

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （智能塔机实验研究系统），生产厂为（陕西建设机械股份有限公司），厂址为（陕西省西安市经开区泾渭新城泾朴路11号）。（智能塔机实验研究系统，型号：QM01）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（智能塔机实验研究系统型号：QM01）的（结构件，电控、安全保护系统）在中国境内生产。

（智能塔机实验研究系统型号：QM01）的（关键工序）在中国境内完成。

2. （建筑机械设备超低频智能测试分析系统），生产厂为（北京东方振动和噪声技术研究所），厂址为（北京市海淀区上地东里一区4楼516号）。（智能无线测试仪，型号：INV9581A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（智能无线测试仪，型号：INV9581A）的（电路板、电池、壳体、屏幕）在中国境内生产。（智能无线测试仪，型号：INV9581A）的（制板、生产、组装）在中国境内完成。

（DASP智能数据采集和信号分析系统，型号：DASP-V12工程版平台软件）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（DASP智能数据采集和信号分析系统，型号：DASP-V12工程版平台软件）的（代码和算法）在中国境内生产。

（DASP智能数据采集和信号分析系统，型号：DASP-V12工程版平台软件）的（编写、调试、测试、封装）在中国境内完成。（云系列智能采集分析系统，型号：INV3068P）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（云系列智能采集分析系统，型号：INV3068P）的（电路板、电池、壳体、屏幕）在中国境内生产。（云系列智能采集分析系统，型号：INV3068P）的（制板、生产、组装）在中国境内完成。

3. （塔式起重机应力应变无线测试系统），生产厂为（铜权科技（嘉兴）有限公司），厂址为（浙江省嘉兴市经济技术开发区昌盛南路 36 号 11 幢 1002-1 室）。（无线应变测试仪，型号：TQ-B3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（无线应变测试仪，型号：TQ-B3）的（数据采集模块、主控模块、无线模块、电源模块）在中国境内生产。（无线应变测试仪，型号：TQ-B3）的（PCB 贴片焊接、信号校准、整机装配、测试）在中国境内完成。（无线网关，型号：TQ-GZ01）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（无线网关，型号：TQ-GZ01）的（网关主板、射频通信模块）在中国境内生产。（无线网关，型号：TQ-GZ01）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （起重机故障植入试验系统），生产厂为（镇江华飞检测技术有限公司），厂址为（江苏省镇江市丹徒区盛丹路 16 号）。（起重机故障植入试验系统，型号：HF311-1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（起重机故障植入试验系统，型号：HF311-1）的（关键组件）在中国境内生产。（起重机故障植入试验系统，型号：HF311-1）的（制造、装配、调试）在中国境内完成。

5. （摆特性建造装备智能控制研究平台，型号：GME-IP6002），生产厂为（陕西固高科技有限公司），厂址为（陕西省西咸新区沣东新城能源路秦创原科创大厦 1201）。（摆特性建造装备智能控制研究平台，型号：GME-IP6002）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（摆特性建造装备智能控制研究平台，型号：GME-IP6002）的（关键组件）在中国境内生产。（摆特性建造装备智能控制研究平台，型号：GME-IP6002）的（研发、设计、生产，装配，调试全工艺环节）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：西安列子乘风智能科技有限公司



日期：2026 年 09 月 19 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。



2026-09-22 20:10:~

西安列子乘风智能科技有限公司 2026-09-22 20:10:03