关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 气相色谱质谱联用仪8890-5977C， 生产厂为 安捷伦科技（上海）有限公司， 厂址为 中国（上海）自由贸易试验区英伦路412号。 气相色谱质谱联用仪8890-5977C 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 气相色谱质谱联用仪8890-5977C 的 关键组件 在中国境内生产。 气相色谱质谱联用仪8890-5977C 的 关键工序 在中国境内完成。

2. 海尔冰箱BCD-539WGHTDEDH9U1， 生产厂为 沈阳海尔电冰箱有限公司， 厂址为 辽宁省沈阳市沈北新区大望街 105 号。 海尔冰箱BCD-539WGHTDEDH9U1 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 海尔冰箱BCD-539WGHTDEDH9U1 的 关键组件 在中国境内生产。 海尔冰箱BCD-539WGHTDEDH9U1 的 关键工序 在中国境内完成。

3. 风冷无霜展示柜SC-341CNE， 生产厂为 青岛澳柯玛股份有限公司， 厂址为 青岛市黄岛区前湾港路315号。 风冷无霜展示柜SC-341CNE 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 风冷无霜展示柜SC-341CNE 的 关键组件 在中国境内生产。 风冷无霜展示柜SC-341CNE 的 关键工序 在中国境内完成。

4. 全自动土壤有机质分析仪AT200， 生产厂为 睿科集团(厦门)股份有限公司， 厂址为 厦门火炬高新区荟智空间新丰路176号5-6F。 全自动土壤有机质分析仪AT200 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 全自动土壤有机质分析仪AT200 的 关键组件 在中国境内生产。 全自动土壤有机质分析仪AT200 的 关键工序 在中国境内完成。

5. 烟尘气浓度监测仪3012K型， 生产厂为 青岛崂应海纳光电环保集团有限公司， 厂址为 山东省青岛市高新区河东路379号。 烟尘气浓度监测仪3012K型 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 烟尘气浓度监测仪3012K型 的 关键组件 在中国境内生产。 烟尘气浓度监测仪3012K型 的 关键工序 在中国境内完成。

6. 自动浓缩蒸干一体机RG-8NZ， 生产厂为 青岛容广电子技术有限公司， 厂址为 山东省青岛市城阳区夏庄街道仙山东路30号。 自动浓缩蒸干一体机RG-8NZ 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 自动浓缩蒸干一体机RG-8NZ 的 关键组件 在中国境内生产。 自动浓缩蒸干一体机RG-8NZ 的 关键工序 在中国境内完成。

7. 便携式安全消解仪DP-106D， 生产厂为 深圳市芬克仪器有限公司， 厂址为 广东省深圳市龙岗区坪地街道教育北路82号。 便携式安全消解仪DP-106D 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 便携式安全消解仪DP-106D 的 关键组件 在中国境内生产。 便携式安全消解仪DP-106D 的 关键工序 在中国境内完成。

8. 防爆全景移动照明系统FW6125， 生产厂为 深圳市海洋王照明工程有限公司， 厂址为 深圳市南山区南山街道南光社区南海大道2221号海王大厦A.B座A座23A。 防爆全景移动照明系统FW6125 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 防爆全景移动照明系统FW6125 的 关键组件 在中国境内生产。 防爆全景移动照明系统FW6125 的 关键工序 在中国境内完成。

9. 便携式X荧光分析仪E-max500， 生产厂为 苏州佳谱科技有限公司， 厂址为 中国(江苏)自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区汀兰巷192号B1幢101室。 便携式X荧光分析仪E-max500 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 便携式X荧光分析仪E-max500 的 关键组件 在中国境内生产。 便携式X荧光分析仪E-max500 的 关键工序 在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

投标供应商（签章）：

公司全称： 陕西融兴科技发展有限公司

日期： 2026年11月09日

注：

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

2026-11-09 09:40:13
陕西融兴科技发展有限公司 2026-11-09 09:40:13