# 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 自动化单元装调设备 YL-550C， 生产厂为 亚龙智能装备集团股份有限公司， 厂址为 浙江省温州市永嘉县瓯北街道永嘉工业园区林浦北路 1910 号。 自动化单元装调设备 YL-550C 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 自动化单元装调设备 YL-550C 的 ____ 在中国境内生产。 自动化单元装调设备 YL-550C 的 ____ 在中国境内完成。

2. 编程工作站（每台配备1台显示器） 慧天M5， 生产厂为 联想智慧科技（天津）有限公司， 厂址为 天津空港经济区经三路 9 号 3 号楼 1F-005 房。 编程工作站（每台配备1台显示器） 慧天M5 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 编程工作站（每台配备1台显示器） 慧天M5 的 ____ 在中国境内生产。 编程工作站（每台配备1台显示器） 慧天M5 的 ____ 在中国境内完成。

3. 编程工作站配套工作台 定制， 生产厂为 西安精雕精密机械工程有限公司， 厂址为 陕西省西安市高新区定昆池二路西段 9 号。 编程工作站配套工作台 定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 编程工作站配套工作台 定制 的 ____ 在中国境内生产。 编程工作站配套工作台 定制 的 ____ 在中国境内完成。

4. 附件功能包 定制， 生产厂为 西安精雕精密机械工程有限公司， 厂址为 陕西省西安市高新区定昆池二路西段 9 号。 附件功能包 定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 附件功能包 定制 的 ____ 在中国境内生产。 附件功能包 定制 的 ____ 在中国境内完成。

5. 五轴联动高速加工中心【核心产品】 JDGR200T， 生产厂为 精雕科技集团股份有限公司， 厂址为 北京市门头沟区石龙工业区永安路 10 号。 五轴联动高速加工中心【核心产品】 JDGR200T 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 五轴联动高速加工中心【核心产品】 JDGR200T 的 ____ 在中国境内生产。 五轴联动高速加工中心【核心产品】 JDGR200T 的 ____ 在中国境内完成。

6. 配套 CAM 软件 SurfMill10.1， 生产厂为 西安精雕软件科技有限公司， 厂址为 陕西省西安市高新区定昆池二路西段 9 号 B 座 8 层。 配套 CAM 软件 SurfMill10.1 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 配套 CAM 软件 SurfMill10.1 的 ____ 在中国境内生产。 配套 CAM 软件 SurfMill10.1 的 ____ 在中国境内完成。

7. 编程工作站（每台配备1台显示器） 慧天M5， 生产厂为 联想智慧科技（天津）有限公司， 厂址为 天津空港经济区经三路 9 号 3 号楼 1F-005 房。 编程工作站（每台配备1台显示器） 慧天M5 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 编程工作站（每台配备1台显示器） 慧天M5 的 ____ 在中国境内生产。 编程工作站（每台配备1台显示器） 慧天M5 的 ____ 在中国境内完成。

8. 编程工作站配套工作台 定制， 生产厂为 西安精雕精密机械工程有限公司， 厂址为 陕西省西安市高新区定昆池二路西段 9 号。 编程工作站配套工作台 定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 编程工作站配套工作台 定制 的 ____ 在中国境内生产。 编程工作站配套工作台 定制 的 ____ 在中国境内完成。

9. 实训器材工作台 定制， 生产厂为 西安精雕精密机械工程有限公司， 厂址为 陕西省西安市高新区定昆池二路西段 9 号。 实训器材工作台 定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 实训器材工作台 定制 的 ____ 在中国境内生产。 实训器材工作台 定制 的 ____ 在中国境内完成。

10. 交互成果展示设备 定制， 生产厂为 西安精雕精密机械工程有限公司， 厂址为 陕西省西安市高新区定昆池二路西段 9 号。 交互成果展示设备 定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 交互成果展示设备 定制 的 ____ 在中国境内生产。 交互成果展示设备 定制 的 ____ 在中国境内完成。

11. 实训工具车 定制， 生产厂为 西安精雕精密机械工程有限公司， 厂址为 陕西省西安市高新区定昆池二路西段 9 号。 实训工具车 定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 实训工具车 定制 的 ____ 在中国境内生产。 实训工具车 定制 的 ____ 在中国境内完成。

12. 实训物料操作台 定制， 生产厂为 西安精雕精密机械工程有限公司， 厂址为 陕西省西安市高新区定昆池二路西段 9 号。 实训物料操作台 定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 实训物料操作台 定制 的 ____ 在中国境内生产。 实训物料操作台 定制 的 ____ 在中国境内完成。

13. 数据文件存储设备 定制， 生产厂为 西安精雕精密机械工程有限公司， 厂址为 陕西省西安市高新区定昆池二路西段 9 号。 数据文件存储设备 定制 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 数据文件存储设备 定制 的 ____ 在中国境内生产。 数据文件存储设备 定制 的 ____ 在中国境内完成。

14. 专用移动数据处理装置 ThinkBook 16p， 生产厂为 联想（北京）有限公司， 厂址为 北京市海淀区上地西路 6 号 2 幢 2 层 201-H2-6。 专用移动数据处理装置 ThinkBook 16p 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 专用移动数据处理装置 ThinkBook 16p 的 ____ 在中国境内生产。 专用移动数据处理装置 ThinkBook 16p 的 ____ 在中国境内完成。

15. 展示终端 100P5F， 生产厂为 深圳创维显示科技有限公司， 厂址为 深圳市宝安区石岩街道塘头社区创维科技工业园实验厂一层。 展示终端 100P5F 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 展示终端 100P5F 的 ____ 在中国境内生产。 展示终端 100P5F 的 ____ 在中国境内完成。

16. 图形输出系统 CM230ADN， 生产厂为 珠海奔图电子有限公司， 厂址为 珠海市金湾区平沙镇升平大道 888 号 02 栋、06 栋、08 栋。 图形输出系统 CM230ADN 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 图形输出系统 CM230ADN 的 ____ 在中国境内生产。 图形输出系统 CM230ADN 的 ____ 在中国境内完成。

17. 附件 DZ， 生产厂为 西安精雕精密机械工程有限公司， 厂址为 陕西省西安市高新区定昆池二路西段 9 号。 附件 DZ 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 附件 DZ 的 ____ 在中国境内生产。 附件 DZ 的 ____ 在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

投标供应商（签章）：____

公司全称： 西安精雕精密机械工程有限公司

日期： 2026年11月17日

注：

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

2026-11-17 23:00:14
西安精雕精密机械工程有限公司 2026-11-17 23:00:14