



净水设备立面示意图

说明:

1. 图中尺寸单位以cm计, 管径单位以mm计;
2. 水质提升设备工艺流程: 水源→旋流除砂器→臭氧发生器→加药设备→曝气水罐→增压泵→全自动净化系统→净水调节水箱→增压泵; 处理水量 $30\text{m}^3/\text{h}$;
3. 设备由厂家提供, 含配套管件 (UPVC-DN63) 及控制系统, 本设备无需阀门控制, 与设备连接均为内外丝螺旋。
4. 全自动净化系统, 正反洗、制水均为全自动进行;
5. 全自动净化器一般按照两级净化器设计, 第一级净化器内主要装填锰砂及活性炭 (体积比1:1) 等滤料, 滤料总体积占净化器体积的70%; 第二级净化器内主要装填颗粒状氢氧化铁和沸石 (体积比3:1) 等滤料, 滤料总体积占净化器体积的70%;
6. 净水设备配套连接管道采用无毒PE管道材质, 管径DN63, 管材压力1.6Mpa;
7. 机井泵型号为200QJ32-91/7;
8. 如遇其他问题, 可根据现场实际进行调整;
9. 其余未尽事宜, 参照相关规范进行。

陕西洋惠水利水保工程建设咨询有限公司						
批准			鄂州区2025年第二批中央水利 发展资金水利工程施工设施维修 养护(水质提升工程)	设计阶段		
核定	陈永平			实施方案		
审查						
校核	张永					
设计		渭丰祁村工艺流程图（2/2）				
CAD制图	新晶					
许可证号	A261001395	图号	比例	图示	日期	2025.08
XA-HWQ • GS-05						