2026年镇巴县简池镇杨家营村云雾轩茶叶加工设备购置项目设备参数

序号	名称	技术参数及要求	数量
1	茶叶杀青机	1.结构形式：滚筒式电加热， ▲2.滚筒直径：≥600mm，长：≥2800mm 3.总功率：≥59.3kw，电压：380v， ★4.台时产量：≧110kg， 5.材质：机架可采用碳钢材质，与茶叶直接接触部件必须采用食品级不锈钢材质。 6.滚筒转速20～40r/min（可调） ▲7.杀青温度范围150～300℃（可调），控温精度±5℃； 8.杀青时间3～6min（可调） 9.滚筒壁厚满足设备强度要求， 电气具备漏电、过载保护，符合食品加工机械安全规范。	1台
2	动态烘干机	▲1.滚筒直径：≥800mm，长：≥4200mm 2.滚筒转速:调速转速1-40r/min（可调）， 3.电机总功率:≥4.7kw,额定电压：380v， 4.温度范围:100-220℃， 5.自动控温，数显，配电器控制箱，变频调速。 ▲6.台时产量:≥100kg 7.滚筒壁厚:≥ 1.5mm,滚筒及与茶叶接触部件采用食品级不锈钢材质 7.配套上料装置；设备具备过载保护，电气防护符合国标食品机械要求。	1台
3	高热风 杀青机（核心产品）	1.热源形式：柴煤； ▲2.滚筒外径：≥800mm，滚筒内部直段长度：≥4200mm， 3.电机功率：≥4.72KW，额定电压：380V ★4.生产率：≧100kg/h， 5.配套热风炉，滚筒内胆及茶叶接触部位采用食品级不锈钢 6.含鲜叶提升机，冷却输送机。 7.配套辅机输送能力应不低于主机产能，接触茶叶部件满足食品级不锈钢卫生要求，具备必要安全防	1台

		护，与主机接口适配；设备密封性能良好，热风泄漏少，具备除尘结构 8.设备设有温控、过载保护装置，运行噪音符合工业设备限值。	
4	单层烘干机	1.结构形式：单层式烘板式； 2.热源形式：电加热，总功率：≥66KW，额定电压：380V ▲3.台时产量：≥20kg/h。 4.温度范围室温～180℃（可调），控温精度±5℃ 5.所有与茶叶直接接触零部件应采用食品级不锈钢材质； 6.具备温度调控、过热保护功能；设备电气安全符合国家食品机械设备相关标准。	1台
5	滚筒炒干机	1.热源形式：电加热； ▲2.滚筒外径：≥1000mm,滚筒有效长度：≥1000mm； 3.电机功率：≥21KW，额定电压：380V 4.生产率：≧110kg/h， 5.配套热风炉，滚筒内胆及茶叶接触部位采用食品级不锈钢 6.含鲜叶提升机，冷却输送机。 7.配套辅机输送能力应不低于主机产能，接触茶叶部件满足食品级不锈钢卫生要求，具备必要安全防护，与主机接口适配；设备密封性能良好，热风泄漏少，具备除尘结构 8.设备设有温控、过载保护装置，运行噪音符合工业设备限值。	3台
6	茶叶揉捻机组	1.不锈钢面板，碳钢机架， 2.揉桶直径≥400mm， 3.配套功率：≥3.3kw，额定电压：380V。 ▲4.台时产量：≥70kg/h 5.揉桶转速45～55r/min（可调） 6.揉桶、揉盖、揉盘等直接接触茶叶部件采用食品级不锈钢材质。	1组
7	茶叶揉捻机组	1.不锈钢面板，碳钢机架， 2.揉桶直径≥550mm， 3.配套功率：≥4.4kw，额定电压：380v， ▲4.台时产量：≥110kg/h 5.揉桶转速45～55r/min（可调） 6.揉桶、揉盖、揉盘等直接接触茶叶部件采用食品级不锈钢材质。	1组

8	茶叶 理条机	1.台时产量：≥30kg/h 2.电加热功率：≥27kw，额定电压：380V 3.锅槽有效面积：≥1.1 ㎡，具备自动起锅功能。 4.锅槽等直接接触茶叶部件采用食品级不锈钢； 5.温度可控可调，数显温控，具备过热保护。	2 台
9	萎凋槽	1.外形尺寸：≥6000x1300x850mm, 2.茶叶接触面为食品级不锈钢网面，网孔均匀，无毛刺，不漏鲜叶 3.独立温控，支持电加热、冷风不加热双模式 ▲4.有效摊叶面积≥5.8 ㎡ 5.机架耐腐蚀防锈处理；电气具备漏电、过载保护 6.风机单台功率≥0.75KW 7.加热总功率≥13.2KW 8.最大单次投叶量≥80kg 9.额定电压：380V。	2 套
10	摊凉床	1.摊凉床材质：304 不锈钢食品级网带，长 x 宽：≥1200x5000mm， 2.料槽深度：≥200mm, 3.配备网带传动电机，网带运行速度应可调节 4.电机功率：≥0.37KW，额定电压：380V。	2 套
11	摊凉平台	▲1.外形尺寸：≥2265x1055x600mm, 2.配备冷却鼓风电机，配套功率：≥0.7kw，额定电压：220v 3.风量应满足摊叶厚度≥30mm 时的快速降温要求 4.接触茶叶部分为食品级不锈钢。	2 台
12	解块机	1.电机功率：≥1.1KW;额定电压：380V ▲2.台时产量：≥500kg. 3.与茶叶接触部件采用食品级不锈钢材质。	1 台
13	茶叶 提香机	1.加热功率：≥12kw，电压：380v，2.干燥层数：≥16 层，有效烘干面积≥：8.8 ㎡ 3.烘箱内板、烘盘纱网采用食品级不锈钢材质 ▲4.台时产量≥20kg/h 5.可实现温湿度独立调控；具备温湿度数显、超温报警保护。	1 台
14	红茶发酵机	1.加热元件：电热管，加热功率：≥6kw， 2.加湿元件：配置超声波加湿器，3.风机电机功率≥65W，风机电动机转速：≥1400r/min;电压：220V， ▲4.发酵容积：≥0.5㎥; 5.内设≥16 个标准盘（2×8 排列）	1 台

15	茶园微耕机	1、标定功率:≥4kw 2、工作转速≥3600r/min; 3.燃油种类：柴油； 4.启动方式：电启动 5.耕宽:≥100cm; 6.耕深:≥10cm; 7.生产率≥0.04hm^2/(h.m); 8.油耗≤30kg/hm^2; 9.刀辊总安装刀数：≥24 片；	2 台
16	单人修剪机	1.修剪幅宽≥750mm，往复式切割结构，配置合金刀片; 4.动力:二冲程风冷汽油机，额定功率≥0.8kW; 5.整机重量:≤5.5kg; ▲6.作业效率≥130m^2/h。	2 台
17	茶叶包装封口机	1.电源:220V/50Hz，总功率≥620W， 2.温控:0~300° C，数字恒温 ▲3.封口速度:0~20 米/分钟(无级调速) 4.封口宽度:标准 10mm，支持可选 20/25mm，封口长度无限制， 5.适用袋厚:0.02~0.8mm，适配铝箔袋、牛皮复合袋 6.功能:自动输送+封口+墨轮打印生产日期 7.配置上下加热块 + 风冷散热结构； 8.与包装材料接触部件耐腐蚀；设备运行稳定，电气安全符合国标。	1 台
18	茶叶包装机	电源:AC220V/50Hz 总功率:≥1KW； 计量方式:电子称重； 包装重量:1-20g； ▲包装速度:≥12~~=15~~袋/分钟； 封口方式：恒温热封； 包装材料：可包装锡箔纸、复合纸、塑胶膜、真空袋等各种热封合材质； 适合包装袋尺寸范围覆盖:长 90-160mm，宽 50-70mm；侧宽 0-25mm；计量精度:≤± 0.2g； 接触物料材质:304 不锈钢。	2 台

1、标◁ 为本项目核心产品

2、标★为核心参数，需提供产品佐证资料（包括但不限于产品检测报告或宣传彩页或技术白皮书等证明材料与之对应）。

3、标▲为重要参数，需提供产品佐证资料（包括但不限于产品检测报告或宣传彩页或技术白皮书等证明材料与之对应）。