关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（产品名称：不锈钢管（Φ57mm×2.5mm、Φ25mm×2mm、）；螺纹阀门（不锈钢Φ57、Φ25））， 生产厂为（厂名：浙江长鹏钢业有限公司），厂址为（生产厂址：浙江省温州市龙湾区永中街道永强南片区沙城单元度山岙街 A10）。（产品名称：不锈钢管（Φ57mm×2.5mm、Φ25mm×2mm、）；螺纹阀门（不锈钢Φ57、Φ25）的中国境内生产的组件成本占比 100%（规定比例）。（产品名称：不锈钢管（Φ57mm×2.5mm、Φ25mm×2mm、）；螺纹阀门（不锈钢Φ57、Φ25）的（关键组件）：（不锈钢管）；螺纹阀门（不锈钢）阀体、阀座密封件、阀盖、阀杆、限位机构、密封组件、手柄在中国境内生产。（产品名称：不锈钢管（Φ57mm×2.5mm、Φ25mm×2mm、）；螺纹阀门（不锈钢Φ57、Φ25）的（关键工序）：脱脂检验、气密性试验、有害物质检验、阀体锻铸成型、材质复检、 阀体与阀球机加工、球体面精密研磨、脱脂清洗、阀门总成装配、阀座及阀杆气密密封试验、壳体水压强度试验、标识及成品清洁包装、生产在中国境内完成。

2.（产品名称：铜管（紫铜管）Φ32mm×2.5mm、Φ14mm×1mm、Φ10mm×1mm、Φ8mm×1mm，生产厂为（厂名：青岛宏奥铜管有限公

司），厂址为（生产厂址：山东省青岛平度市华侨科技园）。（产品名称：铜管（紫铜管）Φ32mm×2.5mm、Φ14mm×1mm、Φ10mm×1mm、Φ8mm×1mm 的中国境内生产的组件成本占比 100%（规定比例）。（产品名称：铜管（紫铜管）Φ32mm×2.5mm、Φ14mm×1mm、Φ10mm×1mm、Φ8mm×1mm 的（关键组件）：铜管（紫铜管）在中国境内生产。（产品名称：铜管（紫铜管）Φ32mm×2.5mm、Φ14mm×1mm、Φ10mm×1mm、Φ8mm×1mm 的（关键工序）：脱脂检验、气密性试验、有害物质检验、成分、拉伸检测、生产在中国境内完成。

3.（产品名称：管道标识及气体流向），生产厂为（厂名：衡水嘉瑞机电安装工程有限公司），厂址为（生产厂址：河北省衡水市冀州区冀新东路北侧 1133 号）。（产品名称：管道标识及气体流向的中国境内生产的组件成本占比 100%（规定比例）。（产品名称：管道标识及气体流向的（关键组件）：管道标识及气体流向：在中国境内生产。（产品名称：管道标识及气体流向）的（关键工序）：制作、打印、生产在中国境内完成。

4.（产品名称：螺纹阀门（铜质）Φ14、DN10、DN32），生产厂为（厂名：宁波埃美柯铜阀门有限公司），厂址为（生产厂址：浙江省宁波市镇海区骆驼街道通和东路 68 号）。（产品名称：螺纹阀门（铜质）Φ14、DN10、DN32）的中国境内生产的组件成本占比 100%（规定比例）。（产品名称：螺纹阀门（铜质）Φ14、DN10、DN32）的（关键组件）：阀体、阀座密封件、阀盖、阀杆、限位机构、密封组件、手柄在中国境内生产。（产品名称：螺纹阀门（铜质）Φ14、DN10、DN32）的（关键工序）：阀体锻铸成型、材质复检、 阀体与

阀球机加工、球体面精密研磨、脱脂清洗、阀门总成装配、阀座及阀杆气密密封试验、壳体水压强度试验、标识及成品清洁包装、生产在中国境内完成。

5.（产品名称：螺纹阀门（铜质）Φ8），生产厂为（厂名：山东捷诺医疗工程股份有限公司），厂址为（生产厂址：山东省日照市莒县浮来山镇工业园）。（产品名称：螺纹阀门（铜质）Φ8）的中国境内生产的组件成本占比 100%（规定比例）。（产品名称：螺纹阀门（铜质）Φ8 的（关键组件）：阀体、阀座密封件、阀盖、阀杆、限位机构、密封组件、手柄在中国境内生产。（产品名称：螺纹阀门（铜质）Φ8）的（关键工序）：阀体锻铸成型、材质复检、 阀体与阀球机加工、球体面精密研磨、脱脂清洗、阀门总成装配、阀座及阀杆气密密封试验、壳体水压强度试验、标识及成品清洁包装、生产在中国境内完成。

6.（产品名称：管道穿墙套管、保护套管、穿线管、电气配管 Φ57、Φ25、Φ32、Φ14、Φ16、DN16、DN20），生产厂为（厂名：联塑市政管道（河北）有限公司），厂址为（生产厂址：河北省任丘市北辛庄乡牛村工业区）。（产品名称：管道穿墙套管、保护套管、穿线管、电气配管 Φ57、Φ25、Φ32、Φ14、Φ16、DN16、DN20）的中国境内生产的组件成本占比 100%（规定比例）。（产品名称：管道穿墙套管、保护套管、穿线管、电气配管 Φ57、Φ25、Φ32、Φ14、Φ16、DN16、DN20）的（关键组件）：管道穿墙套管、保护套管在中国境内生产。（产品名称：管道穿墙套管、保护套管、穿线管、电气配管 Φ57、Φ25、Φ32、Φ14、Φ16、DN16、DN20）的（关键工序）：PVC 管加工、材质复检、成品清洁包装、生产在中国境内完成。

7.（产品名称：氧气二级稳压箱 GJ-08、医用压力监测报警装置 GJ-09、铝合金设备带 GJ-2200、氧气终端 GJ-QTZD、负压终端 GJ-QTZD、空气终端 GJ-QTZD），生产厂为（厂名：山东国进医疗科技有限公司），厂址为（生产厂址：山东省日照市莒县浮来山街道振兴西路 998 号）。（产品名称：氧气二级稳压箱 GJ-08、医用压力监测报警装置 GJ-09、铝合金设备带 GJ-2200、氧气终端 GJ-QTZD、负压终端 GJ-QTZD、空气终端 GJ-QTZD）的中国境内生产的组件成本占比 100%（规定比例）。（产品名称：氧气二级稳压箱 GJ-08、医用压力监测报警装置 GJ-09、铝合金设备带 GJ-2200、氧气终端 GJ-QTZD、负压终端 GJ-QTZD、空气终端 GJ-QTZD）的（关键组件）：终端阀体座、箱壳体、阀门、不锈钢管路、减压器在中国境内生产。（产品名称：氧气二级稳压箱 GJ-08、医用压力监测报警装置 GJ-09、铝合金设备带 GJ-2200、氧气终端 GJ-QTZD、负压终端 GJ-QTZD、空气终端 GJ-QTZD）的（关键工序）：组装生产、设备检测、外观检测、医用电气基本安全、性能检测、铝合金板材粉末喷塑、抗菌性能检测、限制有害物质(ROHS)、表面平整度检测、结构尺寸偏差、耐高、低温性能检测，生产在中国境内完成。

8.（产品名称：医用氧气流量计 MF5212-300），生产厂为（厂名：矽翔微机电系统（上海）有限公司成都分公司），厂址为（生产厂址：四川省成都市高新区科园南二路 1 号 4 栋 A 座）。（产品名称：医用氧气流量计 MF5212-300）的中国境内生产的组件成本占比 100%（规定比例）。（产品名称：医用氧气流量计 MF5212-300）的（关键组件）：显示屏、进出气接口、 流量计阀体在中国境内生产。（产品名称：医用氧气流量计 MF5212-300）的（关键工序）：流量测试校

准、除油清洁、气密性检测、生产在中国境内完成。

9.（产品名称：管道支架制作安装 40mm*40mm*3mm），生产厂为（厂名：衡水嘉瑞机电安装工程有限公司），厂址为（生产厂址：河北省衡水市冀州区冀新东路北侧 1133 号）。（产品名称：管道支架制作安装 40mm*40mm*3mm）的中国境内生产的组件成本占比 100%（规定比例）。（产品名称：管道支架制作安装 40mm*40mm*3mm）的（关键组件）：镀锌角钢在中国境内生产。（产品名称：管道支架制作安装 40mm*40mm*3mm）的（关键工序）：支架制作焊接、除锈刷防锈漆、刷调和漆、生产在中国境内完成。

10.（产品名称：床头灯 4W），生产厂为（厂名：中山市智尔照明科技有限公司），厂址为（生产厂址：中山市横栏镇茂辉工业区(贴边)乐丰八路 2 号第一栋二楼之一）。（产品名称：床头灯 4W）的中国境内生产的组件成本占比 100%（规定比例）。（产品名称：床头灯 4W）的（关键组件）：光学组件、驱动电源、LED 光源在中国境内生产。（产品名称：床头灯 4W）的（关键工序）：LED 整套装配、安规、EMC 检测光电性能检测、老化测试、生产在中国境内完成。

11.（产品名称：单控开关 1K1 10AX 250V、五孔插座 C23 10A 250V、五孔插座 C23 16A 250V），生产厂为（厂名：温州云创未来科技有限公司），厂址为（生产厂址：浙江省温州市龙湾区天河街道金凤西路 91 号）。（产品名称：单控开关 1K1 10AX 250V、五孔插座 C23 10A 250V、五孔插座 C23 16A 250V）的中国境内生产的组件成本占比 100%（规定比例）。（产品名称：单控开关 1K1 10AX 250V、五孔插座 C23 10A 250V、五孔插座 C23 16A 250V）的（关键组件）：接触点、导电组件、接线端子、开关翘板、保护门盖、传动机构在中国境内生产。

（产品名称：单控开关 1K1 10AX 250V、五孔插座 C23 10A 250V、五孔插座 C23 16A 250V）的（关键工序）：冲压、注塑成型、通断电气检测、寿命、可靠性试验、生产在中国境内完成。

12.（产品名称：漏电保护器 DZL18），生产厂为（厂名：德力西电气有限公司），厂址为（生产厂址：浙江省乐清市柳市镇德力西高科技工业园区）。（产品名称：漏电保护器 DZL18）的中国境内生产的组件成本占比 100%（规定比例）。（产品名称：漏电保护器 DZL18）的（关键组件）：脱扣机构、零序电流互感器、跳闸机构、试验按钮在中国境内生产。（产品名称：漏电保护器 DZL18）的（关键工序）：绝缘/耐压测试、动作特性标定/测试、可靠性试验、生产在中国境内完成。

13.（产品名称：室内管道装饰罩（铝合金）40×25mm），生产厂为（厂名：江阴市银成铝业有限公司），厂址为（生产厂址：江阴市徐霞客镇璜塘江海路 2 号）。（产品名称：室内管道装饰罩（铝合金）40×25mm）的中国境内生产的组件成本占比 100%（规定比例）。（产品名称：室内管道装饰罩（铝合金）40×25mm 的（关键组件）：铝合金在中国境内生产。（产品名称：室内管道装饰罩（铝合金）40×25mm）的（关键工序）：冲压、检测、外观检测、表面平整度检测、结构尺寸偏差检测、生产在中国境内完成。

14.（产品名称：电气配线 NH- RVV3*2.5mm2、NH-RVV2×1.5mm2、NH-RVV2×0.5mm2），生产厂为（厂名：饶阳鑫通电力有限公司），厂址为（生产厂址：河北省衡水市饶阳县五公镇邹村十三区 1324 号）。（产品名称：电气配线 NH- RVV3*2.5mm2、NH-RVV2×1.5mm2、NH-RVV2×0.5mm2）的中国境内生产的组件成本占比 100%（规定比例）。

（产品名称：电气配线 NH- RVV3*2.5mm2、NH-RVV2×1.5mm2、NH-RVV2×0.5mm2）的（关键组件）：聚氯乙烯（PVC）绝缘层、铜导体在中国境内生产。（产品名称：电气配线 NH- RVV3*2.5mm2、NH-RVV2×1.5mm2、NH-RVV2×0.5mm2）的（关键工序）：绝缘检测、绝缘安全测试、导电柔韧性、出厂导体电阻 /耐压检验、生产在中国境内完成。

15.（产品名称：走廊防撞扶手 HS-618、输液轨道 YL-30），生产厂为（厂名：山东恒生防护制品有限公司），厂址为（生产厂址：山东省齐河经济开发区名嘉路中段）。（产品名称：走廊防撞扶手 HS-618、输液轨道 YL-30）的中国境内生产的组件成本占比 100%（规定比例）。（产品名称：走廊防撞扶手 HS-618、输液轨道 YL-30）的（关键组件）：铝合金、PVC 面板在中国境内生产。（产品名称：走廊防撞扶手 HS-618、输液轨道 YL-30）的（关键工序）：组装生产、设备检测、外观检测、性能检测、抗菌性能检测、限制有害物质(ROHS)、表面平整度检测、结构尺寸偏差、耐高、低温性能检测、生产在中国境内完成。

16.（产品名称：管理软件 YH-997F V1、信息交换管理主机 YH-997F、IP 网络医护主机 YH-927F、网络多媒体控制器 YH-NC1-S、门口分机 YH-6227F、走廊显示屏 YH-D208SA、床头分机 YH-6207FH、卫生间分机 YH-6277L），生产厂为（厂名：山东亚华电子股份有限公司），厂址为（生产厂址：山东省淄博市高新区青龙山路 9509 号）。（产品名称：管理软件 YH-997F V1、信息交换管理主机 YH-997F、IP 网络医护主机 YH-927F、网络多媒体控制器 YH-NC1-S、门口分机 YH-6227F、走廊显示屏 YH-D208SA、床头分机 YH-6207FH、卫生间分

机 YH-6277L）的中国境内生产的组件成本占比 100%（规定比例）。（产品名称：管理软件 YH-997F V1、信息交换管理主机 YH-997F、IP 网络医护主机 YH-927F、网络多媒体控制器 YH-NC1-S、门口分机 YH-6227F、走廊显示屏 YH-D208SA、床头分机 YH-6207FH、卫生间分机 YH-6277L）的（关键组件）：管理软件 YH-997F V1、信息交换管理主机 YH-997F、IP 网络医护主机 YH-927F、网络多媒体控制器 YH-NC1-S、门口分机 YH-6227F、走廊显示屏 YH-D208SA、床头分机 YH-6207FH、卫生间分机 YH-6277L 在中国境内生产。（产品名称：管理软件 YH-997F V1、信息交换管理主机 YH-997F、IP 网络医护主机 YH-927F、网络多媒体控制器 YH-NC1-S、门口分机 YH-6227F、走廊显示屏 YH-D208SA、床头分机 YH-6207FH、卫生间分机 YH-6277L）的（关键工序）：元器件材料检验、焊接（SMT）/PCB 贴装、程序烧录、整机装配、单板功能调试、单机检验、老化测试、系统联调、生产在中国境内完成。

17.（产品名称：（核心产品）服务器 HR650X），生产厂为（厂名：联想（北京）有限公司），厂址为（生产厂址：北京市海淀区上地西路 6 号 2 幢 2 层 201-H2-6）。（产品名称：（核心产品）服务器 HR650X）的中国境内生产的组件成本占比 100%（规定比例）。（产品名称：（核心产品）服务器 HR650X）的（关键组件）：服务器在中国境内生产。（产品名称：（核心产品）服务器 HR650X）的（关键工序）：电子板元器件材料检验、程序烧录、整机装配、单机功能检验调试、系统调试、生产在中国境内完成。

18.（产品名称：液晶显示屏 55 英寸），生产厂为（厂名：康佳集团股份有限公司），厂址为（生产厂址：深圳市南山区粤海街道科

技园科技南十二路 28 号康佳研发大厦 15-24 层）。（产品名称：液晶显示屏 55 英寸）的中国境内生产的组件成本占比 100%（规定比例）。（产品名称：液晶显示屏 55 英寸）的（关键组件）：液晶显示屏在中国境内生产。（产品名称：液晶显示屏 55 英寸）的（关键工序）：电子元器件进场材料检验、整机装配、单机功能检验测试、整机系统调试测试、生产在中国境内完成。

……

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：衡水嘉瑞机电安装工程有限公司

日期：2026 年 10 月 27 日

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。