关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 左/右声道 全频阵列扬声器，型号：SL210-PRO， 生产厂为 广东声可达电子有限责任公司， 厂址为 广东省广州市番禺区石碁镇市莲路石碁村段80号8栋501室。 左/右声道 全频阵列扬声器，型号：SL210-PRO 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 左/右声道 全频阵列扬声器，型号：SL210-PRO 的 关键组件 在中国境内生产。 左/右声道 全频阵列扬声器，型号：SL210-PRO 的 关键工序 在中国境内完成。

2. 线阵次低音箱，型号：SL1815C-PRO， 生产厂为 广东声可达电子有限责任公司， 厂址为 广东省广州市番禺区石碁镇市莲路石碁村段80号8栋501室。 线阵次低音箱，型号：SL1815C-PRO 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 线阵次低音箱，型号：SL1815C-PRO 的 关键组件 在中国境内生产。 线阵次低音箱，型号：SL1815C-PRO 的 关键工序 在中国境内完成。

3. 线阵吊架，型号：定制， 生产厂为 广东声可达电子有限责任公司， 厂址为 广东省广州市番禺区石碁镇市莲路石碁村段80号8栋501室。 线阵吊架，型号：定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 线阵吊架，型号：定制 的 关键组件 在中国境内生产。 线阵吊架，型号：定制 的 关键工序 在中国境内完成。

4. 拉声像音箱，型号：SK15M， 生产厂为 广东声可达电子有限责任公司， 厂址为 广东省广州市番禺区石碁镇市莲路石碁村段80号8栋501室。 拉声像音箱，型号：SK15M 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 拉声像音箱，型号：SK15M 的 关键组件 在中国境内生产。 拉声像音箱，型号：SK15M 的 关键工序 在中国境内完成。

5. 超低音箱，型号：SL218， 生产厂为 （广东声可达电子有限责任公司， 厂址为 广东省广州市番禺区石碁镇市莲路石碁村段80号8栋501室。 超低音箱，型号：SL218 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 超低音箱，型号：SL218 的 关键组件 在中国境内生产。 超低音箱，型号：SL218 的 关键工序 在中国境内完成。

6. 辅助音箱，型号：SK15M， 生产厂为 广东声可达电子有限责任公司， 厂址为 广东省广州市番禺区石碁镇市莲路石碁村段80号8栋501室。 辅助音箱，型号：SK15M 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 辅助音箱，型号：SK15M 的 关键组件 在中国境内生产。 辅助音箱，型号：SK15M 的 关键工序 在中国境内完成。

7. 流动返听音箱，型号：SK12F， 生产厂为 广东声可达电子有限责任公司， 厂址为 广东省广州市番禺区石碁镇市莲路石碁村段80号8栋501室。 流动返听音箱，型号：SK12F 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 流动返听音箱，型号：SK12F 的 关键组件 在中国境内生产。 流动返听音箱，型号：SK12F 的 关键工序 在中国境内完成。

8. 固定返听音箱，型号：SK12F， 生产厂为 广东声可达电子有限责任公司， 厂址为 广东省广州市番禺区石碁镇市莲路石碁村段80号8栋501室。 固定返听音箱，型号：SK12F 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。

固定返听音箱，型号：SK12F 的 关键组件 在中国境内生产。 固定返听音箱，型号：SK12F 的 关键工序 在中国境内完成。

9. 台唇音箱，型号：SK8M，生产厂为 广东声可达电子有限责任公司，厂址为 广东省广州市番禺区石碁镇市莲路石碁村段80号8栋501室。 台唇音箱，型号：SK8M 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 台唇音箱，型号：SK8M 的 关键组件 在中国境内生产。 台唇音箱，型号：SK8M 的 关键工序 在中国境内完成。

10. 线阵低音功率放大器，型号：TH24000DSP，生产厂为 广东声可达电子有限责任公司，厂址为 广东省广州市番禺区石碁镇市莲路石碁村段80号8栋501室。 线阵低音功率放大器，型号：TH24000DSP 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 线阵低音功率放大器，型号：TH24000DSP 的 关键组件 在中国境内生产。 线阵低音功率放大器，型号：TH24000DSP 的 关键工序 在中国境内完成。

11. 线阵中高音功率放大器，型号：TH22000DSP，生产厂为 广东声可达电子有限责任公司，厂址为 广东省广州市番禺区石碁镇市莲路石碁村段80号8栋501室。 线阵中高音功率放大器，型号：TH22000DSP 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 线阵中高音功率放大器，型号：TH22000DSP 的 关键组件 在中国境内生产。 线阵中高音功率放大器，型号：TH22000DSP 的 关键工序 在中国境内完成。

12. 次低音箱功放，型号：TH22000DSP，生产厂为 广东声可达电子有限责任公司，厂址为 广东省广州市番禺区石碁镇市莲路石碁村段80号8栋501室。 次低音箱功放，型号：TH22000DSP 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 次低音箱功放，型号：TH22000DSP 的 关键组件 在中国境内生产。 次低音箱功放，型号：TH22000DSP 的 关键工序 在中国境内完成。

13. 超低音箱功放，型号：TH22000DSP，生产厂为 广东声可达电子有限责任公司，厂址为 广东省广州市番禺区石碁镇市莲路石碁村段80号8栋501室。 超低音箱功放，型号：TH22000DSP 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 超低音箱功放，型号：TH22000DSP 的 关键组件 在中国境内生产。 超低音箱功放，型号：TH22000DSP 的 关键工序 在中国境内完成。

14. 拉声像音箱功放，型号：TH21000DSP，生产厂为 广东声可达电子有限责任公司，厂址为 广东省广州市番禺区石碁镇市莲路石碁村段80号8栋501室。 拉声像音箱功放，型号：TH21000DSP 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 拉声像音箱功放，型号：TH21000DSP 的 关键组件 在中国境内生产。 拉声像音箱功放，型号：TH21000DSP 的 关键工序 在中国境内完成。

15. 辅助音箱功放，型号：TH21000DSP，生产厂为 广东声可达电子有限责任公司，厂址为 广东省广州市番禺区石碁镇市莲路石碁村段80号8栋501室。 辅助音箱功放，型号：TH21000DSP 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 辅助音箱功放，型号：TH21000DSP 的 关键组件 在中国境内生产。 辅助音箱功放，型号：TH21000DSP 的 关键工序 在中国境内完成。

16. 流动返听音箱功放，型号：TH21000DSP，生产厂为 广东声可达电子有限责任公司，厂址为 广东省广州市番禺区石碁镇市莲路石碁村段80号8栋501室。 流动返听音箱功放，型号：TH21000DSP 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 流动返听音箱功放，型号：TH21000DSP 的 关键组件 在中国境内生产。 流动返听音箱功放，型号：TH21000DSP 的 关键工序 在中国境内完成。

17. 固定返听音箱功放，型号：TH21000DSP， 生产厂为 广东声可达电子有限责任公司， 厂址为 广东省广州市番禺区石碁镇市莲路石碁村段80号8栋501室。 固定返听音箱功放，型号：TH21000DSP 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 固定返听音箱功放，型号：TH21000DSP 的 关键组件 在中国境内生产。 固定返听音箱功放，型号：TH21000DSP 的 关键工序 在中国境内完成。

18. 台唇音箱功放，型号：TH21000DSP， 生产厂为 广东声可达电子有限责任公司， 厂址为 广东省广州市番禺区石碁镇市莲路石碁村段80号8栋501室。 台唇音箱功放，型号：TH21000DSP 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 台唇音箱功放，型号：TH21000DSP 的 关键组件 在中国境内生产。 台唇音箱功放，型号：TH21000DSP 的 关键工序 在中国境内完成。

19. 数字音频矩阵处理器，型号：DM0808S， 生产厂为 广东声可达电子有限责任公司， 厂址为 广东省广州市番禺区石碁镇市莲路石碁村段80号8栋501室。 数字音频矩阵处理器，型号：DM0808S 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 数字音频矩阵处理器，型号：DM0808S 的 关键组件 在中国境内生产。 数字音频矩阵处理器，型号：DM0808S 的 关键工序 在中国境内完成。

20. 32路数字调音台，型号：SM32D， 生产厂为 广东声可达电子有限责任公司， 厂址为 广东省广州市番禺区石碁镇市莲路石碁村段80号8栋501室。 32路数字调音台，型号：SM32D 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 32路数字调音台，型号：SM32D 的 关键组件 在中国境内生产。 32路数字调音台，型号：SM32D 的 关键工序 在中国境内完成。

21. 数字接口箱，型号：SDL16， 生产厂为 广东声可达电子有限责任公司， 厂址为 广东省广州市番禺区石碁镇市莲路石碁村段80号8栋501室。 数字接口箱，型号：SDL16 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 数字接口箱，型号：SDL16 的 关键组件 在中国境内生产。 数字接口箱，型号：SDL16 的 关键工序 在中国境内完成。

22. 无线手持话筒，型号：EW-DX EM 2+EW-DX SKM+MMD 945， 生产厂为 森海塞尔电子（北京）有限公司， 厂址为 北京市朝阳区东方东路19号院5号楼-3至24层101内01座11层1103C。 无线手持话筒，型号：EW-DX EM 2+EW-DX SKM+MMD 945 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 无线手持话筒，型号：EW-DX EM 2+EW-DX SKM+MMD 945 的 关键组件 在中国境内生产。 无线手持话筒，型号：EW-DX EM 2+EW-DX SKM+MMD 945 的 关键工序 在中国境内完成。

23. 无线头戴话筒，型号：EW-DX EM 2+EW-D SK+HSP Essential Omn， 生产厂为 森海塞尔电子（北京）有限公司， 厂址为 北京市朝阳区东方东路19号院5号楼-3至24层101内01座11层1103C。 无线头戴话筒，型号：EW-DX EM 2+EW-D SK+HSP Essential Omn 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 无线头戴话筒，型号：EW-DX EM 2+EW-D SK+HSP Essential Omn 的 关键组件 在中国境内生产。 无线头戴话筒，型号：EW-DX EM 2+EW-D SK+HSP Essential Omn 的 关键工序 在中国境内完成。

24. 合唱话筒，型号：KSM44A， 生产厂为 舒尔电子（苏州）有限公司， 厂址为 江苏省苏州市苏州工业园区出口加工区建屋厂房第6幢。 合唱话筒，型号：KSM44A 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 合唱话筒，型号：KSM44A 的 关键组件 在中国境内生产。 合唱话筒，型号：KSM44A 的 关键工序 在中国境内完成。

25. （乐器话筒，型号：BETA52A+BETA57A+SM81+KSM137， 生产厂为 舒尔电子（苏州）有限公司，厂址为 江苏省苏州市苏州工业园区出口加工区建屋厂房第6幢。 （乐器话筒，型号：BETA52A+BETA57A+SM81+KSM137 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 （乐器话筒，型号：BETA52A+BETA57A+SM81+KSM137 的 关键组件 在中国境内生产。 （乐器话筒，型号：BETA52A+BETA57A+SM81+KSM137 的 关键工序 在中国境内完成。

26. 无线话筒天线放大器，型号：EW-DX ASA， 生产厂为 森海塞尔电子（北京）有限公司， 厂址为 北京市朝阳区东方东路19号院5号楼-3至24层101内01座11层1103C。 无线话筒天线放大器，型号：EW-DX ASA 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 无线话筒天线放大器，型号：EW-DX ASA 的 关键组件 在中国境内生产。 无线话筒天线放大器，型号：EW-DX ASA 的 关键工序 在中国境内完成。

27. 有源指向性天线，型号：ADP UHF， 生产厂为 森海塞尔电子（北京）有限公司， 厂址为 北京市朝阳区东方东路19号院5号楼-3至24层101内01座11层1103C。 有源指向性天线，型号：ADP UHF 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 有源指向性天线，型号：ADP UHF 的 关键组件 在中国境内生产。 有源指向性天线，型号：ADP UHF 的 关键工序 在中国境内完成。

28. 无线数字会议主机，型号：ZK-G610M， 生产厂为 广东声可达电子有限责任公司， 厂址为 广东省广州市番禺区石碁镇市莲路石碁村段80号8栋501室。 无线数字会议主机，型号：ZK-G610M 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 无线数字会议主机，型号：ZK-G610M 的 关键组件 在中国境内生产。 无线数字会议主机，型号：ZK-G610M 的 关键工序 在中国境内完成。

29. 无线主席单元，型号：G610C， 生产厂为 广东声可达电子有限责任公司， 厂址为 广东省广州市番禺区石碁镇市莲路石碁村段80号8栋501室。 无线主席单元，型号：G610C 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 无线主席单元，型号：G610C 的 关键组件 在中国境内生产。 无线主席单元，型号：G610C 的 关键工序 在中国境内完成。

30. 无线代表单元，型号：G610D， 生产厂为 广东声可达电子有限责任公司， 厂址为 广东省广州市番禺区石碁镇市莲路石碁村段80号8栋501室。 无线代表单元，型号：G610D 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 无线代表单元，型号：G610D 的 关键组件 在中国境内生产。 无线代表单元，型号：G610D 的 关键工序 在中国境内完成。

31. 无线会议话筒天线，型号：G610-AP， 生产厂为 广东声可达电子有限责任公司， 厂址为 广东省广州市番禺区石碁镇市莲路石碁村段80号8栋501室。 无线会议话筒天线，型号：G610-AP 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 无线会议话筒天线，型号：G610-AP 的 关键组件 在中国境内生产。 无线会议话筒天线，型号：G610-AP 的 关键工序 在中国境内完成。

32. 无线数据扩展器，型号：G610-8P， 生产厂为 广东声可达电子有限责任公司， 厂址为 广东省广州市番禺区石碁镇市莲路石碁村段80号8栋501室。 无线数据扩展器，型号：G610-8P 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 无线数据扩展器，型号：G610-8P 的 关键组件 在中国境内生产。 无线数据扩展器，型号：G610-8P 的 关键工序 在中国境内完成。

33. 充电器，型号：SK-C16P， 生产厂为 广东声可达电子有限责任公司， 厂址为 广东省广州市番禺区石碁镇市莲路石碁村段80号8栋501室。 充电器，型号：SK-C16P 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 充电器，型号：SK-C16P 的 关键组件 在中国境内生产。 充电器，型号：SK-C16P 的 关键工序 在中国境内完成。

34. 8路时序(净化)电源，型号：PW08D， 生产厂为 广东声可达电子有限责任公司， 厂址为 广东省广州市番禺区石碁镇市莲路石碁村段80号8栋501室。 8路时序(净化)电源，型号：PW08D 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 8路时序(净化)电源，型号：PW08D 的 关键组件 在中国境内生产。 8路时序(净化)电源，型号：PW08D 的 关键工序 在中国境内完成。

35. 有源监听音箱，型号：M601， 生产厂为 广东声可达电子有限责任公司， 厂址为 广东省广州市番禺区石碁镇市莲路石碁村段80号8栋501室。 有源监听音箱，型号：M601 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 有源监听音箱，型号：M601 的 关键组件 在中国境内生产。 有源监听音箱，型号：M601 的 关键工序 在中国境内完成。

36. 机柜，型号：G26842， 生产厂为 深圳市图腾电气技术有限公司， 厂址为 广东省深圳市光明区玉塘街道田寮社区宝山路图腾科技工业园B栋101/201/301/401。 机柜，型号：G26842 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 机柜，型号：G26842 的 关键组件 在中国境内生产。 机柜，型号：G26842 的 关键工序 在中国境内完成。

37. 话筒机柜，型号：定制， 生产厂为 陕西力唯智慧实业有限公司， 厂址为 （陕西省西安市蓝田县规划一路1号三元科技创新园B15栋。 话筒机柜，型号：定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 话筒机柜，型号：定制 的 关键组件 在中国境内生产。 话筒机柜，型号：定制 的 关键工序 在中国境内完成。

38. 操作台，型号：定制， 生产厂为 香河县金兴电器设备厂， 厂址为 河北省廊坊市香河县渠口镇店子务村。 操作台，型号：定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 操作台，型号：定制 的 关键组件 在中国境内生产。 操作台，型号：定制 的 关键工序 在中国境内完成。

39. 综合插座箱，型号：定制， 生产厂为 广州得石电器有限公司， 厂址为 广东省广州市花都区炭步镇观绿东路（自编）6号001。 综合插座箱，型号：定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 综合插座箱，型号：定制 的 关键组件 在中国境内生产。 综合插座箱，型号：定制 的 关键工序 在中国境内完成。

40. 音频安装线，型号：2×7/0.26+1， 生产厂为 上海成丰线缆有限公司， 厂址为 上海市闵行区闵北路88弄1-30号104幢1层A区。 音频安装线，型号：2×7/0.26+1 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 音频安装线，型号：2×7/0.26+1 的 关键组件 在中国境内生产。 音频安装线，型号：2×7/0.26+1 的 关键工序 在中国境内完成。

41. 麦克风线缆，型号：2×37/0.1， 生产厂为 上海成丰线缆有限公司， 厂址为 上海市闵行区闵北路88弄1-30号104幢1层A区。 麦克风线缆，型号：2×37/0.1 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 麦克风线缆，型号：2×37/0.1 的 关键组件 在中国境内生产。 麦克风线缆，型号：2×37/0.1 的 关键工序 在中国境内完成。

42. 音箱线缆，型号：2×4.0， 生产厂为 上海成丰线缆有限公司， 厂址为 上海市闵行区闵北路88弄1-30号104幢1层A区。 音箱线缆，型号：2×4.0 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 音箱线缆，型号：2×4.0

的 关键组件 在中国境内生产。 音箱线缆，型号：2×4.0 的 关键工序 在中国境内完成。

43. 音箱线缆，型号：2×2.5， 生产厂为 上海成丰线缆有限公司， 厂址为 上海市闵行区闵北路88弄1-30号104幢1层A区。 音箱线缆，型号：2×2.5 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 音箱线缆，型号：2×2.5 的 关键组件 在中国境内生产。 音箱线缆，型号：2×2.5 的 关键工序 在中国境内完成。

44. 六类屏蔽网线，型号：CAT6-FTP， 生产厂为 浙江一舟电子科技股份有限公司， 厂址为 浙江省宁波市鄞州区姜山镇科技园区高压路6号。 六类屏蔽网线，型号：CAT6-FTP 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 六类屏蔽网线，型号：CAT6-FTP 的 关键组件 在中国境内生产。 六类屏蔽网线，型号：CAT6-FTP 的 关键工序 在中国境内完成。

45. 水晶头，型号：6类， 生产厂为 浙江一舟电子科技股份有限公司， 厂址为 浙江省宁波市鄞州区姜山镇科技园区高压路6号。 水晶头，型号：6类 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 水晶头，型号：6类 的 关键组件 在中国境内生产。 水晶头，型号：6类 的 关键工序 在中国境内完成。

46. 50Ω同轴电缆，型号：SYV 50-5-1， 生产厂为 上海成丰线缆有限公司， 厂址为 上海市闵行区闵北路88弄1-30号104幢1层A区。 50Ω同轴电缆，型号：SYV 50-5-1 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 50Ω同轴电缆，型号：SYV 50-5-1 的 关键组件 在中国境内生产。 50Ω同轴电缆，型号：SYV 50-5-1 的 关键工序 在中国境内完成。

47. 音箱插头，型号：Y-CS4F-AG， 生产厂为 南京纽曲克电子有限公司， 厂址为 江苏省南京市江宁区秣陵街道殷富街402号3号楼3-106室。 音箱插头，型号：Y-CS4F-AG 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 音箱插头，型号：Y-CS4F-AG 的 关键组件 在中国境内生产。 音箱插头，型号：Y-CS4F-AG 的 关键工序 在中国境内完成。

48. 卡侬公头，型号：KN3MX-BXG， 生产厂为 南京纽曲克电子有限公司， 厂址为 江苏省南京市江宁区秣陵街道殷富街402号3号楼3-106室。 卡侬公头，型号：KN3MX-BXG 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 卡侬公头，型号：KN3MX-BXG 的 关键组件 在中国境内生产。 卡侬公头，型号：KN3MX-BXG 的 关键工序 在中国境内完成。

49. 卡侬母头，型号：KN3FX-BXG， 生产厂为 南京纽曲克电子有限公司， 厂址为 江苏省南京市江宁区秣陵街道殷富街402号3号楼3-106室。 卡侬母头，型号：KN3FX-BXG 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 卡侬母头，型号：KN3FX-BXG 的 关键组件 在中国境内生产。 卡侬母头，型号：KN3FX-BXG 的 关键工序 在中国境内完成。

50. 电源线，型号：3X2.5， 生产厂为 天津市津成电线电缆有限公司， 厂址为 天津市静海经济开发区和山路6号。 电源线，型号：3X2.5 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 电源线，型号：3X2.5 的 关键组件 在中国境内生产。 电源线，型号：3X2.5 的 关键工序 在中国境内完成。

51. 电源线，型号：3*6， 生产厂为 天津市津成电线电缆有限公司， 厂址为 天津市静海经济开发区和山路6号。 电源线，型号：3*6 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 电源线，型号：3*6 的 关键组件 在中国境内生产。 电源线，型号：3*6 的 关键工序 在中国境内完成。

52. 金属桥架，型号：200X100， 生产厂为 西安新鸿雁实业有限公司， 厂址为 陕西省西安市未央区北三环大明宫建材市场钢材区B区6排1-4号。 金属桥架，型号：200X100 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 金属桥架，型号：200X100 的 关键组件 在中国境内生产。 金属桥架，型号：200X100 的 关键工序 在中国境内完成。

53. 金属桥架，型号：100X100， 生产厂为 西安新鸿雁实业有限公司， 厂址为 陕西省西安市未央区北三环大明宫建材市场钢材区B区6排1-4号。 金属桥架，型号：100X100 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 金属桥架，型号：100X100 的 关键组件 在中国境内生产。 金属桥架，型号：100X100 的 关键工序 在中国境内完成。

54. JDG穿线管，型号：θ25， 生产厂为 西安新鸿雁实业有限公司， 厂址为 陕西省西安市未央区北三环大明宫建材市场钢材区B区6排1-4号。 JDG穿线管，型号：θ25 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 JDG穿线管，型号：θ25 的 关键组件 在中国境内生产。 JDG穿线管，型号：θ25 的 关键工序 在中国境内完成。

55. 金属软管，型号：θ20， 生产厂为 西安新鸿雁实业有限公司， 厂址为 陕西省西安市未央区北三环大明宫建材市场钢材区B区6排1-4号。 金属软管，型号：θ20 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 金属软管，型号：θ20 的 关键组件 在中国境内生产。 金属软管，型号：θ20 的 关键工序 在中国境内完成。

56. 静音PAR灯，型号：XM5103， 生产厂为 广州祥明舞台灯光设备有限公司， 厂址为 广东省广州市花都区花山镇龙心路1号。 静音PAR灯，型号：XM5103 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 静音PAR灯，型号：XM5103 的 关键组件 在中国境内生产。 静音PAR灯，型号：XM5103 的 关键工序 在中国境内完成。

57. 平板LED三基色（顶光一至三顶光），型号：XM3106， 生产厂为 广州祥明舞台灯光设备有限公司关键组件， 厂址为 广东省广州市花都区花山镇龙心路1号。 平板LED三基色（顶光一至三顶光），型号：XM3106 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 平板LED三基色（顶光一至三顶光），型号：XM3106 的 关键组件 在中国境内生产。 平板LED三基色（顶光一至三顶光），型号：XM3106 的 关键工序 在中国境内完成。

58. 电脑摇头切割灯，型号：XM8205， 生产厂为 广州祥明舞台灯光设备有限公司， 厂址为 广东省广州市花都区花山镇龙心路1号。 电脑摇头切割灯，型号：XM8205 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 电脑摇头切割灯，型号：XM8205 的 关键组件 在中国境内生产。 电脑摇头切割灯，型号：XM8205 的 关键工序 在中国境内完成。

59. 摇头三合一灯，型号：XM7103， 生产厂为 广州祥明舞台灯光设备有限公司， 厂址为 广东省广州市花都区花山镇龙心路1号。 摇头三合一灯，型号：XM7103 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 摇头三合一灯，型号：XM7103 的 关键组件 在中国境内生产。 摇头三合一灯，型号：XM7103 的 关键工序 在中国境内完成。

60. DMX 专业控台，型号：TT2P Pro， 生产厂为 广东声可达电子有限责任公司， 厂址为 广东省广州市番禺区石碁镇市莲路石碁村段80号8栋501室。 DMX 专业控台，型号：TT2P Pro 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 DMX 专业控台，型号：TT2P Pro 的 关键组件 在中国境内生产。 DMX 专业控台，型号：TT2P Pro 的 关键工序 在中国境内完成。

61. 8路信号放大器，型号：DG-10208， 生产厂为 广东声可达电子有限责任公司， 厂址为 广东省广州市番禺区石碁镇市莲路石碁村段80号8栋501室。 8路信号放大器，型号：DG-10208 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 8路信号放大器，型号：DG-10208 的 关键组件 在中国境内生产。 8路信号放大器，型号：DG-10208 的 关键工序 在中国境内完成。

62. 24路直通电源箱，型号：DG-2404ZT， 生产厂为 广东声可达电子有限责任公司， 厂址为 广东省广州市番禺区石碁镇市莲路石碁村段80号8栋501室。 24路直通电源箱，型号：DG-2404ZT 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 24路直通电源箱，型号：DG-2404ZT 的 关键组件 在中国境内生产。 24路直通电源箱，型号：DG-2404ZT 的 关键工序 在中国境内完成。

63. 双雾化雾机，型号：DG-900BS， 生产厂为 广东声可达电子有限责任公司， 厂址为 广东省广州市番禺区石碁镇市莲路石碁村段80号8栋501室。 双雾化雾机，型号：DG-900BS 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 双雾化雾机，型号：DG-900BS 的 关键组件 在中国境内生产。 双雾化雾机，型号：DG-900BS 的 关键工序 在中国境内完成。

64. 追光灯，型号：XM2012， 生产厂为 广州祥明舞台灯光设备有限公司， 厂址为 广东省广州市花都区花山镇龙心路1号。 追光灯，型号：XM2012 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 追光灯，型号：XM2012 的 关键组件 在中国境内生产。 追光灯，型号：XM2012 的 关键工序 在中国境内完成。

65. 铸铝灯钩，型号：配套， 生产厂为 广州祥明舞台灯光设备有限公司， 厂址为 广东省广州市花都区花山镇龙心路1号。 铸铝灯钩，型号：配套 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 铸铝灯钩，型号：配套 的 关键组件 在中国境内生产。 铸铝灯钩，型号：配套 的 关键工序 在中国境内完成。

66. 保险绳，型号：配套， 生产厂为 广州祥明舞台灯光设备有限公司， 厂址为 广东省广州市花都区花山镇龙心路1号。 保险绳，型号：配套 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 保险绳，型号：配套 的 关键组件 在中国境内生产。 保险绳，型号：配套 的 关键工序 在中国境内完成。

67. 电源线，型号：WDZB-RYY3x4， 生产厂为 兰州众邦电线电缆集团有限公司， 厂址为 甘肃省兰州市安宁区兰州经济技术开发区众邦大道5号。 电源线，型号：WDZB-RYY3x4 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 电源线，型号：WDZB-RYY3x4 的 关键组件 在中国境内生产。 电源线，型号：WDZB-RYY3x4 的 关键工序 在中国境内完成。

68. 橡套电缆，型号：TRVV3x2.5， 生产厂为 兰州众邦电线电缆集团有限公司， 厂址为 甘肃省兰州市安宁区兰州经济技术开发区众邦大道5号。 橡套电缆，型号：TRVV3x2.5 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 橡套电缆，型号：TRVV3x2.5 的 关键组件 在中国境内生产。 橡套电缆，型号：TRVV3x2.5 的 关键工序 在中国境内完成。

69. 灯光512控制线，型号：DMX512， 生产厂为 扬州市华敏光电线缆有限公司， 厂址为 江苏省扬州市广陵区沙头镇创业路8号。 灯光512控制线，型号：DMX512 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 灯光512控制线，型号：DMX512 的 关键组件 在中国境内生产。 灯光512控制线，型号：DMX512 的 关键工序 在中国境内完成。

70. 六类屏蔽网线，型号：CAT6-FTP， 生产厂为 浙江一舟电子科技股份有限公司， 厂址为 浙江省宁波市鄞州区姜山镇科技园区高压路6号。 六类屏蔽网线，型号：CAT6-FTP 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 六类屏蔽网线，型号：CAT6-FTP 的 关键组件 在中国境内生产。 六类屏蔽网线，型号：CAT6-FTP 的 关键工序 在中国境内完成。

71. 水晶头，型号：6类屏蔽， 生产厂为 浙江一舟电子科技股份有限公司， 厂址为 浙江省宁波市鄞州区姜山镇科技园区高压路6号。 水晶头，型号：6类屏蔽 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 水晶头，型号：6类屏蔽 的 关键组件 在中国境内生产。 水晶头，型号：6类屏蔽 的 关键工序 在中国境内完成。

72. 扁平电缆，型号：13x4+3xDMX512， 生产厂为 河南金博电缆有限公司， 厂址为 河南省焦作市解放区河嘉路中段西侧。 扁平电缆，型号：13x4+3xDMX512 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 扁平电缆，型号：13x4+3xDMX512 的 关键组件 在中国境内生产。 扁平电缆，型号：13x4+3xDMX512 的 关键工序 在中国境内完成。

73. 卡侬公头，型号：KN3MX-BXG， 生产厂为 南京纽曲克电子有限公司， 厂址为 江苏省南京市江宁区秣陵街道殷富街402号3号楼3-106室。 卡侬公头，型号：KN3MX-BXG 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 卡侬公头，型号：KN3MX-BXG 的 关键组件 在中国境内生产。 卡侬公头，型号：KN3MX-BXG 的 关键工序 在中国境内完成。

74. 卡侬母头，型号：KN3FX-BXG， 生产厂为 南京纽曲克电子有限公司， 厂址为 江苏省南京市江宁区秣陵街道殷富街402号3号楼3-106室。 卡侬母头，型号：KN3FX-BXG 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 卡侬母头，型号：KN3FX-BXG 的 关键组件 在中国境内生产。 卡侬母头，型号：KN3FX-BXG 的 关键工序 在中国境内完成。

75. 综合插座箱，型号：定制， 生产厂为 广州得石电器有限公司， 厂址为 广东省广州市花都区炭步镇观绿东路（自编）6号001。 综合插座箱，型号：定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 综合插座箱，型号：定制 的 关键组件 在中国境内生产。 综合插座箱，型号：定制 的 关键工序 在中国境内完成。

76. 工业插座，型号：Y313， 生产厂为 怡达电气（苏州）有限公司， 厂址为 江苏省苏州工业园区金浦路11号。 工业插座，型号：Y313 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 工业插座，型号：Y313 的 关键组件 在中国境内生产。 工业插座，型号：Y313 的 关键工序 在中国境内完成。

77. 工业插头，型号：Y313， 生产厂为 怡达电气（苏州）有限公司， 厂址为 江苏省苏州工业园区金浦路11号。 工业插头，型号：Y313 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 工业插头，型号：Y313 的 关键组件 在中国境内生产。 工业插头，型号：Y313 的 关键工序 在中国境内完成。

78. 端子箱，型号：定制， 生产厂为 西安湖山电子科技发展有限公司， 厂址为 陕西省西安市莲湖区劳动村西巷24号四号楼三单元四层六号。 端子箱，型号：定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 端子箱，型号：定制 的 关键组件 在中国境内生产。 端子箱，型号：定制 的 关键工序 在中国境内完成。

79. 金属桥架，型号：400X200， 生产厂为 西安新鸿雁实业有限公司， 厂址为 陕西省西安市未央区北三环大明宫建材市场钢材区B区6排1-4号。 金属桥架，型号：400X200 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。

金属桥架，型号：400X200 的 关键组件 在中国境内生产。 金属桥架，型号：400X200 的 关键工序 在中国境内完成。

80. 金属桥架，型号：300X100，生产厂为 西安新鸿雁实业有限公司，厂址为 陕西省西安市未央区北三环大明宫建材市场钢材区B区6排1-4号。 金属桥架，型号：300X100 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 金属桥架，型号：300X100 的 关键组件 在中国境内生产。 金属桥架，型号：300X100 的 关键工序 在中国境内完成。

81. 金属桥架，型号：200X100，生产厂为 西安新鸿雁实业有限公司，厂址为 陕西省西安市未央区北三环大明宫建材市场钢材区B区6排1-4号。 金属桥架，型号：200X100 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 金属桥架，型号：200X100 的 关键组件 在中国境内生产。 金属桥架，型号：200X100 的 关键工序 在中国境内完成。

82. 金属桥架，型号：100X100，生产厂为 西安新鸿雁实业有限公司，厂址为 陕西省西安市未央区北三环大明宫建材市场钢材区B区6排1-4号。 金属桥架，型号：100X100 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 金属桥架，型号：100X100 的 关键组件 在中国境内生产。 金属桥架，型号：100X100 的 关键工序 在中国境内完成。

83. JGD穿线管，型号：Θ25，生产厂为 西安新鸿雁实业有限公司，厂址为 陕西省西安市未央区北三环大明宫建材市场钢材区B区6排1-4号。 JGD穿线管，型号：Θ25 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 JGD穿线管，型号：Θ25 的 关键组件 在中国境内生产。 JGD穿线管，型号：Θ25 的 关键工序 在中国境内完成。

84. 金属软管，型号：Θ20，生产厂为 西安新鸿雁实业有限公司，厂址为 陕西省西安市未央区北三环大明宫建材市场钢材区B区6排1-4号。 金属软管，型号：Θ20 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 金属软管，型号：Θ20 的 关键组件 在中国境内生产。 金属软管，型号：Θ20 的 关键工序 在中国境内完成。

85. LED显示屏，型号：HY2.0，生产厂为 深圳市九洲光电科技有限公司，厂址为 深圳市光明区玉塘街道玉塘社区同观路十九号路10号九洲工业园厂房1栋101一楼、八楼。 LED显示屏，型号：HY2.0 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 LED显示屏，型号：HY2.0 的 关键组件 在中国境内生产。 LED显示屏，型号：HY2.0 的 关键工序 在中国境内完成。

86. 控制器，型号：MCTRL1600，生产厂为 西安诺瓦星云科技股份有限公司，厂址为 陕西省西安市高新区云水三路1699号诺瓦科技园2号楼。 控制器，型号：MCTRL1600 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 控制器，型号：MCTRL1600 的 关键组件 在中国境内生产。 控制器，型号：MCTRL1600 的 关键工序 在中国境内完成。

87. 配电箱，型号：QN(JZ-D150KW)，生产厂为 深圳市九洲光电科技有限公司，厂址为 深圳市光明区玉塘街道玉塘社区同观路十九号路10号九洲工业园厂房1栋101一楼、八楼。 配电箱，型号：QN(JZ-D150KW) 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 配电箱，型号：QN(JZ-D150KW) 的 关键组件 在中国境内生产。 配电箱，型号：QN(JZ-D150KW) 的 关键工序 在中国境内完成。

88. LED屏体安装支架，型号：国标定制，生产厂为 深圳市九洲光电科技有限公司，厂址为 深圳市光明区玉塘街道玉塘社区同观路十九号路10号九洲工业园厂房1栋101一楼、八楼。 LED屏体安装支架，型号：国标定

制 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 LED屏体安装支架，型号：国标定制 的 关键组件 在中国境内生产。 LED屏体安装支架，型号：国标定制 的 关键工序 在中国境内完成。

89. 分布式输入节点，型号：EVB431， 生产厂为 北京嗨动视觉科技有限公司， 厂址为 北京市海淀区彩和坊路8号12层01A。 分布式输入节点，型号：EVB431 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 分布式输入节点，型号：EVB431 的 关键组件 在中国境内生产。 分布式输入节点，型号：EVB431 的 关键工序 在中国境内完成。

90. 分布式拼接输出节点，型号：EVB431， 生产厂为 北京嗨动视觉科技有限公司， 厂址为 北京市海淀区彩和坊路8号12层01A。 分布式拼接输出节点，型号：EVB431 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 分布式拼接输出节点，型号：EVB431 的 关键组件 在中国境内生产。 分布式拼接输出节点，型号：EVB431 的 关键工序 在中国境内完成。

91. 综合布线，型号：ZR-RVV3×2.5、CAT6 UTP， 生产厂为 兰州众邦电线电缆集团有限公司、浙江一舟电子科技股份有限公司， 厂址为 甘肃省兰州市安宁区兰州经济技术开发区众邦大道5号；浙江省宁波市鄞州区姜山镇科技园区高压路6号。 综合布线，型号：ZR-RVV3×2.5、CAT6 UTP 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 综合布线，型号：ZR-RVV3×2.5、CAT6 UTP 的 关键组件 在中国境内生产。 综合布线，型号：ZR-RVV3×2.5、CAT6 UTP 的 关键工序 在中国境内完成。

92. LED专用控制台，型号：P5h G1t-D001， 生产厂为 联想（北京）有限公司， 厂址为 北京市海淀区上地西路6号2幢2层201-H2-6。 LED专用控制台，型号：P5h G1t-D001 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 LED专用控制台，型号：P5h G1t-D001 的 关键组件 在中国境内生产。 LED专用控制台，型号：P5h G1t-D001 的 关键工序 在中国境内完成。

93. 交换机，型号：S5720-52X-LI-AC， 生产厂为 华为技术有限公司， 厂址为 广东省深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼。 交换机，型号：S5720-52X-LI-AC 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 交换机，型号：S5720-52X-LI-AC 的 关键组件 在中国境内生产。 交换机，型号：S5720-52X-LI-AC 的 关键工序 在中国境内完成。

94. LED显示屏，型号：HY1.53， 生产厂为 深圳市九洲光电科技有限公司， 厂址为 深圳市光明区玉塘街道玉塘社区同观路十九号路10号九洲工业园厂房1栋101一楼、八楼。 LED显示屏，型号：HY1.53 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 LED显示屏，型号：HY1.53 的 关键组件 在中国境内生产。 LED显示屏，型号：HY1.53 的 关键工序 在中国境内完成。

95. 接收卡，型号：MRV412-N， 生产厂为 深圳市九洲光电科技有限公司， 厂址为 深圳市光明区玉塘街道玉塘社区同观路十九号路10号九洲工业园厂房1栋101一楼、八楼。 接收卡，型号：MRV412-N 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 接收卡，型号：MRV412-N 的 关键组件 在中国境内生产。 接收卡，型号：MRV412-N 的 关键工序 在中国境内完成。

96. 控制电源，型号：JZ-P0200-5， 生产厂为 深圳市九洲光电科技有限公司， 厂址为 深圳市光明区玉塘街道玉塘社区同观路十九号路10号九洲工业园厂房1栋101一楼、八楼。 控制电源，型号：JZ-P0200-5 的中国

境内生产的组件成本占比≥ -%。 控制电源，型号：JZ-P0200-5 的 关键组件 在中国境内生产。 控制电源，型号：JZ-P0200-5 的 关键工序 在中国境内完成。

97. LED屏体安装支架，型号：国标定制， 生产厂为 深圳市九洲光电科技有限公司， 厂址为 深圳市光明区玉塘街道玉塘社区同观路十九号路10号九洲工业园厂房1栋101一楼、八楼。 LED屏体安装支架，型号：国标定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 LED屏体安装支架，型号：国标定制 的 关键组件 在中国境内生产。 LED屏体安装支架，型号：国标定制 的 关键工序 在中国境内完成。

98. LED专用控制台，型号：P5h G1t-D001， 生产厂为 联想（北京）有限公司， 厂址为 北京市海淀区上地西路6号2幢2层201-H2-6。 LED专用控制台，型号：P5h G1t-D001 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 LED专用控制台，型号：P5h G1t-D001 的 关键组件 在中国境内生产。 LED专用控制台，型号：P5h G1t-D001 的 关键工序 在中国境内完成。

99. 会标屏，型号：HY4.75， 生产厂为 深圳市九洲光电科技有限公司， 厂址为 深圳市光明区玉塘街道玉塘社区同观路十九号路10号九洲工业园厂房1栋101一楼、八楼。 会标屏，型号：HY4.75 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 会标屏，型号：HY4.75 的 关键组件 在中国境内生产。 会标屏，型号：HY4.75 的 关键工序 在中国境内完成。

100. 安装机柜，型号：42U， 生产厂为 深圳市图腾通讯科技有限公司， 厂址为 广东省深圳市光明区玉塘街道田寮社区宝山路图腾科技工业园B栋101。 安装机柜，型号：42U 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 安装机柜，型号：42U 的 关键组件 在中国境内生产。 安装机柜，型号：42U 的 关键工序 在中国境内完成。

101. 六类非屏蔽网线，型号：CAT6-FTP， 生产厂为 浙江一舟电子科技股份有限公司， 厂址为 浙江省宁波市鄞州区姜山镇科技园区高压路6号。 六类非屏蔽网线，型号：CAT6-FTP 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 六类非屏蔽网线，型号：CAT6-FTP 的 关键组件 在中国境内生产。 六类非屏蔽网线，型号：CAT6-FTP 的 关键工序 在中国境内完成。

102. 水晶头，型号：6类屏蔽， 生产厂为 浙江一舟电子科技股份有限公司， 厂址为 浙江省宁波市鄞州区姜山镇科技园区高压路6号。 水晶头，型号：6类屏蔽 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 水晶头，型号：6类屏蔽 的 关键组件 在中国境内生产。 水晶头，型号：6类屏蔽 的 关键工序 在中国境内完成。

103. 室内光纤，型号：4芯， 生产厂为 浙江一舟电子科技股份有限公司， 厂址为 浙江省宁波市鄞州区姜山镇科技园区高压路6号。 室内光纤，型号：4芯 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 室内光纤，型号：4芯 的 关键组件 在中国境内生产。 室内光纤，型号：4芯 的 关键工序 在中国境内完成。

104. 电源线，型号：RVV3X2.5， 生产厂为 兰州众邦电线电缆集团有限公司， 厂址为 甘肃省兰州市安宁区兰州经济技术开发区众邦大道5号。 电源线，型号：RVV3X2.5 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 电源线，型号：RVV3X2.5 的 关键组件 在中国境内生产。 电源线，型号：RVV3X2.5 的 关键工序 在中国境内完成。

105. 金属桥架，型号：200X100， 生产厂为 西安新鸿雁实业有限公司， 厂址为 陕西省西安市未央区北三环大明宫建材市场钢材区B区6排1-4号。 金属桥架，型号：200X100 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。

金属桥架，型号：200X100 的 关键组件 在中国境内生产。 金属桥架，型号：200X100 的 关键工序 在中国境内完成。

106. 金属桥架，型号：100X100， 生产厂为 西安新鸿雁实业有限公司， 厂址为 陕西省西安市未央区北三环大明宫建材市场钢材区B区6排1-4号。 金属桥架，型号：100X100 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 金属桥架，型号：100X100 的 关键组件 在中国境内生产。 金属桥架，型号：100X100 的 关键工序 在中国境内完成。

107. 金属软管，型号：θ25， 生产厂为 西安新鸿雁实业有限公司， 厂址为 陕西省西安市未央区北三环大明宫建材市场钢材区B区6排1-4号。 金属软管，型号：θ25 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 金属软管，型号：θ25 的 关键组件 在中国境内生产。 金属软管，型号：θ25 的 关键工序 在中国境内完成。

108. 前檐幕吊杆，型号：L-DGJ-600， 生产厂为 泰州市宏圣舞台设备有限公司， 厂址为 江苏省泰州市泰兴市宣堡镇工业集聚区。 前檐幕吊杆，型号：L-DGJ-600 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 前檐幕吊杆，型号：L-DGJ-600 的 关键组件 在中国境内生产。 前檐幕吊杆，型号：L-DGJ-600 的 关键工序 在中国境内完成。

109. 电动吊杆，型号：L-DGJ-600， 生产厂为 泰州市宏圣舞台设备有限公司， 厂址为 江苏省泰州市泰兴市宣堡镇工业集聚区。 电动吊杆，型号：L-DGJ-600 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 电动吊杆，型号：L-DGJ-600 的 关键组件 在中国境内生产。 电动吊杆，型号：L-DGJ-600 的 关键工序 在中国境内完成。

110. 伸缩大幕系统，型号：W-DMG-750， 生产厂为 泰州市宏圣舞台设备有限公司， 厂址为 江苏省泰州市泰兴市宣堡镇工业集聚区。 伸缩大幕系统，型号：W-DMG-750 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 伸缩大幕系统，型号：W-DMG-750 的 关键组件 在中国境内生产。 伸缩大幕系统，型号：W-DMG-750 的 关键工序 在中国境内完成。

111. 灯光吊杆，型号：L-DGJ-800， 生产厂为 泰州市宏圣舞台设备有限公司， 厂址为 江苏省泰州市泰兴市宣堡镇工业集聚区。 灯光吊杆，型号：L-DGJ-800 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 灯光吊杆，型号：L-DGJ-800 的 关键组件 在中国境内生产。 灯光吊杆，型号：L-DGJ-800 的 关键工序 在中国境内完成。

112. 横侧条幕吊杆，型号：L-DGJ-600， 生产厂为 泰州市宏圣舞台设备有限公司， 厂址为 江苏省泰州市泰兴市宣堡镇工业集聚区。 横侧条幕吊杆，型号：L-DGJ-600 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 横侧条幕吊杆，型号：L-DGJ-600 的 关键组件 在中国境内生产。 横侧条幕吊杆，型号：L-DGJ-600 的 关键工序 在中国境内完成。

113. 对开二幕，型号：DMG-750， 生产厂为 泰州市宏圣舞台设备有限公司， 厂址为 江苏省泰州市泰兴市宣堡镇工业集聚区。 对开二幕，型号：DMG-750 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 对开二幕，型号：DMG-750 的 关键组件 在中国境内生产。 对开二幕，型号：DMG-750 的 关键工序 在中国境内完成。

114. 对开底幕，型号：DMG-750， 生产厂为 泰州市宏圣舞台设备有限公司， 厂址为 江苏省泰州市泰兴市宣堡镇工业集聚区。 对开底幕，型号：DMG-750 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 对开底幕，型号：

DMG-750 的 关键组件 在中国境内生产。 对开底幕，型号：DMG-750 的 关键工序 在中国境内完成。

115. 对开幕吊杆，型号：L-DGJ-600， 生产厂为 泰州市宏圣舞台设备有限公司， 厂址为 江苏省泰州市泰兴市宣堡镇工业集聚区。 对开幕吊杆，型号：L-DGJ-600 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 对开幕吊杆，型号：L-DGJ-600 的 关键组件 在中国境内生产。 对开幕吊杆，型号：L-DGJ-600 的 关键工序 在中国境内完成。

116. 侧灯光吊架，型号：L-DGJ-800， 生产厂为 泰州市宏圣舞台设备有限公司， 厂址为 江苏省泰州市泰兴市宣堡镇工业集聚区。 侧灯光吊架，型号：L-DGJ-800 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 侧灯光吊架，型号：L-DGJ-800 的 关键组件 在中国境内生产。 侧灯光吊架，型号：L-DGJ-800 的 关键工序 在中国境内完成。

117. 柱光灯架，型号：定制， 生产厂为 泰州市宏圣舞台设备有限公司， 厂址为 江苏省泰州市泰兴市宣堡镇工业集聚区。 柱光灯架，型号：定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 柱光灯架，型号：定制 的 关键组件 在中国境内生产。 柱光灯架，型号：定制 的 关键工序 在中国境内完成。

118. 机械电气控制系统，型号：定制， 生产厂为 泰州市宏圣舞台设备有限公司， 厂址为 江苏省泰州市泰兴市宣堡镇工业集聚区。 机械电气控制系统，型号：定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 机械电气控制系统，型号：定制 的 关键组件 在中国境内生产。 机械电气控制系统，型号：定制 的 关键工序 在中国境内完成。

119. 舞台栅顶钢结构和全套舞台机械，型号：定制， 生产厂为 泰州市宏圣舞台设备有限公司， 厂址为 江苏省泰州市泰兴市宣堡镇工业集聚区。 舞台栅顶钢结构和全套舞台机械，型号：定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 舞台栅顶钢结构和全套舞台机械，型号：定制 的 关键组件 在中国境内生产。 舞台栅顶钢结构和全套舞台机械，型号：定制 的 关键工序 在中国境内完成。

120. 前沿幕，型号：定制， 生产厂为 泰州市宏圣舞台设备有限公司， 厂址为 江苏省泰州市泰兴市宣堡镇工业集聚区。 前沿幕，型号：定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 前沿幕，型号：定制 的 关键组件 在中国境内生产。 前沿幕，型号：定制 的 关键工序 在中国境内完成。

121. 前沿幕衬里，型号：定制， 生产厂为 泰州市宏圣舞台设备有限公司， 厂址为 江苏省泰州市泰兴市宣堡镇工业集聚区。 前沿幕衬里，型号：定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 前沿幕衬里，型号：定制 的 关键组件 在中国境内生产。 前沿幕衬里，型号：定制 的 关键工序 在中国境内完成。

122. 大幕，型号：定制， 生产厂为 泰州市宏圣舞台设备有限公司， 厂址为 江苏省泰州市泰兴市宣堡镇工业集聚区。 大幕，型号：定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 大幕，型号：定制 的 关键组件 在中国境内生产。 大幕，型号：定制 的 关键工序 在中国境内完成。

123. 大幕衬里，型号：定制， 生产厂为 泰州市宏圣舞台设备有限公司， 厂址为 江苏省泰州市泰兴市宣堡镇工业集聚区。 大幕衬里，型号：定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 大幕衬里，型号：定制 的 关键组件 在中国境内生产。 大幕衬里，型号：定制 的 关键工序 在中国境内完成。

124. 横条幕，型号：定制， 生产厂为 泰州市宏圣舞台设备有限公司， 厂址为 江苏省泰州市泰兴市宣堡镇工业集聚区。 横条幕，型号：定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 横条幕，型号：定制 的 关键组件 在中国境内生产。 横条幕，型号：定制 的 关键工序 在中国境内完成。

125. 竖条幕，型号：定制， 生产厂为 泰州市宏圣舞台设备有限公司， 厂址为 江苏省泰州市泰兴市宣堡镇工业集聚区。 竖条幕，型号：定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 竖条幕，型号：定制 的 关键组件 在中国境内生产。 竖条幕，型号：定制 的 关键工序 在中国境内完成。

126. 二幕，型号：定制， 生产厂为 泰州市宏圣舞台设备有限公司， 厂址为 江苏省泰州市泰兴市宣堡镇工业集聚区。 二幕，型号：定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 二幕，型号：定制 的 关键组件 在中国境内生产。 二幕，型号：定制 的 关键工序 在中国境内完成。

127. 二幕衬里，型号：定制， 生产厂为 泰州市宏圣舞台设备有限公司， 厂址为 江苏省泰州市泰兴市宣堡镇工业集聚区。 二幕衬里，型号：定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 二幕衬里，型号：定制 的 关键组件 在中国境内生产。 二幕衬里，型号：定制 的 关键工序 在中国境内完成。

128. 对开底幕，型号：定制， 生产厂为 泰州市宏圣舞台设备有限公司， 厂址为 江苏省泰州市泰兴市宣堡镇工业集聚区。 对开底幕，型号：定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 对开底幕，型号：定制 的 关键组件 在中国境内生产。 对开底幕，型号：定制 的 关键工序 在中国境内完成。

129. 底幕衬里，型号：定制， 生产厂为 泰州市宏圣舞台设备有限公司， 厂址为 江苏省泰州市泰兴市宣堡镇工业集聚区。 底幕衬里，型号：定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 底幕衬里，型号：定制 的 关键组件 在中国境内生产。 底幕衬里，型号：定制 的 关键工序 在中国境内完成。

130. 电源线，型号：WDZ-YJYR（4X1.5）， 生产厂为 兰州众邦电线电缆集团有限公司， 厂址为 甘肃省兰州市安宁区兰州经济技术开发区众邦大道5号。 电源线，型号：WDZ-YJYR（4X1.5） 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 电源线，型号：WDZ-YJYR（4X1.5） 的 关键组件 在中国境内生产。 电源线，型号：WDZ-YJYR（4X1.5） 的 关键工序 在中国境内完成。

131. 控制线，型号：WDZ-KYJYR(4X0.75)， 生产厂为 兰州众邦电线电缆集团有限公司， 厂址为 甘肃省兰州市安宁区兰州经济技术开发区众邦大道5号。 控制线，型号：WDZ-KYJYR(4X0.75) 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 控制线，型号：WDZ-KYJYR(4X0.75) 的 关键组件 在中国境内生产。 控制线，型号：WDZ-KYJYR(4X0.75) 的 关键工序 在中国境内完成。

132. 控制线，型号：WDZ-KYJYR(5X0.75)， 生产厂为 兰州众邦电线电缆集团有限公司， 厂址为 甘肃省兰州市安宁区兰州经济技术开发区众邦大道5号。 控制线，型号：WDZ-KYJYR(5X0.75) 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 控制线，型号：WDZ-KYJYR(5X0.75) 的 关键组件 在中国境内生产。 控制线，型号：WDZ-KYJYR(5X0.75) 的 关键工序 在中国境内完成。

133. 控制线，型号：WDZ-KYJYR(2X0.75)， 生产厂为 兰州众邦电线电缆集团有限公司， 厂址为 甘肃省兰州市安宁区兰州经济技术开发区众邦大道5号。 控制线，型号：WDZ-KYJYR(2X0.75) 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 控制线，型号：WDZ-KYJYR(2X0.75) 的 关键组件 在中国境内生产。 控制线，型号：WDZ-KYJYR(2X0.75) 的 关键工序 在中国境内完成。

134. 控制线，型号：WDZ-KYJYRP(6X0.75)， 生产厂为 兰州众邦电线电缆集团有限公司， 厂址为 甘肃省兰州市安宁区兰州经济技术开发区众邦大道5号。 控制线，型号：WDZ-KYJYRP(6X0.75) 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 控制线，型号：WDZ-KYJYRP(6X0.75) 的 关键组件 在中国境内生产。 控制线，型号：WDZ-KYJYRP(6X0.75) 的 关键工序 在中国境内完成。

135. 控制线，型号：WDZ-KYJYR(3X0.75)， 生产厂为 兰州众邦电线电缆集团有限公司， 厂址为 甘肃省兰州市安宁区兰州经济技术开发区众邦大道5号。 控制线，型号：WDZ-KYJYR(3X0.75) 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 控制线，型号：WDZ-KYJYR(3X0.75) 的 关键组件 在中国境内生产。 控制线，型号：WDZ-KYJYR(3X0.75) 的 关键工序 在中国境内完成。

136. 六类屏蔽网线，型号：CAT6-FTP， 生产厂为 浙江一舟电子科技股份有限公司， 厂址为 浙江省宁波市鄞州区姜山镇科技园区高压路6号。 六类屏蔽网线，型号：CAT6-FTP 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 六类屏蔽网线，型号：CAT6-FTP 的 关键组件 在中国境内生产。 六类屏蔽网线，型号：CAT6-FTP 的 关键工序 在中国境内完成。

137. 水晶头，型号：6类， 生产厂为 深圳市绿联科技股份有限公司， 厂址为 广东省深圳市龙华区大浪街道高峰社区龙城工贸御安厂区7号办公楼1层-6层、6栋厂房4楼。 水晶头，型号：6类 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 水晶头，型号：6类 的 关键组件 在中国境内生产。 水晶头，型号：6类 的 关键工序 在中国境内完成。

138. 金属桥架，型号：300X100， 生产厂为 西安新鸿雁实业有限公司， 厂址为 陕西省西安市未央区北三环大明宫建材市场钢材区B区6排1-4号。 金属桥架，型号：300X100 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 金属桥架，型号：300X100 的 关键组件 在中国境内生产。 金属桥架，型号：300X100 的 关键工序 在中国境内完成。

139. 金属桥架，型号：200X100， 生产厂为 西安新鸿雁实业有限公司， 厂址为 陕西省西安市未央区北三环大明宫建材市场钢材区B区6排1-4号。 金属桥架，型号：200X100 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 金属桥架，型号：200X100 的 关键组件 在中国境内生产。 金属桥架，型号：200X100 的 关键工序 在中国境内完成。

140. 金属桥架，型号：100X100， 生产厂为 西安新鸿雁实业有限公司， 厂址为 陕西省西安市未央区北三环大明宫建材市场钢材区B区6排1-4号。 金属桥架，型号：100X100 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 金属桥架，型号：100X100 的 关键组件 在中国境内生产。 金属桥架，型号：100X100 的 关键工序 在中国境内完成。

141. JGD穿线管，型号：θ25， 生产厂为 西安新鸿雁实业有限公司， 厂址为 陕西省西安市未央区北三环大明宫建材市场钢材区B区6排1-4号。 JGD穿线管，型号：θ25 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 JGD穿线管，型号：θ25 的 关键组件 在中国境内生产。 JGD穿线管，型号：θ25 的 关键工序 在中国境内完成。

142. 金属软管，型号：θ20， 生产厂为 西安新鸿雁实业有限公司， 厂址为 陕西省西安市未央区北三环大明宫建材市场钢材区B区6排1-4号。 金属软管，型号：θ20 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 金属软管，型号：θ20 的 关键组件 在中国境内生产。 金属软管，型号：θ20 的 关键工序 在中国境内完成。

143. 分布式网络控制单元主机，型号：HD-20-KVMDF， 生产厂为 唯骊视（广东）科技有限公司， 厂址为 广东省佛山市南海区里水镇沙涌社区陈合院工业大道12号之二1栋。 分布式网络控制单元主机，型号：HD-20-KVMDF 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 分布式网络控制单元主机，型号：HD-20-KVMDF 的 关键组件 在中国境内生产。 分布式网络控制单元主机，型号：HD-20-KVMDF 的 关键工序 在中国境内完成。

144. 分布式调度和图像综合管理平台，型号：ZK-V1.3， 生产厂为 唯骊视（广东）科技有限公司， 厂址为 广东省佛山市南海区里水镇沙涌社区陈合院工业大道12号之二1栋。 分布式调度和图像综合管理平台，型号：ZK-V1.3 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 分布式调度和图像综合管理平台，型号：ZK-V1.3 的 关键组件 在中国境内生产。 分布式调度和图像综合管理平台，型号：ZK-V1.3 的 关键工序 在中国境内完成。

145. 分布式安装支架，型号：SKF-8X， 生产厂为 广东声可达电子有限责任公司， 厂址为 广东省广州市番禺区石碁镇市莲路石碁村段80号8栋501室。 分布式安装支架，型号：SKF-8X 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 分布式安装支架，型号：SKF-8X 的 关键组件 在中国境内生产。 分布式安装支架，型号：SKF-8X 的 关键工序 在中国境内完成。

146. 交换机，型号：S5735S-L24P4X-A2， 生产厂为 华为技术有限公司， 厂址为 广东省深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼。 交换机，型号：S5735S-L24P4X-A2 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 交换机，型号：S5735S-L24P4X-A2 的 关键组件 在中国境内生产。 交换机，型号：S5735S-L24P4X-A2 的 关键工序 在中国境内完成。

147. 移动控制器，型号：MatePad 11.5， 生产厂为 华为技术有限公司， 厂址为 广东省深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼。 移动控制器，型号：MatePad 11.5 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 移动控制器，型号：MatePad 11.5 的 关键组件 在中国境内生产。 移动控制器，型号：MatePad 11.5 的 关键工序 在中国境内完成。

148. 监视器，型号：65MM51E， 生产厂为 海信视像科技股份有限公司， 厂址为 山东省青岛市黄岛区经济技术开发区前湾港路218号。 监视器，型号：65MM51E 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 监视器，型号：65MM51E 的 关键组件 在中国境内生产。 监视器，型号：65MM51E 的 关键工序 在中国境内完成。

149. AC管理设备，型号：G500-F， 生产厂为 深圳市吉祥腾达科技有限公司， 厂址为 广东省深圳市南山区西丽中山园路1001号TCL高新科技园E3栋6-8层。 AC管理设备，型号：G500-F 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 AC管理设备，型号：G500-F 的 关键组件 在中国境内生产。 AC管理设备，型号：G500-F 的 关键工序 在中国境内完成。

150. 无线AP，型号：W82AP， 生产厂为 深圳市和为顺网络技术有限公司， 厂址为 广东省深圳市南山区西丽中山园路1001号TCL高新科技园E3栋1层A单元101房。 无线AP，型号：W82AP 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 无线AP，型号：W82AP 的 关键组件 在中国境内生产。 无线AP，型号：W82AP 的 关键工序 在中国境内完成。

151. 无线内部通讯主机，型号：AFDI-BS450， 生产厂为 上海纳雅智能科技有限公司， 厂址为 上海市闵行区中春路7001号4幢8楼802室。 无线内部通讯主机，型号：AFDI-BS450 的中国境内生产的组件成本占比≥

-%。 无线内部通讯主机，型号：AFDI-BS450 的 关键组件 在中国境内生产。 无线内部通讯主机，型号：AFDI-BS450 的 关键工序 在中国境内完成。

152. 无线内通腰包，型号：AFDI-PT420， 生产厂为 上海纳雅智能科技有限公司， 厂址为 上海市闵行区中春路7001号4幢8楼802室。 无线内通腰包，型号：AFDI-PT420 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 无线内通腰包，型号：AFDI-PT420 的 关键组件 在中国境内生产。 无线内通腰包，型号：AFDI-PT420 的 关键工序 在中国境内完成。

153. 无线内通主机单耳机，型号：HP-C410， 生产厂为 上海纳雅智能科技有限公司， 厂址为 上海市闵行区中春路7001号4幢8楼802室。 无线内通主机单耳机，型号：HP-C410 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 无线内通主机单耳机，型号：HP-C410 的 关键组件 在中国境内生产。 无线内通主机单耳机，型号：HP-C410 的 关键工序 在中国境内完成。

154. 无线内通腰包单耳机，型号：HP-MC410， 生产厂为 上海纳雅智能科技有限公司， 厂址为 上海市闵行区中春路7001号4幢8楼802室。 无线内通腰包单耳机，型号：HP-MC410 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 无线内通腰包单耳机，型号：HP-MC410 的 关键组件 在中国境内生产。 无线内通腰包单耳机，型号：HP-MC410 的 关键工序 在中国境内完成。

155. 主机用鹅颈麦，型号：GF-001， 生产厂为 上海纳雅智能科技有限公司， 厂址为 上海市闵行区中春路7001号4幢8楼802室。 主机用鹅颈麦，型号：GF-001 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 主机用鹅颈麦，型号：GF-001 的 关键组件 在中国境内生产。 主机用鹅颈麦，型号：GF-001 的 关键工序 在中国境内完成。

156. 天线，型号：GF-002， 生产厂为 上海纳雅智能科技有限公司， 厂址为 上海市闵行区中春路7001号4幢8楼802室。 天线，型号：GF-002 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 天线，型号：GF-002 的 关键组件 在中国境内生产。 天线，型号：GF-002 的 关键工序 在中国境内完成。

157. 平台控制器，型号： LB-PT4.0， 生产厂为 广东声可达电子有限责任公司， 厂址为 广东省广州市番禺区石碁镇市莲路石碁村段80号8栋501室。 平台控制器，型号： LB-PT4.0 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 平台控制器，型号： LB-PT4.0 的 关键组件 在中国境内生产。 平台控制器，型号： LB-PT4.0 的 关键工序 在中国境内完成。

158. 4K超高清录播一体机，型号：LB-H4K0504， 生产厂为 广东声可达电子有限责任公司， 厂址为 广东省广州市番禺区石碁镇市莲路石碁村段80号8栋501室。 4K超高清录播一体机，型号：LB-H4K0504 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 4K超高清录播一体机，型号：LB-H4K0504 的 关键组件 在中国境内生产。 4K超高清录播一体机，型号：LB-H4K0504 的 关键工序 在中国境内完成。

159. 4K超高清录播系统，型号：LB-V2.0， 生产厂为 广东声可达电子有限责任公司， 厂址为 广东省广州市番禺区石碁镇市莲路石碁村段80号8栋501室。 4K超高清录播系统，型号：LB-V2.0 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 4K超高清录播系统，型号：LB-V2.0 的 关键组件 在中国境内生产。 4K超高清录播系统，型号：LB-V2.0 的 关键工序 在中国境内完成。

160. 导播控制键盘，型号：TC-L1110， 生产厂为 广东声可达电子有限责任公司， 厂址为 广东省广州市番禺区石碁镇市莲路石碁村段80号8栋501室。 导播控制键盘，型号：TC-L1110 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 导播控制键盘，型号：TC-L1110 的 关键组件 在中国境内生产。 导播控制键盘，型号：TC-L1110 的 关键工序 在中国境内完成。

161. 4K超高清摄像机，型号：KL4K30S， 生产厂为 广东声可达电子有限责任公司， 厂址为 广东省广州市番禺区石碁镇市莲路石碁村段80号8栋501室。 4K超高清摄像机，型号：KL4K30S 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 4K超高清摄像机，型号：KL4K30S 的 关键组件 在中国境内生产。 4K超高清摄像机，型号：KL4K30S 的 关键工序 在中国境内完成。

162. 主席台移动4K超高清摄像机，型号：KL4K30S， 生产厂为 广东声可达电子有限责任公司， 厂址为 广东省广州市番禺区石碁镇市莲路石碁村段80号8栋501室。 主席台移动4K超高清摄像机，型号：KL4K30S 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 主席台移动4K超高清摄像机，型号：KL4K30S 的 关键组件 在中国境内生产。 主席台移动4K超高清摄像机，型号：KL4K30S 的 关键工序 在中国境内完成。

163. 摄像机升降吊架，型号：定制2米， 生产厂为 广州晶固视听设备有限公司， 厂址为 广东省广州市增城区新塘镇沿江大道20号2207房。 摄像机升降吊架，型号：定制2米 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 摄像机升降吊架，型号：定制2米 的 关键组件 在中国境内生产。 摄像机升降吊架，型号：定制2米 的 关键工序 在中国境内完成。

164. 摄像机移动支架，型号：WF-777， 生产厂为 宁波伟峰影像设备集团有限公司， 厂址为 浙江省宁波市镇海区骆驼街道慈海南路1230号。 摄像机移动支架，型号：WF-777 的中国境内生产的组件成本占比≥ -% 。 摄像机移动支架，型号：WF-777 的 关键组件 在中国境内生产。 摄像机移动支架，型号：WF-777 的 关键工序 在中国境内完成。

165. 辅助4K超高清摄像机，型号：KL4K-AI， 生产厂为 广东声可达电子有限责任公司， 厂址为 广东省广州市番禺区石碁镇市莲路石碁村段80号8栋501室。 辅助4K超高清摄像机，型号：KL4K-AI 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 辅助4K超高清摄像机，型号：KL4K-AI 的 关键组件 在中国境内生产。 辅助4K超高清摄像机，型号：KL4K-AI 的 关键工序 在中国境内完成。

166. 摄像机壁挂支架，型号：定制2米， 生产厂为 广东声可达电子有限责任公司， 厂址为 广东省广州市番禺区石碁镇市莲路石碁村段80号8栋501室。 摄像机壁挂支架，型号：定制2米 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 摄像机壁挂支架，型号：定制2米 的 关键组件 在中国境内生产。 摄像机壁挂支架，型号：定制2米 的 关键工序 在中国境内完成。

167. 网线，型号：UTP-6， 生产厂为 浙江一舟电子科技股份有限公司， 厂址为 浙江省宁波市鄞州区姜山镇科技园区高压路6号。 网线，型号：UTP-6 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 网线，型号：UTP-6 的 关键组件 在中国境内生产。 网线，型号：UTP-6 的 关键工序 在中国境内完成。

168. 水晶头，型号：6类， 生产厂为 浙江一舟电子科技股份有限公司， 厂址为 浙江省宁波市鄞州区姜山镇科技园区高压路6号。 水晶头，型号：6类 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 水晶头，型号：6类 的 关键组件 在中国境内生产。 水晶头，型号：6类 的 关键工序 在中国境内完成。

169. 电源线，型号：RVV3X1.5， 生产厂为 扬州市华敏光电线缆有限公司， 厂址为 江苏省扬州市广陵区沙头镇创业路8号。 电源线，型号：RVV3X1.5 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 电源线，型号：RVV3X1.5 的 关键组件 在中国境内生产。 电源线，型号：RVV3X1.5 的 关键工序 在中国境内完成。

170. HDMI光纤高清线，型号：100米HDMI， 生产厂为 深圳市绿联科技股份有限公司， 厂址为 广东省深圳市龙华区大浪街道高峰社区龙城工贸御安厂区7号办公楼1层-6层、6栋厂房4楼。 HDMI光纤高清线，型号：100米HDMI 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 HDMI光纤高清线，型号：100米HDMI 的 关键组件 在中国境内生产。 HDMI光纤高清线，型号：100米HDMI 的 关键工序 在中国境内完成。

171. HDMI光纤高清线，型号：80米HDMI， 生产厂为 深圳市绿联科技股份有限公司， 厂址为 广东省深圳市龙华区大浪街道高峰社区龙城工贸御安厂区7号办公楼1层-6层、6栋厂房4楼。 HDMI光纤高清线，型号：80米HDMI 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 HDMI光纤高清线，型号：80米HDMI 的 关键组件 在中国境内生产。 HDMI光纤高清线，型号：80米HDMI 的 关键工序 在中国境内完成。

172. 金属桥架，型号：100X100， 生产厂为 西安新鸿雁实业有限公司， 厂址为 陕西省西安市未央区北三环大明宫建材市场钢材区B区6排1-4号。 金属桥架，型号：100X100 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 金属桥架，型号：100X100 的 关键组件 在中国境内生产。 金属桥架，型号：100X100 的 关键工序 在中国境内完成。

173. JGD穿线管，型号：θ25， 生产厂为 西安新鸿雁实业有限公司， 厂址为 陕西省西安市未央区北三环大明宫建材市场钢材区B区6排1-4号。 JGD穿线管，型号：θ25 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 JGD穿线管，型号：θ25 的 关键组件 在中国境内生产。 JGD穿线管，型号：θ25 的 关键工序 在中国境内完成。

174. 金属软管，型号：θ20， 生产厂为 西安新鸿雁实业有限公司， 厂址为 陕西省西安市未央区北三环大明宫建材市场钢材区B区6排1-4号。 金属软管，型号：θ20 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 金属软管，型号：θ20 的 关键组件 在中国境内生产。 金属软管，型号：θ20 的 关键工序 在中国境内完成。

175. 400万半球网络摄像机，型号：DH-IPC-HDW3430T3-A-I2， 生产厂为 浙江大华技术股份有限公司， 厂址为 浙江省杭州市滨江区滨安路1187号。 400万半球网络摄像机，型号：DH-IPC-HDW3430T3-A-I2 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 400万半球网络摄像机，型号：DH-IPC-HDW3430T3-A-I2 的 关键组件 在中国境内生产。 400万半球网络摄像机，型号：DH-IPC-HDW3430T3-A-I2 的 关键工序 在中国境内完成。

176. 400万红外智能球形网络摄像机，型号：DH-SD-6C3423-HN-DB1-D2， 生产厂为 浙江大华技术股份有限公司， 厂址为 浙江省杭州市滨江区滨安路1187号。 400万红外智能球形网络摄像机，型号：DH-SD-6C3423-HN-DB1-D2 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 400万红外智能球形网络摄像机，型号：DH-SD-6C3423-HN-DB1-D2 的 关键组件 在中国境内生产。 400万红外智能球形网络摄像机，型号：DH-SD-6C3423-HN-DB1-D2 的 关键工序 在中国境内完成。

177. 硬盘，型号：ST6000NM019B， 生产厂为 希捷国际科技（无锡）有限公司， 厂址为 江苏省无锡市新吴区无锡出口加工区B区行创二路2号。 硬盘，型号：ST6000NM019B 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%

。 硬盘，型号：ST6000NM019B 的 关键组件 在中国境内生产。 硬盘，型号：ST6000NM019B 的 关键工序 在中国境内完成。

178. 8口千兆PoE交换机，型号：DH-S3000C-8GT2GT-DPWR， 生产厂为 浙江大华技术股份有限公司，厂址为 浙江省杭州市滨江区滨安路1187号。 8口千兆PoE交换机，型号：DH-S3000C-8GT2GT-DPWR 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 8口千兆PoE交换机，型号：DH-S3000C-8GT2GT-DPWR 的 关键组件 在中国境内生产。 8口千兆PoE交换机，型号：DH-S3000C-8GT2GT-DPWR 的 关键工序 在中国境内完成。

179. 网络视频录像机，型号：DH-NVR4108HC-4KS3/L， 生产厂为 浙江大华技术股份有限公司， 厂址为 浙江省杭州市滨江区滨安路1187号。 网络视频录像机，型号：DH-NVR4108HC-4KS3/L 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 网络视频录像机，型号：DH-NVR4108HC-4KS3/L 的 关键组件 在中国境内生产。 网络视频录像机，型号：DH-NVR4108HC-4KS3/L 的 关键工序 在中国境内完成。

180. 网线，型号：UTP-6， 生产厂为 浙江一舟电子科技股份有限公司， 厂址为 浙江省宁波市鄞州区姜山镇科技园区高压路6号。 网线，型号：UTP-6 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 网线，型号：UTP-6 的 关键组件 在中国境内生产。 网线，型号：UTP-6 的 关键工序 在中国境内完成。

181. 水晶头，型号：6类， 生产厂为 浙江一舟电子科技股份有限公司， 厂址为 浙江省宁波市鄞州区姜山镇科技园区高压路6号。 水晶头，型号：6类 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 水晶头，型号：6类 的 关键组件 在中国境内生产。 水晶头，型号：6类 的 关键工序 在中国境内完成。

182. 金属桥架，型号：100X100， 生产厂为 西安新鸿雁实业有限公司， 厂址为 陕西省西安市未央区北三环大明宫建材市场钢材区B区6排1-4号。 金属桥架，型号：100X100 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 金属桥架，型号：100X100 的 关键组件 在中国境内生产。 金属桥架，型号：100X100 的 关键工序 在中国境内完成。

183. JGD穿线管，型号：θ25， 生产厂为 西安新鸿雁实业有限公司， 厂址为 陕西省西安市未央区北三环大明宫建材市场钢材区B区6排1-4号。 JGD穿线管，型号：θ25 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 JGD穿线管，型号：θ25 的 关键组件 在中国境内生产。 JGD穿线管，型号：θ25 的 关键工序 在中国境内完成。

184. 金属软管，型号：θ20， 生产厂为 西安新鸿雁实业有限公司， 厂址为 陕西省西安市未央区北三环大明宫建材市场钢材区B区6排1-4号。 金属软管，型号：θ20 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 金属软管，型号：θ20 的 关键组件 在中国境内生产。 金属软管，型号：θ20 的 关键工序 在中国境内完成。

185. 监视器，型号：65MM51E， 生产厂为 海信视像科技股份有限公司， 厂址为 山东省青岛市黄岛区经济技术开发区前湾港路218号。 监视器，型号：65MM51E 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 监视器，型号：65MM51E 的 关键组件 在中国境内生产。 监视器，型号：65MM51E 的 关键工序 在中国境内完成。

186. POE交换机，型号：S5570S-30MS-UPWR-EI（LSPM1AC360*2， 生产厂为 新华三技术有限公司，厂址为 浙江省杭州市滨江区长河路466号。 POE交换机，型号：S5570S-30MS-UPWR-EI（LSPM1AC360*2 的中国境内生产的组件成本占比≥ -%。 POE交换机，型号：S5570S-30MS-UPWR-EI（LSPM1AC360*2 的 关键组件 在中国境内生产。 POE交换机，型号：S5570S-30MS-UPWR-EI（LSPM1AC360*2 的 关键工序 在中国境内完成。

187. 高密AP，型号：WA7230（含LIS-WX-1-BE），生产厂为 新华三技术有限公司，厂址为 浙江省杭州市滨江区长河路466号。 高密AP，型号：WA7230（含LIS-WX-1-BE） 的中国境内生产的组件成本占比≥ -% 。 高密AP，型号：WA7230（含LIS-WX-1-BE） 的 关键组件 在中国境内生产。 高密AP，型号：WA7230（含LIS-WX-1-BE） 的 关键工序 在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

投标供应商（签章）：

公司全称： 西安湖山电子科技发展有限公司

日期： 2026年11月07日

注：

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

2026-11-07 16:21:08
西安湖山电子科技发展有限公司 2026-11-07 16:21:08