

## （七）关于符合本国产品标准的声明函

本公司（重庆智得热工工业有限公司）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（重庆智得热工工业有限公司）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （安康市中心医院医废中心无害化处置设备刀片采购项目（二次）中提供的配件：转动刀、隔环、密封通盖、动密封套、定距套、衬板、安装调试），生产厂为（重庆智得热工工业有限公司），厂址为（重庆市两江新区空港工业园区高堡湖东路3号）。  
（安康市中心医院医废中心无害化处置设备刀片采购项目（二次）中提供的配件：转动刀、隔环、密封通盖、动密封套、定距套、衬板、安装调试）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  （100%）。  
（安康市中心医院医废中心无害化处置设备刀片采购项目（二次）中提供的配件：转动刀、隔环、密封通盖、动密封套、定距套、衬板、安装调试）的（关键组件）在中国境内生产。  
（安康市中心医院医废中心无害化处置设备刀片采购项目（二次）中提供的配件：转动刀、隔环、密封通盖、动密封套、定距套、衬板、安装调试）的（关键工序）在中国境内完成。

2. （安康市中心医院医废中心无害化处置设备刀片采购项目（二次）中提供的配件：双列调心滚子轴承、骨架式橡胶油封），生产厂为（重庆高创机电有限公司），厂址为（重庆市九龙坡区石新路57号负一层1006号）。  
（安康市中心医院医废中心无害化处置设备刀片采购项目（二次）中提供的配件：双列调心滚子轴承、骨架式橡胶油封）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  （100%）。  
（安康市中心医院医废中心无害化处置设备刀片采购项目（二次）中提供的配件：双列调心滚子轴承、骨架式橡胶油封）的（关键组件）在中国境内生产。  
（安康市中心医院医废中心无害化处置设备刀片采购项目（二次）中提供的配件：双列调心滚子轴承、骨架式橡胶油封）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （安康市中心医院医废中心无害化处置设备刀片采购项目（二次）中提供的配件：圆螺母、圆螺母止动垫圈、六角头螺栓、内六角圆柱头螺钉、辅料），生产厂为（重庆大西洋五金机电有限公司），厂址为（重庆市九龙坡区含谷镇新营房村4组351号-14号A区6至7号）。  
（安康市中心医院医废中心无害化处置设备刀片采购项目（二次）中提供的配件：圆螺母、圆螺母止动垫圈、六角头螺栓、内六角圆柱头螺钉、辅料）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  （100%）。  
（安康市中心医院医废中心无害化处置设备刀片采购项目（二次）中提供的配件：圆螺母、圆螺母止动垫圈、六角头螺栓、内六角圆柱头螺钉、辅料）的（关键组件）在中国境内生产。  
（安康市中心医院医废中心无害化处置设备刀片采购项目（二次）中提供的配件：圆螺母、圆螺母止动垫圈、六角头螺栓、内六角圆柱头螺钉、辅料）的（关键工序）在中国境内完成。

刀片采购项目（二次）中提供的配件：圆螺母、圆螺母止动垫圈、六角头螺栓、内六角圆柱头螺钉、辅料）的（关键组件）在中国境内生产。（安康市中心医院医废中心无害化处置设备刀片采购项目（二次）中提供的配件：圆螺母、圆螺母止动垫圈、六角头螺栓、内六角圆柱头螺钉、辅料）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：重庆智得热工工业有限公司

日期：2026 年 9 月 2 日



1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

注：产品在中国境内生产的组件成本，按照《中国境内生产的组件成本核算基本规则》计算。