关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 全自动电子血压计ABP-1000S， 生产厂为 北京悦琦创通科技有限公司， 厂址为 北京市北京经济技术开发区经海二路25号三层C002室。 全自动电子血压计ABP-1000S 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 全自动电子血压计ABP-1000S 的 ____ 在中国境内生产。 全自动电子血压计ABP-1000S 的 ____ 在中国境内完成。

2. 新生儿急救车W3711， 生产厂为 四川昱峰医疗器械有限公司， 厂址为 成都市双流区九江街道万家社区1组204号1~7栋。 新生儿急救车W3711 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 新生儿急救车W3711 的 ____ 在中国境内生产。 新生儿急救车W3711 的 ____ 在中国境内完成。

3. 简易呼吸器、婴儿型、SI型， 生产厂为 厦门天祚医疗科技有限公司， 厂址为 厦门市同安区通福路588-1号6楼A区、B区。 简易呼吸器、婴儿型、SI型 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 简易呼吸器、婴儿型、SI型 的 ____ 在中国境内生产。 简易呼吸器、婴儿型、SI型 的 ____ 在中国境内完成。

4. 麻醉喉镜ALX， 生产厂为 威海海格瑞医疗器械有限公司， 厂址为 威海市火炬高技术产业开发区山海路288号E6。 麻醉喉镜ALX 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 麻醉喉镜ALX 的 ____ 在中国境内生产。 麻醉喉镜ALX 的 ____ 在中国境内完成。

5. 经皮黄疸仪BM-100A， 生产厂为 宁波戴维医疗器械股份有限公司， 厂址为 浙江省宁波市象山县石浦科技园区科苑路2号。 经皮黄疸仪BM-100A 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 经皮黄疸仪BM-100A 的 ____ 在中国境内生产。 经皮黄疸仪BM-100A 的 ____ 在中国境内完成。

6. 输注工作站BeneFusion eDS ex， 生产厂为 深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司， 厂址为 深圳市光明新区南环大道1203号。 输注工作站BeneFusion eDS ex 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 输注工作站BeneFusion eDS ex 的 ____ 在中国境内生产。 输注工作站BeneFusion eDS ex 的 ____ 在中国境内完成。

7. 呼气分析仪WLD812.0505， 生产厂为 江苏万联达医疗科技有限公司， 厂址为 江苏省昆山市玉山镇元丰路232号12号房2楼。 呼气分析仪WLD812.0505 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 呼气分析仪WLD812.0505 的 ____ 在中国境内生产。 呼气分析仪WLD812.0505 的 ____ 在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

投标供应商（签章）：____

公司全称：陕西瑶瑶领先医疗科技有限公司

日期：2026年11月03日

注：

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

2026-11-03 20:20:00
陕西瑶瑶领先医疗科技有限公司 2026-11-03 20:20:00