

2026 年白水县城关街道办西文化村菜籽油加工厂设备购置项目采购需求

一、项目概况

为发展壮大村集体经济，增加村集体经济收入，本项目为 2026 年白水县城关街道办西文化村菜籽油加工厂购置设备，主要设备有菜籽压榨设备、菜籽油精炼设备、罐装设备等；

二、技术要求

序号	设备名称	规格型号	数量	备注
第一部分：压榨设备				
1	直立提升机	提升高度 $\geq 2\text{m}$ ；料斗尺寸 $(\text{mm}) \geq 600 \times 600 \times 520\text{mm}$ ，材质 Q235 碳钢；电机功率 $\geq 1.5\text{kW}$ ，输送能力 $\geq 500\text{kg/h}$ ；采用皮带式传动，配挡料板。	1	含挡料板，基础安装由供方指导
2	100 型筛选机	处理能力 $800\text{--}1000\text{kg/h}$ ；外形尺寸 $(\text{mm}) \geq 1700 \times 1020 \times 1090\text{mm}$ ；筛网可更换；振动电机功率 $\geq 2.2\text{kW}$ ，振幅可调，配除尘接口；整机碳钢喷漆。	1	配除尘接口，筛网备件一套
3	风力提升机	用于将原料分流至两台炒锅；管道材质不锈钢，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ ，长度及弯头根据现场实测定制；电机功率 $\geq 5.5\text{kW}$ 。	1	管道长度及弯头按现场实测定制，含安装
4	1000 型电炒锅	单锅有效容量 $\geq 500\text{kg}$ （菜籽），加热功率 $\geq 60\text{kW}$ ，温控范围 $0^{\circ}\text{--}350^{\circ}\text{C}$ 可调，控温精度 $\pm 5^{\circ}\text{C}$ ；锅体材质为碳钢；搅拌电机功率 $\geq 3\text{kW}$ ，带正反转功能；配超温保护、漏电保护。	2	含超温保护、漏电保护，需配置独立断路器
5	900 型电子吸料机	安装于榨油机料斗，吸料能力 $\geq 300\text{kg/h}$ ；外形尺寸 $\geq 440 \times 360 \times 1040\text{mm}$ ；电机功率 $\geq 2.2\text{kW}$ ，内径 $\geq 50\text{mm}$ ；配备料位自动控制开关，缺料报警，材质碳钢。	2	含料位自动控制开关及缺料报警功能
6	接料仓	置于炒锅下方，用于暂存炒熟菜籽；外形尺寸 $(\text{mm}) \geq 1500 \times 1000 \times 1000\text{mm}$ ，材质不锈钢，板厚 $\geq 2\text{mm}$ ；底部出料口可连接吸料机管道。	2	底部出料口需与吸料机管道匹配，现场焊接
7	150 型榨油机	处理能力 $500\text{--}600\text{kg/h}$ （菜籽）；外形尺寸 $(\text{mm}) \geq 2600 \times 1600 \times 1750\text{mm}$ ，整机重量 $\geq 1680\text{kg}$ ；榨螺材质 Cr12 模具钢，榨堂部件采用 20CrMnTi 高合金材质高温处理后精磨制造，主电机功率 $\geq 30\text{kW}$ ，配过载保护；出油效率 $\geq$	2	榨螺及榨堂为高合金耐磨材质，含温度显示

		35%（干饼残油 $\leq 7\%$ ），配备温度显示。		
8	毛油箱	位于榨油机接油盘下方，材质 304 不锈钢，板厚 $\geq 2\text{mm}$ ，有效容积 $\geq 1.5\text{m}^3$ ；配备放油阀；具体尺寸根据现场实测定制。	2	尺寸按现场定制，含放油阀及排污口
第二部分：精炼设备				
9	脱磷罐	罐体材质不锈钢，壁厚 $\geq 2.0\text{mm}$ ，有效容积 $\geq 1000\text{L}$ ；工作压力常压，工作温度 $\leq 70^\circ\text{C}$ ；搅拌电机功率 $\geq 1.5\text{kW}$ ，转速 35-40 转；电加热，温控自动调节。	1	电加热自动温控，含锚式搅拌
10	脱酸罐	罐体材质不锈钢，壁厚 $\geq 2.0\text{mm}$ ，有效容积 $\geq 1000\text{L}$ ；常压，耐温 $\leq 80^\circ\text{C}$ ；配锚式搅拌，电机功率 $\geq 1.5\text{kW}$ ；带碱液加入口、电加热，温度数显可控。	1	带碱液加入口，温度数显可控
11	脱色罐	罐体材质不锈钢，壁厚 $\geq 3.0\text{mm}$ ，有效容积 $\geq 1000\text{L}$ ；工作真空度 $\geq -0.095\text{MPa}$ ，耐温 $\leq 120^\circ\text{C}$ ；配高速分散搅拌（转速 $\geq 35-40$ 转），电机功率 $\geq 1.5\text{kW}$ ；带活性炭加料口。	1	需配套真空系统，含活性炭加料口
12	盐、碱液箱	箱体材质不锈钢，壁厚 $\geq 2.0\text{mm}$ ，有效容积 $\geq 120\text{L}$ ；分格设计（盐液/碱液各半），配液位计、出液管及阀门，耐腐蚀。	1	分格设计，耐腐蚀，含液位计及阀门
13	汽液分离器	壳体材质不锈钢，壁厚 $\geq 2.0\text{mm}$ ，处理气量 $\geq 40\text{m}^3/\text{h}$ ；内置丝网除沫器，分离效率 $\geq 99\%$ ；工作压力常压 $\sim 0.1\text{MPa}$ ，配排污阀。	1	内置丝网除沫器，分离效率 $\geq 99\%$
14	脱色板框过滤机	过滤面积 $\geq 4\text{m}^2$ ，板框材质增强聚丙烯，耐压 $\geq 0.6\text{MPa}$ ；配过滤布，进出液口径 DN40，过滤精度 ≤ 300 目；手动压紧。	1	含过滤布，手动压紧，进出液口径 DN40
15	脱色油箱	容积 $\geq 200\text{L}$ ，材质 304 不锈钢，壁厚 $\geq 2\text{mm}$ ；出油口	1	配出油口及排污阀
16	脱色油泵	齿轮泵，流量 $\geq 5\text{m}^3/\text{h}$ ，扬程 $\geq 30\text{m}$ ，电机功率 $\geq 2.2\text{kW}$ ，材质 Q235，配安全阀。	1	配安全阀，进出口法兰连接
17	过滤油泵	齿轮泵，流量 $\geq 5\text{m}^3/\text{h}$ ，扬程 $\geq 30\text{m}$ ，电机功率 $\geq 2.2\text{kW}$ ，材质 Q235，配安全阀。	1	配安全阀，与脱色油泵互为备用
18	真空泵机组	极限真空度 $\leq -0.098\text{MPa}$ ，抽气速率 $\geq 230\text{m}^3/\text{h}$ ；配水环真空泵，电机总功率 $\geq 2.2\text{kW}$ ，带气水分离器、冷却水箱。	1	含水环真空泵、气水分离器及冷却水箱
19	全套设备阀门	包括球阀、截止阀、安全阀等，材质不锈钢，压力等级 PN1.6，DN15-DN50，配法兰及密封垫片，数量满足系统连接需求。	1	含全部不锈钢球阀、截止阀、安全阀及密封件
20	操作平台	材质 Q235 碳钢，立柱及横梁 $\geq 10\#$ 槽钢，踏板为 2.5mm 花纹钢板；高度 $\geq 2\text{m}$ ，带护栏（高度 $\geq 0.85\text{m}$ ）、踢脚板，承重 $\geq 500\text{kg}/\text{m}^2$ ，含楼	1	含护栏、踢脚板及楼梯，承重 $\geq 500\text{kg}/\text{m}^2$

		梯。		
21	集中控制配电柜	柜体材质冷轧钢板, 厚度 $\geq 2\text{mm}$, 防护等级 IP40; 配总开关、接触器, 预留接口; 元器件选用德力西品牌。	1	元器件选用德力西, 预留扩展接口
22	设备动力电缆	铜芯交联聚乙烯绝缘聚氯乙烯护套电力电缆, 电压等级 0.6/1kV, 规格及长度根据现场设备功率配置, 满足国标 GB/T 12706。	1	规格及长度按现场设备功率配置, 满足国标
23	管道阀门	材质不锈钢, 壁厚 $\geq 2\text{mm}$, 连接方式为氩弧焊或快装卡箍; 包含油管、汽管、水管, 管径 DN25-DN50, 配必要弯头、三通、法兰。	1	含油管、汽管、水管及全部弯头三通法兰, 氩弧焊连接
24	空压机	排气量 $\geq 1.0\text{m}^3/\text{min}$, 排气压力 $\geq 0.8\text{MPa}$, 电机功率 $\geq 7.5\text{kW}$; 螺杆式, 噪音 $\leq 72\text{dB}$ 。	1	螺杆式, 含干燥过滤装置, 噪音 $\leq 72\text{dB}$
25	毛油罐	容积 $\geq 2000\text{L}$, 材质不锈钢, 壁厚 $\geq 2.0\text{mm}$; 立式, 配液位计、进出油口、排污口、呼吸阀, 底部倾斜。	2	立式, 含液位计、呼吸阀, 底部倾斜, 共 2 台
26	成品油储存罐	容积 $\geq 2000\text{L}$, 材质不锈钢, 壁厚 $\geq 2.0\text{mm}$; 立式, 配液位计、进出油口、排污口、呼吸阀, 底部倾斜。	2	立式, 含液位计、呼吸阀, 底部倾斜, 共 2 台
第三部分: 灌装设备				
27	2 头自流灌装机	灌装头数 2, 适用容器 5L, 准确度: 5000 毫升 $\pm 5\text{--}10\text{ml}$; 采用 PLC 程序控制, 变频器调速直线灌装。最大产量 (b/h): 200-240。功率 (kW): 1.5, 外形尺寸 (mm) $\geq 1400 \times 1200 \times 2000$, 电源: 380V, 重量: 600KG。	1	PLC 控制, 变频调速, 含输送链板及接瓶装置
28	激光打码机	最大产量 (b/h): 5000, 适用瓶高 (mm): 30-330, 适用瓶径 (mm): 35-110, 电源: 220V, 总功率 (W) 30, 调速方式: 定速, 整机重量 (kg): 40, 外形尺寸 (mm) $\geq 1000 \times 1000 \times 1200$ 。	1	定速, 含支架及电源线, 适用 5L 瓶型
29	链板	链板材质 304 不锈钢。链板宽度 152mm。配调速电机, 输送能力 $\geq 500\text{kg/h}$ 。电源: 380V, 功率; 0.75 千瓦。	2	304 不锈钢链板, 含调速电机, 共 2 套
30	压盖	适用瓶盖直径 20-50mm, 压盖压力可调, 产能 ≥ 600 瓶/小时; 380V, 功率; 0.37 千瓦。压盖材质不锈钢链板, 人工放盖。外形尺寸 (mm) $\geq 1000 \times 500 \times 2000$	1	人工放盖, 压盖压力可调, 含防护罩
31	灯检	检测台宽度 $\geq 400\text{mm}$, 光源为 LED 灯。照度 ≥ 5000 小时。材质不锈钢。电源: 220V。	1	LED 光源, 照度 $\geq 5000\text{lx}$, 含检测台

第四部分：辅材（电缆）及装修				
1	动力电缆	型号 YJV 3×50+1×25mm ² ，铜芯交联聚乙烯绝缘聚氯乙烯护套电力电缆，0.6/1kV，国标，长度 275 米。	275	国标，含电缆头制作，按 275 米供货
2	动力电缆	型号 YJV 3×16+1×10mm ² ，铜芯，0.6/1kV，国标，长度 215 米。	215	国标，含电缆头制作，按 215 米供货
3	动力电缆	型号 YJV 3×4+1×2.5mm ² ，铜芯，0.6/1kV，国标，长度 155 米。	155	国标，含电缆头制作，按 155 米供货
4	动力电缆	型号 YJV 3×2.5+1×1.5mm ² ，铜芯，0.6/1kV，国标，长度 90 米。	90	国标，含电缆头制作，按 90 米供货
5	配电箱	外形尺寸(mm)≥500×400×300mm，材质冷轧钢板，厚度 1.5mm，防护等级 IP30；配总开关、漏电保护、分路断路器，内部接线铜排。	4	含接线铜排，共 4 台
6	电缆桥架	200×200mm 镀锌槽式桥架，材质热镀锌钢板，厚度≥1.5mm，含盖板、连接片、螺丝，长度 140 米，配套支架间距≤1.5m。	140	含盖板、连接片及配套支架，热镀锌
7	装修-拆除砖墙	拆除现有砖墙，面积 22m ² ，含垃圾清运，施工符合安全规范，保留非拆除结构完整。	22	含垃圾清运，施工安全防护，保留非拆除结构
8	装修-恢复砖墙	恢复砖墙，面积 22m ² ，采用 MU10 标准砖，M5 水泥砂浆砌筑，双面抹灰（1:2 水泥砂浆），厚度≥20mm，表面平整。	22	MU10 砖、M5 砂浆，双面抹灰，含养护
9	装修-拆除石膏板墙	拆除现有石膏板隔墙，面积 50m ² ，含龙骨及填充物，垃圾清运。	50	含龙骨及填充物拆除，垃圾清运
10	装修-恢复石膏板墙	恢复石膏板隔墙，面积 50m ² ，采用轻钢龙骨（厚度≥0.8mm），双面双层 12mm 纸面石膏板，内填岩棉（密度≥60kg/m ³ ），接缝处理。	50	轻钢龙骨双面双层石膏板，内填岩棉，接缝处理
11	装修-铝扣板	吊顶用铝扣板，面积 45m ² ，规格 600×600mm，厚度≥0.8mm，材质铝合金，表面烤漆，配专用轻钢龙骨及配套收边条。	45	含专用龙骨及收边条，烤漆铝合金

三、商务要求

- 1、交货时间：自合同签订后 60 个日历天内供货安装调试完毕。
- 2、项目地点：采购人指定地点
- 3、付款时间、付款额度及付款方式

本合同项目价款支付执行县级报账制，合同签订后发包人可预付承包人合同金额 40%的预付款。项目履约完成后，经项目主管部门组织验收合格后，承包方持相关报账资料按照程序进行报账。剩余 60%根据进度支付。

4、售后服务

4.1 供应商未征得采购人同意和谅解而单方面延迟履行合同期限，将按违约终止合同。

4.2 供应商需具备健全的售后服务及相关机构，能够保证及时提供售后服务。

4.3 售后响应时间：接到采购人通知后 30 分钟响应, 24 小时到达现场, 48 小时内处理完毕。

5、其他要求

5.1 本项目质保期：1 年；质保期内出现的质量问题由中标人负责解决并承担所有费用。本项目所有货物质量必须符合国家有关规范和相关政策。所有货物必须是未使用过的新货物，质量优良、渠道正当。

5.2 供应商负责实施完成本项目过程中相关物件的运输、保管、直至其货物在采购人指定地点验收完毕，并经采购人验收合格。对因此而产生的费用全部由投标人承担。

四、验收标准

1、验收标准按照国家、行业有关规范和要求执行。

2、供应商承诺完全达到国家有关部门验收标准，并全部通过验收为交付使用的基本条件，验收过程中的一切费用由供应商承担。

3、验收依据：合同文本及合同补充文件（条款）、招标文件、响应（投标）文件等相关资料。

