

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （6CSS-40 鲜叶自动上料机），生产厂为（日照盛华茶业机械股份有限公司），厂址为（日照市岚山区巨峰镇金港工业园）。（6CSS-40 鲜叶自动上料机）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（鲜叶自动上料机）的（关键组件）在中国境内生产。（6CSS-40 鲜叶自动上料机）的（关键工序）在中国境内完成。

2. （6CCT-120（柴煤）茶叶瓶式炒干机），生产厂为（浙江珠峰机械有限公司），厂址为（浙江省衢州市江山市四都镇桔海路3号）。（6CCT-120 茶叶瓶式炒干机）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（茶叶瓶式炒干机）的（关键组件）在中国境内生产。（6CCT-120 茶叶瓶式炒干机）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （6CLSF-50 茶叶冷却输送风选机），生产厂为（日照盛华茶业机械股份有限公司），厂址为（日照市岚山区巨峰镇金港工业园）。（6CLSF-50 茶叶冷却输送风选机）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（6CLSF-50 茶叶冷却输送风选机）的（关键组件）在中国境内生产。（茶叶冷却输送风选机）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （6CWB-6 鲜叶萎凋储青移动平台），生产厂为（日照盛华茶业机械股份有限公司），厂址为（日照市岚山区巨峰镇金港工业园）。（6CWB-6 鲜叶萎凋储青移动平台）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（6CWB-6 鲜叶萎凋储青移动平台）的（关键组件）在中国境内生产。（6CWB-6 鲜叶萎凋储青移动平台）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （6CLT-2 干茶储存移动平台），生产厂为（日照盛华茶业机械股份有限公司），厂址为（日照市岚山区巨峰镇金港工业园）。（6CLT-2 干茶储存移动平台）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（干茶储存移动平台）的（关键组件）在中国境内生产。（干茶储存移动平台）的（关键工序）在中国境内完成。



组件成本占比≥（规定比例）。（6CLT-2 干茶储存移动平台）的（关键组件）在中国境内生产。（6CLT-2 干茶储存移动平台）的（关键工序）在中国境内完成。

6.（9ZP-4.5 茶叶切碎机），生产厂为（郑州市伟魏机械有限公司），厂址为（荥阳市高村乡高村寺）。（9ZP-4.5 茶叶切碎机）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（9ZP-4.5 茶叶切碎机）的（关键组件）在中国境内生产。（9ZP-4.5 茶叶切碎机）的（关键工序）在中国境内完成。

7.（6CL-1280D 茶叶理条做形机），生产厂为（衢州进强茶机有限公司），厂址为（浙江省衢州市衢江区龙翔路7号）。（6CL-1280D 茶叶理条做形机）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（6CL-1280D 茶叶理条做形机）的（关键组件）在中国境内生产。（6CL-1280D 茶叶理条做形机）的（关键工序）在中国境内完成。

8.（6CST-70 茶叶混合热能杀青循环炒干机），生产厂为（日照盛华茶业机械股份有限公司），厂址为（日照市岚山区巨峰镇金港工业园）。（6CST-70 茶叶混合热能杀青循环炒干机）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（6CST-70 茶叶混合热能杀青循环炒干机）的（关键组件）在中国境内生产。（6CST-70 茶叶混合热能杀青循环炒干机）的（关键工序）在中国境内完成。

9.（颗粒燃烧机），生产厂为（日照盛华茶业机械股份有限公司），厂址为（日照市岚山区巨峰镇金港工业园）。（颗粒燃烧机）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（颗粒燃烧机）的（关键组件）在中国境内生产。（颗粒燃烧机）的（关键工序）在中国境内完成。

10.（6CR-65 茶叶揉捻机），生产厂为（衢州进强茶机有限公司），厂址为（浙江省衢州市衢江区龙翔路7号）。（6CR-65 茶叶揉捻机）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（6CR-65 茶叶揉捻机）的（关键组件）在中国境内生产。（6CR-65 茶叶揉捻机）的（关键工序）在中国境内完成。



11. (6CHZ-9B 茶叶烘焙提香机), 生产厂为 (福建佳友茶叶机械智能科技股份有限公司),
厂址为 (安溪县德苑工贸园(城厢光德村))。 (6CHZ-9B 茶叶烘焙提香机) 的中国境内生产
的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (6CHZ-9B 茶叶烘焙提香机) 的 (关键组件) 在中国境内
生产。 (6CHZ-9B 茶叶烘焙提香机) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 汉中匠心农业机械有限责任公司

日期: 2026 年 9 月 20 日



1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填, 下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件”栏可不填, 下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序”栏可不填, 下同。