

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （食堂系统-洗碗机 LMH-XWJ-4300），生产厂为（山东泺伊美克厨房设备有限公司），厂址为（生山东省滨州市博兴县曹王镇曹三村 205 国道与经中路交叉口东 400 米产厂址）。

（食堂系统-洗碗机 LMH-XWJ-4300）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（食堂系统-洗碗机 LMH-XWJ-4300）的（关键组件）在中国境内生产。（食堂系统-洗碗机 LMH-XWJ-4300）的（关键工序）在中国境内完成。

2. （食堂系统-预洗鼓泡池 LMH-1500），生产厂为（山东泺伊美克厨房设备有限公司），厂址为（生山东省滨州市博兴县曹王镇曹三村 205 国道与经中路交叉口东 400 米产厂址）。

（食堂系统-预洗鼓泡池 LMH-1500）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（食堂系统-预洗鼓泡池 LMH-1500）的（关键组件）在中国境内生产。（食堂系统-预洗鼓泡池 LMH-1500）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （食堂系统-链片式输送带 LM H-SSD），生产厂为（山东泺伊美克厨房设备有限公司），厂址为（生山东省滨州市博兴县曹王镇曹三村 205 国道与经中路交叉口东 400 米产厂址）。

（食堂系统-链片式输送带 LM H-SSD）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（食堂系统-链片式输送带 LM H-SSD）的（关键组件）在中国境内生产。（食堂系统-链片式输送带 LM H-SSD）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （食堂系统-削土豆皮机 TP-350），生产厂为（济南鑫科悦炊事机械有限公司），厂址为（山东省济南市章丘区刁镇街道刁西村西外环北首路西）。（食堂系统-削土豆皮机 TP-350）

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（食堂系统-削土豆皮机 TP-350）的（关键组件）在中国境内生产。（食堂系统-削土豆皮机 TP-350）的（关键工序）在中国境内完



成。

5. （食堂系统-绞切机 BJQ-22），生产厂为（济南鑫科悦炊事机械有限公司），厂址为（山东省济南市章丘区刁镇街道刁西村西外环北首路西）。（食堂系统-绞切机 BJQ-22）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（食堂系统-绞切机 BJQ-22）的（关键组件）在中国境内生产。（食堂系统-绞切机 BJQ-22）的（关键工序）在中国境内完成。

6. （食堂系统-压面机 XMT-125），生产厂为（济南鑫科悦炊事机械有限公司），厂址为（山东省济南市章丘区刁镇街道刁西村西外环北首路西）。（食堂系统-压面机 XMT-125）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（食堂系统-压面机 XMT-125）的（关键组件）在中国境内生产。（食堂系统-压面机 XMT-125）的（关键工序）在中国境内完成。

7. （食堂系统-收餐台），生产厂为（山东泺伊美克厨房设备有限公司），厂址为（生山东省滨州市博兴县曹王镇曹三村 205 国道与经中路交叉口东 400 米产厂址）。（食堂系统-收餐台）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（食堂系统-收餐台）的（关键组件）在中国境内生产。（食堂系统-收餐台）的（关键工序）在中国境内完成。

8. （食堂系统-可移动洁碟台），生产厂为（山东泺伊美克厨房设备有限公司），厂址为（生山东省滨州市博兴县曹王镇曹三村 205 国道与经中路交叉口东 400 米产厂址）。（食堂系统-可移动洁碟台）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（食堂系统-可移动洁碟台）的（关键组件）在中国境内生产。（食堂系统-可移动洁碟台）的（关键工序）在中国境内完成。

9. （食堂系统-商用开水器 HZK-30A3），生产厂为（广东裕豪厨具电器有限公司），厂址为（佛山市顺德区北滘镇碧江工业区珠江大道二区 5 号）。（食堂系统-商用开水器 HZK-30A3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（食堂系统-商用开水器 HZK-30A3）的（关键组件）在中国境内生产。（食堂系统-商用开水器 HZK-30A3）的（关键工序）在中国境内完成。

10. （食堂系统-密胺餐盘），生产厂为（陕西家每瑞餐具有限公司），厂址为（陕西省咸阳市）。



市泾阳县中张镇石村)。(食堂系统-密胺餐盘)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(食堂系统-密胺餐盘)的(关键组件)在中国境内生产。(食堂系统-密胺餐盘)的(关键工序)在中国境内完成。

11. (食堂系统-1.5P 空调 KFR-35GW/(35558)FNhAa-B1), 生产厂为(珠海格力电器股份有限公司), 厂址为(广东省珠海市前山金鸡西路 789 号)。(食堂系统-1.5P 空调 KFR-35GW/(35558)FNhAa-B1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(食堂系统-1.5P 空调 KFR-35GW/(35558)FNhAa-B1)的(关键组件)在中国境内生产。(食堂系统-1.5P 空调 KFR-35GW/(35558)FNhAa-B1)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (食堂系统-3P 空调 KFR-72LW(72527)FNhAa-B1(WIFI)), 生产厂为(珠海格力电器股份有限公司), 厂址为(广东省珠海市前山金鸡西路 789 号)。(食堂系统-3P 空调 KFR-72LW(72527)FNhAa-B1(WIFI))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(食堂系统-3P 空调 KFR-72LW(72527)FNhAa-B1(WIFI))的(关键组件)在中国境内生产。(食堂系统-3P 空调 KFR-72LW(72527)FNhAa-B1(WIFI))的(关键工序)在中国境内完成。

13. (食堂系统-消毒柜 XDR1000-F1A), 生产厂为(广东德玛仕智能厨房设备有限公司), 厂址为(广东省佛山市顺德区容桂街道小黄圃社区朝桂南路 1 号高骏科技创新中心 1 座 2103 号)。(食堂系统-消毒柜 XDR1000-F1A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(食堂系统-消毒柜 XDR1000-F1A)的(关键组件)在中国境内生产。(食堂系统-消毒柜 XDR1000-F1A)的(关键工序)在中国境内完成

14. (智慧书法桌-交互式数字临摹台/华文众合 V3.0), 生产厂为(北京华文众合科技有限公司), 厂址为(北京市大兴区金苑路 23 号院 4 号楼 10 层 1002)。(智慧书法桌-交互式数字临摹台/华文众合 V3.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智慧书法桌-交互式数字临摹台/华文众合 V3.0)的(关键组件)在中国境内生产。(智慧书法桌-交互式数字临摹台/华文众合 V3.0)的(关键工序)在中国境内完成

15. (智慧书法桌-教师中控条案/华文众合 HW-T500), 生产厂为(北京华文众合科技有限



公司），厂址为（北京市大兴区金苑路 23 号院 4 号楼 10 层 1002）。（智慧书法桌-教师中控条案/华文众合 HW-T500）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（智慧书法桌-教师中控条案/华文众合 HW-T500）的（关键组件）在中国境内生产。（智慧书法桌-教师中控条案/华文众合 HW-T500）的（关键工序）在中国境内完成

16.（智慧书法桌-书法临摹桌/华文众合 HW-J200），生产厂为（北京华文众合科技有限公司），厂址为（北京市大兴区金苑路 23 号院 4 号楼 10 层 1002）。（智慧书法桌-书法临摹桌/华文众合 HW-J200）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（智慧书法桌-书法临摹桌/华文众合 HW-J200）的（关键组件）在中国境内生产。（智慧书法桌-书法临摹桌/华文众合 HW-J200）的（关键工序）在中国境内完成

17.（智慧书法桌-学生互动拍摄系统/华文众合 HW-CaStuInteract V2.0），生产厂为（北京华文众合科技有限公司），厂址为（北京市大兴区金苑路 23 号院 4 号楼 10 层 1002）。（智慧书法桌-学生互动拍摄系统/华文众合 HW-CaStuInteract V2.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（智慧书法桌-学生互动拍摄系统/华文众合 HW-CaStuInteract V2.0）的（关键组件）在中国境内生产。（智慧书法桌-学生互动拍摄系统/华文众合 HW-CaStuInteract V2.0）的（关键工序）在中国境内完成

18.（智慧书法桌-书画教学展示台/华文众合 HW-SM300），生产厂为（北京华文众合科技有限公司），厂址为（北京市大兴区金苑路 23 号院 4 号楼 10 层 1002）。（智慧书法桌-书画教学展示台/华文众合 HW-SM300）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（智慧书法桌-书画教学展示台/华文众合 HW-SM300）的（关键组件）在中国境内生产。（智慧书法桌-书画教学展示台/华文众合 HW-SM300）的（关键工序）在中国境内完成

19.（智慧书法桌-书法教学直播系统/华文众合 HW-Clive V2.0），生产厂为（北京华文众合科技有限公司），厂址为（北京市大兴区金苑路 23 号院 4 号楼 10 层 1002）。（智慧书法桌-书法教学直播系统/华文众合 HW-Clive V2.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（智慧书法桌-书法教学直播系统/华文众合 HW-Clive V2.0）的（关键组件）在中



国境内生产。（智慧书法桌-书法教学直播系统/华文众合 HW-Clive V2.0）的（关键工序）在中国境内完成

20.（智慧书法桌-书法字帖排版系统/华文众合 HW-CPS V2.0），生产厂为（北京华文众合科技有限公司），厂址为（北京市大兴区金苑路 23 号院 4 号楼 10 层 1002）。（智慧书法桌-书法字帖排版系统/华文众合 HW-CPS V2.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（智慧书法桌-书法字帖排版系统/华文众合 HW-CPS V2.0）的（关键组件）在中国境内生产。（智慧书法桌-书法字帖排版系统/华文众合 HW-CPS V2.0）的（关键工序）在中国境内完成

21.（智慧书法桌-书法集创系统/华文众合 HW-Cccs V2.0），生产厂为（北京华文众合科技有限公司），厂址为（北京市大兴区金苑路 23 号院 4 号楼 10 层 1002）。（智慧书法桌-书法集创系统/华文众合 HW-Cccs V2.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（智慧书法桌-书法集创系统/华文众合 HW-Cccs V2.0）的（关键组件）在中国境内生产。（智慧书法桌-书法集创系统/华文众合 HW-Cccs V2.0）的（关键工序）在中国境内完成

22.（智慧书法桌-书法教学视频资源平台/华文众合 HW-RVP V1.0），生产厂为（北京华文众合科技有限公司），厂址为（北京市大兴区金苑路 23 号院 4 号楼 10 层 1002）。（智慧书法桌-书法教学视频资源平台/华文众合 HW-RVP V1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（智慧书法桌-书法教学视频资源平台/华文众合 HW-RVP V1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（智慧书法桌-书法教学视频资源平台/华文众合 HW-RVP V1.0）的（关键工序）在中国境内完成

23.（智慧书法桌-书法教学查询系统/华文众合 HW-QRS V1.0），生产厂为（北京华文众合科技有限公司），厂址为（北京市大兴区金苑路 23 号院 4 号楼 10 层 1002）。（智慧书法桌-书法教学查询系统/华文众合 HW-QRS V1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（智慧书法桌-书法教学查询系统/华文众合 HW-QRS V1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（智慧书法桌-书法教学查询系统/华文众合 HW-QRS V1.0）的（关键工序）在中国境内完成



境内完成

24.（智慧书法桌-书法课程讲义系统/华文众合 HW-Lesson V1.0），生产厂为（北京华文众合科技有限公司），厂址为（北京市大兴区金苑路 23 号院 4 号楼 10 层 1002）。（智慧书法桌-书法课程讲义系统/华文众合 HW-Lesson V1.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（智慧书法桌-书法课程讲义系统/华文众合 HW-Lesson V1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（智慧书法桌-书法课程讲义系统/华文众合 HW-Lesson V1.0）的（关键工序）在中国境内完成

25.（智慧书法桌-碑帖深度学习软件/华文众合 HW-Deeplearn V1.0），生产厂为（北京华文众合科技有限公司），厂址为（北京市大兴区金苑路 23 号院 4 号楼 10 层 1002）。（智慧书法桌-碑帖深度学习软件/华文众合 HW-Deeplearn V1.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（智慧书法桌-碑帖深度学习软件/华文众合 HW-Deeplearn V1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（智慧书法桌-碑帖深度学习软件/华文众合 HW-Deeplearn V1.0）的（关键工序）在中国境内完成

26.（智慧书法桌-软笔书法 AI 智能评价软件/华文众合 HW-AiEVAL V2.0），生产厂为（北京华文众合科技有限公司），厂址为（北京市大兴区金苑路 23 号院 4 号楼 10 层 1002）。（智慧书法桌-软笔书法 AI 智能评价软件/华文众合 HW-AiEVAL V2.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（智慧书法桌-软笔书法 AI 智能评价软件/华文众合 HW-AiEVAL V2.0）的（关键组件）在中国境内生产。（智慧书法桌-软笔书法 AI 智能评价软件/华文众合 HW-AiEVAL V2.0）的（关键工序）在中国境内完成

27.（智慧书法桌-作品虚拟展馆展示系统软件/华文众合 HW-VExhibit V2.0），生产厂为（北京华文众合科技有限公司），厂址为（北京市大兴区金苑路 23 号院 4 号楼 10 层 1002）。（智慧书法桌-作品虚拟展馆展示系统软件/华文众合 HW-VExhibit V2.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（智慧书法桌-作品虚拟展馆展示系统软件/华文众合 HW-VExhibit V2.0）的（关键组件）在中国境内生产。（智慧书法桌-作品虚拟展馆展示系



统软件/华文众合 HW-VExhibit V2.0) 的(关键工序)在中国境内完成

28. (智慧书法桌-高清网络多通道同步传输系统/华文众合 HW-MuSynTrs V2.0), 生产厂为(北京华文众合科技有限公司), 厂址为(北京市大兴区金苑路 23 号院 4 号楼 10 层 1002)。

(智慧书法桌-高清网络多通道同步传输系统/华文众合 HW-MuSynTrs V2.0) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智慧书法桌-高清网络多通道同步传输系统/华文众合 HW-MuSynTrs V2.0) 的(关键组件)在中国境内生产。(智慧书法桌-高清网络多通道同步传输系统/华文众合 HW-MuSynTrs V2.0) 的(关键工序)在中国境内完成

29. (智慧书法桌-中控系统/华文众合 HW-ZK600), 生产厂为(北京华文众合科技有限公司), 厂址为(北京市大兴区金苑路 23 号院 4 号楼 10 层 1002)。(智慧书法桌-中控系统/华文众合 HW-ZK600) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智慧书法桌-中控系统/华文众合 HW-ZK600) 的(关键组件)在中国境内生产。(智慧书法桌-中控系统/华文众合 HW-ZK600) 的(关键工序)在中国境内完成

30. (智能体育设备-青少年体育教育一体化数字平台/AIM_SYS1), 生产厂为(深圳市迹动未来智能科技有限公司), 厂址为(深圳市龙岗区龙城街道黄阁坑社区清林路 524 号龙岗天安数码创新园 1 号厂房 B802-38)。(智能体育设备-青少年体育教育一体化数字平台/AIM_SYS1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能体育设备-青少年体育教育一体化数字平台/AIM_SYS1) 的(关键组件)在中国境内生产。(智能体育设备-青少年体育教育一体化数字平台/AIM_SYS1) 的(关键工序)在中国境内完成

31. (智能体育设备-教师授课智能手持终端/N.A._1), 生产厂为(深圳市迹动未来智能科技有限公司), 厂址为(深圳市龙岗区龙城街道黄阁坑社区清林路 524 号龙岗天安数码创新园 1 号厂房 B802-38)。(智能体育设备-教师授课智能手持终端/N.A._1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能体育设备-教师授课智能手持终端/N.A._1) 的(关键组件)在中国境内生产。(智能体育设备-教师授课智能手持终端/N.A._1) 的(关键工序)在中国境内完成



- 32.（智能体育设备-智能跳绳测试仪/AIM_RP1），生产厂为（深圳市迹动未来智能科技有限公司），厂址为（深圳市龙岗区龙城街道黄阁坑社区清林路 524 号龙岗天安数码创新园 1 号厂房 B802-38）。（智能体育设备-智能跳绳测试仪/AIM_RP1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（智能体育设备-智能跳绳测试仪/AIM_RP1）的（关键组件）在中国境内生产。（智能体育设备-智能跳绳测试仪/AIM_RP1）的（关键工序）在中国境内完成
- 33.（智能体育设备-智能中长跑测试仪/AIM_CP1），生产厂为（深圳市迹动未来智能科技有限公司），厂址为（深圳市龙岗区龙城街道黄阁坑社区清林路 524 号龙岗天安数码创新园 1 号厂房 B802-38）。（智能体育设备-智能中长跑测试仪/AIM_CP1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（智能体育设备-智能中长跑测试仪/AIM_CP1）的（关键组件）在中国境内生产。（智能体育设备-智能中长跑测试仪/AIM_CP1）的（关键工序）在中国境内完成
- 34.（智能体育设备-智能心率臂带测试仪/AIM_HC1），生产厂为（深圳市迹动未来智能科技有限公司），厂址为（深圳市龙岗区龙城街道黄阁坑社区清林路 524 号龙岗天安数码创新园 1 号厂房 B802-38）。（智能体育设备-智能心率臂带测试仪/AIM_HC1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（智能体育设备-智能心率臂带测试仪/AIM_HC1）的（关键组件）在中国境内生产。（智能体育设备-智能心率臂带测试仪/AIM_HC1）的（关键工序）在中国境内完成
- 35.（智能体育设备-篮球训练场/340*340 悬浮地板），生产厂为（河北塑坤地板科技有限公司），厂址为（河北省石家庄市裕华区槐安东路 141 号宝翠大厦 2 单元 1305）。（智能体育设备-篮球训练场/340*340 悬浮地板）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（智能体育设备-篮球训练场/340*340 悬浮地板）的（关键组件）在中国境内生产。（智能体育设备-篮球训练场/340*340 悬浮地板）的（关键工序）在中国境内完成
- 36.（智能体育设备-篮球架/SG-04），生产厂为（定州市双冠体育用品有限公司），厂址为（河北省定州市庞村镇大西丈村）。（智能体育设备-篮球架/SG-04）的中国境内生产的组



件成本占比≥（规定比例）。（智能体育设备-篮球架/SG-04）的（关键组件）在中国境内生产。（智能体育设备-篮球架/SG-04）的（关键工序）在中国境内完成

37.（智能体育设备-单杠/二位单杠），生产厂为（定州市双冠体育用品有限公司），厂址为（河北省定州市庞村镇大西丈村）。（智能体育设备-单杠/二位单杠）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（智能体育设备-单杠/二位单杠）的（关键组件）在中国境内生产。（智能体育设备-单杠/二位单杠）的（关键工序）在中国境内完成

38.（智能体育设备-单杠场地/EPDM2.5），生产厂为（河北塑坤地板科技有限公司），厂址为（河北省石家庄市裕华区槐安东路 141 号宝翠大厦 2 单元 1305）。（智能体育设备-单杠场地/EPDM2.5）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（智能体育设备-单杠场地/EPDM2.5）的（关键组件）在中国境内生产。（智能体育设备-单杠场地/EPDM2.5）的（关键工序）在中国境内完成

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

西安天世恒商贸有限公司（盖章）：

日期： 2026 年 10 月 28 日



-
- 1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
 - 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 - 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
 - 4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
 - 5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

、