

第一标段符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （心电监护仪（病人监护仪）uMEC 70），生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司），厂址为（深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦1-4层）。（心电监护仪（病人监护仪）uMEC 70）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（心电监护仪（病人监护仪）uMEC 70）的（关键组件）4在中国境内生产。（心电监护仪（病人监护仪）uMEC 70）的（关键工序）5在中国境内完成。

2. （多功能心电监护仪（病人监护仪）BeneVison N15），生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司），厂址为（深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦1-4层）。（多功能心电监护仪（病人监护仪）BeneVison N15）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（多功能心电监护仪（病人监护仪）BeneVison N15）的（关键组件）4在中国境内生产。（多功能心电监护仪（病人监护仪）BeneVison N15）的（关键工序）5在中国境内完成。

3. （呼吸机SV600），生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司），厂址为（深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦1-4层）。（呼吸机SV600）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（呼吸机SV600）的（关键组件）4在中国境内生产。（呼吸机SV600）的（关键工序）5在中国境内完成。

4. (新生儿呼吸机SV650)，生产厂为(深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司) 2，厂址为(深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦1-4层)。(新生儿呼吸机SV650)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(新生儿呼吸机SV650)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(新生儿呼吸机SV650)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

5. (麻醉机(麻醉系统)A1C)，生产厂为(深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司) 2，厂址为(深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦1-4层)。(麻醉机(麻醉系统)A1C)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(麻醉机(麻醉系统)A1C)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(麻醉机(麻醉系统)A1C)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

6. (除颤仪(体外除颤监护仪)uMED 10)，生产厂为(深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司)，厂址为(深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦1-4层)。(除颤仪(体外除颤监护仪)uMED 10)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(除颤仪(体外除颤监护仪)uMED 10)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(除颤仪(体外除颤监护仪)uMED 10)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

7. (血液透析机(双泵)SWS-4000) 1，生产厂为(重庆山外山血液净化技术股份有限公司)，厂址为(重庆市两江新区慈济路1号)。(血液透析机(双泵)SWS-4000)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(血液透析机(双泵)SWS-4000)的(关键组件) 4 在中国境内生产。(血液透析机(双泵)SWS-4000)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

8. (血液透析机(单泵)SWS-4000A)，生产厂为(重庆山外山血液净化技术股份有限公司)，厂址为(重庆市两江新区慈济路1号)。(血液透析

机(单泵)SWS-4000A)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。
(血液透析机(单泵)SWS-4000A)的(关键组件)4在中国境内生产。(
血液透析机(单泵)SWS-4000A)的(关键工序)5在中国境内完成。

……
本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章) 陕西宝康医疗器械有限公司

日期: 2026年06月15日

- 1.产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
- 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。
- 4.该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填,下同。
- 5.该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填,下同。

注:产品在中国境内生产的组件成本,按照《中国境内生产的组件成本核算基本规则》计算。

第二标段符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 眼科手术显微镜 SM-2000L/倒像镜、SOI-2/非接触式眼底广角观察镜 E-sight SIO-2(f200mm)/显微手术高清摄录编系统 1，生产厂为上海毓德医疗科技股份有限公司 2，厂址为上海市宝山区富联路 1258 号 3 幢一层-2。眼科手术显微镜 SM-2000L/倒像镜、SOI-2/非接触式眼底广角观察镜 E-sight SIO-2(f200mm)/显微手术高清摄录编系统的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例） 3. 眼科手术显微镜 SM-2000L/倒像镜、SOI-2/非接触式眼底广角观察镜 E-sight SIO-2(f200mm)/显微手术高清摄录编系统的（关键组件） 4 在中国境内生产。眼科手术显微镜 SM-2000L/倒像镜、SOI-2/非接触式眼底广角观察镜 E-sight SIO-2(f200mm)/显微手术高清摄录编系统的（关键工序） 5 在中国境内完成。

2. 手术显微镜（POMI LUMERA 300 B） 1，生产厂为蔡司科技（苏州）有限公司 2，厂址为苏州工业园区吴胜路 26 号 3 层。手术显微镜（POMI LUMERA 300 B）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。手术显微镜（POMI LUMERA 300 B）的（关键组件） 4 在中国境内生产。手术显微镜（POMI LUMERA 300 B）的（关键工序） 5 在中国境内完成。

3. 医用内窥镜图像处理器 HD-610S/医用内窥镜冷光源 VLS-65S/电子上消化道内窥镜 EG-650T/电子上消化道内窥镜 EG-650/电子上消化道内窥镜 EG-550Z/电子下消化道内窥镜 EC-650/内窥镜图像处理软件 SIP-E10/内窥镜用送水装置 SFP-1/内窥镜用二氧化碳送气装置 SCP-1/电子下消化道内窥镜 EC-650/4K 三维荧光内窥镜摄像系统 SV-M4K210Ad/4K 荧光摄像头/医用内窥镜冷光源 SL-EL200/胸腹腔内窥镜 4K1R. 305. 103/气腹机 SF-H500/内窥镜专用台车 HDT-500R/医用内窥镜图像处理器 X-2300） 1，生产厂为深圳开立生物医疗科技股份有限公司 2，厂址为深圳市光明区光明街道东周社区光明高新区东片区双明大道南侧二号路以西开立医疗大厦 109。医用内窥镜图像处理器 HD-610S/医用内窥镜冷光源 VLS-65S/电子上消化道内窥镜 EG-650T/电子上消化道内窥镜

EG-650/电子十二指肠内窥镜 EG-550Z/电子下消化道内窥镜 EC-650/内窥镜图像处理软件 SIP-E10/内窥镜用送水装置 SFP-1/内窥镜用二氧化碳送气装置 SCP-1/电子下消化道内窥镜 EC-650/4K 三维荧光内窥镜摄像系统 SV-M4K210Ad/4K 荧光摄像头/医用内窥镜冷光源 SL-EL200/胸腹腔内窥镜 4KIR. 305. 103/气腹机 SF-H500/内窥镜专用台车 HDT-500R/医用内窥镜图像处理器 X-2300) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。医用内窥镜图像处理器 HD-610S/医用内窥镜冷光源 VLS-65S/电子十二指肠内窥镜 EG-650T/电子十二指肠内窥镜 EG-650/电子十二指肠内窥镜 EG-550Z/电子下消化道内窥镜 EC-650/内窥镜图像处理软件 SIP-E10/内窥镜用送水装置 SFP-1/内窥镜用二氧化碳送气装置 SCP-1/电子下消化道内窥镜 EC-650/4K 三维荧光内窥镜摄像系统 SV-M4K210Ad/4K 荧光摄像头/医用内窥镜冷光源 SL-EL200/胸腹腔内窥镜 4KIR. 305. 103/气腹机 SF-H500/内窥镜专用台车 HDT-500R/医用内窥镜图像处理器 X-2300) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。医用内窥镜图像处理器 HD-610S/医用内窥镜冷光源 VLS-65S/电子十二指肠内窥镜 EG-650T/电子十二指肠内窥镜 EG-650/电子十二指肠内窥镜 EG-550Z/电子下消化道内窥镜 EC-650/内窥镜图像处理软件 SIP-E10/内窥镜用送水装置 SFP-1/内窥镜用二氧化碳送气装置 SCP-1/电子下消化道内窥镜 EC-650/4K 三维荧光内窥镜摄像系统 SV-M4K210Ad/4K 荧光摄像头/医用内窥镜冷光源 SL-EL200/胸腹腔内窥镜 4KIR. 305. 103/气腹机 SF-H500/内窥镜专用台车 HDT-500R/医用内窥镜图像处理器 X-2300) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

4. 高频电刀 CM350A1, 生产厂为北京麦迪康维医疗设备有限公司 2, 厂址为 (北京市大兴区科苑路 27 号 1 幢 603、605 室)。高频电刀 CM350A 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。高频电刀 CM350A 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。高频电刀 CM350A 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

5. 一次性使用中性电极 GP202DZ/一次性使用手术电极 XY-P401 1, 生产厂为绍兴上虞新越医疗器械有限公司 2, 厂址为绍兴市上虞区小越街道田家村, 余姚市牟山镇华创智慧小微园 6 幢。一次性使用中性电极 GP202DZ/一次性使用手术电极 XY-P401 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。一次性使用中性电极 GP202DZ/一次性使用手术电极 XY-P401 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。一次性使用中性电极 GP202DZ/一次性使用手术电极 XY-P401 的 (关键工

序) 5 在中国境内完成。

6. 宫腔内窥镜 YTSZ1630/宫腔镜内窥镜冷刀系统 YTSH8312/内窥镜手术动力系统 YSP-I/等离子手术设备 YSG-400/电切内窥镜 DQJ-SI 1, 生产厂为桐庐优视医疗器械有限公司², 厂址为桐庐县县城尖端路 112 号。宫腔内窥镜 YTSZ1630/宫腔镜内窥镜冷刀系统 YTSH8312/内窥镜手术动力系统 YSP-I/等离子手术设备 YSG-400/电切内窥镜 DQJ-SI 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。宫腔内窥镜 YTSZ1630/宫腔镜内窥镜冷刀系统 YTSH8312/内窥镜手术动力系统 YSP-I/等离子手术设备 YSG-400/电切内窥镜 DQJ-SI 的(关键组件)4 在中国境内生产。宫腔内窥镜 YTSZ1630/宫腔镜内窥镜冷刀系统 YTSH8312/内窥镜手术动力系统 YSP-I/等离子手术设备 YSG-400/电切内窥镜 DQJ-SI 的(关键工序)5 在中国境内完成。

7. 医用灌注泵 JRG-I 1, 生产厂为桐庐精锐医疗器械有限公司², 厂址为杭州市桐庐县县城青山路 129 号。医用灌注泵 JRG-I 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。医用灌注泵 JRG-I 的(关键组件)4 在中国境内生产。医用灌注泵 JRG-I 的(关键工序)5 在中国境内完成。

8. 工作站 FreeGL 1, 生产厂为西安文信信息技术有限公司², 厂址为陕西省西安市碑林区建设西路 65 号新诚城(西区)5 幢 3 单元 22 层 32211 号房。工作站 FreeGL 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。工作站 FreeGL 的(关键组件)4 在中国境内生产。工作站 FreeGL 的(关键工序)5 在中国境内完成。

9. UPS 电源 E3KVA 1, 生产厂为深圳力锐斯电子有限公司², 厂址为深圳市宝安区新桥街道沙企社区凤塘大道 66C 栋厂房二层。UPS 电源 E3KVA 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。UPS 电源 E3KVA 的(关键组件)4 在中国境内生产。UPS 电源 E3KVA 的(关键工序)5 在中国境内完成。

10. 55 寸显示器 S5581 1, 生产厂为深圳市巨峰显示科技有限公司², 厂址为广东省深圳市龙华区大浪街道横朗社区福龙路旁恒大时尚慧谷大厦(东区)6 栋 15 层。55 寸显示器 S5581 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。55 寸显示器 S5581 的(关键组件)4 在中国境内生产。55 寸显示器 S5581 的(关键工序)5 在中国境内完成。

11. 电子阴道镜成像系统 CH1080 1, 生产厂为江苏同人医疗电子科技有限

公司 2, 厂址为徐州经济技术开发区荆山路 40 号科技创业园二期标准厂房 C7 号楼 1-101 北一层。(电子阴道镜成像系统 CH1080) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3. (电子阴道镜成像系统 CH1080) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(电子阴道镜成像系统 CH1080) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章):  众德信电子科技有限公司

日期: 2026 年 06 月 15 日

1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填, 下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件”栏可不填, 下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序”栏可不填, 下同。

注: 产品在中国境内生产的组件成本, 按照《中国境内生产的组件成本核算基本规则》计算。