府绿色采购有关问题的通知》（陕财办采〔2021〕29号）；（8）《财政部发展改革委生态环境部市场监管总局关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》（财库〔2019〕9号）；（9）《陕西省财政厅关于加快推进我省中小企业政府采购信用融资工作的通知》（陕财办采〔2020〕15号）；（10）《关于运用政府采购政策支持乡村产业振兴的通知》（财库〔2021〕19号）；（11）《关于深入开展政府采购脱贫地区农副产品工作推进乡村产业振兴的实施意见》的通知（财库〔2021〕20号）；（12）《财政部关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》（财库〔2022〕19号）；（13）其他需要落实的政府采购政策（如有最新颁布的政府采购政策，按最新的文件执行）。

3.本项目的特定资格要求：

合同包（靖边县第十二小学餐厨设施设备购置)特定资格要求如下:

（1）投标人须为具有独立承担民事责任能力的法人。企业法人应提供合法有效的标识有统一社会信用代码的营业执照;

（2）财务状况证明：提供完整的2025年度赋码财务报告，并在注册会计师行业统一监管平台（http://acc.mof.gov.cn/）可查询的财务报告编码，成立时间至提交投标文件截止时间不足一年的提供资信证明;

（3）社会保障资金缴纳证明：提供2025年11月至投标截止时间止已缴存的至少一个月的社会保障资金缴存单据或社保机构开具的社会保险参保缴费情况证明，依法不需要缴纳社会保障资金的单位应提供相关证明材料（加盖公章的扫描件）;

（4）税收缴纳证明：提供2025年11月至投标截止时间止已缴纳的至少一个月的纳税证明或完税证明（时间以税款所属日期为准、税种须包含增值税或企业所得税），依法免税的单位应提供相关证明材料;

（5）书面声明：参加本次政府采购活动前三年内在经营活动中没有重大违法声明函;

（6)提供具有履行合同所必需的设备和专业技术能力的证明资料或承诺书;

（7）信誉要求：对列入“信用中国网站(www.creditchina.gov.cn)、中国

政府采购网(www.ccgp.gov.cn)记录失信的供应商应当拒绝参与政府采购活动(查询时间须从谈判文件发出开始至投标截止时间内)；

（8）具备榆林市政府采购货物类项目供应商信用承诺书、投标信用（保证金）承诺书等（格式详见谈判文件）；供应商应在“信用中国（陕西榆林）”网站进行自主上报信用承诺书（网址：https://www.ylcredit.gov.cn/）；

（9）法定代表人参加谈判的，须提供本人身份证扫描件（附到资格证明文件中）；法定代表人授权他人参加谈判的，须提供法定代表人委托授权书并出示被授权代表的身份证原件扫描件。

备注：（1）单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同投标人，不得参加同一合同项目下的政府采购活动；（2）本项目不接受联合体投标，不允许分包。投标人提供非联合体、不分包投标声明，视为独立投标，不分包。

三、获取采购文件

时间:2026年11月17日 至 2026年11月19日,每天上午00:00:00至12:00:00，下午12:00:00至23:59:59（北京时间）

途径：全国公共资源交易中心平台（陕西省）使用CA锁报名后自行下载。

方式：在线获取

售价：0元

四、响应文件提交

时间： 2026年11月20日14时00分00秒（北京时间）

提交投标文件地点：陕西省公共资源交易平台（榆林市不见面开标系统）

五、开启

时间：2026年11月20日14时00分00秒（北京时间）

地点：陕西省公共资源交易平台（榆林市不见面开标系统）

六、公告期限

自本公告发布之日起3个工作日。

七、其他补充事宜

（1）投标人登录全国公共资源交易中心平台（陕西省）（http://www.sxggzyjy.cn/),选择“电子交易平台→陕西政府采购交易系统→陕西省公共资源交易平台→投标人”进行登录，登录后选择“交易乙方”身份进

入投标人界面进行报名并下载谈判文件。电子谈判文件在获取期内进行下载，逾期下载通道将关闭，未及时下载谈判文件将会影响后续开评标活动。

（2）特别提醒：本项目采用电子化不见面开标方式，供应商使用数字认证证书（CA 锁）对响应文件进行签章、加密、上传、签到、解密。不见面开标系统的签到和响应文件解密事宜请登录全国公共资源交易平台（陕西省·榆林市）（http://yl.sxggzyjy.cn/），选择“服务指南”，点击“下载专区”，点击榆林不见面开标系统操作手册（投标人）、榆林不见面开标大厅投标人询标操作手册 V1.0，请供应商仔细阅读操作手册，了解操作流程，熟练掌握不见面开标、不见面询标操作相关事宜，若无法正常投标，供应商自行承担责任。电子投标文件制作软件技术支持热线：400-998-0000；CA 锁购买：榆林市市民大厦三楼窗口,联系电话：0912-3515031。

（3）请供应商按照陕西省财政厅关于政府采购供应商注册登记有关事项的通知中的要求，通过陕西省政府采购网（http://www.ccgp-shaanxi.gov.cn/）注册登记加入陕西省政府采购供应商库。

八、对本次招标提出询问，请按以下方式联系。

1.采购人信息

名称：靖边县第十二小学

地址：靖边县河东

联系方式：13098268130

2.采购代理机构信息

名称：靖边县县级政府采购中心

地址：陕西省榆林市靖边县统万路 120 号

联系方式：18191280017

3.项目联系方式

项目联系人：盛凯、李春雨

电话：13098268130、18191280017

靖边县县级政府采购中心

2026 年 11 月 16 日

第二章 投标人须知

投标人须知前附表

说明：本前附表是对谈判文件的修改、补充和摘要，其内容与谈判文件不一致时，以本前附表为准。

项号	内　容
1	项目名称：靖边县第十二小学餐厨设施设备购置采购项目 项目编号：JBJY-TP-2026100
2	项目性质：财政资金
3	采购人：靖边县第十二小学 采购代理机构：靖边县县级政府采购中心
4	采购内容具体见谈判文件第四章谈判内容及采购需求 本次采购、报价、谈判、评审和合同授予均以项目为单位，供应商必须就整个项目进行响应。
5	响应文件递交截止时间及谈判时间和地点： 响应文件递交截止时间： 2026 年 11 月 20 日 14 时 00 分 00 秒（北京时间） 谈判时间： 2026 年 11 月 20 日 14 时 00 分 00 秒 （北京时间） 谈判地点：陕西省公共资源交易平台（榆林市不见面开标系统）
6	交货期：合同签订后 3 个月内完成。 质保期：不少于 1 年
7	项目实施地点：靖边县第十二小学指定地点。
8	付款方式：验收合格后一次性支付合同总价的 100%（无息）。
9	谈判有效期：谈判响应文件从开标之日起，谈判有效期为 90 日历天。
10	踏勘现场：供应商可根据谈判文件的招标内容自行踏勘现场，由此引发的费用供应商自行承担，采购人不组织供应商踏勘现场。
11	资格证明文件： （一）基本资格条件：符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条的规定。 （二）特定的资格条件： （1）投标人须为具有独立承担民事责任能力的法人。企业法人应提供合法有效的标

	识有统一社会信用代码的营业执照； （2）财务状况证明：提供完整的2025年度赋码财务报告，并在注册会计师行业统一监管平台（http://acc.mof.gov.cn/）可查询的财务报告编码，成立时间至提交投标文件截止时间不足一年的提供资信证明； （3）社会保障资金缴纳证明：提供2025年11月至投标截止时间止已缴存的至少一个月的社会保障资金缴存单据或社保机构开具的社会保险参保缴费情况证明，依法不需要缴纳社会保障资金的单位应提供相关证明材料（加盖公章的扫描件）； （4）税收缴纳证明：提供2025年11月至投标截止时间止已缴纳的至少一个月的纳税证明或完税证明（时间以税款所属日期为准、税种须包含增值税或企业所得税），依法免税的单位应提供相关证明材料； （5）书面声明：参加本次政府采购活动前三年内在经营活动中没有重大违法声明函； （6）提供具有履行合同所必需的设备和专业技术能力的证明资料或承诺书； （7）提供榆林市政府采购货物类项目供应商信用承诺书、投标人信用承诺书、投标信用（保证金）承诺书； （8）法定代表人参加谈判的，须提供本人身份证扫描件（附到资格证明文件中）；法定代表人授权他人参加谈判的，须提供法定代表人委托授权书并出示被授权代表的身份证原件扫描件； （9）中小企业声明函。 备注：（1）单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同投标人，不得参加同一合同项目下的政府采购活动；（2）本项目不接受联合体投标，不允许分包。投标人提供非联合体、不分包投标声明，视为独立投标，不分包。 注：以上为必备资质，缺一项或某项达不到要求，按无效谈判处理。
12	根据陕财办会函〔2022〕55号《陕西省财政厅关于启用会计师事务所审计报告“二维码”赋码查验功能的通知》2022年10月1日起，会计师事务所应出具赋码审计报告，使用者应接受和使用赋码审计报告。赋码审计报告电子版、黑白打印纸质版、彩色打印纸质版具有同等效力。
13	单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一合同项下的政府采购活动。
14	合同签订：成交供应商和采购人签订合同。

<table>
<tr><td>15</td><td>其他：
1、供应商对谈判文件有异议的，应当在投标截止时间前提出。
2、当供应商不足三家时，按相关文件执行。</td></tr>
<tr><td>16</td><td>是否电子标：是</td></tr>
<tr><td>17</td><td>本项目不接受联合体投标。</td></tr>
<tr><td>18</td><td>不允许提供备选方案。</td></tr>
<tr><td>19</td><td>谈判报价轮次：
多轮（响应文件中报价为第一轮，谈判不见面开标会议为第二轮）
第二轮报价时间：各供应商在 CA 锁上进行最后报价。</td></tr>
<tr><td>20</td><td>为了进一步推动金融支持政策更好适应市场主体的需要，扎实落实国务院关于支持中小企业发展的政策措施，积极发挥政府采购政策功能，有效缓解中小企业融资难、融资贵问题，根据中办 国办《关于促进中小企业健康发展的指导意见》、财政部 工信部《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46 号）、《陕西省中小企业政府采购信用融资办法》（陕财办采〔2018〕23 号）、《陕西省财政厅关于加快推进我省中小企业政府采购信用融资工作的通知》（陕财办采〔2020〕15 号）、《陕西省财政厅 中国人民银行西安分行关于深入推进政府采购信用融资业务的通知》（陕财办采〔2023〕5 号）等有关规定，按照政府引导、市场运作、银企自愿、风险自担的原则，中标（成交）供应商可根据自身资金需求，登录陕西省政府采购信用融资平台（http://www.ccgp-shaanxi.gov.cn/zcdservice/zcd/shanxi/）或中征平台（https://www.crcrfsp.com）在线申请，依法参加政府采购信用融资活动。
备注：银行排名不分先后。如产品额度、期限、利率等内容发生改变，以银行解释为准。
榆林市“政采贷”业务办理银行联系表
<table>
<tr><th>序号</th><th>银行名称</th><th>产品名称</th><th>贷款额度</th><th>贷款期限</th><th>贷款利率</th><th>办理时效</th><th>联系人</th></tr>
<tr><td>1</td><td>长安银行</td><td>政采贷</td><td>1000 万元</td><td>1-3 年</td><td>3.45%</td><td>72 小时</td><td>魏 众
15109123951</td></tr>
<tr><td>2</td><td>中信银行</td><td>政采 E 贷</td><td>1000 万元</td><td>1-3 年</td><td>3.45%起</td><td>24 小时</td><td>高 明
18992218795</td></tr>
</table></td></tr>
</table>

	3	光大银行	政采贷	1000万元	1-3年	3.45%	72小时	艾思宇 13509127997
	4	交通银行	秦政贷	1000万元	1年	3.45%	24小时	张　飞 15291296886
	5	中国银行	政采贷	1000万元	1-3年	3.45%	72小时	李　浩 18691230007
	6	招商银行	政采贷	3000万元	1-3年	3.45%起	24小时	马　烨 15596100007
	7	浦发银行	政采E贷	1000万元	1年	3.45%起	72小时	朱　君 15629169158
	8	农商银行	政采贷	1000万元	1-2年	3.45%-5.8%	24小时	王　璐 15529875056
	9	农业银行	政采贷	1000万元	1年	3.45%以上	24小时	米璐洁 18966997666
	10	民生银行	政采E贷	3000万元	1年	3.45%起	24小时	郝双双 15991225850
	11	兴业银行	政采贷	1000万元	1年期	3.4%	72小时	薛万隆 18709258523
	12	广发银行	政采通	1000万元	1年	3.45%起	24小时	李思嘉 15191820101

21	信用承诺公示要求： 为深入贯彻信用体系建设的有关精神，根据市发改委《关于在工程招投标活动中推行信用监管试点示范工作的通知》（榆政发改发〔2020〕329号）和市财政局《关于在政府采购活动中使用信用记录和信用报告以及开展承诺工作的通知》（榆政财采函〔2020〕9号）在工程建设和政府采购领域全面推行信用公开承诺制，进入公共资源交易平台的各方交易主体（投标单位、授权代表），均应在“信用中国（陕西榆林）”网站进行自主上报信用承诺书（网址：ttps://credit.yl.gov.cn/），各相关交易主体注册、登陆后根据承诺事项选择相应的模板填写《信用承诺书》，并载明承诺事由。 信用承诺操作相关事宜如下： （1）进入信用中国“陕西榆林”页面，点击信用承诺，右上角显示主动上报，在

	承诺事项选择相应的承诺事项，承诺事项的名称为原纸质版的标题名称。 （2）承诺时间为供应商下载谈判文件后（含当日）至响应文件递交截止时间前（不含当日）。 （3）承诺事项名称：选择《榆林市政府采购服务类/货物类/工程类项目供应商信用承诺书》；承诺事由填写：项目名称+项目编号；承诺附件：按谈判文件给定的格式填写，需上传至承诺附件；受理部门为榆林市财政局；承诺有效期为 1 年，并在平台中体现承诺时间及有效期时间。 （4）承诺事项名称：选择《投标人信用承诺书》；承诺事由填写：项目名称+项目编号；承诺附件：按谈判文件给定的格式填写，需上传至承诺附件；受理部门为榆林市公共资源交易中心；承诺有效期为 1 年，并在平台中体现承诺时间及有效期时间。 （5）承诺事项名称：《投标人委托代理人员信用承诺书》；承诺事由填写：项目名称+项目编号；承诺附件：按谈判文件给定的格式填写，需上传至承诺附件；受理部门为榆林市公共资源交易中心；承诺有效期同谈判有效期并在平台中体现承诺时间及有效期时间。 （6）承诺事项名称：《投标信用（保证金）承诺书》；承诺事由填写：项目名称+项目编号；承诺附件：按谈判文件给定的格式填写，需上传至承诺附件；受理部门为榆林市公共资源交易中心；承诺有效期同谈判有效期并在平台中体现承诺时间及有效期时间。 注：①法定代表人直接参与谈判无须上报《投标人委托代理人员信用承诺书》和提供授权委托人信用承诺； ②谈判开始后将通过平台进行核实查验，未按上述要求在“信用中国（陕西榆林）”网站进行上报将否决谈判。
22	特别提醒： 1、供应商须使用数字认证证书对电子化谈判响应文件进行签章、加密、递交及开标时解密等相关招投标事宜。 2、制作电子谈判响应文件。供应商须在“全国公共资源交易中心平台（陕西省）（http://www.sxggzy jy.cn/）”的“服务指南 ” 栏目“下载专区 ”中， 免费

	下载“ 陕西省公共资源交易平台政府采购电子标书制作工具 ” 及“政府采购投标单位操作手册 ”，并使用该客户端制作电子谈判响应文件,制作扩展名为“.SXSTF ”的电子谈判响应文件。 3、递交电子谈判响应文件。登录陕西省公共资源交易中心平台（http://xxxq.sxggzyjy.cn/），选择“ 电子交易平台-陕西政府采购交易系统 -陕西省公共资源交易平台-供应商 ”进行登录，登录后选择“交易乙方 ”身份进入，选择“上传谈判响应文件 ”菜单页面，上传加密的电子化谈判响应文件。上传成功后，电子化平台将予以记录。 4、谈判响应文件中所有涉及签字、盖章的，各投标单位须将所有签字盖章完成后上传。
23	不见面开标注意事项： 该项目将采取“不见面 ”开标的形式，供应商无须到达开标现场，即可在网上直接参与开标活动。相关注意事项如下： 1、开标当日，请各供应商在开标截止时间前至少提前半小时登录“不见面 ”开标系统登录方式有以下几种： 1）供应商应使用 IE11 浏览器输入网址：http://111.20.184.126:8084/BidOpeningHall/bidhall/dqxianyang/login; 2）在【全国公共资源交易平台（陕西省·榆林市）】网站首页点击不见面开标模块进入； 3）在【全国公共资源交易平台（陕西省）】网站首页点击不见面开标模块选择榆林市进入。 2、供应商应按要求及时签到（签到时间为投标截止时间前 1 小时内，如果未签到将视为放弃投标资格），评审过程中，谈判小组成员可能会就某些问题要求供应商进行在线澄清，请供应商保持在线直到评审结束； 3、开标过程中，供应商在收到工作人员“开始解密 ”指令后，请及时使用 CA 对电子竞争性谈判响应文件进行解密。解密时所用 CA 应与加密竞争性谈判响应文件时所用 CA 相同；注：解密时间为 30 分钟，在解密时间内供应商全部解密完成后，可提前进入开标下一阶段。 4、相关技术问题，请咨询软件开发商：

	（1）技术支持热线：400-998-0000/400-928-0095 5、榆林不见面开标系统操作手册下载方式：登录【全国公共资源交易平台 （陕西省·榆林市）】网站首页选择【服务指南】-【下载专区】-点击【榆林不见面开标系统操作手册（投标人）】进行下载。
24	☑专门面向中小企业采购 1、制造商应为中型、小型、微型企，供应商应提供《中小企业声明函》；制造商监狱企业或者残疾人福利性单位，供应商应提供监狱企业的证明文件或《残疾人福利性单位声明函》。监狱企业或残疾人福利性单位均视同中型、小型、微型企业。 2、本项目所属行业：工业。 所属行业划型标准:从业人员1000人以下或营业收入40000万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员300人及以上，且营业收入2000万元及以上的为中型企业；从业人员20人及以上，且营业收入300万元及以上的为小型企业；从业人员20人以下或营业收入300万元以下的为微型企业。 3、供应商应在中小企业声明函中将采购清单逐一填写响应。 ☐非专门面向中小企业采购 小型/微型企业投标人的投标报价给予10%的扣除，用扣除后的价格参与评审。
25	信用查询：根据《财政部关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》采购人在资格审查时对供应商信用记录进行查询。供应商存在不良行为记录的，拒绝其参加政府采购活动。

一、供应商注意事项

（一）询问

供应商对政府采购活动事项有疑问的，可以向采购人提出询问，采购人应当及时作出答复，但答复的内容不得涉及商业秘密。

（二）质疑和投诉

供应商如果认为谈判文件中涉及的采购需求（包括供应商资格条件、评审要素及分值设置、采购内容和要求、合同条款等）使自身的合法权益受到损害，可以在谈判文件公告期限届满之日起7个工作日内，以书面形式向**采购人**提出质疑；

供应商如果认为采购程序、采购过程或成交结果使自身的合法权益受到损害，可以在知道或应知其权益受到损害之日起 7 个工作日内，以书面形式向采购代理机构提出质疑。

采购人、采购代理机构将在收到书面质疑后7个工作日内做出答复，并以书面形式通知质疑人和其他有关供应商。

1、供应商提出质疑应当提交质疑函和必要的证明材料，并按财政部《质疑函范本》给定的格式进行填写，范本下载详见【财政部国库司（gks.mof.gov.cn）】网站〖首页•〉政府采购管理〗栏目中的《政府采购供应商质疑函范本》。

《政府采购供应商质疑函范本》链接地址：http://gks.mof.gov.cn/ztztz/zhengfucaigouguanli/201802/t20180201_2804589.htm

2、质疑人为自然人的，应当由本人在《质疑函》上签字；质疑人为法人或者其他组织的，应当由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表在《质疑函》上签字或者盖章，并加盖公章。授权代表办理质疑事项时，除提交《质疑函》外，还应当提交《授权委托书》及授权代表的有效身份证明，《授权委托书》应当载明委托代理的具体权限和事项。

在法定质疑期内，针对同一采购程序环节的质疑应当一次性提出。

3、有下列情形之一的，属于无效质疑，采购人、采购代理机构不予受理：

（1）质疑人不是参与本次采购项目的供应商或潜在供应商；

（2）质疑人与质疑事项不存在利害关系的；

（3）未在法定期限内提出质疑的；

（4）质疑未以书面形式提出，或《质疑函》主要内容构成不完整的，或缺乏必要的证明材料及证明材料不完整的；

（5）《质疑函》没有合法有效的签字、盖章或授权的；

（6）以非法手段取得证据、材料的；

（7）质疑答复后，同一质疑人就同一事项再次提出质疑的；

4、质疑人对采购代理机构或采购人的答复不满意，以及采购人、采购代理机构未在规定时间内做出答复的，可以在答复期满后15个工作日内向靖边县财政局提出投诉。

5、供应商投诉的事项不得超出已质疑事项的范围。

6、对捏造事实、提供虚假材料进行质疑、投诉的行为予以严肃处理。

①《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国政府采购法实施条例》《中华人民共和国招标投标法》《中华人民共和国招标投标法实施条例》《政府采购质疑和投诉办法》等法律法规的规定，供应商质疑、投诉应当有明确的请求和必要的证明材料。

②投诉人在全国范围内十二个月内三次以上投诉查无实据的，由财政部门列入不良行为记录名单。

③捏造事实、提供虚假材料或者以非法手段取得证明材料的投诉将被驳回，并将提出投诉的供应商列入不良行为记录名单，禁止其一至三年内参加政府采购活动。

7、依法严惩捏造事实诬告陷害、诽谤他人的行为。

①《中华人民共和国刑法》第243条【诬告陷害罪】捏造事实诬告陷害他人，意图使他人受刑事追究，情节严重的，处三年以下有期徒刑、拘役或者管制；造成严重后果的，处三年以上十年以下有期徒刑。

②《中华人民共和国刑法》第246条【侮辱罪、诽谤罪】以暴力或者其他方法公然侮辱他人或者捏造事实诽谤他人，情节严重的，处三年以下有期徒刑、拘役、管制或者剥夺政治权利。

8、质疑函递交地址：

采购人：靖边县第十二小学　　联系电话：13098268130

代理机构：靖边县县级政府采购中心　　靖边县统万路120号

联系电话：18191280017

9、投诉书递交地址： 靖边县新区党政第二办公区 2 号楼 1702 室

靖边县财政局采购管理股 联系电话：0912-4612667

注：本项目不接受电子邮件形式的质疑函。

（四）关于信用记录的查询和使用

1、采购人在资格审查阶段通过【信用中国（www.creditchina.gov.cn）】、【中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）】网站对供应商的信用情况进行甄别。对列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单及其他不符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定条件的供应商，拒绝其参与本次投标活动。

2、供应商在参加政府采购活动前 3 年内因违法经营被禁止在一定期限内参加政府采购活动，期限届满的，可以参加政府采购活动的，但供应商应提供相关证明材料。

3、供应商信用记录查询的时间段为“谈判公告发布之日（含当日）至提交响应文件截止之日（不含当日）”。供应商未如实填报《参加本次政府采购活动前三年内在经营活动中没有重大违法声明函》的，视为“供应商提供虚假材料谋取中标、成交的”行为，拒绝其参与本次投标活动。

（五）执行优惠政策

对于小微企业（含小型、微型企业）、监狱企业、残疾人福利性单位参与本次投标，以及节能产品、环保产品的采购，执行国务院办公厅以及国家部委有关文件。

1、《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46 号）、《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库〔2014〕68 号）以及《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141 号）。

2、国务院办公厅《关于建立政府强制采购节能产品制度的通知》（国办发〔2007〕51 号）、财政部、国家发改委、生态环境部、市场监管总局联合印发《关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》（财库〔2019〕9 号）。

（六）关于知识产权与保密事项

1、所有涉及知识产权的产品及设计，供应商必须确保采购人拥有其合法的、不受限制的无偿使用权，并免受任何侵权诉讼或索偿，否则，由此产生的一切经济损失和法律责任由供应商承担。

2、由采购人向供应商提供的所有资料，供应商不得向第三方透露或将其用于本次投标以外的任何用途。开标后，若采购人有要求，供应商须归还采购人认为需保密的文件和资料，并销毁所有相应的备份文件及资料。

（七）政采贷业务

为了进一步推动金融支持政策更好适应市场主体的需要，扎实落实国务院关于支持中小企业发展的政策措施，积极发挥政府采购政策功能，有效缓解中小企业融资难、融资贵问题，根据中办、国办《关于促进中小企业健康发展的指导意见》、财政部、工信部《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46 号）、《陕西省中小企业政府采购信用融资办法》（陕财办采[2018]23 号）、《陕西省财政厅关于加快推进我省中小企业政府采购信用融资工作的通知》（陕财办采[2020]15 号）等有关规定，按照市场主导、财政引导、银企自愿、风险自担的原则，中标（成交）供应商可根据自身资金需求，登录陕西省政府采购信用融资平台（http://www.ccgp-shaanxi.gov.cn/zcdservice/zcd/shanxi/）在线申请，依法参加政府采购信用融资活动。

目前的合作银行有：北京银行、中国建设银行、中信银行、中国平安银行、中国光大银行、浦发银行、兴业银行、中国工商银行、秦农银行、浙商银行、中国银行、西安银行、中国农业银行、中国邮政储蓄银行。

（八）供应商的投标费用自理

二、谈判文件

（一）谈判文件包括下列内容

第一章　谈判公告

第二章　供应商须知

第三章　谈判内容及采购要求

第四章　合同基本条款

第五章　响应文件构成及格式

（二）谈判文件的检查及阅读

供应商下载谈判文件后应仔细阅读检查谈判文件中的所有内容，按照谈判文件中所列事项、条款、规范要求及格式，在响应文件中对谈判文件做出全面的响应，并按谈判文件的要求提交全部资料。

如本项目废标后需重新组织招标，采购代理机构将重新编制、发布新版谈判文件，供应商应按新版谈判文件重新编制响应文件。原谈判文件及响应文件失效，如供应商按照原谈判文件给出格式编制，投标无效。

谈判响应文件封面、投标函以及法定代表人授权委托书三处的项目名称、项目编号、标段（如有）应当与最新发布的谈判文件保持一致，否则将被视为无效响应文件。

（三）谈判文件的修改、澄清

1、采购代理机构可以对已发出的谈判文件进行必要的澄清或者修改，**但不得改变采购标的和资格条件。**澄清或者修改应将在原公告发布媒体上发布澄清公告，其内容为谈判文件的组成部分。

2、澄清或者修改的内容可能影响响应文件编制的，采购代理机构将在投标截止时间至少3个工作日前，在原公告发布媒体上**发布更正公告**；不足3个工作日，采购代理机构将顺延提交响应文件的截止时间。

3、各供应商在提交响应文件截止时间之前，应随时关注下列地址发布的变更公告，也可登录全国公共资源交易平台（陕西省）政府采购交易系统查看左上角的信息提醒，采购代理机构**不再单独通知，因供应商未及时关注所造成的一切后果由供应商自行承担：**

（1）【陕西省政府采购网（www.ccgp-shaanxi.gov.cn）】中的〖首页·〉市县公告·〉更正公告〗；

（2）【全国公共资源交易平台（陕西省）（http://www.sxggzyjy.cn/）】中的〖首页·〉交易大厅·〉其他采购〗。

（四）谈判文件的解释权归采购代理机构。

三、投标报价

投标报价是供应商响应招标项目要求的全部工作内容的价格体现，包括完成采购内容所需的直接费、间接费、利润、施工费、税金及其它相关的一切费用。供应商在报价时应充分考虑所有可能发生的费用，谈判文件未列明，而供应商认

为应当计取的费用均应列入报价中。报价时不论是否计取，采购人均按已计取对待。

（一）投标报价货币：人民币；单位：元。

（二）投标报价只能提交唯一报价，并且在合同履行过程中是固定不变的，任何有选择的报价将不予接受，按无效投标处理。

（三）投标报价应遵守《中华人民共和国价格法》，供应商不得以低于成本的报价参与投标。

（四）响应文件报价出现前后不一致的，除谈判文件另有规定外，按照下列规定修正：

1、响应文件中一次报价表内容与响应文件中相应内容不一致的，以一次报价表为准；

2、大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；

3、单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以一次报价表的总价为准，并修改单价；

4、总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准；

同时出现两种以上不一致的，按照前款规定的顺序修正。修正后的报价经供应商确认后产生约束力，供应商不确认的，其投标无效。

（五）因供应商对谈判文件理解不透、误解、疏漏或对市场行情了解不清造成的后果和风险，均由供应商自己负责。

四、响应文件

（一）响应文件的式样

本项目采用电子响应文件的形式。

编制电子响应文件时，应使用最新发布的电子谈判文件及专用制作工具进行编制。并使用数字认证证书（CA 锁）对电子响应文件进行签章、加密、递交及开标时解密等相关招投标事宜。

1、电子谈判文件下载。供应商登录全国公共资源交易平台（陕西省） 网站〖首页•〉电子交易平台•〉企业端〗后，在〖谈判公告/出让公告〗 模块中选择项目点击“我要投标”，参与投标活动。然后即可在〖我的项目〗中点击“项目流程>交易文件下载”下载电子谈判文件。

2、电子谈判文件需要使用专用软件打开、浏览。供应商可在全国公共资源交易平台（陕西省）网站〖首页•〉服务指南•〉下载专区〗免费下载“陕西省公共资源交易平台政府采购电子标书制作工具(V8.0.0.2)”,并升级至最新版本，使用该客户端可以打开电子谈判文件。软件操作手册详见全国公共资源交易平台（陕西省）网站〖首页•〉服务指南•〉下载专区〗中的《陕西省公共资源交易（政府采购类）响应文件制作软件操作手册》。

3、制作电子响应文件。电子响应文件同样需要使用上述软件进行编制。在编制过程中，如有技术性问题，请先翻阅操作手册，或致电软件开发商。

技术支持热线：4009280095、4009980000

CA 锁购买：榆林市市民大厦三楼窗口,电话：0912-3515031

（二）响应文件有效期

响应文件有效期为**自开标之日起 90 个日历日**。如成交，延长至合同执行完毕时止。

（三）响应文件的签署

1、响应文件加盖供应商电子公章，并有供应商的法定代表人或被授权人签字，不得由他人代签。

2、除供应商对错、漏处作必要修改外，响应文件不得行间插字、涂改和增删，如有修改错、漏处，必须有供应商的法定代表人或被授权人签字或盖章。

3、响应函、法定代表人证明书、法定代表人授权委托书、投标人信用承诺书、投标信用（保证金）承诺书、榆林市政府采购货物类项目供应商信用承诺书必须由法定代表人签章并加盖电子公章。

4、未按上述要求签署，投标无效。

（四）响应文件的提交

电子响应文件可于提交响应文件截止时间前任意时段登录全国公共资源交易平台（陕西省）网站“电子交易平台>企业端”进行提交，逾期系统将拒绝接收。提交时，供应商应登录全国公共资源交易中心平台（陕西省），选择“首页>电子交易平台>企业端>我的项目”，点击“项目流程”，在打开的“项目管理”对话框中选择“上传投标文件”，上传加密的电子投标文件。上传成功后，电子化平台将予以记录。

（五）响应文件的补充、修改和撤回

1、供应商在递交响应文件后，且在提交响应文件截止时间前，可以对所提交的响应文件进行补充、修改或撤回。

2、对电子响应文件进行补充、修改的，应先从电子交易平台上撤回旧版，再重新提交新版。

3、响应文件提交截止时间后，供应商不得对其响应文件做任何修改。

4、供应商在提交响应文件截止时间后撤回响应文件的，信用将收到影响。

（六）供应商出现下列情况之一的，其响应文件视为无效文件：

1、逾期提交电子投标文件；

2、提交的投标文件与本项目不相符；

3、投标人拒绝对电子投标文件进行解密；

4、因投标人自身原因（如在榆林市不见面开标大厅投标截止时间前未签到、供应商网络设备故障或沿用旧版谈判文件编制投标文件等情形），导致在规定时间内无法解密投标文件；

5、上传的电子投标文件无法打开或打开空白响应文件的；

6、未按要求加盖供应商公章和法定代表人或其授权代表签字或盖章的；

7、未按规定时间上传递交响应文件；

8、未按谈判文件要求提交资格证明文件或未通过响应文件有效性审查的；

9、提交的响应文件有效期短于或者无投标有效期的；

10、未按谈判小组要求对响应文件进行澄清（说明或者更正）的；

11、谈判小组对响应文件评审后，认为在有效性、完整性和响应程度方面没有实质性响应谈判文件的或有重大缺项漏项,明显不符合商务要求、技术规格、技术标准要求的；

12、重新提交的响应文件没有实质性响应谈判文件的；

13、谈判评审小组一致认为某供应商谈判最终报价明显不合理或者低于成本，无法保证服务质量和不能诚信履约的。

五、组织开标

（一）采购代理机构组织招标、开标、评标工作，整个过程受政府采购监管机构的监督、管理。

（二）采购代理机构在谈判文件规定的时间和地点组织谈判活动，供应商必须在榆林市不见面开标大厅系统签名报到。

供应商不足3家的，不得开标。

（三）开标时，供应商应在规定时间内，在榆林市不见面开标大厅系统解密电子响应文件，按时不解密的，视为主动放弃投标资格。

（四）供应商对开标过程和开标记录有疑义，以及认为采购人、采购代理机构相关工作人员有需要回避情形的，应及时提出询问或回避申请，采购人、采购代理机构应当及时处理。

（五）供应商未参加开标的，视同认可开标结果。

（六）特殊情形下的应急处置：

在开标、评审过程中，如因停电、断网、电子化系统故障等特殊原因导致电子化开、评标无法正常进行时，视具体情况确定是否停止开评标活动，并及时告知参加本项的供应商。

六、资格审查

谈判开始后，由评标小组依法对供应商的资格证明文件进行审查。未通过资格审查的供应商其响应文件将被视为无效。

通过资格审查的供应商不足3家的，不得评标。

七、组织评标

（一）采购代理机构负责组织评标工作，并履行下列职责：

1、核对评审专家身份和采购人代表授权函，对评审专家在政府采购活动中的职责履行情况予以记录，并及时将有关违法违规行为向财政部门报告；

2、宣布评标纪律；

3、公布供应商名单，告知评审专家应当回避的情形；

4、组织谈判小组推选评标组长，采购人代表不得担任组长；

5、在评标期间采取必要的通讯管理措施，保证评标活动不受外界干扰；

6、根据谈判小组的要求介绍政府采购相关政策法规、谈判文件；

7、维护评标秩序，监督谈判小组依照谈判文件规定的评标程序、方法和标准进行独立评审，及时制止和纠正采购人代表、评审专家的倾向性言论或者违法违规行为；

8、核对评标结果；

9、评审工作完成后，按照规定向评审专家支付劳务报酬和异地评审差旅费，不得向评审专家以外的其他人员支付评审劳务报酬；

10、处理与评标有关的其他事项。

（二）谈判小组负责具体评标事务，并独立履行下列职责：

1、严格遵守评审工作纪律，按照客观、公正、审慎的原则，根据谈判文件规定的评审程序、评审方法和评审标准进行独立评审；

2、发现谈判文件内容违反国家有关强制性规定或者谈判文件存在歧义、重大缺陷导致评审工作无法进行时，应当停止评审并向采购人或者采购代理机构书面说明情况；

3、审查、评价响应文件是否符合谈判文件的商务、技术等实质性要求；

4、要求供应商对响应文件有关事项做出澄清或者说明；

5、对响应文件进行比较和评价；

6、确定成交候选人名单；

7、配合答复供应商的询问、质疑和投诉等事项，不得泄露评审文件、评审情况和在评审过程中获悉的商业秘密；

8、向采购人、采购代理机构或者有关部门报告评标中发现的违法行为。审查、评价响应文件是否符合谈判文件的商务、技术等实质性要求。

9、编写评标报告。

（三）组建谈判小组

1、为了确保评标工作的公平、公正，依据政府采购法和政府采购相关法规、规章，成立谈判小组。

评审专家对本单位的采购项目只能作为采购人代表参与评标。采购代理机构工作人员不得参加由本机构代理的政府采购项目的评标。

谈判小组成员名单在评标结果公告前应当保密。

2、评标专家从政府采购评审专家库内相关专业的专家名单中随机抽取。对技术复杂、专业性强的采购项目，通过随机方式难以确定合适评审专家的，经主管预算单位同意，采购人可以自行选定相应专业领域的评审专家。自行选定评审专家的，应当优先选择本单位以外的评审专家。

3、评标中因谈判小组成员缺席、回避或者健康等特殊原因导致谈判小组组成不符合规定的，采购代理机构应当依法补足后继续评标。被更换的谈判小组成员所做出的评标意见无效。无法及时补足谈判小组成员的，采购代理机构应当停止评标活动，封存所有响应文件和开标、评标资料，依法重新组建谈判小组进行评标。原谈判小组所做出的评标意见无效。

（四）评标方法：本次评审采用最低评标价法

最低评标价法，是指投标文件满足谈判文件全部实质性要求，且投标报价最低的供应商为成交候选人的评标方法。

（五）谈判程序

谈判的全过程分为资格性审查、第一次谈判报价、符合性审查、谈判过程、谈判承诺、最终报价、评审阶段。通过资质审查合格的各供应商，只有在响应文件及谈判承诺符合谈判文件要求和满足技术、商务需要的才有最终报价和评审的机会。

1、第一次谈判报价。

2、谈判响应文件的符合性审查

谈判小组依据谈判文件的规定，对谈判响应文件的有效性、完整性和对谈判文件的响应程度进行审查，以确定是否对谈判文件的全部实质性要求做出响应。

谈判小组要审查每份谈判响应文件是否实质上响应了谈判文件的要求。实质上没有响应谈判文件要求的投标作无效投标处理。谈判小组应告知有关供应商未通过审查的原因，供应商不得通过修正或撤销不符之处而使其成为实质上响应。

审查如下：

按照以下内容对响应文件符合性审查，一项不合格其投标即为无效投标。

1）响应文件的项目名称、项目编号完整；

2）按照谈判文件要求签署盖章；

3）首次报价超出采购预算价；

4）首次报价出现选择性报价；

5）有效期满足谈判文件要求；

6）交货期、质保期及付款方式满足谈判文件要求；

7）商务要求响应谈判文件要求；

8）技术指标满足谈判文件要求；

9）响应方案满足本项目需求；

10）提供虚假证明，开具虚假资质，出现虚假应答或故意隐瞒行为；

11）经法定代表人或被授权人签字并加盖电子章的按期交货保证承诺书；

12）经法定代表人或被授权人签字并加盖电子章的质量保证承诺；

13)经法定代表人或被授权人签字并加盖电子章的完成本项目的服务承诺书；

14）在采购人职责范围内不能接受的附加条件；

15）法律法规规定或谈判文件中规定的其他实质性要求的。

3、谈判响应文件的澄清

（1）谈判小组在对谈判响应文件的有效性、完整性和响应程度进行审查时，可以要求供应商对谈判响应文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容等做出必要的澄清、说明或者补正。

（2）依照民法中的过失责任原则，澄清、说明或补正前谈判小组将按最不利于投标供应商的原则对谈判响应文件做出评判。

（3）谈判小组要求供应商澄清、说明或者补正谈判响应文件应通过书面形式做出。供应商应当在规定的澄清时限内按谈判小组要求的方式提交，供应商的澄清、说明或者补正应当由法定代表人或其授权代表签字或者加盖公章。

（4）供应商的澄清、说明或者补正不得超出谈判响应文件的范围或者改变谈判响应文件的实质性内容。澄清、说明或者补正的内容将作为合同履行的重要依据。

4、谈判过程

谈判小组应在符合性评审的基础上对各供应商的响应文件认真阅读，谈判小组必须对响应文件的采购内容等有关要求进行一对一谈判。请各供应商提前下载腾讯会议软件并调试正常，否则后果自负，谈判小组将在腾讯会议室与各供应商进行谈判等相关事宜，**会议时间为 2026 年 11 月 20 日 14 时 30 分，腾讯会议：294-644-252，会议密码：1234。**（请提前下载）

谈判结束后，谈判小组开启二次报价（最终报价），时长为 30 分钟，供应商未按时间内提交报价按投标无效处理，提交二次报价（最终报价）的供应商不足 3 家按废标处理。

5、最终报价

资格性审查和符合性审查通过的供应商进入最终报价阶段。最终报价是供应商响应文件的有效组成部分。（**二次报价相同时，谈判小组开启多次报价，只限于相同报价的供应商进行多次报价**）

供应商使用 CA 锁，在全国公共资源交易平台上进行最终报价。供应商最终报价出现《财政部关于推动解决政府采购异常低价问题的通知》【财库〔2026〕2 号】要求的，谈判小组启动异常低价响应审查，供应商应在 30 分内应当对价格作出解释，提供项目具体成本测算等与报价合理性相关的书面说明及必要的证明材料，包括但不限于原材料成本、人工成本、制造费用等，供应商未在规定的时间内作出说明投标无效。

根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》国办发〔2025〕34 号要求，供应商应在响应文件中承诺是否提供本国产品，当采购项目或者采购包中含有多种产品，供应商为该采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占该供应商提供的全部产品成本之和的比例达到 80%以上时，依法对该供应商提供的全部产品给予价格评审优惠，即对该供应商提供的全部产品的总报价给予 20%的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。

对小微企业、监狱企业、残疾人福利性单位（参照第二章《供应商须知》落实的政府采购政策）提供的投标报价给予 10%的价格扣除，用扣除后的价格参与评审排序，除此之外的其他情形均不适用本款规定。

谈判小组应审查供应商是否具备“落实政府采购政策”的资格，如不符合相关文件要求或供应商未提供相关声明或证明材料，供应商不可以享受价格折扣优惠政策。

供应商按照《政府采购促进中小企业发展管理办法》规定提供声明函内容不实的，属于提供虚假材料谋取中标、成交，依照《中华人民共和国政府采购法》等国家有关规定追究相应责任。适用招标投标法的政府采购工程建设项目，投标人按照本办法规定提供声明函内容不实的，属于弄虚作假骗取中标，依照《中华人民共和国招标投标法》等国家有关规定追究相应责任。

6、推荐成交候选人

经过最后报价，谈判小组按上述规则对最后报价做必要的价格扣除，按扣除后的价格由低到高的顺序推荐三名成交候选人。

7、编写评标报告

（1）谈判小组应根据全体评标成员签字的原始评标记录和评标结果编写评标报告。评标报告应包括：谈判公告刊登的媒体名称、开标日期和地点;供应商名单和谈判小组成员名单;评标方法和标准;开标记录和评标情况及说明，包括无效供应商名单及原因;评标结果，确定的成交候选人名单或者经采购人委托直接确定的成交人;其他需要说明的情况，包括评标过程中供应商根据谈判小组要求进行的澄清、说明或者补正，谈判小组成员的更换等。

（2）谈判小组成员对需要共同认定的事项存在争议的，应当按照少数服从多数的原则做出结论。持不同意见的谈判小组成员应当在评标报告上签署不同意见及理由，否则视为同意评标报告。对拒绝说明理由的，报财政局处理，并将其评审情况如实计入考核表。

八、无效投标情形

（一）供应商存在下列情况之一的，投标无效：

1、响应文件未按谈判文件要求签署、盖章;

2、不具备谈判文件中规定的资格要求;

3、报价超过谈判文件中规定的预算金额或者最高限价;

4、响应文件未按照谈判文件要求报价;

5、响应文件含有采购人不能接受的附加条件;

6、有选择的报价将不予接受，按无效投标处理;

7、按《政府采购货物和服务招标投标管理办法》（财政部令第87号）修正后的报价经供应商确认后产生约束力，供应商不确认的，其投标无效。

（二）供应商存在下列情形之一的，视为串通投标，其投标无效：

1、不同供应商的响应文件由同一单位或者个人编制;

2、不同供应商委托同一单位或者个人办理投标事宜;

3、不同供应商的响应文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人;

4、不同供应商的响应文件异常一致或者投标报价呈规律性差异;

5、不同供应商的响应文件相互上传;

6、不同供应商的投标信用承诺由同一单位承诺。

（三）供应商不得以低于成本的报价参加本次采购项目。谈判小组认为供应商的报价明显低于其他通过符合性审查供应商的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料;供应商不能证明其报价合理性的，谈判小组应当将其作为无效投标处理。

九、成交

（一）采购代理机构在评标工作结束后2个工作日内将评标报告送采购人。

（二）采购人在收到评标报告之日起5个工作日内，在评标报告确定的成交候选人名单中按顺序确定成交供应商。

采购人在收到评标报告5个工作日内未按评标报告推荐的成交候选人顺序确定成交供应商，又不能说明合法理由的，视同按评标报告推荐的顺序确定成交供应商，采购代理机构将发布成交公告。

（三）采购代理机构将在成交供应商确定之日起2个工作日内，发布媒体为【陕西省政府采购网（www.ccgp-shaanxi.gov.cn）】、【全国公共资源交易平台（陕西省）（http://www.sxggzyjy.cn/）】上公告成交结果。

成交公告期限为1个工作日。

（四）在公告成交结果的同时，市采购代理机构向成交供应商发出成交通知书。

（五）成交通知书发出后，采购人不得违法改变成交结果，成交供应商无正当理由不得放弃成交。

十、签订政府采购合同

（一）自成交通知书发出之日起30日内，采购人与成交供应商应按谈判文件和成交供应商响应文件的规定，签订书面合同。所签订的政府采购合同不得对谈判文件和成交供应商的响应文件内容作实质性修改。

采购人不得向成交供应商提出任何不合理的要求作为签订合同的条件。

（二）成交供应商拒绝与采购人签订合同的，采购人可以按照评标报告推荐的成交候选人名单排序，确定下一候选人为成交供应商，也可以重新开展政府采购活动。

（三）谈判文件、成交供应商的响应文件、《成交通知书》及其澄清、说明文件、承诺等，均为签订采购合同的依据，作为采购合同的组成部分。

（四）政府采购合同应当包括采购人与成交供应商的名称和住所、标的、数量、质量、价款或者报酬、履行期限及地点和方式、验收要求、违约责任、解决争议的方法等内容。

（五）采购人与成交供应商应当根据合同的约定依法履行合同义务。政府采购合同的履行、违约责任和解决争议的方法等适用《中华人民共和国民法典》。

（六）采购人应及时对采购项目进行验收。采购人可以邀请参加本项目的其他投标供应商或者第三方机构参与验收。参与验收的投标供应商或者第三方机构的意见作为验收书的参考资料一并存档。

（七）采购人应当加强对成交供应商的履约管理，并按照采购合同约定，及时向成交供应商支付采购资金。对于成交供应商违反采购合同约定的行为，采购人应当及时处理，依法追究其违约责任。

十一、废标情形

（一）谈判小组发现谈判文件存在歧义、重大缺陷导致评标工作无法进行，或者谈判文件内容违反国家有关强制性规定的，应当停止评标工作，与采购人或者采购代理机构沟通并作书面记录。采购人或者采购代理机构确认后，应当修改谈判文件，重新组织采购活动。

（二）根据《中华人民共和国政府采购法》第三十六条规定，在招标采购中，出现下列情形之一的，本项目按废标处理：

1、出现影响采购公正的违法、违规行为；

2、供应商的报价均超过了采购预算，采购人不能支付；

3、因重大变故，采购任务取消。

废标后，由采购代理机构发布废标公告。

第三章 商务要求

条款号	条款名称	内　　容
1	项目概述	采购人名称：靖边县第十二小学 地　　址：靖边县河东 项目名称：靖边县第十二小学餐厨设施设备购置采购项目
2	地点	交货安装地点：靖边县第十二小学指定地点。
3	供货期	合同签订后3个月内完成。
4	质保期	不少于1年。
5	质量安全	供应商提供的货物质量必须符合国家和行业相关规定的现行标准和竞争性谈判文件规定的要求。
6	合同价款	1.合同价即成交价，供应商应在谈判报价表中标明完成本次谈判所要求的货物项目验收合格的所有费用，包括货物费、材料费、运杂费（含保险）、仓储保管费、施工费、税金等项目完成服务所包含的其他一切相关费用。谈判报价表中标明本次服务所有单项价格和总价，任何有选择的报价将不予接受，按无效投标处理。 2.本合同采用固定总价，不受市场价格变化的影响。
	付款方式	验收合格后一次性支付合同总价的100%（无息）。
7	履约情况	履约情况：供货期内，采购人及相关部门人员进行项目考核验收，通过核对货物需求所要求的数量、质量、技术要求等进行核验，项目质量应符合现行国家验收规范和标准的要求，一次性验收合格。
8	保险责任	项目供货期间，投标人承担因项目供货、安装、实施产生的全部保险责任。
9	供货期延误	投标人应在合同规定期限内完成该项工作的施工/采购/服务。如因投标人责任而造成延期，每超过一天按相关法律法规约定支付采购人误期赔偿金，直至提供服务结束为止，所有因延期而产生的费用由投标人承担。
10	验收	验收依据以政府采购合同、采购文件及响应文件、澄清、及国家相应的标准、规范等为依据；

11	知识产权	知识产权：投标人应保证投标产品及服务不会出现因第三方提出侵犯其专利权、商标权或其它知识产权而引发法律或经济纠纷，否则由投标人承担全部责任。任何被投标人用于未经授权的商业目的行为所造成的违约或侵权责任由投标人承担。
12	违约责任	违约责任： 按《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国政府采购法》中的相关条款执行。 1、一方未按约定履行义务给对方造成直接损失的，应当承担赔偿责任。 2、一方无法继续履行合同的，应当及时通知另一方，并由责任方承担因合同解除而造成的损失。 3、因本合同及合同有关事项发生的争议，由甲乙双方友好协商解决。协商不成时，可以向有关组织申请调解。合同一方或双方不愿调解或调解不成的，可以通过仲裁或诉讼的方式解决争议。
注：商务要求为实质性要求，不得负偏离。		

第四章　谈判内容及采购需求

本次政府采购所有采购内容及项目，都必须符合国家对各项采购货物及服务行业质量标准要求。对有问题及质量无法达标的采购货物和服务，投标无效。本采购项目为靖边县第十二小学餐厨设施设备购置采购项目，投标人必须对本项目进行整体响应，只对其中一部分内容进行的响应都被视为无效响应。投标报价应遵守《中华人民共和国价格法》，投标人不得以低于成本的报价参与投标。

一、标★的为核心产品。

二、核心产品相同品牌产品的不同投标人参加同一合同项下投标的，以其中通过资格审查、符合性审查且报价最低的参加评标；报价相同的，由采购人或者采购人委托谈判小组按照谈判文件规定的方式确定 1 个参加评标的供应商，谈判文件未规定的采取随机抽取方式确定，其他投标无效。

三、清单

序号	设备名称	规格	技术参数	数量	单位
1	保温售饭台		一、核心技术参数（匹配需求：≥1800mm（长）×700mm（深）×800mm（高）、201#1.0mm、五格、可调温、全套餐盒） 1. 外形结构尺寸 整机外尺寸：≥1800mm（长）×700mm（深）×800mm（高） 加热水箱内尺寸：约≥1640×520×130mm，带高低水位刻度线，防干烧缺水提示 支撑：Φ38 不锈钢圆管支腿，配可调节防滑脚垫；底部带一体储物层板，承重≥100kg 分格：五格独立分仓，适配 5 个 1/1 标准份餐盒 2. 材质标准（用户指定 1.0mm 201 不锈钢） 整机箱体、水箱、侧板、背板：201 不锈钢，实厚 1.0mm，一体鱼鳞满焊，无卫生死角 支腿/下层置物架：201 不锈钢 1.2mm 加厚管材，加固防变形 配套餐盒：0.9mm 加厚 201 不锈钢 1/1 份数盆（5 个+配套密封翻盖），尺寸≥530×325×150mm（深度可选 10/15cm） 面板：防水电控面板，防油污、防水溅	5	台

			3. 电气与温控系统 额定电压：220V/50Hz 家用/商用通用市电 额定功率：主流分两档 1）经济型：2000W；2）加厚商用款：3000W（升温更快、保温更稳定） 温控范围：30℃~110℃无级旋钮可调，多档位控温，适配热菜、粥品、卤味保温 安全保护：双重温控 + 超温自动断电复位、缺水防干烧保护、漏电防护 加热元件：U 型加长 304 不锈钢发热管，全域水循环加热，水温均匀无局部高温 操作面板：电源指示灯 + 工作指示灯 + 温控旋钮，操作简单 4. 整机物理指标 净重：46~50kg，毛重 55~60kg 电源线长：1.5m 国标三芯防水电源线 加热方式：水浴隔水保温（不直接烤菜品，锁鲜防风干） 工艺：整机折弯一体成型，边角圆角打磨，无毛刺不伤手 5. 标配清单 保温售饭台主机 1 台 + 5 个 1/1 不锈钢餐盒（带盖）+排水管+排水阀+调节脚垫		
2	保温售饭台		1. 外形尺寸 整机外部尺寸：≥1500mm（长）×700mm（深）×800mm（总高） 加热水箱内槽：≥1340×520×130mm，高低水位刻度标识，防溢水 支撑结构：Φ38mm 201 不锈钢圆管支腿，配可旋转防滑调平脚垫 下层置物层板：201 不锈钢加固层，整机承重≥90kg，可存放备用餐盒、厨具 2. 材质标准（指定 1.0mm 201 不锈钢） 箱体、水箱、台面、侧板、背板：201 不锈钢，	2	台

			实厚 1.0mm，鱼鳞满焊一体成型，无卫生死角、不易渗漏麦大厨 支腿 / 下层层架：201 不锈钢 1.2mm 加厚管材，防变形加固 配套餐盒：5 个 1/1 标准份数盆（0.9mm 加厚 201 不锈钢 + 配套密封翻盖），单盆尺寸≥530×325×150mm（可选 100mm 浅款） 操作面板：防水防油电控面板，防水溅设计		
3	四水嘴两开两温商用直饮净化开水机		四水嘴，两开两温水，内胆 304 级以上材质，三级过滤；智控屏显示一、核心技术参数 1. 出水配置 出水龙头：4 个独立出水嘴，2 开水 +2 温开水 开水温度：≥95~100℃，可直饮沸水 温水区间：35~60℃可调（热交换降温，无生水混合） 取水高度：40~42cm，适配水壶、水杯、保温桶 2. 过滤系统（三级标准过滤） 三级物理过滤，适配市政自来水，无需额外纯水机： 一级：5μm PP 棉滤芯 —— 拦截泥沙、铁锈、虫卵、大颗粒杂质 二级：颗粒活性炭 UDF—— 吸附余氯、异味、重金属、有机物 三级：压缩活性炭 CTO—— 深度净化，改善口感、细微杂质过滤 滤芯更换周期：6~12 个月，智控屏实时提示滤芯寿命 三级过滤滤芯结构 3. 内胆与整机材质 加热内胆：食品级 304 不锈钢（高端款升级 316 不锈钢），一体冲压成型，耐腐蚀、无重金属析出 机身外壳：201 无指纹拉丝不锈钢 / 黑钛磨砂面板，厚度≥0.7mm	1	台

			管路、水龙头、接水盘：全 304 食品级不锈钢 保温层：高密度聚氨酯整体发泡，锁温节能，断电 3 小时水温降幅＜25℃ 4. 智能控制系统（智控彩屏/LED 大屏） 显示屏：液晶触控智控屏，实时显示开水温度、温水温度、内胆水位、滤芯剩余寿命、累计用水量、运行故障代码 功能：定时开关机、缺水自动停机、高温保护、漏电保护、防干烧、童锁锁定、隔夜自动排空管路 加热方式：步进式逐层加热，杜绝阴阳水、千沸水，热交换节能 80% 以上 5. 电气与流量参数 额定电压：220V/50Hz（大功率款可选 380V） 额定功率：3000W~4500W 热胆容量：26~35L；前置净水箱：40~45L 制开水能力：30~50L/h 制温开水能力：70~100L/h 适用人数：120~180 人（工厂、食堂、学校、办公楼） 进水压力：0.1~0.4MPa；适配市政自来水 6. 标准外形尺寸（行业通用四龙头机型） 长≥1220~1250mm×宽 440~550mm×1480~1550mm 底部带储物柜，可收纳滤芯、工具、接水桶；配可调防滑地脚，可选万向刹车轮 7. 多重安全防护 缺水防干烧、超温断电、漏电保护、防蒸汽溢出、高水位防溢、管路高温自清洁、防干烧电极双重监测		
4	一开两温三出水直饮净		三水嘴，一开两温水，内胆 304 级以上材质，三级过滤；智控屏显示一、完整技术参数 1. 出水配置 出水龙头：3 个独立出水嘴，1 开水龙头 +2 温开水龙头	1	台

	化开水机		开水温度：≥98~100℃，真沸腾，无阴阳水 温水区间：35~60℃可调，热交换降温，不勾兑生水 取水高度：40~42cm，适配水杯、水壶、保温桶 出水流量：开水 30L/h，温开水 70~150L/h，适配 80~120 人日常饮水 2. 三级过滤系统（市政自来水直饮） 一级：5μm PP 棉滤芯 —— 拦截泥沙、铁锈、虫卵、大颗粒杂质 二级：UDF 颗粒活性炭 —— 吸附余氯、异味、重金属、有机物 三级：CTO 压缩活性炭 —— 精细过滤，改善饮水口感 滤芯寿命 6~12 个月，智控屏自动提醒更换，快拆式滤芯仓，更换便捷 3. 材质标准 加热内胆：食品级 304 不锈钢一体冲压成型，高端款可选 316 不锈钢，耐腐蚀、无重金属析出 整机外壳：黑钛无指纹拉丝不锈钢，板材厚度≥0.7mm 涉水部件（龙头、管路、接水盘）：全 304 食品级不锈钢 保温层：高密度聚氨酯整体发泡，锁温节能，断电 3 小时水温降幅＜25℃ 304 食品级内胆 4. 智能控制系统（智控显示屏） 屏幕：VFD 液晶触控大屏，实时显示开水温度、温水温度、内胆水位、滤芯剩余寿命、累计用水量、故障代码 核心智能功能：定时开关机、缺水自动停机、高温断电保护、防干烧、取水童锁、隔夜管路自动排空 加热方式：步进式逐层加热，杜绝千沸水、阴阳水，搭配热交换节能 80% 以上		

			5. 电气与尺寸参数 额定电压：220V/50Hz 额定功率：3000W 热胆容量：26~30L；前置净水箱：35~38L 进水压力：0.1~0.6MPa，适配市政自来水 通用外形尺寸：≥900×440×1480mm（长×深×高） 底部封闭式储物柜，可收纳滤芯、清洁工具；标配可调防滑地脚，可选万向刹车轮 6. 多重安全防护 缺水防干烧、超温断电、漏电保护、防蒸汽溢出、高水位防溢、高温自动泄压、管路过热保护		
5	★双90cm大锅燃气灶（2100×1250×800mm）		90cm双大锅，台面为1.0-1.2mm加厚201不锈钢板材，电子打火，带有熄火保护，节能环保，额定热电流10KW；耗气量5立方米/h；外形尺寸：≥2100*1250*800mm；带钢管安装一、核心技术参数 1. 外形尺寸与锅体规格 整机外部尺寸：≥长2100mm×深1250mm×高800mm（不含后背挡火板） 锅型：双眼Φ900mm 大锅，铸铁加厚大锅，适配食堂大批量蒸煮、炒菜 后背一体挡火板高度400mm，带集油溢水槽，防油污外流 配套：加厚无缝钢管支撑安装支架，可调水平地脚，稳固承重 2. 材质标准（严格按采购要求） 操作台面：201 不锈钢，实厚 1.0~1.2mm，一体折弯、满焊防渗水 侧板、背板、柜体围板：201 不锈钢 1.0mm，无指纹拉丝处理 内部骨架：40×40加厚镀锌方管加固，长期承重不变形 炉膛：耐高温耐火水泥整体泥膛，双层聚热结构，	3	台

			隔热防烫 炉头：铸铁节能聚能炉头，耐高温抗腐蚀；阀门、管路全铜材质 3. 燃气、热力参数（单眼参数） 单眼额定热负荷：10KW 单眼天然气耗气量：5m³/h；双眼合计 10m³/h 适用气源：12T 天然气（液化气可定制更换喷嘴） 额定燃气压力：天然气 2000Pa 燃烧特性：低氮节能燃烧，热效率≥55%，一氧化碳排放达标，省气 30% 以上 4. 点火与安全系统 点火方式：一键电子脉冲点火，220V 市电驱动，点火迅速无需手动火种 安全装置：热电偶式熄火保护，意外熄火 1 秒内自动切断燃气，杜绝泄漏风险，符合 GB35848-2024 商用灶具国标，带 3C 强制认证 电气配置：双眼独立风机，单风机功率 250~300W，总功率 500~600W；220V/50Hz 供电 附加安全：双层防火观火门、防爆通风口、溢水防漏槽、燃气总截止阀 5. 工艺与配套配件 工艺：鱼鳞满焊、圆角打磨无毛刺，台面一体下水槽，便于清洁 标配配件：摇摆不锈钢水龙头、排水球阀、燃气进气接头、全套钢管安装支架、火力调节旋钮、观火检修门 整机净重：130~150kg		
6	四门更衣柜		一、核心技术参数 1. 外形尺寸 • 外部整体尺寸：≥高 1800mm× 宽 900mm× 深 500mm • 单门内部分区：每门独立隔间，上部挂衣区、下部置物层板 • 底部离地 10mm 防潮底座，整体一体成型，拼接缝隙均匀 2. 材质标准（加厚冷轧钢）1. 主材：优质 SPCC 一级加厚冷轧钢板 。门板厚度：≥0.8mm；柜体侧板、顶板、底板≥0.7mm；	4	套

			招标加厚款门板 1.0mm　2. 加工工艺：数控折弯、二氧化碳满焊，无毛刺、无虚焊漏焊 3. 表面处理：脱脂水洗→酸洗除锈→磷化钝化→高温静电环氧粉末喷涂，耐酸碱、防潮防锈，不易掉漆 4. 内部配件：每门标配不锈钢挂衣杆，承重≥30kg，可悬挂长款工作服、外套；内置固定分层隔板，放置鞋包杂物　3. 柜门功能配置 1. 柜门：单门独立封闭，门板下方冲压长条通风百叶孔，透气防潮防异味 2. 标签卡槽：每扇柜门上方内嵌透明 PVC 姓名标签卡槽，可插入员工姓名、部门卡片 3. 锁具：每门配备独立防盗凸轮锁，每锁标配 2 把原厂钥匙；可选密码锁 / 刷卡电子锁 4. 拉手：内嵌式钢制抠手，外平设计不突出，避免磕碰；加厚金属合页，开合顺畅不易变形　4. 结构与承重参数 • 整体自重：加厚 0.8mm 板材款约 32kg；1.0mm 门板加厚款约 38kg • 单格静态承重：上层挂衣杆 30kg，下层隔板 25kg • 组装方式：分体拆装式，运输省空间，现场拼装简单；也可选择整体成品发货 • 颜色标准：常规浅灰、亚白、深蓝三色可选，批量可定制配色		
7	木案板工作台		一、完整技术参数 1. 外形尺寸 整机外尺寸：≥长 1800mm× 宽 800mm× 高 800mm 杉木案板尺寸：≥1760×760×40mm，嵌入式下沉安装，不锈钢包边防护，防止木板开裂、渗水 离地高度：800mm，适配厨师站立操作高度；底部预留 10mm 防潮空隙 2. 不锈钢柜体材质（整体 1.0mm 加厚 201 不锈钢） 台面围边、侧板、背板、下层置物层板：201 不锈钢实厚 1.0mm，无指纹拉丝板材，一体折弯鱼鳞满焊，无卫生死角、不渗水麦大厨	4	台

			支撑立柱：Φ38mm 加厚 201 不锈钢圆管，管壁 1.0mm，四角加固，配可旋转螺纹调平脚垫，地面不平可调节 内部加强：柜体底部加装横向加固方管，整体承重≥350kg，剁骨、和面不晃动不变形 工艺：边角全圆角打磨，无毛刺；不锈钢表面防油拉丝，冲洗简单 3. 杉木案板配置（4cm 厚整板） 材质：整块优质烘干杉木，无拼接、无碎板，E0 级原木，无胶水污染，食品级安全 厚度：整块 40mm（4cm）实厚，高密度木质，抗刀剁、不易起木屑、不开裂 安装方式：不锈钢台面下沉卡槽包裹木案四边，防止水分渗入柜体；木案可单独取出打磨、更换 处理工艺：高温烘干脱脂、表面清油养护，防霉防潮，适合食堂长期切肉、和面、切菜使用 4. 结构配置（标准双层开放式） 下层完整不锈钢置物层板（1.0mm 厚），可存放厨具、盆桶、备用食材 支撑结构：四根主立柱 + 横向连接杆，整体焊接成型，拒绝简易螺丝拼装，稳固耐用 配件：全套防滑调平脚垫、不锈钢加固连接件 5. 整机物理参数 整机净重：72~78kg（含 4cm 杉木案板） 适用场景：单位食堂、学校、工地、面馆、餐饮后厨切配、和面、斩肉工位		
8	三层六盘商用电烤箱（380V/21KW、		一、核心技术参数 1. 尺寸与烤盘规格 1. 整机外形尺寸：≥长 1200mm× 深 800mm× 高 1300mm 2. 层数容量：3 层，每层 2 盘，合计六盘；适配标准烤盘≥600×400mm 3. 单层内腔尺寸：约≥860×640×210mm，单层独立密闭炉膛，层间隔热互不串温 4. 单层放置：每层可平放 2 块 600×400mm 烤盘，分层独立操作 2. 电气热力参数（完全匹配需求）• 额定电压：380V 三	2	台

	电子独立控温、最高350℃）		相交流电，50Hz • 总额定功率：21KW，单层均分7KW / 层 • 温度调节范围：常温～350℃，上下火独立分控，温差 ±1℃ • 定时范围：0~99 分钟电子倒计时，时间到蜂鸣提示自动停止加热 • 配电要求：配套 63A 三相空气开关，国标 4 芯铜线进线 3. 材质与保温结构 1. 机身外壳：加厚 201 不锈钢，前门板双层钢化耐高温玻璃，可视烘焙 2. 炉膛内胆：镀铝耐高温钢板，抗高温氧化、易清洁 3. 保温层：60mm 高密度硅酸铝隔热棉，整机锁温、降低机房温升、省电 4. 加热元件：每层上下独立 U 型不锈钢发热管，发热均匀，上色无死角 5. 门体配件：耐高温硅胶密封胶条、加粗不锈钢门把手、缓冲合页 4. 电子智能控制系统（每层独立控制面板） • 操控方式：微电脑电子智能面板，每层一套独立控制系统 • 独立功能：每层上下火温度单独设定、独立定时、独立启停 • 显示：数字屏实时显示当前炉温、设定温度、剩余烘烤时间 • 附加功能：炉膛防爆照明灯、超温自动断电保护、漏电保护、过热阻燃防护 • 可选升级：12 组烘焙菜单记忆功能，一键调取蛋糕 / 面包 / 披萨参数 5. 整机物理参数 • 整机净重：200~220kg • 标配配件：6 块≥600×400 不粘烤盘、接油盘、电源进线接头、可调地脚 • 选配：底部万向刹车轮、炉膛蒸汽喷雾系统、食品级烘焙石板		
9	70cm柜式商用电饼铛（上下独立温控 +		一、核心技术参数 1. 规格尺寸与锅体 加热锅口径：Φ700mm，加厚氮化铸铁锅盘，盘深18mm，悬浮式上盖，可适配厚饼、煎包、锅贴、酱香饼 整机外形（落地柜式）：≥长 830× 深 930× 高1050mm，下方封闭式储物柜体，可存放面粉、厨具、饼坯 锅盘材质：高密度氮化铸铁，三层不粘耐磨涂层，	1	台

	定时）		导热均匀、不易糊底、使用寿命长 机身材质：整机 201 不锈钢 0.8－1.0mm 板材，一体折弯，防油防水，底部配可调防滑支脚 2. 电气功率参数 额定电压：220V/50Hz，大功率款可选 380V 三相电 总额定功率：7KW（上盘 3KW＋ 下盘 4KW 独立加热回路） 配电配置：220V 款需 4 平方铜线、40A 空开；380V 配 6 平方铜线、32A 三相空开 加热结构：上下独立环绕发热管，分区加热，无局部温差 3. 控制系统（独立控温 + 电子定时） 上下盘独立温控：上下锅分别配置独立温度调节旋钮 / 数显面板，温度区间 50℃~300℃自由调节，可上下设置不同温度 电子定时功能：0－99 分钟数字倒计时，时间结束蜂鸣报警并自动切断加热 数显面板：实时显示上盘温度、下盘温度、剩余定时时长 安全保护：过热自动断电、漏电保护、防干烧防护，带 3C 商用电器认证 4. 柜体结构与配件 落地柜式封闭储物仓，带对开柜门，防尘收纳，充分利用后厨空间 加厚不锈钢合页、加固上盖液压支撑，开盖省力，长期使用不变形 一体化导油槽 + 可拆卸接油盘，油脂统一收集，清洁方便 标配：隔热防烫把手、接油盒、调平地脚、电源线 5. 整机物理指标 整机净重：75－82kg 适用场景：学校食堂、工地、早餐店、单位后勤、		

			美食城批量烙制面食		
10	和面机	50 斤卧式和面机（1500W/220V、加厚不锈钢面桶、实心不锈钢绞龙）	一、完整核心技术参数 1. 尺寸与和面容量 整机外部尺寸：≥长 750mm× 宽 450mm× 高 950mm 额定和面容量：干粉 25kg（50 斤），单次和成面团约 40kg 面桶内径：适配 50 斤干粉搅拌，卧式一体成型大容量料桶 整机净重：85~92kg，配防滑固定地脚，运行不抖动 2. 材质配置（采购标准要求） 和面桶（面盆）：加厚食品级 201 不锈钢，桶壁实厚≥1.0mm，一体冲压无焊缝，耐腐蚀、易清洗，符合食品接触标准 搅拌绞龙：整体实心不锈钢一体锻打成型，非空心焊接，抗扭曲、不易断裂、不发黑、无掉屑，全域揉面均匀 机身框架：加厚角钢 +201 不锈钢护板，双层加固底座，长期重载不变形 传动部件：加厚铸钢齿轮箱，油封密封不漏油，耐磨静音 3. 电气电机参数 额定电压：220V/50Hz 单相市电，普通食堂插座即可使用 电机配置：全纯铜绕组电机，额定功率 1500W，动力足、升温低、寿命长，杜绝铝芯电机易烧机问题 搅拌转速：25r/min 低速仿生揉面，面团筋度好、不断面 配电要求：2.5 平方铜线，32A 空气开关 安全防护：开盖自动停机保护、电机过载过热断电保护、漏电保护 4. 传动与操作结构	1	台

			传动方式：涡轮蜗杆减速传动，动力损耗小、噪音低 卸料方式：90° 手动翻转面桶，带定位插销，倒面便捷不回弹 顶部标配不锈钢安全防护网，防止衣物、手部卷入 控制开关：启停独立按钮，操作简单，故障率低 5. 适用场景 单位食堂、工地后厨、包子馒头铺、面馆、早餐集中供餐点，适配馒头、包子、饺子、面条、大饼面团制作		
11	揉面机	揉面压面切面一体机（产能60kg/h、不锈钢机身、淬火精钢辊刀）	一、核心技术参数 1. 功能与产能指标 • 整机功能：揉面、多次压延、自动切面一体化，可制作鲜面条、饺子皮、馄饨皮、面片、馒头面皮 • 额定生产效率：60kg / 小时（干面粉产能，连续稳定出料） • 压辊规格：轧辊直径 Φ96mm，辊面有效宽度 220－240mm • 面皮厚度调节：0.5－6mm 无级刻度可调，左右同步调厚，面片厚薄均匀无偏差 • 标配刀具：2 套淬火面刀（圆面刀 + 方刀 / 削面刀可选），更换便捷 2. 材质标准（招标硬性要求） 1. 整机机身：201 加厚不锈钢一体折弯成型，食品接触面符合 GB 4806.9 食品安全标准，防水防锈、易冲洗 2. 压面辊、切面刀：45# 合金钢整体渗碳淬火处理，硬度 HRC58－62，耐磨不掉屑、长期使用不变形、不生锈 3. 机架底座：加厚角钢加固焊接，配防滑可调地脚，高速运行无抖动 4. 进料、出面托盘：全不锈钢冲压件，无毛刺、无卫生死角 3. 电气系统配置 • 额定电压：220V/50Hz 单相市电，无需三相电 • 电机：国标纯铜绕组电机，功率 1.5kW，扭矩足、温升低、连续工作不烧机 • 传动结构：全封闭铸钢齿轮减速传动，相比链条传动精度高、噪音低、不漏油 • 安全防护：压辊全覆盖安全防护栏、紧急停机按钮、电机过载过热保护、漏电保护 • 操	1	台

			作：双控启停开关，带刻度调节手轮，操作直观简单 4. 整机尺寸与重量 • 通用外形尺寸：1250×545×1175mm（长 × 宽 × 高） • 整机净重：88－95kg，落地立式一体结构，无需额外操作台 5. 适用场景 单位食堂、学校、工地后厨、面馆、中央厨房，批量加工鲜面条、饺子皮、馒头生坯		
12	冷冻冷藏柜	四门双温立式冷冻冷藏柜（全铜管、二级能效、1220760194 0mm）	一、完整技术参数 1. 外形与分区结构 整机外部尺寸：≥长 1220mm× 深 760mm× 高 1940mm 布局:上下两层、四门独立分区,上层冷冻区 2 扇门，下层冷藏区 2 扇门 总容积：约 900L（冷冻 450L + 冷藏 450L），每区标配 2 层加厚不锈钢置物网架 底部配可调防滑地脚，可选配万向刹车轮 2. 材质与门体配置 机身外壳、内胆：201 拉丝不锈钢，一体折弯成型，圆弧内胆无卫生死角 制冷管路：全纯铜管蒸发器 + 冷凝器，耐腐蚀、不易内漏，制冷持久稳定 门铰链：加厚不锈钢自动回门铰链，90° 开门自动回弹闭合，杜绝冷气外泄 门封条：加厚磁吸发泡胶条，可拆卸清洗，密封锁温；门框防凝露设计 保温层:60mm 高密度聚氨酯整体发泡,锁冷隔热,降低耗电 3. 电气、功率与能效 额定电压 / 频率：220V/50Hz 整机额定功率：340W 能效等级：二级能效，低能耗运行，符合食堂节能采购标准 压缩机：双独立压缩机（冷冻、冷藏分开控温），静音低震	3	台

			制冷剂：环保 R134a，无氟安全 4. 控温参数（双区独立温控） 冷冻室温度区间：-18℃ ~ -6℃，可储存鲜肉、海鲜、速冻食品长期保鲜 冷藏室温度区间：-5℃ ~ 0℃，低温保鲜熟食、半成品、生鲜配菜 控制系统：双路独立数显温控面板，冷冻、冷藏分别调温，实时显示箱内温度 保护功能：高低温报警、压缩机过载保护、断电记忆、防结冰保护 5. 整机物理指标 整机净重：125~132kg 制冷方式：直冷制冷，均匀降温，结构简单故障率低 适用场景：学校、单位食堂、酒店后厨、餐饮门店食材分区储存		
13	不锈钢工作台	1800×800×800mm 双层不锈钢工作台（1.1mm 食品级无磁拉丝防油）	一、核心技术参数 1. 外形尺寸规格 • 整机外部尺寸：≥长 1800mm× 宽 800mm× 高 800mm • 结构形式：标准双层开放式操作台，上层操作台面 + 下层完整置物层板 • 支腿规格：Φ38mm 加厚不锈钢圆管立柱，管壁厚度 1.0mm，四角立柱 + 中间 2 根加强支撑腿，承重不晃动 • 底部配件：每根支腿配螺纹可调防滑脚垫，地面高低可微调，离地 10mm 防潮空隙 2. 材质标准（采购硬性指标） 1. 台面板材：食品级奥氏体无磁不锈钢，实厚 1.1mm，无磁性，符合食品接触 GB 4806.9 标准，磁铁无明显吸附力 2. 下层置物层板：同材质不锈钢，实厚 1.0mm 3. 立柱、横向连接杆：201 无磁不锈钢圆管 / 方管，加厚加固 4. 表面工艺：专业抽丝拉丝处理，细密拉丝纹理，抗油污附着，清水一冲即净，不易留下水印、指纹，长期使用不发乌 3. 加工工艺 1. 台面四周一体折弯 30mm 加高挡水边，防止汤水外溢、渗透柜体 2. 全部鱼鳞满焊工艺，焊缝打磨抛光无毛	3	台

			刺、无卫生死角，不易藏污纳垢滋生细菌 3. 台面底部加装横向加强筋，分散承重，剁骨、揉面不变形 4. 全圆角打磨处理，边角无尖锐棱角，后厨操作防磕碰 4. 承重性能 • 上层台面均布承重：≥320kg，适配剁肉、和面、重型厨具摆放 • 下层置物层板均布承重：≥180kg，可存放面盆、食材、厨具 • 整机自重：62~68kg，结构稳固，单人操作无抖动 5. 适用场景 单位食堂、学校、工地后厨、餐饮门店切配、和面、打荷、食材分装工位		
14	平冷工作台	1800×800×800mm 变频冷冻平冷工作台（1.1mm 无磁食品级不锈钢、自动回弹门）	一、核心技术参数 1. 外形与容积规格 整机外部尺寸：≥长 1800mm× 深 800mm× 高 800mm 柜体结构：双开门卧式一体操作台，上部切配台面，下部冷冻储藏仓 有效容积：约 420L，内部配 2 层可调节不锈钢置物网架 支撑：Φ38 不锈钢可调防滑支脚，适配不平地面，离地 10mm 防潮 2. 材质标准（招标硬性要求） 台面板材：食品级无磁奥氏体不锈钢（304 材质），实厚 1.1mm，抽丝防油工艺，磁铁无吸附，符合 GB 4806.9 食品接触标准 柜体侧板、内胆、门体：同系列无磁不锈钢，厚度≥1.0mm，一体折弯无卫生死角 门铰链：加厚不锈钢自动回弹铰链，开门 0° - 90° 自动闭合，减少冷气流失 保温层：60mm 高密度聚氨酯整体发泡，锁冷隔热，后厨高温环境稳定保温 制冷管路：全纯铜管蒸发器 + 冷凝器，耐腐蚀、不内漏、制冷持久，杜绝铝管易腐蚀问题 3. 电气与变频制冷系统 额定电压/频率：220V/50Hz 单相市电	3	台

			额定功率：130W，变频压缩机低功耗运行 压缩机：变频全封闭静音压缩机，无级变频调节，相比定频省电 30% 以上 控温方式：电子数显变频智能控温面板，数字实时显示箱内温度，精准微调 温度调节范围：0℃ ~-17℃，全域冷冻区间，可存放鲜肉、半成品、速冻食材 制冷剂：环保 R134a 无氟冷媒 制冷方式：直冷环绕制冷，箱内温度均匀，温差≤±1.5℃ 4. 门体与安全配置 自动回弹门：90° 开门自动回关，不锈钢加粗铰链，经久不变形 门封条：加厚磁吸可拆卸发泡胶条，密封严实，方便拆卸清洗 中梁电热除凝露：门框加热丝，杜绝门梁滴水、柜体潮湿生锈 多重保护：压缩机过载过热保护、高低温异常报警、断电记忆温控参数 排水：内置自蒸发冷凝水系统，无需外接排水管，底部预留备用排水孔 5. 工艺与承重 台面底部加装横向加强筋，均布承重≥200kg，剁肉、揉面不塌陷不变形 鱼鳞满焊工艺，焊缝抛光打磨，边角全圆角处理，无毛刺防磕碰 整机净重：92~98kg		
15	高温消毒柜	600L 立式高温二星消毒柜（触	一、核心技术参数 1. 尺寸、容积与内部结构 整机外部尺寸：≥长 1280mm×深 640mm×高 1680mm 额定总容积：600L，双门贯通式大容量内腔 内部配置：标配 4 层加厚不锈钢置物网架，可升级 5 层，单层均布承重≥22kg；网架可拆卸清洗，	4	台

		屏不锈钢、光波热风循环、120℃）	适配餐盘、碗、碟、筷子批量消杀 支撑：四根加粗不锈钢可调防滑地脚，离地 12mm 防潮间隙 2. 整机材质标准 外壳、门框、内腔、层架：食品级 201 拉丝不锈钢，无毛刺、耐腐蚀、易冲洗，符合餐饮卫生验收标准 控制面板：一体式钢化玻璃触控触屏面板，防水防油污，触摸灵敏不卡顿 门体密封：加厚磁吸耐高温硅胶门封条，可拆卸更换，锁温不漏热 保温层：高密度整体聚氨酯发泡层，隔热锁温，降低能耗，外壳不烫手 3. 电气与热力参数（完全匹配需求） 额定电压/频率：220V/50Hz 单相市电 总额定输入功率：5000W（5KW） 发热系统：远红外光波发热管 +360° 全域热风循环风机，上下同步加热，腔内无温度死角 消毒温度：最高恒定高温 120℃，满足国标二星级高温消毒标准，杀灭大肠杆菌、金黄色葡萄球菌及耐热芽孢，杀菌率≥99.99% 控温模式：触屏电子定温 + 定时双独立调节 温度区间：60℃~120℃自由设定 定时范围：0~120 分钟数字倒计时，消毒结束自动停机、蜂鸣提示 安全保护：超温自动断电、漏电保护、开门停机防高温灼伤、干烧防护、童锁锁定 4. 消毒工作原理 光波辐射高温加热 + 大功率热风循环，腔内热气流循环对流，餐具全方位受热，同步完成高温灭菌 + 烘干，无残留水渍，无需二次擦拭。 5. 整机物理指标 整机净重：110~118kg 消毒星级：国标二星级高温消毒柜，具备正规检		

			测报告，食堂、学校、机关采购合规 适用场景：企业食堂、学校、工地、酒店后厨、中央厨房大批量餐具消毒		
16	绞肉机	商用立式绞肉机（2.2KW 纯铜电机、185kg/h、全不锈钢机头）	一、核心技术参数 1. 产能与规格 额定绞肉产量：185kg/h，适配鲜肉、微冻肉、鸡架、蔬菜、辣椒等加工 进料口尺寸：加宽防溅投料斗，大肉块无需切块直接投料 标配出料孔板：3mm/6mm/8mm 三种规格，适配肉馅、肉粒、灌肠多用途 整机外形（立式标准款）：≥长 550× 宽 400 × 高 800mm，底部配防滑可调地脚，可选万向刹车轮 2. 材质标准（硬性采购要求） 整机机身、投料斗、机头外壳：201 食品级拉丝不锈钢，一体折弯无卫生死角，防水防锈易冲洗 螺旋绞笼（推进杆）：一体成型不锈钢实心绞龙，承重强、不易扭曲变形，无焊缝藏肉 十字绞刀、孔板、锁母：食品级不锈钢淬火处理，硬度高、耐磨不掉金属碎屑，符合 GB4806.9 食品接触标准 机架底座：加厚方管加固焊接，运行低抖动，长期重载不变形 3. 电气电机参数 额定电压 / 频率：220V/50Hz 单相市电，普通后厨插座即可安装 电机配置：国标 2.2KW 全纯铜绕组电机，F 级绝缘，耐高温、扭矩充足，可连续长时间工作，杜绝铝芯电机易发热烧毁问题 传动结构：全封闭铸钢齿轮减速箱，油封密封不漏油，传动平稳噪音≤82dB 安全电气保护： 卡料过载自动停机，防止闷机烧电机；	1	台

			电机过热断电保护、漏电接地保护； 投料斗安全防护挡板，防止手部误伸入进料口。 4. 结构与配件 机头全快拆设计：绞龙、绞刀、孔板可整体拆卸，清洗无死角 功能拓展：配套灌肠配件，可加工香肠、腊肠；可绞姜蒜、萝卜、辣椒等馅料 操作：独立启停开关，简单一键操控；电源线长 1.5 米国标防水线缆 整机净重：62－68kg 5. 适用场景 学校食堂、企业工地食堂、熟食店、包子铺、肉制品加工档口，批量制作肉馅、丸子、香肠。		
17	土豆脱皮机	商用土豆脱皮机（300KG/h、1500W 纯铜电机、不锈钢机身、红砂内胆）	一、核心技术参数 1. 产能、容积与外形尺寸 额定生产效率：300KG / 小时，单次投料 20－25kg，单批次脱皮时长 3－4 分钟，脱皮成品率≥95%，物料损耗≤3% 滚筒有效容积：95L 大容量，适配土豆、红薯、芋头、生姜、马蹄等根茎类食材 标准整机外形：≥730×600×1000mm（长 × 宽 × 高），立式落地一体结构 底部配防滑可调地脚，可选万向刹车移动轮 2. 材质配置（采购硬性标准） 整机机身、进料口、出料仓、排水箱体：201 食品级拉丝不锈钢，一体折弯满焊，防水防锈，高压水枪可直接冲洗，无卫生死角，符合食品接触 GB 4806.9 标准 内桶脱皮层：优质加厚红砂耐磨内胆，高强度金刚砂复合层，摩擦力强、脱皮干净、使用寿命长；砂桶分体可拆卸，磨损后单独更换，无需整机更换，运维成本低 出料挡板、喷淋水管、排水口均为不锈钢材质，耐腐蚀不易堵塞泥沙	1	台

			3. 电气电机系统 额定电压/频率：220V/50Hz 单相市电，普通后厨电源即可安装 电机配置：1500W 国标纯铜绕组电机，F 级耐高温绝缘，扭矩充足，可 8 小时连续工作，不发烫、不烧机，杜绝铝芯电机缺陷 传动结构：全封闭铸钢减速齿轮箱，油封密封防渗水漏泥，运行噪音≤80dB 电气安全防护：电机过载卡料自动停机、过热断电保护、漏电接地保护、防水电控开关（IPX1 防水等级） 4. 脱皮清洗一体化结构 内置高压喷淋水路，脱皮同步冲水冲刷泥沙、皮屑，出料食材干净无浮皮 底部大口径排水排污口，泥沙、皮屑快速排出，不易淤积堵塞 侧开式出料门，一键翻盖卸料，操作省力，无食材残留 离心旋转脱皮原理：滚筒高速离心翻滚，红砂内壁摩擦去除表皮，深浅均匀，不伤果肉 5. 整机物理参数 整机净重：72－78kg 配套配件：备用红砂内胆 1 套、进水软管、排污接头、工具包 适用场景：学校、企业、工地食堂、餐饮后厨、净菜加工中心批量根茎食材预处理		
18	留样柜	60L 食品留样柜（双人双锁 + 数显	一、核心技术参数 1. 容积与外形尺寸 额定有效容积：60L 整机外尺寸（行业标准款）：≥430×480×645mm（宽×深×高） 内腔尺寸：355×420×540mm 内部配置：3 层可调节不锈钢网格层架，单层可放置 20 个标准留样盒，整机最多存放 60 盒留	1	台

		温度）	样 底部配防滑可调支脚，台面放置不晃动 2. 柜体与门体结构（合规食检标准） 外壳：冷轧钢板静电喷塑，防水防油污；高端款可选全不锈钢机身 门体：双层中空钢化玻璃门，隔热锁冷，直观查看内部留样 双人双锁配置：柜门配备 2 套独立机械锁，需两名管理人员同时开锁才能开启，符合食药监双人管控留样规范，每锁配 2 把独立钥匙 门封条：加厚磁吸可拆卸硅胶密封条，密封不漏冷，方便清洗更换 保温层：高密度聚氨酯整体发泡，隔热保温，降低能耗 3. 电气、制冷与温控系统 额定电压/频率：220V/50Hz 额定功率：85W，低功耗 24 小时连续运行 制冷方式：压缩机制冷（全铜管蒸发器，耐腐蚀不易漏液） 温控区间：2℃～8℃（食品留样国标存储温度） 温度显示：外置独立数字温度显示屏，24 小时实时显示柜内实际温度，温度异常直观可见，满足监管检查留存记录要求 控制方式：电子恒温调控，温差≤±1℃；内置 LED 内腔照明灯，夜间留样清晰可视 安全配置：压缩机过载过热保护、漏电保护、冷凝水自动蒸发，无需外接排水 4. 合规与适用标准 通过 3C 强制认证，符合《食品安全法》食堂留样管理要求，样品可冷藏存放 48 小时以上 适用场景：学校、幼儿园、机关单位、工地食堂、餐饮门店菜品留样储存 5. 整机物理参数 整机净重：19kg		

			标配配件:不锈钢分层网架、两把锁共 4 把钥匙、电源线、使用说明书		
19	饸烙机	立式电动液压双通饸烙机（全不锈钢、立柱高低可调、总高1500mm）	一、完整技术参数 1. 外形与可调尺寸 • 整机最大总高度：1500mm • 升降立柱：分段伸缩式，高度大范围可调，适配高低煮面锅、不锈钢操作台，最低 950mm、最高 1500mm 锁定定位 • 底座外尺寸：长 430mm×宽 400mm • 出面双筒中心间距：145mm，单筒内径 75－80mm，双筒同步独立出料 • 底座标配 4 只万向刹车轮，移动固定两用 2. 材质配置（采购标准） 1. 整机底座外壳、升降立柱护罩、双料筒、出面模具、料斗：201 食品级拉丝不锈钢，一体成型，接触食品无锈蚀、易冲洗 2. 液压油缸：加厚防锈油缸，外层不锈钢防护壳，防油污腐蚀 3. 液压管路：耐高压防爆橡胶油管，带不锈钢金属护套 4. 机身框架：加厚方管加固焊接，升降承重不晃动 3. 电气动力系统（电动液压）• 额定电压 / 频率:220V/50Hz 单相市电，食堂普通插座可用 • 电机规格：国标纯铜液压油泵电机，功率 2.2KW，F 级耐高温绝缘，持续工作不发烫 • 液压压力:标准 12Mpa 高压挤压，仿手工挤压面条劲道，无需拉面剂 • 操作控制:手动液压控制阀，一键下压 / 自动回升，双筒可同步 / 单独出料 • 安全防护：电机过载过热保护、液压溢流泄压保护、漏电接地保护 4. 产能与功能 • 出料效率：双筒同步出面，每 10 秒可出 2 碗，时产鲜面≥300 碗，适配学校、工地、单位食堂大批量供餐 • 适用品类：饸饹面、拉面、土豆粉、细粉、韭叶宽面；标配多规格不锈钢模具（细圆、粗圆、宽面） • 操作特点：电动液压无需人力按压，双筒同时装填面团，双倍效率；升降立柱可适配各类煮锅高度，不用垫高设备 5. 整机物理指标 • 整机净重：65－70kg • 标配配件：双不锈钢面筒、5 套成型模具、进油软管、电源线、升降锁紧手柄、万向轮 • 适用	1	台

			场景：机关食堂、学校、工地、面馆、中央厨房面食加工工位		
20	发酵箱	14 层商用发酵箱（温湿独立双控、缺水防干烧）	一、核心技术参数 1. 尺寸与容量规格 适配烤盘：14 层，标准商用烤盘 600×400mm，层间距 85mm，单层独立导轨抽拉 整机外尺寸（立式单门标准款）：≥530×750×1760mm（宽×深×高） 内腔有效容积：约 720L，一次性可放 14 盘面团、馒头、面包生坯 底部标配 4 只万向刹车轮，移动固定两用，配防滑支撑脚 2. 整机材质标准 外壳、内胆、层架导轨、水箱：201 拉丝食品级不锈钢，一体折弯满焊，防水防潮易冲洗，无卫生死角 门体：双层中空钢化玻璃可视门，加厚耐高温硅胶磁吸密封条，锁温锁湿不漏气 加热、雾化管路：304 不锈钢发热管、雾化管，耐腐蚀不生锈 3. 电气与功率参数 额定电压/频率：220V/50Hz 单相市电 总额定功率：2500W（加温加热管 1200W + 雾化加湿管 1300W） 电机：静音热风循环风机，360° 全域对流，箱内温湿度无死角 4. 温湿双独立控制系统（采购核心要求） 独立温度调控：温控区间室温～60℃，电子数显精准调温，面团、馒头、面包分段适配 独立湿度调控：湿度区间 60%~99% RH，雾化均匀，不滴水、不泡软面团 双探头实时检测，屏幕同步显示当前温度、湿度数值，可定时 0－120 分钟自动停机	1	台

			5. 防干烧安全系统（硬性配置） 底部一体式大容量储水箱，内置浮球水位传感器缺水自动断电保护：水位低于安全线时，雾化加热管立即停止工作，同时指示灯报警，彻底杜绝干烧烧坏发热管 双重防护:缺水保护 + 超温断电、漏电接地保护，商用长时间连续运行安全 6. 工作结构与工艺 加热方式：底部加温 + 侧壁热风循环，上下温差≤±1.5℃，发酵均匀 加湿方式：电热雾化加湿，水雾细腻，不会凝结大量水珠滴落面团 进水模式双可选：①外接水龙头自动进水；②人工顶部直接加水，适配不同后厨布局 整机净重：46~60kg 7. 适用场景 学校、机关、工地食堂、包子铺、烘焙门店，馒头、包子、面包、吐司、酸奶、米酒恒温发酵		
21	风柜	柜式离心排烟风柜（冷轧钢板、11KW 纯铜电机、30000m³/h、850r/min）	一、核心技术参数 1. 动力电气参数（硬性采购指标） 额定电压 / 频率：380V，50Hz 三相交流电 电机功率：11KW 国标纯铜绕组电机，F 级耐高温绝缘，防护等级 IP55，耐高温不烧机，杜绝铝芯电机易发热故障 电机转速：850r/min（6 极低速静音款），运行震动小、噪音低 额定风量：30000m³/h，适配 10－15 个标准灶台集中排烟 机外静压：750－1000Pa，长管道、高空排放不油烟倒灌 额定工作电流：约 22A，配套 10 平方国标铜线、63A 三相空气开关 2. 箱体材质与结构 柜体外壳:优质加厚冷轧钢板,板材厚度≥1.2mm,	1	台

			框架一体折弯铆接，整体加固防共振变形；表面高温静电喷防锈漆，耐油烟腐蚀、防水防锈 风机蜗壳、叶轮：加厚镀锌冷轧钢板，多翼式前倾离心叶轮，出厂严格动平衡校正，高速运行无抖动 结构形式：A 型电机外置款（厨房排烟专用），电机独立隔绝高温油烟，280℃烟气可短时持续运行 40 分钟，满足消防排烟标准 降噪配置：柜体内部贴高密度阻燃消音棉，四面可拆卸检修门，方便清洗叶轮油污 减震标配：整机底部加厚橡胶减震底座，大幅降低运行震动传递墙体 3. 外形与安装规格 匹配 30000m³/h 风量标准外尺寸：≥长 1650×宽 1150×高 1420mm 进出风口：方形标准法兰接口，可上下左右四向切换出风口，吊装 / 落地两用 整机净重：约 390－420kg，落地安装需硬化承重地面 4. 安全与性能配置 传动方式：皮带轮缓冲传动，带自动张紧调节机构，维护简单 多重保护：电机过载、缺相、过热断电保护，漏电接地保护 适用介质：厨房油烟、室内通风换气；介质温度≤80℃长期连续工作 噪音指标：满载运行整机噪音≤72dB，后厨环境低噪不扰民 5. 适用场景 学校、机关、工地大型食堂、餐饮美食城后厨集中油烟排放、地下室通风换气		

22	油烟净化器	30000m³/h静电式油烟净化器（冷轧钢板、220V/600W、净化效率≥95%）	一、完整核心技术参数 1. 基础性能风量参数 额定处理风量：30000m³/h，整机模块化双层电场结构，风阻≤200Pa，匹配 30000 风量排烟风柜，管道通风无憋压、无油烟倒灌 油烟净化效率：≥95%，出口油烟浓度＜2mg/m³，符合国标《饮食业油烟排放标准 GB 18483-2001》，可通过环保第三方检测、低空直排达标 适配工况：配套 34 台双 90cm 大锅灶集中排烟，预留 25% 风量冗余，多灶台同时满负荷炒制油烟完全净化 2. 电气动力参数（采购硬性指标） 额定电压 / 频率：220V/50Hz 单相市电 整机输入功率：600W，高频高压电源，低功耗连续 24 小时运行 高压电场工作电压：12－15kV，电离吸附双区结构，极板吸附油污能力强 电气安全：开门自动断电、过压 / 过流 / 短路三重保护、漏电接地保护，机箱散热格栅防高温过载中国政府采... 3. 机身材质与箱体结构 整机外壳箱体：加厚冷轧钢板，板材厚度≥1.2mm，整体无缝焊接，表面高温静电防锈喷塑，耐油烟腐蚀、防水防锈，不易变形共振 内部电场极板：304 食品级不锈钢蜂巢式电场，一体成型，油污易冲洗、不易变形、不放电打火 前置预处理：多层金属阻油滤网，预先拦截大颗粒油滴，延长电场清洗周期 检修结构：双侧对开快开门，弹簧顶针式电源连接，拆装清洗无需断电拆机，维护便捷 整机标准外尺寸：≥1270×1030×1320mm；进出风口法兰 610×480mm，可对接方形排烟管道中国政府采...	1	个

			底部配套加厚三角承重支架，落地 / 吊顶两用，配减震脚垫降低震动噪音 4. 工作净化原理 双层静电吸附结构： 一级预处理滤网拦截大油滴； 电离区高压使油烟颗粒带电； 收集区不锈钢极板吸附 95% 以上油烟颗粒物，洁净空气排出； 可选后置活性炭模块吸附异味（选配） 5. 整机物理指标 整机净重：180－200kg 运行噪音：≤65dB，大型食堂后厨低噪运行 清洗周期：3－6 个月一次，模块化电场可单独抽出清洗		
23	排烟罩	商用不锈钢排烟罩（10m×2.7m、201不锈钢1.0mm厚）	一、核心技术参数 1. 外形尺寸与基础规格 整体外尺寸：总长≥10000mm×总宽度 2700mm 标准罩体高度（垂直进深）：500mm（招标通用规格，可按需调整 450－550mm） 总展开面积：27 ㎡ 分段结构：10 米超长整体分为 4 段拼接，每段独立加固，现场无缝焊接成型，消除变形共振 2. 材质硬性采购标准 主体板材：201 拉丝不锈钢，实厚 1.0mm，板面平整无划痕，符合餐饮厨房耐腐蚀使用要求 内部加固龙骨：40×40 镀锌方管骨架，每 800mm 一道横向加强筋，10 米长罩体不易下垂变形 挡油滤网：双层一体式不锈钢百叶滤油网，可拆卸清洗，前置拦截大油滴，减轻后端净化器负荷 接油系统：全周长一体式下沉储油槽，槽体深度 40mm，每 1.5 米配 1 个可拆卸不锈钢接油盒，无漏油死角 吊件：Φ12 不锈钢专用吊装吊码、膨胀螺栓，配套加固承重吊杆，适配吊顶长期承重	27	平米

			3. 工艺结构标准 正面 40° 斜角集烟设计，油烟聚拢效果好，无逃逸死角，适配大锅猛火炒制高温油烟 所有拼接处鱼鳞满焊，焊缝打磨抛光，无毛刺、无渗油缝隙 上沿一体加高挡水边，防止墙面冷凝水滴落灶台 预留多组标准出风口法兰，对接 30000 风量主排烟管道，风量匹配无憋压 4. 配套内置配置（标配） 防爆 LED 防水照明灯，每 2 米 1 盏，防油防水，后厨高温环境安全 可拆式双层滤油百叶，模块化抽出清洗，维护便捷 连续贯通储油槽 + 独立接油杯，油污集中收集，地面无油污污染 分段拼接密封胶条，拼接处不漏烟、不漏油 5. 适配工况 适配 34 台双 90cm 大锅灶，搭配 30000m³/h 离心风柜、30000 风量油烟净化器整套排烟系统，满足大型食堂全天不间断爆炒排烟需求，符合 HJ554 饮食业环保规范		
24	集烟管		一、核心技术参数 1. 外形尺寸与展开面积 截面规格：矩形 500mm×500mm 总管总长：10000mm（10m） 单节标准长度：1250mm，整管分为 8 节预制，现场法兰拼接 风管单侧周长：0.5+0.5+0.5+0.5=2m 总展开加工面积：2m×10m=20 ㎡ 2. 材质硬性采购标准 主材：热浸镀锌冷轧钢板，实厚 1.0mm，符合 GB/T708、GB/T13912 标准 镀锌层双面重量≥100g/㎡，锌层均匀无脱落、麻点、锈斑，耐高温油烟不易氧化腐蚀	20	平米

			法兰：角钢法兰（厨房高温排烟专用），角钢≥30×30×3mm，配套镀锌螺栓、耐温橡胶密封垫 内部加强：每 1.25m 设置一道横向加固筋，10 米长管道运行无共振、不下垂变形 配套支吊架：40×40 镀锌方管吊架、Φ12 膨胀吊杆，防腐防锈，每 1.5m 一组承重支架 3. 加工工艺标准（GB50243-2016 通风验收规范） 数控等离子下料、全自动折边，四角方正，平整度偏差≤2mm/m 全密封咬口成型，咬口连续无开裂、无孔洞、无漏缝；内壁打磨无毛刺、焊瘤，降低风阻 法兰冲孔均匀，对角螺栓紧固，法兰间 3mm 耐油耐温密封垫，杜绝漏烟 拼接缝隙满打耐高温密封胶，整机漏风率≤3%，满足大型食堂集中排烟要求 管体预留变径接口，一端对接 10m 排烟罩主集风口，另一端接入油烟净化器进口，风量匹配 30000m³/h		
25	烟管		一、核心技术参数 1. 外形尺寸与展开面积 截面规格：矩形 500mm×500mm 总管总长：10000mm（10m） 单节标准长度：1250mm，整管分为 8 节预制，现场法兰拼接 风管单侧周长：0.5+0.5+0.5+0.5=2m 总展开加工面积：2m×10m=20 ㎡ 2. 材质硬性采购标准 主材：热浸镀锌冷轧钢板，实厚 1.0mm，符合 GB/T708、GB/T13912 标准 镀锌层双面重量≥100g/㎡，锌层均匀无脱落、麻点、锈斑，耐高温油烟不易氧化腐蚀 法兰：角钢法兰（厨房高温排烟专用），角钢≥30×30×3mm，配套镀锌螺栓、耐温橡胶密封垫 内部加强：每 1.25m 设置一道横向加固筋，10 米	20	平米

			长管道运行无共振、不下垂变形 配套支吊架：40×40 镀锌方管吊架、Φ12 膨胀吊杆，防腐防锈，每 1.5m 一组承重支架 3. 加工工艺标准(GB50243-2016 通风验收规范) 数控等离子下料、全自动折边，四角方正，平整度偏差≤2mm/m 全密封咬口成型，咬口连续无开裂、无孔洞、无漏缝；内壁打磨无毛刺、焊瘤，降低风阻 法兰冲孔均匀，对角螺栓紧固，法兰间 3mm 耐油耐温密封垫，杜绝漏烟 拼接缝隙满打耐高温密封胶，整机漏风率≤3%，满足大型食堂集中排烟要求 管体预留变径接口，一端对接 10m 排烟罩主集风口，另一端接入油烟净化器进口，风量匹配 30000m³/h		
26	烟道弯管		镀锌板材质；整体厚度 1.0mm；	4	个
27	米面架	不锈钢米面架（1200×600×400mm、201 不锈钢 1.0mm）	一、核心技术参数 1. 外形规格 整机外尺寸：≥长 1200mm×宽 600mm×高 400mm 离地 40cm 架空设计，米面、面粉、粮油完全不落地，隔绝地面潮气、防发霉、防虫鼠 整体单层通铺格栅台面，无分段拼接缝隙 2. 材质硬性标准 台面格栅、四周围框：201 食品级拉丝不锈钢，实厚 1.0mm，板面细密抽丝防油污，符合食品接触 GB 4806.9 标准黑龙江省政... 支撑立柱：40×40 加厚 201 不锈钢方管，管壁 1.0mm，四角主立柱 + 中间 2 根横向加固支撑，整体承重不弯曲 底部横梁：25×25 不锈钢方管满焊加固，形成双层承重框架 防滑配件：每根立柱底部加装黑色加厚橡胶防滑脚垫，降噪、保护地面、微调水平	5	个

			3. 加工工艺 一体鱼鳞满焊成型，无点焊、无虚焊，焊缝整体打磨抛光，无毛刺、无藏污死角，便于冲洗清洁 台面为间隙式镂空格栅设计，通风透气，米面底部空气流通，长期存放不返潮结块 所有边角圆弧打磨，无尖锐棱角，后厨操作防磕碰 框架内置多道横向加强筋，分散重物压力 4. 承重与物理指标 均布静态承重：≥450kg，可堆放整袋大米、面粉、食用油 整机净重：24－28kg 适用场景：食堂主食库、面点间、仓储库房，存放米面、杂粮、粮油干货		
28	四层货架	四层不锈钢仓储货架（1200×400×1500mm、201不锈钢1.0mm）	一、核心技术参数 1. 外形尺寸规格 整机外尺寸：≥长 1200mm×宽 400mm×高 1500mm 层数：标准四层平板层板，层间距均匀，单层净高约 480mm，层高可按需微调 整体落地结构，无悬空，底部预留 10mm 防潮空隙 2. 硬性材质标准 层板：201 食品级拉丝不锈钢，实厚 1.0mm，细密防油抽丝表面，符合食品接触 GB 4806.9 标准，无磁性、耐酸碱油污腐蚀中国政府采... 支撑立柱：Φ38mm 加厚 201 不锈钢圆管，管壁厚度 1.0mm，四角主立柱，前后配横向、斜向加固拉撑，整体稳固不晃动 层板底部：每块层板内置 4 道一体折弯加强筋，同 1.0mm 不锈钢，分散承重，满载不塌陷变形 底部配件：4 只不锈钢螺纹可调子弹脚，搭配加厚橡胶防滑垫，地面高低可微调、降噪防刮地面 3. 加工工艺标准 全鱼鳞满焊工艺，立柱与横梁、层板连接处无缝	14	个

			焊接，焊缝打磨抛光无毛刺、无藏污缝隙，冲洗无死角 层板四周折边 40mm 防护，防止物品滑落、割手，边角全部圆弧钝化处理，后厨操作防磕碰 一体拉丝防油工艺，油污、面粉一冲即净，不易留水印、发黑 整体加固框架，双层交叉斜撑，长期满载无共振、不变形 4. 承重与物理指标 单层均布静态承重：≥220kg，整机四层总承重≥800kg，可堆放米面、整箱餐具、粮油干货 整机净重：33－38kg 适用场景：学校、机关、工地食堂储物间、清洗间、备餐间存放餐具、原料、厨具、周转箱		
29	冰柜	商用卧式冰柜（内有效容积≥500L）	一、核心技术参数（招标硬性要求） 1. 容积与外形规格 内部有效储存容积：≥500L（不虚标，实测内胆容积达标） 标准外尺寸参考：≥1535×670×880mm（长×宽×高），内胆 ≥1410×545×677mm 开门结构：双开盖顶掀门，门板可 90° 悬停，取放整箱食材省力 底部标配万向静音脚轮，带刹车，库房可灵活挪动清洁 2. 材质分类（两种选型） 选型 1：食堂通用喷涂钢板款（性价比款） 外壳：加厚冷轧钢板静电喷涂，防锈耐油污 内胆：压花铝内胆，导热均匀、易擦拭，无卫生死角 管路：全纯铜蒸发器 + 冷凝器，耐腐蚀不内漏，使用寿命更长 选型 2：后厨专用 201 不锈钢卧式冰柜（后厨潮湿重油污推荐） 整机外壳 + 内胆：201 拉丝不锈钢，板材 0.8	1	台

			﹣1.0mm，防水防锈，可直接水洗 门框加厚不锈钢包边，杜绝冷凝水生锈 内置不锈钢分层置物筐，食材分区摆放 3. 电气与制冷系统 额定电压 / 频率：220V/50Hz 单相市电 整机功率：100﹣130W，二级能效，24 小时连续运行低耗电 压缩机：国标纯铜线圈静音压缩机，支持全天不间断制冷 温控模式：电子数显控温，冷冻区间 0℃ ~ -26℃，可一键切换冷藏 / 冷冻双模式 保温层：75mm 高密度聚氨酯一体发泡，锁冷强，断电可保冷 120 小时不升温 制冷剂：环保 R290 无氟冷媒，符合国标排放 4. 安全与实用配置 加厚磁吸发泡门封条，可拆卸清洗，冷量不流失 内置排水孔，方便定期化霜排污，无积水异味 高低温异常保护、压缩机过载过热断电保护、漏电保护 可选配外置安全门锁，食材专人管理，符合食堂食品安全管理要求 制冷方式：直冷均匀降温，低温速冻，肉类储存 3 个月不风干变质 5. 整机物理指标 整机净重：62﹣70kg 冷冻能力：≥12kg/24h，批量快速冻透鲜肉、海鲜 适用场景：学校、机关、工地食堂、餐饮后厨冷冻储藏食材		
30	调料车	不锈钢移动调料车（80	一、核心技术参数 1. 外形尺寸规格 整机外尺寸：≥长 800mm×宽 480mm×高 640mm 双层结构：上层操作调味台面，下层储物平板，层间距 320mm	1	台

		×48×64cm、201不锈钢1.0mm）	侧边一体成型推拉扶手，推行省力，无尖锐割手棱角 2. 硬性材质标准 台面、下层层板、围边：201 食品级拉丝不锈钢，实厚 1.0mm，细密防油抽丝表面，耐酸碱酱料腐蚀，符合食品接触 GB 4806.9 标准 支撑立柱：Φ32mm 加厚 201 不锈钢圆管，管壁 1.0mm，四角主立柱 + 前后横向加固横梁，满载不晃动变形 台面底部内置多道折弯加强筋，分散重物压力，长期放置调料桶不下塌 底部脚轮：4 寸静音橡胶万向轮，2 只带刹车锁止，耐磨降噪、不伤后厨瓷砖地面 3. 加工工艺标准 整体鱼鳞满焊成型，焊缝打磨抛光无毛刺、无藏污缝隙，高压水枪可直接冲洗 台面四周向上折边 30mm 挡水边，酱油、汤汁不外溢渗漏下层 所有边角圆弧钝化处理，避免后厨磕碰划伤 双层全密封无拼接缝隙，不易积酱料油污，满足食堂卫生检查 4. 两种主流款式配置 款式 1：纯平板款（通用款） 上下全实心平板，可自由摆放调料盒、油壶、调味罐、厨具 单层均布承重≥180kg 款式 2：带调料缸槽款（食堂优选） 上层预留 12 个标准圆孔，配套 12 个Φ160mm 不锈钢调料缸，分区存放辣椒、盐、味精、酱料 搭配可翻折防尘翻盖，防尘防潮，避免调料落灰污染 5. 整机物理指标 整机净重：22－26kg 适用场景：学校、机关、工地食堂灶台、面点间、		

			熟食间移动调味储物		
31	切菜机	双头多功能商用切菜机（全不锈钢、850kg/h、1-45mm 可调片/丝/方块）	一、核心硬性技术参数 1. 基础规格尺寸重量 整机外尺寸：≥长 1165mm×宽 550mm×高 1255mm 整机净重：170kg，落地加固底座，运行无抖动 结构：双机头独立设计（左侧叶菜输送带机头、右侧根茎圆盘刀盘机头），可同时加工两类蔬菜 2. 产能与切割规格（采购核心指标） 额定稳定生产效率：850kg / 小时，适配千人以上大型食堂、中央厨房 切割尺寸调节范围：1mm～45mm 连续可调 成型品类：切片、切丝、方块切丁、切段，更换刀盘一键切换 叶菜（白菜、芹菜、韭菜）：切段 1－45mm 自由设定 根茎（土豆、萝卜、冬瓜）：薄片、粗丝、6－45mm 方块丁 标配 3 套标准淬火刀盘：切片刀、切丝刀、10mm 切丁网格刀，可按需选配 6/8/12/15/20/30/45mm 切丁模具 3. 材质标准 整机机身、机头外壳、进料斗、出料口、输送带框架：食品级 201/304 不锈钢一体成型，无毛刺、耐腐蚀、可高压水洗，符合 GB4806.9 食品接触标准 刀具：440C 淬火精钢刀盘，高硬度耐磨，不掉金属碎屑，长期批量加工不变钝 输送带：食品级 PU 绿色防滑输送带，无异味、易拆卸冲洗 传动箱体：加厚铸钢密封齿轮箱，油封防渗水、不漏油 4. 电气动力系统 额定电压：220V/50Hz 单相市电，可选 380V 三相款	1	台

			电机配置：双国标纯铜绕组电机（输送带变频电机 + 刀盘主电机），总功率 2.2KW，F 级耐高温绝缘，可 8 小时连续满负荷工作不发热 控制方式：数字变频电控面板，独立调速；输送带、刀盘速度分开调节，精准控制切割长短粗细 安全防护系统： 开盖红外感应停机，刀盘护罩未锁紧整机无法启动 紧急急停按钮、电机过载 / 缺相 / 过热自动断电 整机防水电控箱，后厨潮湿环境防短路 5. 工艺与实用配置 快拆式刀盘、输送带，无需工具即可拆卸清洗，无藏污死角，满足食药监卫生检查 底部 4 只万向静音刹车轮，可灵活移动清扫后厨，锁轮固定稳固 全密封降噪传动，满载运行噪音≤75dB 适用食材：土豆、胡萝卜、白萝卜、冬瓜、包菜、芹菜、豆角、辣椒等绝大多数食堂蔬菜		
32	保鲜柜	立式双玻璃门食品保鲜柜（120×45×180cm、不锈钢机身）	一、核心技术参数 1. 外形与容积规格 整机外部尺寸：≥长 1200mm×深 450mm×高 1800mm 柜体结构：立式对开双玻璃门，单温冷藏保鲜专用 有效内胆容积：约 680L，内置 6 层可调节不锈钢网格层架，单层承重≥100kg 底部标配 4 只可调不锈钢防滑地脚，可选配万向刹车移动轮 2. 硬性材质采购标准 整机外壳、内胆、层架：201 食品级拉丝不锈钢，板材厚度≥0.8mm，细密抽丝防油污，耐酸碱水汽，符合 GB 4806.9 食品接触标准 柜门：双层中空钢化防爆玻璃，中间真空隔热，	3	台

			减少冷凝水雾，无需频繁擦拭 门铰链：加厚不锈钢自动回弹铰链，开门≤90°自动闭合，防止冷气流失 制冷管路：全纯铜蒸发器 + 冷凝器，耐腐蚀、不易渗漏，使用寿命远超铁铝管 保温层：60mm 高密度聚氨酯一体发泡，锁冷隔热，后厨高温环境稳定控温 3. 电气与制冷系统 额定电压/频率：220V/50Hz 单相市电 整机额定功率：320W，二级能效，支持 24 小时不间断运行 压缩机：国标纯铜静音商用压缩机，适配后厨 38－43℃高温环境 温控区间：0℃～+8℃（食品冷藏保鲜国标温度），电子数显面板实时显示柜内温度 制冷方式：风冷循环制冷，内腔温度均匀无死角，食材不风干、不局部结冰 制冷剂：环保无氟 R134a 冷媒 安全防护：压缩机过载 / 过热断电保护、漏电保护、开门停机 LED 灯控、高低温异常报警 4. 实用结构配置 门封条：加厚可拆卸磁吸硅胶条，密封严实，脏污可拆下清洗更换 门框电加热除凝露装置，杜绝玻璃门起雾看不清内部食材 内腔 LED 柔光照明灯，全天候清晰查看存放食材 底部自带自动蒸发冷凝水系统，无需外接排水管 全圆弧内胆无卫生死角，可高压水枪冲洗清洁 5. 整机物理指标 整机净重：145－152kg 适用场景：学校、机关、工地食堂备餐间、凉菜间、原料储藏区，存放蔬菜、熟食、半成品、留样食材		

33	保洁柜	立式双门臭氧红外定时保洁消毒柜（120×45×180cm、600W）	一、核心硬性技术参数 1. 外形容积规格 整机外部尺寸：≥长 1200mm×深 450mm×高 1800mm 结构：立式对开双门，双层中空钢化可视玻璃门 内胆有效容积：约 560L，内置 5 层可拆卸不锈钢网格层架，单层承重≥18kg，可存放餐盘、刀具、抹布、周转筐 底部标配 4 只不锈钢螺纹可调防滑地脚，离地 10mm 防潮 2. 材质采购标准 整机外壳、内胆、层架：201 食品级拉丝不锈钢，板材≥0.8mm，细密抽丝防油污，耐腐蚀、可水洗，符合 GB4806.9 食品接触标准 门框、铰链：加厚不锈钢自动回弹铰链，关门密封不漏臭氧 门封条：耐高温磁吸硅胶条，可拆卸清洗，锁温锁气 保温层：高密度聚氨酯发泡，隔绝柜内热量，外壳不烫手 3. 电气与消杀系统（招标核心指标） 额定电压 / 频率：220V/50Hz 单相市电 整机额定功率：600W 消毒模式：臭氧 + 红外线双重复合消毒 高浓度臭氧：全域无死角杀菌，渗透缝隙杀灭大肠杆菌、金黄色葡萄球菌，细菌杀灭率≥99.9% 远红外线加热：腔内恒温 55－70℃烘干，去除餐具水分，杜绝霉菌滋生 定时功能：机械式 / 电子定时旋钮，0－120 分钟自由设定，到达时间自动停机，保洁储存一体 臭氧安全设计：停机后自动分解臭氧，柜内无残留，开门无刺鼻气味，符合 GB28232-2020 臭氧卫生标准 安全防护：开门断电保护、超温断电、漏电接地	2	台

			多重防护，后厨潮湿环境使用安全 4. 工艺与实用配置 全鱼鳞满焊成型，焊缝抛光无毛刺，圆弧内胆无卫生死角，高压水枪可冲洗 内置静音循环风机，红外热风均匀对流，每层餐具烘干消毒一致，无局部潮湿 可视钢化玻璃门，不用开门即可查看内部保洁物品，减少臭氧外泄 整机轻量化加固框架，满载层架无变形、无共振噪音 适用物品：陶瓷餐具、塑料密胺餐具、不锈钢厨具、刀具、抹布、食品周转容器（耐中温不耐高温餐具通用） 5. 整机物理指标 整机净重：86－92kg 消毒保洁星级：国标一星级保洁消毒柜，满足食堂日常餐具存放、工具消杀需求 适用场景：学校、机关、工地食堂备餐间、清洗间、面点间餐具长效保洁消毒		
34	菜墩架	商用不锈钢菜墩架（78×76×35cm、201不锈钢1.0mm）	一、核心技术参数 1. 外形尺寸规格 整机外尺寸：≥长 780mm × 宽 760mm × 高 350mm 离地 35cm 架空设计，菜墩完全脱离地面，通风沥水、隔绝地面潮气、防霉变、防虫鼠 台面为一体式通铺承重框架，适配直径 70－75cm 标准商用圆形实木菜墩 2. 硬性材质采购标准 承重台面围框、底部横梁：201 食品级拉丝不锈钢，实厚 1.0mm，细密防油抽丝板面，耐酸碱血水腐蚀，符合 GB 4806.9 食品接触标准 支撑立柱：Φ38mm 加厚 201 不锈钢圆管，管壁厚度 1.0mm，四角 4 根主立柱 + 中间 2 道横向、斜向加固拉撑，重型剁骨不晃动、不下塌	1	台

			底部配件：每根立柱底部配加厚黑色橡胶防滑脚垫，降噪、防滑、微调地面水平，保护瓷砖地面不刮花 3. 加工工艺标准 整体鱼鳞满焊一体成型，无虚焊、点焊，所有焊缝打磨抛光无毛刺、无藏污缝隙，可高压水枪直接冲洗 台面四周向上折弯 30mm 限位挡边，防止重型菜墩剁骨时滑移滑落 整体边角全部圆弧钝化处理，无尖锐棱角，后厨操作防磕碰划伤 框架内部加装多道一体折弯加强筋，分散剁骨冲击力，长期重载不变形 4. 承重与物理指标 台面均布静态承重：≥600kg，可放置 80－120 斤整木加厚菜墩，持续斩骨剁肉无变形 整机净重：26－30kg 结构款式：单层落地承重架，镂空通风框架，菜墩底部空气流通，积水快速滴落蒸发 5. 适用场景 学校、机关、工地食堂粗加工间、灶台备餐区，专门放置圆形实木菜墩，肉类、骨头、根茎食材斩切预处理		
35	收餐车	双层不锈钢收餐车（食堂收碗收残专用）	标准外尺寸：≥880×450×930mm（长 × 宽 × 高），双层加深托盘结构 层数：双层加深沥水托盘，托盘四周一体折边 50mm 挡水，防止残汤、剩饭外漏 框架立柱：Φ32mm 加厚 201 不锈钢圆管，管壁 1.0mm，四角主立柱 + 双层横向加固横梁，满载不晃动 整机净重：22－26kg，单层均布承重≥150kg，整车总承重 300kg 加密双层加固、全抛光工艺	6	台

36	包子机	全自动商用包子机（时产12000个、1500W纯铜静音电机）	一、核心硬性技术参数（招标标准） 1. 外形、重量、产能 整机外尺寸：≥长 1920mm× 宽 675mm× 高 1300mm（含出料输送带） 整机净重：216kg，加厚加固落地底座，满载运行无共振抖动 额定生产效率：0－12000 个 / 小时，变频无级调速，产量按需调节 单只制品重量：12－35g 可调，适配小笼包、菜包、肉包、豆沙包、饺子、馄饨等包馅制品 2. 电气动力系统 额定电压：220V/50Hz 单相市电，食堂普通供电即可安装 整机总功率：1500W（1.5KW） 电机配置：国标纯铜静音电机，F 级耐高温绝缘，低噪减震轴承，长时间连续工作不发热、无刺耳噪音，杜绝铝芯电机易烧机缺陷 控制系统：按键 + 旋钮双控变频面板，出面、输馅、成型速度独立调节，皮馅比例一键微调 3. 材质采购标准 整机外壳、面斗、馅料斗、绞龙、成型模具、出料输送带支架：食品级 201 不锈钢，接触食品部件可选 304 不锈钢，板面拉丝防油污，符合 GB4806.9 食品接触标准 成型刀盘：440C 淬火精钢，耐磨不易变形，成型花纹均匀饱满 输送带：食品级 PU 防滑输送带，无异味、可拆卸水洗 传动箱体：全封闭铸钢齿轮箱，油封密封，不漏油、不渗水 4. 结构与功能配置 双绞龙仿手工输面结构，不伤面筋，包子面皮松软有韧性，不发硬、不漏馅 大容量立式馅料斗，无需频繁补料，荤素湿馅、	1	台

			半流质馅料均可稳定输送 快拆式机头、绞龙、模具，无需专用工具即可拆卸清洗，无藏污死角，满足食药监卫生检查 底部标配 4 寸静音万向刹车脚轮，方便移位清扫，锁轮后设备稳固不滑动 多重安全防护：急停按钮、开盖断电保护、电机过载 / 过热自动断电、漏电接地保护 5. 适配场景 千人以上大型食堂、学校、机关、工地食堂、中央厨房、早餐加工车间，连续批量生产各类包馅面食，1 台设备可替代 15 名手工操作工		
37	洗手台	食堂专用不锈钢洗手台（单人 / 双人感应款）	一、通用硬性采购参数（201 不锈钢标准款） 1. 标准尺寸规格 1）单人洗手台（后厨通用）：≥600×500×800mm，槽深 200mm，后背一体 100mm 加高挡水沿 2）双人洗手台（多人工位）：≥1000×500×800mm，双独立水槽，中间分隔防溅水 3）立式柜式洗手台：≥800×450×1800mm，下方封闭储物柜体，带储物门 2. 材质标准 台面、水槽、后背挡水板：201 拉丝不锈钢，板材实厚 1.0mm，细密防油拉丝，耐酸碱、血水、消毒液腐蚀，符合 GB4806.9 食品接触标准 支撑立柱：Φ38mm 加厚不锈钢圆管，管壁 1.0mm，四角主立柱 + 双层横向加固横梁，满载不晃动 柜体款侧板、柜门：同 1.0mm 201 不锈钢，柜门磁吸闭合 水槽内部全 R 圆弧角，无直角藏污，底部向下水口倾斜，无积水残留 3. 核心配套（食堂强制标配） 红外感应水龙头（无接触）：全铜阀体，220V 供电，出水延时 3 秒自动关水，避免交叉污染；可选脚踏龙头（无电源车间） 下水配件：不锈钢过滤网防杂物堵塞、溢水孔、	7.8	米

			1.5 寸防臭下水管道 底部配件：不锈钢螺纹可调子弹脚 + 加厚橡胶防滑垫，适配高低不平地面 选配：皂液器、干手器支架、消毒洗手液盒 4. 加工工艺 鱼鳞满焊一体成型，焊缝打磨抛光无毛刺、无渗水缝隙，可高压水枪冲洗 台面四周向下折边 40mm，防止水流外溢到地面 水槽一体冲压加深槽体，洗手时水花不外溅 所有边角圆弧钝化，防止工作人员磕碰划伤 5. 物理与适用场景 单人款净重：18－22kg；双人款净重 30－35kg 单层承重≥120kg，可放置洗手液、消毒用品 使用区域：食堂后厨入口、粗加工间、面点间、更衣室，上岗前手部清洗消毒		
38	两眼水池	两眼（双星）商用不锈钢水池（食堂清洗专用）	一、核心规格（招标通用标准款，201 不锈钢 1.0mm） 1. 标准外形尺寸（主流两款） 常规款：≥1200×600×800mm（长 × 宽 × 高） 加宽大容量款：≥1500×700×800mm 单盆内尺寸：≥500×400×250mm，加深 25cm 盆体，清洗不溅水 后背一体加高挡水沿：150mm，防止墙面渗水、水渍外溢 总落地高度 800mm，适配人体工学操作高度 2. 硬性材质采购标准 台面、双盆、挡水板：201 食品级拉丝不锈钢，实厚 1.0mm，细密防油拉丝，耐血水、消毒液、油污腐蚀，符合 GB4806.9 食品接触标准 支撑立柱：Φ38mm 加厚 201 不锈钢圆管，管壁 1.0mm，四角 4 根主立柱；搭配双层横向 + 斜向加固横梁，满载不晃动 底部配件：不锈钢螺纹可调子弹脚 + 加厚橡胶防滑垫，地面高低可微调、降噪防滑	1	台

			盆体内部全圆弧 R 角，无直角死角，不积水、不易滋生细菌 3. 配套标准配件（全套配齐） 2 套冷热旋转不锈钢水龙头，360° 可旋转，节水起泡出水 双盆独立下水：不锈钢提篮过滤网、溢水孔、防臭下水软管，隔绝下水道异味、防止残渣堵塞 全鱼鳞满焊一体成型，焊缝打磨抛光，无渗水缝隙，可高压水枪冲洗 可选配置：左侧 / 右侧一体沥水台、下层储物托板 4. 工艺与承重 台面四周向下折边 40mm，防水不外洒；盆体一体冲压成型，无拼接漏水隐患 台面底部内置多道折弯加强筋，单盆承重≥100kg，整车总承重 200kg 以上 所有边角圆弧钝化处理，避免工作人员磕碰划伤 双盆分区使用：粗洗、精洗分离，避免食材、餐具交叉污染，满足食堂 4D 食品安全管理 5. 适用场景 食堂粗加工间、清洗间、备餐区，清洗蔬菜、肉类、餐具、周转筐；双盆分开清洗生熟食材		
39	三眼水池	商用三眼（三星）不锈钢水池（食堂专用，201 不锈钢	一、核心规格参数（招标通用标准） 1. 外形尺寸（主流两款） 1）标准食堂款：≥1800×600×800mm（长 × 宽 × 高） 2）加宽大容量款：≥1800×700×800mm 单盆内尺寸：≥500×450×250mm，加深 250mm 盆体，清洗不溅水 后背一体加高挡水沿 150mm，防止墙面渗水、水渍外溢 落地操作高度 800mm，符合人体工学 2. 硬性材质采购标准 台面、三个星盆、后背挡水板：201 食品级拉丝	3	台

		1.0mm）	不锈钢，实厚 1.0mm，耐血水、消毒液、油污腐蚀，符合 GB4806.9 食品接触标准 支撑立柱：Φ38mm 加厚 201 不锈钢圆管，管壁 1.0mm；四角 4 根主立柱 + 双层横向 + 斜向加固横梁，满载不晃动变形 底部配件：不锈钢螺纹可调子弹脚 + 加厚橡胶防滑垫，地面高低可微调、降噪防滑 盆体内部全 R 圆弧角，无直角藏污，盆底向下水口倾斜，无积水残留中国政府采... 3. 全套标准配套配件 3 套冷热 360° 旋转不锈钢水龙头，节水起泡出水 三盆独立下水：不锈钢提篮过滤网、溢水孔、1.5 寸防臭下水软管，隔绝下水道异味、防残渣堵塞 整体鱼鳞满焊一体成型，焊缝打磨抛光，无渗水缝隙，可高压水枪冲洗 可选配置：左侧 / 右侧一体加长沥水台、下层不锈钢储物托板 4. 工艺与承重性能 台面四周向下折边 40mm 防水，盆体一体冲压成型，无拼接漏水隐患 台面底部内置多道折弯加强筋，单盆承重≥ 100kg，整机总承重 300kg 以上 所有边角圆弧钝化处理，避免工作人员磕碰划伤 三池分区使用：粗洗、精洗、消毒浸泡三步分离，生熟食材分开，满足食堂 4D 食品安全、食药监检查要求 5. 适用场景 大型食堂粗加工间、清洗间、餐具消毒区；蔬菜、肉类、餐具分三步清洗浸泡，适配千人以上食堂大批量清洗作业。		

40	蒸饭车	24 盘双门双控蒸饭车（500-600 人用餐，大型食堂主推）	2）24 盘双门双控蒸饭车（500-600 人用餐，大型食堂主推） 外形尺寸：≥1390×540×1610mm 额定电压：380V 三相 总功率：24KW（左右门独立 12KW 分控，可单边单独工作省电） 单次蒸米：168kg，双舱独立蒸汽循环 净重：104kg 通用标准蒸盘尺寸：≥600×400×50mm，分无孔（米饭）、有孔（包子 / 馒头 / 菜品）两种 二、硬性材质采购标准 机身外壳、内胆、层架：201 食品级拉丝不锈钢，板材实厚 1.0mm，耐蒸汽、油污、消毒液腐蚀，符合 GB4806.9 食品接触标准 加热部件：304 不锈钢加粗发热管，耐腐蚀、不易结水垢、使用寿命长 水箱、水位探头：304 不锈钢，自动补水浮球阀 保温层:35mm 高密度聚氨酯一体发泡,隔热锁温，外壳不烫手、节能降耗苏宁易购 门封：多气囊嵌入式耐高温硅胶密封条，不漏蒸汽、不易老化 门锁：高强度渐进式不锈钢压力门锁，密封严实，开关轻便 三、核心功能与安全配置（招标必备） 三重防干烧保护：水位探针 + 浮球补水阀 + 溢水保护；缺水自动断电停机、声光报警，杜绝干烧烧坏加热管麦大厨 自动补水：外接自来水自动进水，水满自动停止，无需人工频繁加水 360° 立体循环蒸汽，上下受热均匀，米饭、菜品无夹生 智能控制：机械式定时 / 微电脑数显两款可选，0－99 分钟定时，到达时间自动断电；数显款可预设多组蒸煮程序	2	台

			泄压排气阀：内部压力自动释放，箱体不鼓胀，使用安全 多重电气防护：漏电保护、过载断电、缺相保护，适配后厨潮湿高温环境 可移动底座：静音万向轮带刹车，清扫后厨可灵活移位，锁止后稳固不滑动 一机多用：可蒸米饭、馒头、包子、鸡鸭鱼肉、盒饭、汤品，兼顾主食蒸煮与餐具高温消毒 四、加工工艺 整机一体冲压成型，鱼鳞满焊，焊缝打磨抛光无毛刺、无渗水缝隙 内胆全圆弧 R 角设计，无直角藏污，高压水枪可直接冲洗，无卫生死角 层架卡槽加厚加固，满载蒸盘不变形，层间距 85mm，取放盘操作宽松 底部集成接水排污口，方便定期排放污水、清理水垢		
41	蒸饭车	12 盘单门蒸饭车（250-300 人用餐）	外形尺寸：≥710×650×1580mm 额定电压：380V 三相 总功率：12KW，纯铜发热管 单次蒸米：84kg，单层一盘可蒸 7 斤生米 净重：70kg，配 4 寸万向刹车脚轮	1	
42	砧板消毒柜	商用砧板刀具一体消毒柜	一、核心硬性技术参数（招标标准款 双门双层分区） 1. 外形、容积、重量 标准整机尺寸：≥670×580×1525mm（长 × 深 × 高） 总容积：340L，上下独立双仓分区 上层刀具仓：≥490×536×460mm，可放 10 把各类菜刀、刨刀、厨具 下层砧板仓：≥606×552×538mm，立式卡槽可放	1	台

			置 5 块商用彩色分类菜墩 整机净重：44kg，加厚落地底座，运行无晃动共振 2. 电气参数 额定电压：220V/50Hz 单相市电 整机功率：950W 纯铜发热风机，低噪耐用，长时间连续工作不发烫 控制方式：机械旋钮 / 智能触屏双版本，定时 0－90 分钟自由设定，消毒完成自动停机 3. 消毒杀菌配置（三重复合消毒） 高浓度臭氧：≥20mg/m³，渗透砧板缝隙，杀灭大肠杆菌、金黄色葡萄球菌，无死角杀菌 UV 紫外线：破坏细菌 DNA，辅助深度灭菌，无化学残留 360° 热风循环中温烘干，恒温≤65℃，木质 / 塑料砧板不变形、不开裂，彻底烘干水渍，杜绝霉菌二次滋生 消毒星级：国标一星级消毒，具备权威微生物检测报告，可通过食药监检查 4. 硬性材质采购标准 外壳、内胆、刀架、砧板卡槽：201 食品级无磁拉丝不锈钢，板材 1.0mm，耐血水、消毒液、油污腐蚀，符合 GB4806.9 食品接触标准 柜门：双层中空钢化可视玻璃，内置耐高温硅胶多气囊密封条，锁气不漏臭氧 保温层：高密度聚氨酯一体发泡，隔热外壳不烫手、省电降耗 支撑脚：不锈钢螺纹可调子弹脚 + 加厚橡胶防滑垫，适配不平后厨地面 5. 安全与实用结构 双门独立安全锁：刀具仓带防盗锁，规范食材工具专人管理，符合食堂 4D 管理要求 门控断电保护：消毒中开门自动切断臭氧、紫外线输出，防止泄漏与紫外线灼伤		

			隐藏式不锈钢发热管，不直接接触砧板，防火防烫，使用安全 快拆式刀架、砧板卡槽，无需工具抽出冲洗，无藏污死角 一机多用：可同时消毒刀具、实木 / 塑料砧板、刮刀、毛巾、小型厨具，生熟分区存放，杜绝交叉污染 二、加工工艺 整机鱼鳞满焊一体成型，焊缝打磨抛光无毛刺、无渗水漏气缝隙，可高压水枪冲洗 内胆全圆弧 R 角设计，无直角积污水、积油污，清洁维护简单 立式砧板卡槽间距可调，适配 60－75cm 各类商用大圆菜墩、方形分类砧板		
43	电缆线	（YJV-0.6/1kV 5×10mm²）	铜芯 5 芯 10 平方	40	米
44	风机控制箱	11KW 排烟风柜专用风机控制箱（三相 380V 直接启动）	一、基础电气参数 适配电机功率：11KW 三相异步风机 额定工作电压：AC380V/50Hz 三相五线 电机额定电流：约 22A，元件按 1.25 倍余量选型 启动方式：直接启动（15KW 以内风机标准方案） 防护等级:IP30,室内干燥配电间安装;可选 IP55 户外防水款 标准箱体外形尺寸：≥400×300×160mm（冷轧钢板喷塑） 二、箱体材质与工艺 箱体：加厚冷轧钢板，板材 1.2mm，户外静电喷塑防锈，耐后厨油烟腐蚀 箱门带透明观察窗、专用门锁，箱门设 4mm² 黄绿双色铜软线接地跨接，符合电气规范	1	个

			内部镀锌安装导轨，元件排布整齐，布线分色清晰，预留进出线孔带橡胶护圈防割电缆 底部 PE 专用接地端子，整机可靠接地，杜绝漏电风险 三、内部标准元器件清单（国标 3C 认证纯铜元件） 三相塑壳断路器：3P D63 63A（主回路短路、过载总保护） 交流接触器：CJX2-5011 380V（纯铜触点，长期满载不烧蚀） 三相热过载继电器：JR36-20 整定 18－26A（带缺相保护，三相电流失衡自动停机） 操作按钮：绿色启动、红色停止，运行红灯、故障报警黄灯指示灯 接线端子排：铜质阻燃端子，适配 5×10 平方电缆压接 联动接口：预留排烟防火阀联锁端子，防火阀熔断关闭时自动切断风机电源，满足消防验收 四、多重安全保护功能（招标强制要求） 短路保护：断路器瞬时跳闸，防止线路起火 过载保护：热继电器监测电机电流，风机堵转、负载超标自动停机 缺相保护：三相任意一相断电立刻停机，避免缺相烧毁 11KW 电机 漏电防护：箱体可靠接地，金属外壳零触电隐患 消防联动：280℃排烟防火阀无源触点联锁，阀门关闭风机强制停机 故障信号输出：可外接声光报警器或接入消控室反馈运行 / 故障信号 五、操作控制模式 本地手动：箱体面板启停按钮现场操作 远程联动：可外接远程启停按钮、消防主机自动控制 状态指示：红灯 = 运行、黄灯 = 故障、断路器		

			分断断电保护可视化 六、适配配套 进线电缆：YJV 5×10mm² 铜芯电缆（前文匹配线缆） 负载：单台 11KW HTFC 离心排烟风柜 系统配套：30000 风量油烟净化器、10m 排烟罩、镀锌集烟管整套排烟系统		
45	电热水器	商用储水式电热水器（食堂后厨专用）	1. 100L 商用款（小型食堂、单洗手区） 整机尺寸：≥860×460×480mm 功率：3KW，220V 单相 额定压力：0.7MPa 内胆：304 不锈钢加厚承压内胆，搪瓷防腐层 净重：42kg，壁挂落地两用	2	台
46	四人连体餐桌	四人位全不锈钢连体餐桌（201 不锈钢 1.0mm）	一、基础外形尺寸（行业标准招标规格） 桌面外尺寸：≥1350mm×600mm 整体总宽（含两侧坐凳）：1530mm 桌面离地高度：750mm；凳面离地 420mm 容纳人数：标准 4 人（两侧长条凳各坐 2 人） 整机净重：32－36kg，落地一体式框架无散件 二、硬性材质采购标准(统一 1.0mm 实厚 201 拉丝不锈钢) 桌面、两侧坐凳面板：201 食品级拉丝不锈钢，实厚 1.0mm，板面平整防刮、耐油污、耐消毒液腐蚀，符合 GB/T3325-2024 金属家具标准佛山 Plu... 支撑框架立柱：50×50mm 不锈钢方管，管壁厚度 1.0mm；横撑、斜拉加固梁同规格加厚方管 桌凳一体焊接成型，无拼接组装缝隙，整体承重不变形 底部配件：立柱底部加装加厚黑色橡胶防滑静音脚垫，可微调地面平整度，防刮瓷砖、减少拖动噪音	32	个

			三、加工工艺标准 全鱼鳞满焊工艺，焊缝打磨抛光无毛刺、无尖锐凸起，杜绝划伤 桌面、凳面四周全部圆弧倒角处理，防撞安全，适配食堂人员高频使用苏宁易购 底部双层交叉斜向加固支撑，满载多人就餐无晃动、无异响 一体成型无死角结构，清水 + 清洁剂直接冲洗，无藏饭渣油污缝隙，满足食堂 4D 食品安全管理 拉丝不锈钢表面不吸附油渍，抹布一擦即净，不易留水印生锈 四、承重与适用场景 桌面均布静态承重≥350kg，单人凳面承重≥180kg 适用：学校、机关、工地食堂、企业员工餐厅，集中就餐区使用；防潮防锈，潮湿通风差餐厅也不易腐蚀		
47	六人连体餐桌	六人位201不锈钢连体餐桌	一、标准外形尺寸（招标通用规格） 桌面外尺寸：≥1800mm×600mm（长 × 宽） 整体总宽（含两侧坐凳）：1620mm 桌面离地高度：750mm；凳面离地高度：420mm 座位布局：左右长条连体凳，单侧 3 人，合计 6 人同时就餐 整机净重：42－46kg，一体式焊接框架，无散件、不松动 二、硬性材质采购标准（统一实厚 1.0mm） 桌面、两侧凳面板:201 拉丝不锈钢,实厚 1.0mm，耐油污、消毒液、汤水腐蚀，表面拉丝防刮，清洁不留水渍 支撑框架：50×50mm 不锈钢加厚方管，管壁 1.0mm；横向、斜向加固横梁同规格方管，双层交叉支撑 整体桌凳一体满焊成型，无拼接缝隙，承重不易变形	28	套

			底部配件：加厚黑色橡胶静音防滑脚垫，可微调地面高低，防刮瓷砖、减少拖动噪音 符合金属食堂家具国标，接触食品区域无有害物质析出 三、加工工艺标准 鱼鳞满焊二氧化碳保护焊，焊缝整体打磨抛光，无毛刺、尖角，防止磕碰划伤 桌面、凳面四周全圆弧倒角处理，安全防撞 底部双层交叉斜撑加固，6 人同时坐满无晃动、无异响 一体无死角平面结构，清水、清洁剂直接冲洗，无饭渣油污藏垢缝隙，满足食堂 4D 食品安全管理 不锈钢拉丝表面疏水防油，抹布擦拭即可洁净，潮湿餐厅长期使用不易生锈 四、承重与适用场景 桌面均布静态承重≥450kg；单条凳均布承重≥550kg 适用：大中型食堂集中就餐区，防潮耐腐蚀，适配高人流、高频次使用环境		
48	餐桌	Φ1600mm 木质圆桌（食堂 / 包间专用）	一、基础规格参数 桌面直径：1600mm（1.6m） 标准桌高：750mm（人体工学通用高度） 适配人数：8－10 人同时就餐 标配转盘：可选 900－1100mm 实木静音转盘 桌面厚度：商用加厚 45－70mm，不易翘曲变形 整机净重： 实木整木底座款：68－75kg 折叠钢架款：32－38kg 二、材质硬性采购标准（食堂工程标准） 1. 桌面板材 1）经济商用款（食堂主推）：多层实木板 / 橡胶木拼接,E1 级环保实木基材,含水率 8%－12%,不易开裂变形；	6	套

			2）高端全实木款：整板橡胶木 / 橡木，无空心填充，榫卯拼接； 3）表面工艺：环保聚氨酯清漆 / 防火耐污木蜡油，防水防汤、耐消毒液擦拭，无刺鼻异味，符合 GB 18584 家具有害物质限量标准。 4）桌边工艺：全圆弧倒大角，无尖锐棱角，防撞防磕碰。 2. 支撑底座两种方案 方案 A：实木落地底座（固定包间款） 实木加厚锥形 / 三叉实木支架，同桌面橡胶木材质，榫卯加固； 底部配可调橡胶脚钉，适配不平地面，防滑降噪。 方案 B：折叠加厚钢架底座（食堂灵活周转款） 支架：50×50mm 加厚冷轧方管，壁厚 1.5mm，静电喷塑防锈； 交叉斜撑加固，承重稳定，不用时可折叠收纳节省空间； 底部防滑橡胶脚垫，防刮地砖、拖动无噪音。		
49	橡木椅子	全实木橡木餐椅（适配 1.6m 木质圆桌）	一、标准外形尺寸（国标商用统一规格） 整体总高：950mm 座面离地高度：450mm（适配 750mm 餐桌高度，人体工学标准） 座面尺寸：≥450mm（宽）×400mm（深），座板厚度≥30mm 椅腿截面：50×50mm 实心橡木方料，上下圆弧打磨 净重：单把 13－16kg，结构稳固不易倾倒 二、硬性材质采购标准（招标核心要求） 主材：座板、靠背、四条椅腿、横梁、拉撑通体纯橡木实木，无多层板、无贴皮、无辅材拼接； 木材等级二级以上，无虫眼、无死结、无开裂变形。 木材处理工艺 蒸汽烘干、脱脂、防虫防腐处理，含水率控制 8%	60	把

			－12%，杜绝南北温差使用开裂、起翘； 全榫卯结构拼接，关键受力位加实木三角加固拉条，不只用胶水、简易螺丝固定。 漆面标准 环保水性聚酯漆 / E1 级木器漆，甲醛含量≤5mg/kg，无刺鼻异味，符合 GB 18584 家具环保标准； 五底三面工艺，漆膜硬度≥3H，耐汤水、消毒液擦拭，防水防油污、耐黄变，耐磨等级达标商用高频使用要求。 配件：椅脚底部加装加厚橡胶静音防滑脚垫，拖拽不伤地砖、无噪音、防滑防移位。 三、结构与承重性能 椅腿外八稳定造型，前后、左右双层横向拉撑 + 内侧三角加固，摇晃无松动异响； 单人静态承重≥150kg，座面抗压、靠背反复倚靠耐久测试达标，满足食堂多人高频使用； 座面、靠背全部圆弧倒角，无尖锐棱角，避免磕碰受伤； 适配配套：1.6m 木质圆桌，一桌标配 8 把橡木椅。 四、加工工艺要点 实木榫卯咬合，连接处缝隙≤0.3mm，无松动； 所有木构件边角倒大圆，打磨光滑无毛刺； 漆面均匀饱满，无流挂、颗粒、色差，可直接湿布清理饭菜油污； 木材表面清晰天然橡木木纹，色泽与配套圆桌统一。		
50	碗	304L 食品级通体不锈钢双层	一、基础规格参数 口径：Φ160mm（16cm） 总高度：7.2－7.8cm，底部底座直径 7cm 有效容积：约 810－900ml，可盛米饭、热汤、面条、粥品 单只净重：150－180g，加厚板材成型	800	个

		隔热碗（口径16cm）	结构：双层中空一体焊接密封，夹层真空隔热，夹层不进水、不积水 堆叠设计：碗身阶梯卷边，可层层套叠收纳，节省消毒柜、储物空间 二、硬性材质标准（招标核心要求） 材质牌号：内外碗通体304L（022Cr19Ni10）低碳食品级不锈钢，区别普通 304，低碳更耐氯离子、耐酸碱、长期使用不易晶间腐蚀，适配食堂消毒液、高温汤水环境 板材厚度：内层 0.4mm、外层 0.4mm 加厚不锈钢，一体冲压成型 卫生合规：符合GB 4806.9-2023《食品接触用金属材料及制品》，重金属迁移量达标（铅≤0.05mg/kg、铬≤2.0mg/kg、镍≤0.5mg/kg），可提供第三方食品接触检测报告搜狐政务 标识：碗底永久钢印 “SUS304L 食品接触用”，清晰可辨，无虚假印刷 三、工艺与结构性能 双层中空隔热工艺 内层镜面抛光（盛放食物，光滑无死角易清洗），外层哑光拉丝；中空空气隔热层，碗内 100℃沸水，外壁握持温度≤45℃，端拿完全不烫手 碗口全圆弧加宽卷边，无毛刺、无锋利棱角，用餐不割嘴、不伤手 碗底防滑凸纹底座，放置平稳不易滑动，减少食堂打翻汤水隐患 全电解抛光处理，耐油污、耐酸碱、不易留水渍，洗碗机、高温消毒柜可长期循环使用 一体密封焊接，焊缝饱满不漏液，夹层无积水滋生细菌，满足食堂 4D 卫生管理		
51	厨具		勺子、不同尺寸盆、筷子、漏勺满足整套餐厅、厨房用具等	1	批

第五章　合同基本条款

政府采购货物买卖合同

（试行）

项目名称：_____

合同编号：_____

甲　　方：_____

乙　　方：_____

签订时间：_____

使 用 说 明

1.本合同标准文本适用于购买现成货物的采购项目，不包括需要供应商定制开发、创新研发的货物采购项目。

2.本合同标准文本为政府采购货物买卖合同编制提供参考，可以结合采购项目具体情况，对文本作必要的调整修订后使用。

3.本合同标准文本各条款中，如涉及填写多家供应商、制造商，多种采购标的、分包主要内容等信息的，可根据采购项目具体情况添加信息项。

第一节 政府采购合同协议书

甲方（全称）：_____（采购人、受采购人委托签订合同的单位或采购文件约定的合同甲方）

乙方 1（全称）：_____（供应商）

乙方 2（全称）：_____（联合体成员供应商或其他合同主体）（如有）

乙方 3（全称）_____（联合体成员供应商或其他合同主体）（如有）

依据《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国政府采购法》等有关的法律法规，以及本采购项目的招标/谈判文件等采购文件、乙方的《投标（响应）文件》及《中标（成交）通知书》，甲乙双方同意签订本合同。具体情况及要求如下：

1. 项目信息

（1）采购项目名称：_____

采购项目编号：_____

（2）采购计划编号：_____

（3）项目内容：

采购标的及数量（台/套/个/架/组等）：_____

品牌：_____ 规格型号：_____

采购标的的技术要求、商务要求具体见附件。

①涉及信息类产品，请填写该产品关键部件的品牌、型号：

标的名称：_____

关键部件：_____ 品牌：_____ 型号：_____

关键部件：_____ 品牌：_____ 型号：_____

关键部件：_____ 品牌：_____ 型号：_____

（注：关键部件是指财政部会同有关部门发布的政府采购需求标准规定的需要通过国家有关部门指定的测评机构开展的安全可靠测评的软硬件，如CPU芯片、操作系统、数据库等。）

②涉及车辆采购，请填写是否属于新能源汽车：

☐是，《政府采购品目分类目录》底级品目名称：_____ 数量：____ 金额：

☐否

（4）政府采购组织形式：☐政府集中采购 ☐部门集中采购 ☐分散采购

（5）政府采购方式：☐公开招标 ☐邀请招标 ☐竞争性谈判 ☐竞争性磋商 ☐询价 ☐单一来源 ☐框架协议 ☐其他：_____

（注：在框架协议采购的第二阶段，可选择使用该合同文本）

（6）中标（成交）采购标的制造商是否为中小企业：☐是　　☐否

本合同是否为专门面向中小企业的采购合同（中小企业预留合同）：☐是 ☐否

若本项目不专门面向中小企业采购，是否给予小微企业评审优惠：☐是　☐否

中标（成交）采购标的制造商是否为残疾人福利性单位：☐是　☐否

中标（成交）采购标的制造商是否为监狱企业：☐是　　☐否

（7）合同是否分包：☐是　　☐否

分包主要内容：_____

分包供应商/制造商名称（如供应商和制造商不同，请分别填写）：

_____

分包供应商/制造商类型（如果供应商和制造商不同，只填写制造商类型）：

☐大型企业　☐中型企业　☐小微型企业

☐残疾人福利性单位 ☐监狱企业 ☐其他

（8）中标（成交）供应商是否为外商投资企业：☐是　　☐否

外商投资企业类型：☐全部由外国投资者投资　☐部分由外国投资者投资

（9）是否涉及进口产品：

☐是，《政府采购品目分类目录》底级品目名称：_____ 金额：_____

国别：_____ 品牌：_____ 规格型号：_____

☐否

（10）是否涉及节能产品：

☐是，《节能产品政府采购品目清单》的底级品目名称：_____

☐强制采购　　☐优先采购

☐否

是否涉及环境标志产品：

☐是，《环境标志产品政府采购品目清单》的底级品目名称：_____

☐强制采购　　☐优先采购

☐否

是否涉及绿色产品：

☐是，绿色产品政府采购相关政策确定的底级品目名称：_____

☐强制采购　　☐优先采购

☐否

（11）涉及商品包装和快递包装的，是否参考《商品包装政府采购需求标准（试行）》、《快递包装政府采购需求标准（试行）》明确产品及相关快递服务的具体包装要求：

☐是　　☐否　　☐不涉及

2. 合同金额

（1）合同金额小写：_____

大写：_____

分包金额（如有）小写：_____

大写：_____

（注：固定单价合同应填写单价和最高限价）

（2）合同定价方式（采用组合定价方式的，可以勾选多项）：

☐固定总价 ☐固定单价 ☐固定费率 ☐成本补偿 ☐绩效激励 ☐其他_____

（3）付款方式（按项目实际勾选填写）：

☐全额付款：（应明确一次性支付合同款项的条件）

☐分期付款：（应明确分期支付合同款项的各期比例和支付条件，各期支付条件应与分期履约验收情况挂钩），其中涉及预付款的：（应明确预付款的支付比例和支付条件）

☐成本补偿：（应明确按照成本补偿方式的支付方式和支付条件）

☐绩效激励：（应明确按照绩效激励方式的支付方式和支付条件）

3. 合同履行

（1）起始日期：____年___月___日，完成日期：____年___月___日。

（2）履约地点：_____

（3）履约担保：是否收取履约保证金：☐是　　☐否

收取履约保证金形式：_____

收取履约保证金金额：_____

履约担保期限：_____

（4）分期履行要求：_____

（5）风险处置措施和替代方案：_____

4. 合同验收

（1）验收组织方式：☐自行组织 ☐委托第三方组织

验收主体：_____

是否邀请本项目的其他供应商参加验收：☐是　☐否

是否邀请专家参加验收：☐是　☐否

是否邀请服务对象参加验收：☐是　☐否

是否邀请第三方检测机构参加验收：☐是　☐否

是否进行抽查检测：☐是，抽查比例：_____ ☐否

是否存在破坏性检测：☐是，（应明确对被破坏的检测产品的处理方式）

☐否

验收组织的其他事项：_____

（2）履约验收时间：（计划于何时验收/供应商提出验收申请之日起　日内组织验收）

（3）履约验收方式：☐一次性验收

☐分期/分项验收：（应明确分期/分项验收的工作安排）

（4）履约验收程序：_____

（5）履约验收的内容：（应当包括每一项技术和商务要求的履约情况，特别是落实政府采购扶持中小企业，支持绿色发展和乡村振兴等政策情况）

（6）履约验收标准：_____

（7）是否以采购活动中供应商提供的样品作为参考：☐是　☐否

（8）履约验收其他事项：（产权过户登记等）

5. 组成合同的文件

本协议书与下列文件一起构成合同文件，如下述文件之间有任何抵触、矛盾或歧义，应按以下顺序解释：

（1）政府采购合同协议书及其变更、补充协议

（2）政府采购合同专用条款

（3）政府采购合同通用条款

（4）中标（成交）通知书

（5）投标（响应）文件

（6）采购文件

（7）有关技术文件，图纸

（8）国家法律、行政法规和规章制度规定或合同约定的作为合同组成部分的其他文件

6. 合同生效

本合同自_____生效。

7. 合同份数

本合同一式____份，甲方执____份，乙方执____份，均具有同等法律效力。

合同订立时间：_____年_____月_____日

合同订立地点：_____

附件：具体标的及其技术要求和商务要求、联合协议、分包意向协议等。

甲方（采购人、受采购人委托签订合同的单位或采购文件约定的合同甲方）		乙方（供应商）	
单位名称(公章或合同章）		单位名称（公章或合同章）	
法定代表人 或其委托代理人 （签章）		法定代表人 或其委托代理人 （签章）	
		拥有者性别	
住　所		住　所	
联 系 人		联 系 人	
联系电话		联系电话	
通信地址		通信地址	
邮政编码		邮政编码	
电子邮箱		电子邮箱	
统一社会信用代码		统一社会信用代码	
		开户名称	
		开户银行	
		银行账号	
注：涉及联合体或其他合同主体的信息应按上表格式加列。			

第二节 政府采购合同通用条款

1. 定义

1.1合同当事人

（1）采购人（以下称甲方）是指使用财政性资金，通过政府采购方式向供应商购买货物及其相关服务的国家机关、事业单位、团体组织。

（2）供应商（以下称乙方）是指参加政府采购活动并且中标（成交），向采购人提供合同约定的货物及其相关服务的法人、非法人组织或者自然人。

（3）其他合同主体是指除采购人和供应商以外，依法参与合同缔结或履行，享有权利、承担义务的合同当事人。

1.2 本合同下列术语应解释为：

（1）“合同”系指合同当事人意思表示达成一致的任何协议，包括签署的政府采购合同协议书及其变更、补充协议，政府采购合同专用条款，政府采购合同通用条款，中标（成交）通知书，投标（响应）文件，采购文件，有关技术文件和图纸，以及国家法律、行政法规和规章制度规定或合同约定的作为合同组成部分的其他文件。

（2）“合同价款”系指根据本合同规定乙方在全面履行合同义务后甲方应支付给乙方的价款。

（3）“货物”系指乙方根据本合同规定须向甲方提供的各种形态和种类的物品，包括原材料、设备、产品（包括软件）及相关的其备品备件、工具、手册及其他技术资料和材料等。

（4）“相关服务”系指根据合同规定，乙方应提供的与货物有关的技术、管理和其他服务，包括但不限于：管理和质量保证、运输、保险、检验、现场准备、安装、集成、调试、培训、维修、废弃处置、技术支持等以及合同中规定乙方应承担的其他义务。

（5）“分包”系指中标（成交）供应商按采购文件、投标（响应）文件的规定，根据分包意向协议，将中标（成交）项目中的部分履约内容，分给具有相应资质条件的供应商履行合同的行为。

（6）“联合体”系指由两个以上的自然人、法人或者非法人组织组成，以一个供应商的身份共同参加政府采购的主体。联合体各方应在签订合同协议书前向甲方提交联合协议，且明确牵头人及各成员单位的工作分工、权利、义务、责任，联合体各方应共同与甲方签订合同，就合同约定的事项对甲方承担连带责任。联合体具体要求见**【政府采购合同专用条款】**。

（7）其他术语解释，见**【政府采购合同专用条款】**。

2. 合同标的及金额

2.1 合同标的及金额应与中标（成交）结果一致。乙方为履行本合同而发生的所有费用均应包含在合同价款中，甲方不再另行支付其他任何费用。

3. 履行合同的时间、地点和方式

3.1 乙方应当在约定的时间、地点，按照约定方式履行合同。

4. 甲方的权利和义务

4.1 签署合同后，甲方应确定项目负责人（或项目联系人），负责与本合同有关的事务。甲方有权对乙方的履约行为进行检查，并及时确认乙方提交的事项。甲方应当配合乙方完成相关项目实施工作。

4.2 甲方有权要求乙方按时提交各阶段有关安排计划，并有权定期核对乙方提供货物数量、规格、质量等内容。甲方有权督促乙方工作并要求乙方更换不符合要求的货物。

4.3 甲方有权要求乙方对缺陷部分予以修复，并按合同约定享有货物保修及其他合同约定的权利。

4.4 甲方应当按照合同约定及时对交付的货物进行验收，未在**【政府采购合同专用条款】**约定的期限内对乙方履约提出任何异议或者向乙方作出任何说明的，视为验收通过。

4.5 甲方应当根据合同约定及时向乙方支付合同价款，不得以内部人员变更、履行内部付款流程等为由，拒绝或迟延支付。

4.6 国家法律法规规定及**【政府采购合同专用条款】**约定应由甲方承担的其他义务和责任。

5. 乙方的权利和义务

5.1 签署合同后，乙方应确定项目负责人（或项目联系人），负责与本合同有关的事务。

5.2 乙方应按照合同要求履约，充分合理安排，确保提供的货物及相关服务符合合同有关要求。接受项目行业管理部门及政府有关部门的指导，配合甲方的履约检查及验收，并负责项目实施过程中的所有协调工作。

5.3 乙方有权根据合同约定向甲方收取合同价款。

5.4 国家法律法规规定及**【政府采购合同专用条款】**约定应由乙方承担的其他义务和责任。

6. 合同履行

6.1 甲乙双方应当按照**【政府采购合同专用条款】**约定顺序履行合同义务；如果没有先后顺序的，应当同时履行。

6.2 甲乙双方按照合同约定顺序履行合同义务时，应当先履行一方未履行的，后履行一方有权拒绝其履行请求。先履行一方履行不符合约定的，后履行一方有权拒绝其相应的履行请求。

7. 货物包装、运输、保险和交付要求

7.1 本合同涉及商品包装、快递包装的，除**【政府采购合同专用条款】**另有约定外，包装应适应远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸等要求，确保货物安全无损地运抵**【政府采购合同专用条款】**约定的指定现场。

7.2 除**【政府采购合同专用条款】**另有约定外，乙方负责办理将货物运抵本合同规定的交货地点，并装卸、交付至甲方的一切运输事项，相关费用应包含在合同价款中。

7.3 货物保险要求按**【政府采购合同专用条款】**规定执行。

7.4 除采购活动对商品包装、快递包装达成具体约定外，乙方提供产品及相关快递服务涉及到具体包装要求的，应不低于《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》标准，并作为履约验收的内容，必要时甲方可以要求乙方在履约验收环节出具检测报告。

7.5 乙方在运输到达之前应提前通知甲方，并提示货物运输装卸的注意事项，甲方配合乙方做好货物的接收工作。

7.6 如因包装、运输问题导致货物损毁、丢失或者品质下降，甲方有权要求降价、换货、拒收部分或整批货物，由此产生的费用和损失，均由乙方承担。

8. 质量标准和保证

8.1 质量标准

（1）本合同下提供的货物应符合合同约定的品牌、规格型号、技术性能、配置、质量、数量等要求。质量要求不明确的，按照强制性国家标准履行；没有强制性国家标准的，按照推荐性国家标准履行；没有推荐性国家标准的，按照行业标准履行；没有国家标准、行业标准的，按照通常标准或者符合合同目的的特定标准履行。

（2）采用中华人民共和国法定计量单位。

（3）乙方所提供的货物应符合国家有关安全、环保、卫生的规定。

（4）乙方应向甲方提交所提供货物的技术文件，包括相应的中文技术文件，如：产品目录、图纸、操作手册、使用说明、维护手册或服务指南等。上述文件应包装好随货物一同发运。

8.2 保证

（1）乙方应保证提供的货物完全符合合同规定的质量、规格和性能要求。乙方应保证货物在正确安装、正常使用和保养条件下，在其使用寿命期内具备合同约定的性能。存在质量保证期的，货物最终交付验收合格后在**【政府采购合同专用条款】**规定或乙方书面承诺（两者以较长的为准）的质量保证期内，本保证保持有效。

（2）在质量保证期内所发现的缺陷，甲方应尽快以书面形式通知乙方。

（3）乙方收到通知后，应在**【政府采购合同专用条款】**规定的响应时间内以合理的速度免费维修或更换有缺陷的货物或部件。

（4）在质量保证期内，如果货物的质量或规格与合同不符，或证实货物是有缺陷的，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，甲方可以根据本合同第15.1条规定以书面形式追究乙方的违约责任。

（5）乙方在约定的时间内未能弥补缺陷，甲方可采取必要的补救措施，但其风险和费用将由乙方承担，甲方根据合同约定对乙方行使的其他权利不受影响。

9. 权利瑕疵担保

9.1 乙方保证对其出售的货物享有合法的权利。

9.2 乙方保证在交付的货物上不存在抵押权等担保物权。

9.3 如甲方使用上述货物构成对第三人侵权的，则由乙方承担全部责任。

10. 知识产权保护

10.1 乙方对其所销售的货物应当享有知识产权或经权利人合法授权，保证没有侵犯任何第三人的知识产权等权利。因违反前述约定对第三人构成侵权的，应当由乙方向第三人承担法律责任；甲方依法向第三人赔偿后，有权向乙方追偿。甲方有其他损失的，乙方应当赔偿。

11. 保密义务

11.1 甲、乙双方对采购和合同履行过程中所获悉的国家秘密、工作秘密、商业秘密或者其他应当保密的信息，均有保密义务且不受合同有效期所限，直至该信息成为公开信息。泄露、不正当地使用国家秘密、工作秘密、商业秘密或者其他应当保密的信息，应当承担相应责任。其他应当保密的信息由双方在**【政府采购合同专用条款】**中约定。

12. 合同价款支付

12.1 合同价款支付按照国库集中支付制度及财政管理相关规定执行。

12.2 对于满足合同约定支付条件的，甲方原则上应当自收到发票后10个工作日内将资金支付到合同约定的乙方账户，不得以机构变动、人员更替、政策调整等为由迟延付款，不得将采购文件和合同中未规定的义务作为向乙方付款的条件。具体合同价款支付时间在**【政府采购合同专用条款】**中约定。

13. 履约保证金

13.1 乙方应当以支票、汇票、本票或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式提交。

13.2 如果乙方出现**【政府采购合同专用条款】**约定情形的，履约保证金不予退还；如果乙方未能按合同约定全面履行义务，甲方有权从履约保证金中取得补偿或赔偿，且不影响甲方要求乙方承担合同约定的超过履约保证金的违约责任的权利。

13.3 甲方在项目通过验收后按照**【政府采购合同专用条款】**规定的时间内将履约保证金退还乙方；逾期退还的，乙方可要求甲方支付违约金，违约金按照**【政府采购合同专用条款】**规定支付。

14. 售后服务

14.1 除项目不涉及或采购活动中明确约定无须承担外，乙方还应提供下列服务：

（1）货物的现场移动、安装、调试、启动监督及技术支持；

（2）提供货物组装和维修所需的专用工具和辅助材料；

（3）在**【政府采购合同专用条款】**约定的期限内对所有的货物实施运行监督、维修，但前提条件是该服务并不能免除乙方在质量保证期内所承担的义务；

（4）在制造商所在地或指定现场就货物的安装、启动、运营、维护、废弃处置等对甲方操作人员进行培训；

（5）依照法律、行政法规的规定或者按照**【政府采购合同专用条款】**约定，货物在有效使用年限届满后应予回收的，乙方负有自行或者委托第三人对货物予以回收的义务；

（6）**【政府采购合同专用条款】**规定由乙方提供的其他服务。

14.2 乙方提供的售后服务的费用已包含在合同价款中，甲方不再另行支付。

15. 违约责任

15.1 质量瑕疵的违约责任

乙方提供的产品不符合合同约定的质量标准或存在产品质量缺陷，甲方有权要求乙方根据**【政府采购合同专用条款】**要求及时修理、重作、更换，并承担由此给甲方造成的损失。

15.2 迟延交货的违约责任

（1）乙方应按照本合同规定的时间、地点交货和提供相关服务。在履行合同过程中，如果乙方遇到可能影响按时交货和提供服务的情形时，应及时以书面形式将迟延的事实、可能迟延的期限和理由通知甲方。甲方在收到乙方通知后，应尽快对情况进行评价，并确定是否同意延长交货时间或延期提供服务。

（2）如果乙方没有按照合同规定的时间交货和提供相关服务，甲方有权从货款中扣除误期赔偿费而不影响合同项下的其他补救方法，赔偿费按**【政府采购合同专用条款】**规定执行。如果涉及公共利益，且赔偿金额无法弥补公共利益损失，甲方可要求继续履行或者采取其他补救措施。

15.3 迟延支付的违约责任

甲方存在迟延支付乙方合同款项的，应当承担**【政府采购合同专用条款】**规定的逾期付款利息。

15.4 其他违约责任根据项目实际需要按**【政府采购合同专用条款】**规定执行。

16. 合同变更、中止与终止

16.1 合同的变更

政府采购合同履行中，在不改变合同其他条款的前提下，甲方可以在合同价款10%的范围内追加与合同标的相同的货物，并就此与乙方协商一致后签订补充协议。

16.2 合同的中止

（1）合同履行过程中因供应商就采购文件、采购过程或结果提起投诉的，甲方认为有必要的，可以中止合同的履行。

（2）合同履行过程中，如果乙方出现以下情形之一的：1.经营状况严重恶化；2.转移财产、抽逃资金，以逃避债务；3．丧失商业信誉；4．有丧失或者可能丧失履约能力的其他情形，乙方有义务及时告知甲方。甲方有权以书面形式通知乙方中止合同并要求乙方在合理期限内消除相关情形或者提供适当担保。乙方提供适当担保的，合同继续履行；乙方在合理期限内未恢复履约能力且未提供适当担保的，视为拒绝继续履约，甲方有权解除合同并要求乙方承担由此给甲方造成的损失。

（3）乙方分立、合并或者变更住所的，应当及时以书面形式告知甲方。乙方没有及时告知甲方，致使合同履行发生困难的，甲方可以中止合同履行并要求乙方承担由此给甲方造成的损失。

（4）甲方不得以行政区划调整、政府换届、机构或者职能调整以及相关责任人更替为由中止合同。

16.3 合同的终止

（1）合同因有效期限届满而终止；

（2）乙方未按合同约定履行，构成根本性违约的，甲方有权终止合同，并追究乙方的违约责任。

16.4 涉及国家利益、社会公共利益的情形

政府采购合同继续履行将损害国家利益和社会公共利益的，双方当事人应当变更、中止或者终止合同。有过错的一方应当承担赔偿责任，双方都有过错的，各自承担相应的责任。

17. 合同分包

17.1 乙方不得将合同转包给其他供应商。涉及合同分包的，乙方应根据采购文件和投标（响应）文件规定进行合同分包。

17.2 乙方执行政府采购政策向中小企业依法分包的，乙方应当按采购文件和投标（响应）文件签订分包意向协议，分包意向协议属于本合同组成部分。

18. 不可抗力

18.1 不可抗力是指合同双方不能预见、不能避免且不能克服的客观情况。

18.2 任何一方对由于不可抗力造成的部分或全部不能履行合同不承担违约责任。但迟延履行后发生不可抗力的，不能免除责任。

18.3 遇有不可抗力的一方，应及时将事件情况以书面形式告知另一方，并在事件发生后及时向另一方提交合同不能履行或部分不能履行或需要延期履行的详细报告，以及证明不可抗力发生及其持续时间的证据。

19. 解决争议的方法

19.1 因本合同及合同有关事项发生的争议，由甲乙双方友好协商解决。协商不成时，可以向有关组织申请调解。合同一方或双方不愿调解或调解不成的，可以通过仲裁或诉讼的方式解决争议。

19.2 选择仲裁的，应在**【政府采购合同专用条款】**中明确仲裁机构及仲裁地；通过诉讼方式解决的，可以在**【政府采购合同专用条款】**中进一步约定选择与争议有实际联系的地点的人民法院管辖，但管辖法院的约定不得违反级别管辖和专属管辖的规定。

19.3 如甲乙双方有争议的事项不影响合同其他部分的履行，在争议解决期间，合同其他部分应当继续履行。

20. 政府采购政策

20.1 本合同应当按照规定执行政府采购政策。

20.2 本合同依法执行政府采购政策的方式和内容，属于合同履约验收的范围。甲乙双方未按规定要求执行政府采购政策造成损失的，有过错的一方应当承担赔偿责任，双方都有过错的，各自承担相应的责任。

20.3 对于为落实中小企业支持政策，通过采购项目整体预留、设置采购包专门预留、要求以联合体形式参加或者合同分包等措施签订的采购合同，应当明确标注本合同为中小企业预留合同。其中，要求以联合体形式参加采购活动或者合同分包的，须将联合协议或者分包意向协议作为采购合同的组成部分。

21. 法律适用

21.1 本合同的订立、生效、解释、履行及与本合同有关的争议解决，均适用法律、行政法规。

21.2 本合同条款与法律、行政法规的强制性规定不一致的，双方当事人应按照法律、行政法规的强制性规定修改本合同的相关条款。

22. 通知

22.1 本合同任何一方向对方发出的通知、信件、数据电文等，应当发送至本合同第一部分《政府采购合同协议书》所约定的通讯地址、联系人、联系电话或电子邮箱。

22.2 一方当事人变更名称、住所、联系人、联系电话或电子邮箱等信息的，应当在变更后3日内及时书面通知对方，对方实际收到变更通知前的送达仍为有效送达。

22.3 本合同一方给另一方的通知均应采用书面形式，传真或快递送到本合同中规定的对方的地址和办理签收手续。

22.4 通知以送达之日或通知书中规定的生效之日起生效,两者中以较迟之日为准。

23. 合同未尽事项

23.1 合同未尽事项见**【政府采购合同专用条款】**。

23.2 合同附件与合同正文具有同等的法律效力。

第三节 政府采购合同专用条款

第二节 第 1.2（6）项	联合体具体要求	
第二节 第 1.2（7）项	其他术语解释	
第二节 第 4.4 款	履约验收中甲方提出异议或作出说明的期限	
第二节 第 4.6 款	约定甲方承担的其他义务和责任	
第二节 第 5.4 款	约定乙方承担的其他义务和责任	
第二节 第 6.1 款	履行合同义务的顺序	
第二节 第 7.1 款	包装特殊要求	
	指定现场	
第二节 第 7.2 款	运输特殊要求	
第二节 第 7.3 款	保险要求	
第二节 第 8.2（1）项	质量保证期	
第二节 第 8.2（3）项	货物质量缺陷 响应时间	
第二节 第11.1款	其他应当保密的信息	
第二节 第 12.2 款	合同价款支付时间	

第二节 第 13.2 款	履约保证金不予退还的情形	
第二节 第 13.3 款	履约保证金退还时间及逾期退还的违约金	
第二节 第 14.1（3）项	运行监督、维修期限	
第二节 第 14.1（5）项	货物回收的约定	
第二节 第 14.1（6）项	乙方提供的其他服务	
第二节 第 15.1 款	修理、重作、更换相关具体规定	
第二节 第 15.2（2）项	迟延交货赔偿费	
第二节 第 15.3 款	逾期付款利息	
第二节 第 15.4 款	其他违约责任	
第二节 第 19.2 款	解决争议的方法	因本合同及合同有关事项发生的争议，按下列第___种方式解决： （1）向_____仲裁委员会申请仲裁，仲裁地点为_____； （2）向_____人民法院起诉。
第二节 第 23.1 款	其他专用条款	

第六章　响应文件构成及格式

注释：

1、本章分为三部分，是为方便供应商制作响应文件设计。第一、二部分应按要求或给定格式**填报**。

2、第三部分响应方案格式**仅供参考**，供应商应根据项目特点，结合本次招标要求，对有关表格进行**补充或修改**，但不得对实质性文件的相关条款做出变动。

封面格式

项目编号：JBJY-TP-2026100

靖边县第十二小学餐厨设施设备购置采购项目

响　应　文　件

供 应 商：_____（公章）

签　　字：_____

时　　间：_____

目　　录

（此页引用目录）

第一部分　资格证明文件

供应商按资格审查要求逐一提供全部资料，缺少其中任何一项，其谈判响应文件将被视为无效文件。其中，《法定代表人证明书》、《法定代表人授权委托书》、《供应商信用承诺书》应按下文给定格式填写，否则按无效处理。

说明：关于提供榆林市政府采购货物类项目供应商信用承诺书、投标信用（保证金）承诺书（格式详见竞争性谈判文件）；供应商应在“信用中国（陕西榆林）”网站进行自主上报信用承诺书（网址：https://www.ylcredit.gov.cn/），开标现场由工作人员登录网站查询。

参加本次政府采购活动前三年内在经营活动中没有重大违法声明函

采购人名称：

我方作为项目名称（项目编号：_____）第___标段的投标投标人，在此郑重声明：

1、在参加本次政府采购活动前3年内的经营活动中____（填“没有”或“有”）重大违法记录。投标人在参加政府采购活动前3年内因违法经营被禁止在一定期限内参加政府采购活动，期限届满的，可以参加政府采购活动，但应提供期限届满的证明材料。

2、我方_____（填“未被列入”或“被列入”）失信被执行人名单。

3、我方_____（填“未被列入”或“被列入”）重大税收违法案件当事人名单。

4、我方_____（填“未被列入”或“被列入”）政府采购严重违法失信行为记录名单。

如有不实，我方将无条件地退出本项目的采购活动，并遵照《政府采购法》有关“提供虚假材料的规定”接受处罚。

特此声明。

投标人：名称（盖章）

法定代表人或授权代表（签字或盖章）：

日期：　　年　月　日

备注：项目不分标段的，第___标段空白处填写“/”

提供具有履行合同所必需的设备和专业技术能力的证明资料或承诺书；

不接受联合体投标不允许分包

非联合体不分包投标声明（格式）

本单位郑重声明，参加靖边县县级政府采购中心组织的项目名称:_____（项目编号：_____）采购活动，为非联合体谈判，本项目实施过程由本单位独立承担。本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

供应商名称：（加盖公章）

日期： 年 月 日

榆林市政府采购货物类项目供应商信用承诺书

市场主体名称：

证件类型：统一社会信用代码

证件号码：

法人代表：

承诺有效期限：　　年　　月　　日—　　年　　月　　日

承诺内容：

为维护公开、公平、公正的政府采购市场秩序，树立诚实守信的政府采购供应商形象，本单位自愿做出以下承诺：

一、承诺本单位严格遵守国家法律、法规和规章，全面履行应尽的责任和义务，全面做到履约守信，具备《政府采购法》第二十二条第一款规定的条件；

二、承诺本单位提供给注册登记部门、行业管理部门、司法部门、行业组织以及在政府采购活动中提交的所有资料均合法、真实、有效，无任何伪造、修改、虚假成份，并对所提供资料的真实性负责；

三、承诺本单位严格依法开展生产经营活动，主动接受行业监管，自愿接受依法开展的日常检查；违法失信经营后将自愿接受约束和惩戒，并依法承担相应责任；

四、承诺本单位自觉接受行政管理部门、行业组织、社会公众、新闻舆论的监督；

五、承诺本单位自我约束、自我管理，重合同、守信用，不制假售假、商标侵权、虚假宣传、违约毁约、恶意逃债、偷税漏税、价格欺诈、垄断和不正当竞争，维护经营者、消费者的合法权益；

六、承诺本单位提出政府采购质疑和投诉坚持依法依规、诚实信用原则，在全国范围12个月内没有三次以上查无实据的政府采购投诉；

七、根据政府采购相关法律法规的规定需要作出的其他承诺：_____。

八、按照信用信息管理有关要求，本单位同意将以上承诺在各级信用信息共享平台公示，接受社会监督。若违背以上承诺，同意依据相关规定记入企业信用档案和在各级信用信息共享平台公示；性质严重的，同意承担相应法律后果和责任，并依法依规列入严重失信名单。

承诺单位（盖章）：

法定代表人（签章）：

法定代表人（负责人）身份证号：

承诺日期：

投标人信用承诺书

投标人：_____

统一社会信用代码：_____法人代表：_____

承诺有效期限：_____年_____月____日—_____年____月____日

在_____项目招投标活动中，我公司（单位）郑重作出以下信用承诺：

（一）能严格遵守法律法规、职业道德和行业规范，具有独立承担民事责任的能力；符合依法依规应当具备的相关资质（资格）条件；具有独立承担中标项目的履约能力；具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；无法律法规规定禁止开展从业活动情形。所递交文件资料合法、真实、准确、完整、有效。

（二）不得有以下违法违规行为：1.围标串标；以他人名义或者其他方式弄虚作假投标；出让出租资格、资质证书供他人投标；恶意竞标、强揽工程；以暴力、威胁、利诱等手段阻止或者控制其他潜在投标人参与招投标活动。2.向招投标监督部门、交易中心、招标人、招标代理机构、评审委员会及其成员等当事主体赠送财物。3.投标截止后至中标人确定前，修改或者撤销响应文件。4.在被确定为中标人后无正当理由：不按照谈判文件和响应文件与招标人签订合同；在签订合同时向招标人提出附加条件、或者改变响应文件的实质性内容；放弃中标；不按照谈判文件的规定提交履约保证金。5.招投标法规定的其它违法违规行为。

（三）自愿接受招投标监督部门和有关行政监督部门的依法检查。

（四）同意将此信用承诺纳入陕西省公共信用信息平台和榆林市公共信用信息共享平台，并上网公示，接受社会监督。

（五）若我公司（单位）及相关参与人员违背以上承诺事项，即被视为失信企业（法人），依据《关于对公共资源交易领域严重失信主体开展联合惩戒的备忘录》（发改法规[2018]457号），自愿接受失信联合惩戒和依法给予的行政处罚（处理），并依法承担赔偿责任和刑事责任。

法定代表人（签章）：　　投标人（盖章）：

承诺时间：_____年_____月____日

投标信用（保证金）承诺书

项目名称：_____

投标人：_____

统一社会信用代码：_____法人代表：_____

在本项目标段招投标活动中，我公司（单位）自愿作出以下信用承诺：

（一）能严格遵守法律法规、职业道德和行业规范。

（二）不得有以下违法违规行为：不得有以下违法违规行为：1.围标串标；以他人名义或者其他方式弄虚作假投标；出让出租资格、资质证书供他人投标；恶意竞标、强揽工程；以暴力、威胁、利诱等手段阻止或者控制其他潜在申请人参与招投标活动。2.向招投标监督部门、交易中心、发包人、招标代理机构、谈判小组及其成员等当事主体赠送财物。3.谈判截止后至成交人确定前，修改或者撤销响应文件。4.在被确定为成交人后无正当理由：不按照谈判文件和响应文件与发包人签订合同；在签订合同时向发包人提出附加条件、或者改变响应文件的实质性内容；放弃成交；不按照谈判文件的规定提交履约保证金。5.招投标法规定的其它违法违规行为。

（三）若我公司（单位）及相关参与人员违背以上承诺事项，即被视为失信企业（法人），依据《关于对公共资源交易领域严重失信主体开展联合惩戒的备忘录》（发改法规[2018]457 号），自愿接受 1 至 3 年内限制参与公共资源交易活动。

法定代表人（签章）：　　投标人（盖章）：

承诺时间：_____年_____月____日

说明：本承诺书效力和作用等同投标保证金，其有效期与投标有效期一致。

投标人委托代理人员信用承诺书

在_____项目招投标活动中，我个人郑重作出以下信用承诺：

（一）能严格遵守法律法规、职业道德和行业规范，具有独立承担民事责任的能力；无法律法规规定禁止开展从业活动情形。我所递交的文件资料合法、真实、准确、完整、有效，无弄虚作假等情形。

（二）不得有以下违法违规行为：1.围标串标；以他人名义或者其他方式弄虚作假投标；出让出租资格、资质证书供他人投标；恶意竞标、强揽工程；以暴力、威胁、利诱等手段阻止或者控制其他潜在投标人参与招投标活动。2.向招投标监督部门、交易中心、招标人、招标代理机构、评审委员会及其成员等当事主体赠送财物。3.投标截止后至中标人确定前，修改或者撤销响应文件。4.在被确定为中标人后无正当理由：不按照谈判文件和响应文件与招标人签订合同；在签订合同时向招标人提出附加条件、或者改变响应文件的实质性内容；放弃中标；不按照谈判文件的规定提交履约保证金。5.招投标法规定的其它违法违规行为。

（三）自愿接受招投标监督部门和有关行政监督部门的依法检查。

（四）同意将此信用承诺纳入陕西省公共信用信息平台和榆林市公共信用信息共享平台，并接受社会监督。

（五）若我违背以上承诺事项，即被视为失信人，依据《关于对公共资源交易领域严重失信主体开展联合惩戒的备忘录》（发改法规[2018]457号），自愿接受失信联合惩戒和依法给予的行政处罚（处理），并依法承担赔偿责任和刑事责任。

承诺有效期限：_____年_____月____日—_____年_____月____日

投标人：_____

承诺人（签字）：_____

承诺时间：_____年_____月_____日

供应商参加政府采购活动承诺书

未签署下列承诺书的，其责任由供应商自行承担。

（一）质量安全责任承诺书

为保证本采购项目顺利进行，作为供应商，现郑重承诺：

1、我方投标产品的生产（包括设计、制造、安装、改造、维修等）、投入使用的材料等均完全符合国家现行质量、安全、环保标准和要求。

2、我方将严格按照国家现行相关储存、运输、安装调试技术标准及规范、服务标准及规范、施工标准及规范，在规定的时限内，保质、保量完成项目全部内容，并向采购人交付合格产品。

3、对于因产品生产质量以及储存、运输、安装调试、服务、施工等过程中产生的任何安全事故，我方承担全部责任。

4、我方提供的服务符合现行的国家、行业、地区、企业标准及要求，标准不一致的，以更为严格的为准，我方对提供的服务的质量、安全、环保等承担全部责任。

供应商名称（加盖公章）

年　月　日

（二）拒绝政府采购领域商业贿赂承诺书

（执行陕财办采管[2006]21 号文件）

为响应党中央、国务院关于治理政府采购领域商业贿赂行为的号召，我公司在此庄严承诺：

1、在参与政府采购活动中遵纪守法、诚信经营、公平竞标。

2、不向政府采购人、采购代理机构和政府采购评审专家进行任何形式的商业贿赂以谋取交易机会。

3、不向政府采购代理机构和采购人提供虚假资质文件或采用虚假应标方式参与政府采购市场竞争并谋取中标、成交。

4、不采取“围标、陪标”等商业欺诈手段获得政府采购定单。

5、不采取不正当手段诋毁、排挤其他供应商。

6、不在提供商品和服务时“偷梁换柱、以次充好”损害采购人的合法权益。

7、不与采购人、采购代理机构政府采购评审专家或其它供应商恶意串通，进行质疑和投诉，维护政府采购市场秩序。

8、尊重和接受政府采购监督管理部门的监督和政府采购代理机构招标采购要求，承担因违约行为给采购人造成的损失。

9、不发生其他有悖于政府采购公开、公平、公正和诚信原则的行为。

供应商名称（加盖公章）

年　月　日

承诺书Ⅱ

致：靖边县县级政府采购中心		
作为参加贵单位组织的招标项目的供应商，本公司承诺：在参加本项目招标之前不存在被依法禁止经营行为、财产被接管或冻结的情况，如有隐瞒实情，愿承担一切责任及后果。		
供应商	法定代表人/单位负责人	日　期
（公章）	（签章）	年　月　日

承诺书Ⅲ

致：靖边县县级政府采购中心		
作为参加贵单位组织的招标项目的供应商，本公司郑重申告并承诺：近三年受到有关行政主管部门的行政处理、不良行为记录为____次（没有填零），如有隐瞒实情，愿承担一切责任及后果。		
供应商	法定代表人/单位负责人	日　期
（公章）	（签章）	年　月　日

承诺书Ⅳ

致：靖边县县级政府采购中心		
作为参加贵单位组织的招标项目的供应商，本公司郑重申告：近三年因项目质量问题的不法行为记录为__次（没有填零），如有隐瞒实情，愿承担一切责任及后果。		
供应商	法定代表人/单位负责人	日　　期
（公章）	（签章）	年　月　日

承诺书Ⅴ

致：靖边县县级政府采购中心		
作为参加贵单位组织的招标项目的供应商，本公司承诺：参加本次投标提交的所有资质证明文件及业绩证明是真实的、有效的，如有隐瞒实情，愿承担一切责任及后果。		
供应商	法定代表人/单位负责人	日　　期
（公章）	（签章）	年　月　日

法人代表证明书

<table>
<tr><td colspan="5">致：靖边县县级政府采购中心</td></tr>
<tr><td rowspan="5">企
业
法
人</td><td>企业名称</td><td colspan="3"></td></tr>
<tr><td>法定地址</td><td colspan="3"></td></tr>
<tr><td>工商登记机关</td><td colspan="3"></td></tr>
<tr><td>税务登记机关</td><td colspan="3"></td></tr>
<tr><td>统一社会信用代码</td><td colspan="3"></td></tr>
<tr><td rowspan="3">法定代表人</td><td>姓名</td><td></td><td>性别</td><td></td></tr>
<tr><td>职务</td><td></td><td>联系电话</td><td></td></tr>
<tr><td>身份证号码</td><td colspan="3"></td></tr>
<tr><td>法定代表人身份证扫描件</td><td colspan="2">（粘贴处）</td><td colspan="2">法定代表人（签章）

（公章）

年　月　日</td></tr>
</table>

注：身份证扫描件均需加盖公章，身份证信息不全的授权书无效。

法定代表人授权委托书

靖边县县级政府采购中心：

本授权委托书声明：我（法定代表人姓名）系注册于（供应商地址）的（供应商名称）的法人代表，现代表公司授权下面签字的（被授权人的姓名、职务）为我公司合法代理人，代表本公司参加（项目名称）(采购项目编号)的政府采购活动。代理人在本次谈判中所签署的一切文件和处理的一切有关事物，我公司均予承认。

被授权代表姓名（签字）：_____ 性别：_____

职务：_____ 电话：_____

通讯地址：_____

授权期限：自本授权委托书签署之日起____天

法定代表人身份证扫描件 （一面）	被授权代表身份证扫描件 （一面）
法定代表人身份证扫描件 （另一面）	被授权代表身份证扫描件 （另一面）

供应商名称（盖章） 法人代表：（签章）

日期： 年 月 日

备注：法定代表人亲自参加投标的，无需提供该委托授权书，但须提供法定代表人证明书。（请保持授权委托书为完整的一页）

第二部分 符合性证明文件

一、响应函

致：（采购人）

我方收到贵中心发布的《项目名称》（项目编号：）谈判文件，经详细研究，我方决定参加该项目第___标段招标活动。为此，我方郑重声明以下诸点，并负法律责任。

一、我方已详细阅读了谈判文件，完全理解并同意谈判文件的所有事项及内容。

二、我方已悉知并关注了贵方在政府采购信息发布媒体（详见谈判文件第二章“谈判文件的修改、澄清”）上发布的关于本项目的有关变更公告（包括但不限于对谈判文件做出的修改或澄清、答疑纪要，以及项目暂停、重启、延期、终止等）。

三、我方同意向贵方提供与本投标有关的任何证明材料，保证所提交的证明材料真实、合法、有效，如有弄虚作假愿承担相关法律责任，并尊重谈判小组的评审结果。

四、我方愿意按照谈判文件中的一切要求，完成本项目合同责任和义务。

五、我方提交**电子响应文件一份**。

六、开标后在规定的投标有效期内撤回投标，我们愿接受政府采购的有关处罚决定。

七、我方的响应文件在开标之日起____个日历日内有效，如成交，延长至合同执行完毕时止。

八、所有关于此次招标活动的函电，请按下列地址联系：

供应商：名　　称（加盖公章）

地址：_____

开户银行：_____

账号：_____

电话：_____

传真：_____

邮编：_____

电子邮箱：_____**（专用邮箱）**

法定代表人：_____（签字）

日期：　　年　月　日

二、一次报价表

采购项目名称	
采购项目编号	
供应商名称 (单位名称)	
谈判报价	人民币（大写）：_____元 （小写¥：_____元）
供货期	
质保期	
其他声明	

供应商名称（加盖公章）

年　月　日

备注：1、“谈判报价”为投标总价，小数点后保留两位小数。谈判报价必须包括：完成采购内容所需的直接费、间接费、利润、税金及其它相关的一切费用，以及合同实施过程中的应预见及不可预见费用等完成合同规定责任和义务、达到合同目的的一切费用。

2、以上费用均为含税价格。

三、分项报价清单

项目名称：

项目编号：

序号	内容	规格型号	品牌	生产厂家	数量	单位	单价	合计
1								
2								
3								
...								
小计大写：							小写：	

供应商公章：_____

法定代表人或被授权人（签章）：_____

日期：_____.

四、商务偏差表

采购项目名称：_____

采购项目编号：_____

序号	谈判文件商务条款	响应文件商务响应	偏离	说明

注：各供应商须对本项目商务要求进行逐项应答。投标人未按要求响应的，漏项的视为未全部响应，按无效响应处理。

供应商名称：_____（加盖公章）

法定代表人：_____（签字或盖章）

日　　期：　　年　　月

五、技术要求响应偏离表

项目名称：_____

项目编号：_____

序号	谈判文件技术条款	响应文件技术响应	偏离	说明

注：1、各供应商须对本项目技术要求进行逐项应答。投标人未按要求响应的，漏项的视为未全部响应，按无效响应处理。2、投标人所投产品应当为有注册商标的正品，供应商在投标时须提供技术参数中要求的功能参数佐证资料，佐证材包括但不限于功能截图、彩页、产品证书、检测报告相关资料，予以证明其技术参数的响应性，供应商未提供佐证材料按未实质性响应谈判文件处理；

第三部分　响应方案

一、供应商性质及其概况

（一）供应商基本信息

单位基本情况					
供应商全称					
注册地址			成立时间		
登记证号			单位性质		
法定代表人 (主要负责人)			所属行业		
上年度 营业收入			资产总额		
所获得资质及等级(国家行政部门颁发)					
经营范围					
人员情况					
从业人员总数		管理人员数量		专业技术人员数量	
		残疾人人数		少数民族人数	
存在直接控股、管理关系的相关供应商					
关系	供应商名称				

说明	1、登记证号指营业执照/事业单位法人证书/专业服务机构执业许可证/民办非企业单位登记证书中的登记号。 2、成立时间至提交响应文件截止时间不足一年的可不提供“上年度营业收入”。 3、供应商应如实填写上述信息。谈判文件允许联合体投标的，联合体各方均应提供。

企业控股关联关系说明

1.供应商在本项目投标活动中，不存在与其它参与投标的投标人负责人为同一人，有控股、管理等关联关系承诺。

2.控股管理关系说明：

我单位管理的具有独立法人的下属单位有：_____。

我单位的上级管理单位有_____。

3.股权关系说明：

我单位控股的单位有_____。

我单位被_____单位控股。

4.单位负责人：_____

5.其他与本项目有关的利害关系说明：_____。

我单位承诺以上说明真实有效，无虚假内容或隐瞒。

投标人名称（加盖公章）

法定代表人或被授权人：_____（签字或盖章）

日期：　　年　　月　　日

注：请详细填写企业关系关联说明，未如实填写将否决投

中小企业声明函（货物）

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员____人，营业收入为____万元，资产总额为____万元，属于____（中型企业、小型企业、微型企业）；

2. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员____人，营业收入为____万元，资产总额为____万元，属于____（中型企业、小型企业、微型企业）；

……

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：

日 期:

从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

残疾人福利性单位声明函

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141 号）的规定，本单位为符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加 项目名称 （项目编号：）第 标段采购活动由本单位提供服务，或者提供其他残疾人福利性单位提供的服务。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

供应商名称（加盖公章）

年 月 日

监狱企业证明函

监狱企业参加政府采购活动，要求享受相关优惠政策的，应当提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件。

备注：财政部 司法部《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库〔2014〕68 号）规定，监狱企业是指由司法部认定的为罪犯、戒毒人员提供生产项目和劳动对象，且全部产权属于司法部监狱管理局、戒毒管理局、直属煤矿管理局，各省、自治区、直辖市监狱管理局、戒毒管理局，各地（设区的市）监狱、强制隔离戒毒所、戒毒康复所，以及新疆生产建设兵团监狱管理局、戒毒管理局的企业。

供货方案

供应商按照谈判文件要求作出的技术应答，主要是针对本谈判项目的具体情况作出的实质性响应和满足。

供货方案必须科学合理、真实可行，能充分体现出自身技术和专业优势。对含糊不清或欠具体明确之处，谈判小组可视为供应商履约能力不足或响应不全。

同类业绩统计样表

序号	采购单位名称	合同名称	合同起止时间	合同金额（万元）
……				
数量合计（个）：				

供应商名称（加盖公章）

年　月　日

四、供应商认为有利于本次谈判的其他情况说明。

----------本页以下无正文----------