关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（两行收割机 4YZ-2B）1，生产厂为（蛟河鹏翔农业机械有限公司）2，厂址为（吉林省蛟河市民主街道河南街 77-1（1 号厂房）1-3 门）。（两行收割机 4YZ-2B）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（两行收割机 4YZ-2B）的（关键组件）4 在中国境内生产。（两行收割机 4YZ-2B）的（关键工序）5 在中国境内完成。

2.（起垄铺膜一体机 1ZQPE-1），生产厂为（衡水市高新区尚杰机械设备销售中心），厂址为（河北省衡水市桃城区大麻森乡焦村）。（起垄铺膜一体机 1ZQPE-1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（起垄铺膜一体机 1ZQPE-1）的（关键组件）在中国境内生产。（起垄铺膜一体机 1ZQPE-1）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（旋耕机 1GQN-200），生产厂为（河北圣和农业机械有限公司），厂址为（邢台市宁晋县大陆村镇环城东路）。（旋耕机 1GQN-200）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（旋耕机 1GQN-200）的（关键组件）在中国境内生产。（旋耕机 1GQN-200）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（青贮柔丝打捆包膜一体机 90YG-0.5），生产厂为（山东鲁森畜牧机械有限公司），厂址为（山东省德州市宁津县津城街道办事处李会）。（青贮柔丝打捆包膜一体机 90YG-0.5）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（青贮柔丝打捆包膜一体机 90YG-0.5）的（关键组件）在中国境内生产。（青贮柔丝打捆包膜一体机 90YG-0.5）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（起垄覆膜播种机 2MB-1/3），生产厂为（宝鸡雍盛机械制造有限公司），厂址为（陕西省宝鸡市凤翔县城关镇西关）。（起垄覆膜播种机 2MB-1/3 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（起垄覆膜播种机 2MB-1/3）的（关键组件）

在中国境内生产。（起垄覆膜播种机 2MB-1/3）的（关键工序）在中国境内完成。

6.（拖拉机 LX1504），生产厂为（第一拖拉机股份有限公司），厂址为（河南省洛阳市建设路 154 号）。（拖拉机 LX1504）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（拖拉机 LX1504）的（关键组件）在中国境内生产。（拖拉机 LX1504）的（关键工序）在中国境内完成。

7.（玉米精量播种机 2BYQF-4E），生产厂为（河北农哈哈机械集团有限公司），厂址为（深泽县工业园区（北环东路））。（玉米精量播种机 2BYQF-4E）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（玉米精量播种机 2BYQF-4E）的（关键组件）在中国境内生产。（玉米精量播种机 2BYQF-4E）的（关键工序）在中国境内完成。

8.（红薯杀秧机 1JMP-120），生产厂为（衡水市高新区尚杰机械设备销售中心），厂址为（桃城区大麻森乡焦村）。（红薯杀秧机 1JMP-120）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（红薯杀秧机 1JMP-120）的（关键组件）在中国境内生产。（红薯杀秧机 1JMP-120）的（关键工序）在中国境内完成。

9.（双犁头红薯犁 HQ1LQ-50），生产厂为（禹城市鸿琪机械有限公司），厂址为（山东省德州市禹城市商贸港二期 D3 幢 1372 商铺）。（双犁头红薯犁 HQ1LQ-50）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双犁头红薯犁 HQ1LQ-50）的（关键组件）在中国境内生产。（双犁头红薯犁 HQ1LQ-50）的（关键工序）在中国境内完成。

……

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：铜川市福迪农机科技有限公司

日期：2026 年 9 月 18 日

注：1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。