

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（产品名称：呼吸机、型号：SV600），生产厂为（厂名：深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司），厂址为（生产厂址：深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦1-4层）。（产品名称：呼吸机、型号：SV600）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例：/）。（产品名称：呼吸机、型号：SV600）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：呼吸机、型号：SV600）的（关键工序：/）在中国境内完成。

2.（产品名称：转运呼吸机、型号：TV80S），生产厂为（厂名：深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司），厂址为（生产厂址：深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦1-4层）。（产品名称：转运呼吸机、型号：TV80S）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例：/）。（产品名称：转运呼吸机、型号：TV80S）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：转运呼吸机、型号：TV80S）的（关键工序：/）在中国境内完成。

3.（产品名称：CRRT（连续性血液净化设备）、型号：multi（Version multiFiltratePRO）），生产厂为（厂名：江苏费森尤斯医药用品有限公司），厂址为（生产厂址：江苏省常熟市古里镇腾飞路1号）。（产品名称：CRRT（连续性血液净化设备）、型号：multi（Version multiFiltratePRO））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例：20%）。（产品名称：CRRT（连续性血液净化设备）、型号：multi（Version multiFiltratePRO））的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：CRRT（连续性血液净化设备）、型号：multi（Version multiFiltratePRO））的（关键工序：/）在中国境内完成。

4.（产品名称：心电监护仪（含有创血压监测）、型号：BeneVision N12），生产厂为（厂名：深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司），厂址为（生产厂址：深圳市南山区高新技

术产业园区科技南十二路迈瑞大厦 1-4 层)。(产品名称: 心电监护仪(含有创血压监测)、
型号: BeneVision N12)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /)。 (产品名称:
心电监护仪(含有创血压监测)、型号: BeneVision N12)的(关键组件: /)在中国境内
生产。(产品名称: 心电监护仪(含有创血压监测)、型号: BeneVision N12)的(关键工
序: /)在中国境内完成。

5.(产品名称: 八通道输液信息采集系统(输液信息采集系统)、型号: BeneFusion cDS
ex),生产厂为(厂名: 深圳迈瑞科技有限公司),厂址为(生产厂址: 深圳市光明区玉塘
街道南环大道 1203 号 2 号楼 6 楼)。(产品名称: 八通道输液信息采集系统(输液信息采
集系统)、型号: BeneFusion cDS ex)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /)。
(产品名称: 八通道输液信息采集系统(输液信息采集系统)、型号: BeneFusion cDS ex)
的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称: 八通道输液信息采集系统(输液信息采
集系统)、型号: BeneFusion cDS ex)的(关键工序: /)在中国境内完成。

6.(产品名称: 注射泵、型号: BeneFusion cSP ex),生产厂为(厂名: 深圳迈瑞科
技有限公司),厂址为(生产厂址: 深圳市光明区玉塘街道南环大道 1203 号 2 号楼 6 楼)。
(产品名称: 注射泵、型号: BeneFusion cSP ex)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定
比例: /)。(产品名称: 注射泵、型号: BeneFusion cSP ex)的(关键组件: /)在中国
境内生产。(产品名称: 注射泵、型号: BeneFusion cSP ex)的(关键工序: /)在中国境
内完成。

7.(产品名称: 输液泵、型号: BeneFusion cVP ex),生产厂为(厂名: 深圳迈瑞科
技有限公司),厂址为(生产厂址: 深圳市光明区玉塘街道南环大道 1203 号 2 号楼 6 楼)。
(产品名称: 输液泵、型号: BeneFusion cVP ex)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定
比例: /)。(产品名称: 输液泵、型号: BeneFusion cVP ex)的(关键组件: /)在中国
境内生产。(产品名称: 输液泵、型号: BeneFusion cVP ex)的(关键工序: /)在中国境
内完成。

8. (产品名称: 电子支气管镜系统、型号: EPK-V1500c), 生产厂为 (厂名: 上海宾得澳华医疗器械有限公司), 厂址为 (生产厂址: 上海市闵行区申旺路5号1幢C座3楼东)。
(产品名称: 电子支气管镜系统、型号: EPK-V1500c) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /)。 (产品名称: 电子支气管镜系统、型号: EPK-V1500c) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称: 电子支气管镜系统、型号: EPK-V1500c) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

9. (产品名称: 床旁彩色多普勒超声系统 (便携式彩色多普勒超声系统)、型号: TE10), 生产厂为 (厂名: 深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司), 厂址为 (生产厂址: 深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦1-4层)。(产品名称: 床旁彩色多普勒超声系统、型号: TE10) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /)。(产品名称: 床旁彩色多普勒超声系统、型号: TE10) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。(产品名称: 床旁彩色多普勒超声系统、型号: TE10) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

10. (产品名称: 胆道镜 (纤维胆道镜)、型号: OIF-HP66P), 生产厂为 (厂名: 上海欧太医疗器械有限公司), 厂址为 (生产厂址: 上海市徐汇区虹漕路456号5幢2层207-1、207-2、207-3、207-4、207-5、207-6、208-1、208-2、208-3、208-4、209-1、209-2、209-3、209-4室)。(产品名称: 胆道镜 (纤维胆道镜)、型号: OIF-HP66P) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /)。(产品名称: 胆道镜 (纤维胆道镜)、型号: OIF-HP66P) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。(产品名称: 胆道镜胆道镜 (纤维胆道镜)、型号: OIF-HP66P) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

11. (产品名称: 动态心电图分析系统、型号: AECG-12A), 生产厂为 (厂名: 广东科美思医用仪器有限公司), 厂址为 (生产厂址: 惠州市仲恺高新技术开发区14号)。(产品名称: 动态心电图分析系统、型号: AECG-12A) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例: /)。(产品名称: 动态心电图分析系统、型号: AECG-12A) 的 (关键组件: /) 在中

国境内生产。（产品名称：动态心电图分析系统、型号：AECG-12A）的（关键工序：/）在中国境内完成。

12. （产品名称：洁净手术室微压计、型号：GTI 113），生产厂为（厂名：吉泰精密仪器（沈阳）有限公司），厂址为（生产厂址：辽宁省沈阳市皇姑区黄河北大街 56-39 号（1316））。（产品名称：洁净手术室微压计、型号：GTI 113）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：洁净手术室微压计、型号：GTI 113）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：洁净手术室微压计、型号：GTI 113）的（关键工序：/）在中国境内完成。

13. （产品名称：医用防辐射可移动铅屏风、型号：双联），生产厂为（厂名：山东宸禄医疗器械有限公司），厂址为（生产厂址：山东省烟台市龙口市东莱街道冯家村村西）。（产品名称：医用防辐射可移动铅屏风、型号：双联）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：医用防辐射可移动铅屏风、型号：双联）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：医用防辐射可移动铅屏风、型号：双联）的（关键工序：/）在中国境内完成。

14. （产品名称：医用铅衣、帽子、围脖），生产厂为（厂名：山东宸禄医疗器械有限公司），厂址为（生产厂址：山东省烟台市龙口市东莱街道冯家村村西）。（产品名称：医用铅衣、帽子、围脖）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（医用铅衣、帽子、围脖、型号：III 型）的（关键组件：/）在中国境内生产。（医用铅衣、帽子、围脖、型号：III 型）的（关键工序：/）在中国境内完成。

15. （产品名称：手术器械一批（胸腔止血钳、精细剪、持针器、直角钳、胸腔无损伤镊、脑吸引管、刮勺、克氏针撑开器、梅花改锥、内六、钢丝钳、钢丝钳、钢针剪、双关节咬骨钳、髓核钳）），生产厂为（厂名：新华手术器械有限公司），厂址为（生产厂址：淄博高新区泰美路 7 号）。（产品名称：手术器械一批（胸腔止血钳、精细剪、持针器、直角钳、胸腔无损伤镊、脑吸引管、刮勺、克氏针撑开器、梅花改锥、内六、钢丝钳、钢丝

钳、钢针剪、双关节咬骨钳、髓核钳))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /)。

(产品名称: 手术器械一批(胸腔止血钳、精细剪、持针器、直角钳、胸腔无损伤镊、脑吸引管、刮勺、克氏针撑开器、梅花改锥、内六、钢丝钳、钢丝钳、钢针剪、双关节咬骨钳、髓核钳))的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称: 手术器械一批(胸腔止血钳、精细剪、持针器、直角钳、胸腔无损伤镊、脑吸引管、刮勺、克氏针撑开器、梅花改锥、内六、钢丝钳、钢丝钳、钢针剪、双关节咬骨钳、髓核钳))的(关键工序: /)在中国境内完成。

16. (产品名称: 手术器械一批(施夹器、组织剪、持针器))，生产厂为(厂名: 杭州康基医疗器械有限公司)，厂址为(生产厂址: 广州市番禺区南村镇汇智二路 212 号 705-2 房)。 (产品名称: 手术器械一批(施夹器、组织剪、持针器))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /)。(产品名称: 手术器械一批(施夹器、组织剪、持针器))的(关键组件: /)在中国境内生产。(产品名称: 手术器械一批(施夹器、组织剪、持针器))的(关键工序: /)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章) 陕西康鼎尚商贸有限公司

日期: 2026 年 07 月 08 日

-
1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
 4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
 5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。