

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （肌骨彩色超声诊断系统（指南针 Navi s6）），生产厂为（深圳华声医疗技术股份有限公司），厂址为（深圳市南山区桃源街道平山民企科技园6栋5楼）。（肌骨彩色超声诊断系统（指南针 Navi s6））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（肌骨彩色超声诊断系统（指南针 Navi s6））的（超声换能器探头、核心处理与控制系统、显示与用户界面等）在中国境内生产。（肌骨彩色超声诊断系统（指南针 Navi s6））的（换能器探头的制造与封装、系统集成与组装、软件与算法集成、系统级校准与测试等）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：陕西五环策康医疗设备有限公司

日期：2026年10月26日



- 1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
- 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
- 4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
- 5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 指南针 Navi s6，生产厂为深圳市华声医疗技术有限公司，厂址为广东省深圳市南山区桃源街道民企科技园 6A 栋 5 楼。指南针 Navi s6 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。指南针 Navi s6 的超声换能器探头、核心处理与控制系统、显示与用户界面等在中国境内生产。指南针 Navi s6 的换能器探头的制造与封装、系统集成与组装、软件与算法集成、系统级校准与测试等在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：深圳市华声医疗技术有限公司

日期：2026 年 2 月 3 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

注：依据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的相关规定。

陕西五环康医疗设备有限公司 2026-10-26 18:44:59

