

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 多功能振动刀切割机（型号 1625），生产厂为山东鼎隆数控机械有限公司，厂址为山东省聊城市东昌府区闫寺街道站前北路交通管理站南邻 300 米路西临街商铺 1 号。多功能振动刀切割机（型号 1625）的中国境内生产的组件成本占比≥80%。多功能振动刀切割机（型号 1625）的高频振动刀、工作台等关键组件及全部零配件在中国境内生产。多功能振动刀切割机（型号 1625）的关键组件加工、配件加工、组装等关键工序在中国境内完成。

2. 木料切割机（型号 1600），生产厂为青岛佳程祥瑞机械有限公司，厂址为山东省青岛市胶州市洋河镇袁家小庄村村东。木料切割机（型号 1600）的中国境内生产的组件成本占比≥80%。木料切割机（型号 1600）的切割主轴总成等关键组件及全部零配件在中国境内生产。木料切割机（型号 1600）的关键组件加工、配件加工、组装等关键工序在中国境内完成。

3. 带锯机（型号 MJ-345），生产厂为威海威尔克电动工具有限公司，厂址为山东省威海市文登经济开发区堆金路 19 号。带锯机（型号 MJ-345）的中国境内生产的组件成本占比≥80%。带锯机（型号 MJ-345）的机身机架、锯轮传动总成等关键组件及全部零配件在中国境内生产。带锯机（型号 MJ-345）的关键组件加工、配件加工、组装等关键工序在中国境内完成。

4. 压刨（型号 MB106），生产厂为佛山市鑫亿龙机械有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区伦教街道常教社区北海工业区 2-1 号海信楼首层 3 号。压刨（型号 MB106）的中国境内生产的组件成本占比≥80%。压刨（型号 MB106）的机身铸铁机架、刨刀主轴组件等关键组件及全部零配件在中国境内生产。压刨（型号 MB106）的关键组件加工、配件加工、组装等关键工序在中国境内完成。

5. 精雕雕刻机（型号 SM-LMV6050），生产厂为安徽穗茗教育科技有限公司，厂址为安徽省安庆市太湖县晋熙镇经济开发区外环东路 153 号。精雕雕刻机（型号 SM-LMV6050）的中国境内生产的组件成本占比≥80%。精雕雕刻机（型号 SM-LMV6050）的切割主

轴总成、伺服进给机构等关键组件及全部零配件在中国境内生产。精雕雕刻机(型号 SM-LMV6050)的关键组件加工、配件加工、组装等关键工序在中国境内完成。

6.急速智能激光雕刻机(SM-9060L)，生产厂为安徽穗茗教育科技有限公司，厂址为安徽省安庆市太湖县晋熙镇经济开发区外环东路153号。急速智能激光雕刻机(SM-9060L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。急速智能激光雕刻机(SM-9060L)的激光发射模组、防护机架箱体等关键组件及全部零配件在中国境内生产。急速智能激光雕刻机(SM-9060L)的关键组件加工、配件加工、组装等关键工序在中国境内完成。

7.大型 3D 打印机(型号 Mate-32pro)，生产厂为湖北奥尔克特科技有限公司，厂址为湖北省武汉市东湖新技术开发区高新大道 888 号 B 区高农生物园综合服务区(二)6 栋 2-5 层 a203。大型 3D 打印机(型号 Mate-32pro)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。大型 3D 打印机(型号 Mate-32pro)的恒温热床组件、喷头、机身框架结构等关键组件及全部零配件在中国境内生产。大型 3D 打印机(型号 Mate-32pro)的关键组件加工、配件加工、组装等关键工序在中国境内完成。

8.小型 3D 打印机(型号 Mate-2)，生产厂为湖北奥尔克特科技有限公司，厂址为湖北省武汉市东湖新技术开发区高新大道 888 号 B 区高农生物园综合服务区(二)6 栋 2-5 层 a203。小型 3D 打印机(型号 Mate-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。小型 3D 打印机(型号 Mate-2)的恒温热床组件、喷头、机身框架结构等关键组件及全部零配件在中国境内生产。小型 3D 打印机(型号 Mate-2)的关键组件加工、配件加工、组装等关键工序在中国境内完成。

9.电热丝切割机(型号 T21)，生产厂为苏州火把自动化科技有限公司，厂址为苏州市吴中区横泾街道兴东路 24 号。电热丝切割机(型号 T21)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。电热丝切割机(型号 T21)的平移导轨组件、机身框架等关键组件及全部零配件在中国境内生产。电热丝切割机(型号 T21)的关键组件加工、配件加工、组装等关键工序在中国境内完成。

10.电锯(型号 DCJF32)，生产厂为江苏东成电动工具有限公司，厂址为江苏省启东市天汾镇。电锯(型号 DCJF32)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。电锯(型号 DCJF32)的锯片夹持组件、机身壳体结构等关键组件及全部零配件在中国境内生产。电锯(型号 DCJF32)的关键组件加工、配件加工、组装等关键工序在中国境内完成。

11.线锯机(型号 MJ442)，生产厂为佛山市鑫亿龙机械有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区伦教街道常教社区北海工业区 2-1 号海信楼首层 3 号。线锯机(型号 MJ442)的中国

境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。线锯机（型号 MJ442）的锯条夹持总成、机身机架等关键组件及全部零配件在中国境内生产。线锯机（型号 MJ442）的关键组件加工、配件加工、组装等关键工序在中国境内完成。

12.手提线锯机（型号 MIQ-FF-65），生产厂为江苏东成电动工具有限公司，厂址为江苏省启东市天汾镇。手提线锯机（型号 MIQ-FF-65）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。手提线锯机（型号 MIQ-FF-65）的变速齿轮组、手持防护壳体、电控开关组件等关键组件及全部零配件在中国境内生产。手提线锯机（型号 MIQ-FF-65）的关键组件加工、配件加工、组装等关键工序在中国境内完成。

13.手板锯（型号 CU6004D），生产厂为卡夫威尔（杭州）实业有限公司，厂址为浙江省杭州市萧山区义桥镇田丰村。手板锯（型号 CU6004D）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。手板锯（型号 CU6004D）的高碳钢锯板、防滑握持手柄等关键组件及全部零配件在中国境内生产。手板锯（型号 CU6004D）的关键组件加工、配件加工、组装等关键工序在中国境内完成。

14.腰锯（规格 270mm），生产厂为安徽穗茗教育科技有限公司，厂址为安徽省安庆市太湖县晋熙镇经济开发区外环东路 153 号。腰锯（规格 270mm）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。腰锯（规格 270mm）的弧形锯板主体、防滑握柄等关键组件及全部零配件在中国境内生产。腰锯（规格 270mm）的关键组件加工、配件加工、组装等关键工序在中国境内完成。

15.打眼机（型号 Z516），生产厂为台州玉豹机电有限公司，厂址为浙江省台州市路桥区峰江街道园区北路 1 号 36 幢 05。打眼机（型号 Z516）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。打眼机（型号 Z516）的钻孔主轴总成、机身机架等关键组件及全部零配件在中国境内生产。打眼机（型号 Z516）的关键组件加工、配件加工、组装等关键工序在中国境内完成。

16.台式打磨机（型号 MM491G），生产厂为威海威尔克电动工具有限公司，厂址为山东省威海市文登经济开发区堆金路 19 号。台式打磨机（型号 MM491G）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。台式打磨机（型号 MM491G）的机架底座、防护防尘组件等关键组件及全部零配件在中国境内生产。台式打磨机（型号 MM491G）的关键组件加工、配件加工、组装等关键工序在中国境内完成。

17.气动打磨机（型号 7403），生产厂为东莞市强劲五金工具有限公司，厂址为广东省东莞市大岭山镇莞长路大岭山段 517 号 102 室。气动打磨机（型号 7403）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。气动打磨机（型号 7403）的打磨盘夹具、机身防护壳体等关键组件

及全部零配件在中国境内生产。电动打磨机（型号 7403）的关键组件加工、配件加工、组装等关键工序在中国境内完成。

18.电磨机（型号 3000），生产厂为上海鑫达盛五金工具有限公司，厂址为上海市黄浦区北京东路 666 号 F 区（西座）11G 室。电磨机（型号 3000）的中国境内生产的组件成本占比≥80%。电磨机（型号 3000）的夹持转头组件、散热结构、手持壳体等关键组件及全部零配件在中国境内生产。电磨机（型号 3000）的关键组件加工、配件加工、组装等关键工序在中国境内完成。

19.喷墨绘图机（型号 H8Pro），生产厂为东莞市汉邦智联科技有限公司，厂址为广东省东莞市虎门镇锦绣路 21 号 4 栋 103 室。喷墨绘图机（型号 H8Pro）的中国境内生产的组件成本占比≥80%。喷墨绘图机（型号 H8Pro）的走纸传动模组、喷墨打印喷头组件等关键组件及全部零配件在中国境内生产。喷墨绘图机（型号 H8Pro）的关键组件加工、配件加工、组装等关键工序在中国境内完成。

20.缝纫机（型号 A5E），生产厂为安徽穗茗教育科技有限公司，厂址为安徽省安庆市太湖县晋熙镇经济开发区外环东路 153 号。缝纫机（型号 A5E）的中国境内生产的组件成本占比≥80%。缝纫机（型号 A5E）的送布机构、梭床组件、机架机身结构等关键组件及全部零配件在中国境内生产。缝纫机（型号 A5E）的关键组件加工、配件加工、组装等关键工序在中国境内完成。

21.锁边机（型号 E4S），生产厂为安徽穗茗教育科技有限公司，厂址为安徽省安庆市太湖县晋熙镇经济开发区外环东路 153 号。锁边机（型号 E4S）的中国境内生产的组件成本占比≥80%。锁边机（型号 E4S）的送料调节组件、机身机架等关键组件及全部零配件在中国境内生产。锁边机（型号 E4S）的关键组件加工、配件加工、组装等关键工序在中国境内完成。

22.工作台（规格 1600*1000mm），生产厂为安徽穗茗教育科技有限公司，厂址为安徽省安庆市太湖县晋熙镇经济开发区外环东路 153 号。工作台（规格 1600*1000mm）的中国境内生产的组件成本占比≥80%。工作台（规格 1600*1000mm）的钢制框架主体、承重台面等关键组件及全部零配件在中国境内生产。工作台（规格 1600*1000mm）的关键组件加工、配件加工、组装等关键工序在中国境内完成。

23.制作台（规格 1000*2000mm），生产厂为安徽穗茗教育科技有限公司，厂址为安徽省安庆市太湖县晋熙镇经济开发区外环东路 153 号。制作台（规格 1000*2000mm）的中国境内生产的组件成本占比≥80%。制作台（规格 1000*2000mm）的承重框架、承重台面装配配件等

关键组件及全部零配件在中国境内生产。制作台（规格 1000*2000mm）的关键组件加工、配件加工、组装等关键工序在中国境内完成。

24.工作架（规格 1500*600mm），生产厂为安徽穗茗教育科技有限公司，厂址为安徽省安庆市太湖县晋熙镇经济开发区外环东路 153 号。工作架（规格 1500*600mm）的中国境内生产的组件成本占比≥80%。工作架（规格 1500*600mm）的承重框架、实木台面装配配件等关键组件及全部零配件在中国境内生产。工作架（规格 1500*600mm）的关键组件加工、配件加工、组装等关键工序在中国境内完成。

25.带镜化妆台，生产厂为徐州千象春家具有限公司，厂址为徐州市睢宁县高作镇曹庄村 24 号。带镜化妆台的中国境内生产的组件成本占比≥80%。带镜化妆台的承重框架、台面面板装配配件等关键组件及全部零配件在中国境内生产。带镜化妆台的关键组件加工、配件加工、组装等关键工序在中国境内完成。

26.椅子（规格 445*455mm），生产厂为安徽穗茗教育科技有限公司，厂址为安徽省安庆市太湖县晋熙镇经济开发区外环东路 153 号。椅子（规格 445*455mm）的中国境内生产的组件成本占比≥80%。椅子（规格 445*455mm）的支撑框架、座靠板材装配配件等关键组件及全部零配件在中国境内生产。椅子（规格 445*455mm）的关键组件加工、配件加工、组装等关键工序在中国境内完成。

27.制作材料，生产厂为安徽穗茗教育科技有限公司，厂址为安徽省安庆市太湖县晋熙镇经济开发区外环东路 153 号。制作材料的中国境内生产的组件成本占比≥80%。制作材料的板材、型材配件等关键组件及全部零件在中国境内生产。制作材料的关键组件加工、配件加工、组装等关键工序在中国境内完成。

28.制作工具，生产厂为安徽穗茗教育科技有限公司，厂址为安徽省安庆市太湖县晋熙镇经济开发区外环东路 153 号。制作工具的中国境内生产的组件成本占比≥80%。制作工具的工具主体及配件等关键组件及全部零件在中国境内生产。制作工具的关键组件加工、配件加工、组装等关键工序在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：安徽穗茗教育科技有限公司

日期：2026 年 8 月 25 日





1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

2026-08-24 23:24:~

安徽穗名教育科技有限公司 2026-08-24 23:24:31