关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（产品名称 1：桌面型加工中心，型号：VMC200），生产厂为（厂名：广东育菁装备有限公司），厂址为（生产厂址：佛山市顺德区容桂街道容里社区新发路 25 号天富来五金园 601 室）。（产品名称 1：桌面型加工中心，型号：VMC200）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例：/）。（产品名称 1：桌面型加工中心，型号：VMC200）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 1：桌面型加工中心，型号：VMC200）的（关键工序：/）在中国境内完成。

2.（产品名称 2：桌面型数控车床；型号：CK210），生产厂为（厂名：广东育菁装备有限公司），厂址为（生产厂址：佛山市顺德区容桂街道容里社区新发路 25 号天富来五金园 601 室）。（产品名称 2：桌面型数控车床；型号：CK210）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例：/）。（产品名称 2：桌面型数控车床；型号：CK210）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 2：桌面型数控车床；型号：CK210）的（关键工序：/）在中国境内完成。

3.（产品名称 3：桌面型数控铣床；型号：XK200），生产厂为（厂名：广东育菁装备有限公司），厂址为（生产厂址：佛山市顺德区容桂街道容里社区新发路 25 号天富来五金园 601 室）。（产品名称 3：桌面型数控铣床；型号：XK200）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例：/）。（产品名称 3：桌面型数控铣床；型号：XK200）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 3：桌面型数控铣床；型号：XK200）的（关键工序：/）在中国境内完成。

4.（产品名称 4：桌面小型钻铣床；型号：YN9512），生产厂为（厂名：广东育菁装备有限公司），厂址为（生产厂址：佛山市顺德区容桂街道容里社区新发路 25 号天富来五金园 601 室）。（产品名称 4：桌面小型钻铣床；型号：YN9512）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例：/）。（产品名称 4：桌面小型钻铣床；型号：YN9512）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 4：桌面小型钻铣床；型号：YN9512）的（关键工序：/）在中国境内完成。

5.（产品名称 5：液压与气动实训平台，型号：CFZN-YD-2），生产厂为（厂名：广东诚飞智能科技有限公司），厂址为（生产厂址：广州市增城区中新镇润科路 26 号之一 1001-1002 室）。（产品名称 5：液压与气动实训平台，型号：CFZN-YD-2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例：/）。（产品名称 5：液压与气动实训平台，型号：CFZN-YD-2）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 5：液压与气动实训平台，型号：CFZN-YD-2）的（关键工序：/）在中国境内完成。

6.（产品名称 6：现代工业控制技术实训平台；型号：CFZN-PLC055），生产厂为（厂名：广东诚飞智能科技有限公司），厂址为（生产厂址：广州市增城区中新镇润科路 26 号之一 1001-1002 室）。（产品名称 6：现代工业控制技术实训平台；型号：CFZN-PLC055）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例：/）。（产品名称 6：现代工业控制技术实训平台；型号：CFZN-PLC055）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 6：现代工业控制技术实训平台；型号：CFZN-PLC055）的（关键工序：/）在中国境内完成。

7.（产品名称 7：PLC 实验箱；型号：CFZN-PLC01），生产厂为（厂名：广东诚飞智能科技有限公司），厂址为（生产厂址：广州市增城区中新镇润科路 26 号之一 1001-1002 室）。（产品名称 7：PLC 实验箱；型号：CFZN-PLC01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例：/）。（产品名称 7：PLC 实验箱；型号：CFZN-PLC01）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 7：PLC 实验箱；型号：CFZN-PLC01）的（关键工序：/）在中国境内完成。

8.（产品名称 8：工业机器人应用操作与维护实训平台；型号：CFZN-JQR-2），生产厂为（厂名：广东诚飞智能科技有限公司），厂址为（生产厂址：广州市增城区中新镇润科路 26 号之一 1001-1002 室）。（产品名称 8：工业机器人应用操作与维护实训平台；型号：CFZN-JQR-2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例：/）。（产品名称 8：工业机器人应用操作与维护实训平台；型号：CFZN-JQR-2）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 8：工业机器人应用操作与维护实训平台；型号：CFZN-JQR-2）的（关键工序：/）在中国境内完成。

9.（产品名称 9：机电设备装调实训平台；型号：YTLZP-1），生产厂为（厂名:杭州仪迈科技有限公司），厂址为（生产厂址:浙江省杭州市余杭区五常街道云汇城 2 幢 502 室）。（产品名称 9：机电设备装调实训平台；型号：YTLZP-1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例：/）。（产品名称 9：机电设备装调实训平台；型号：YTLZP-1）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 9：机电设备装调实训平台；型号：YTLZP-1）的（关键工序：/）在中国境内完成。

10.（产品名称 10：综合布线及文化环境建设；型号：定制），生产厂为（厂名：陕西中科华英科技有限公司），厂址为（生产厂址：陕西省西安市浐灞生态区欧亚大道西段 666 号欧亚国际一期 A 座 416 室）。（产品名称 10：综合布线及文化环境建设；型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例：/）。（产品名称 10：综合布线及文化环境建设；型号：定制）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称 10：综合布线及文化环境建设；型号：定制）的（关键工序：/）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：陕西中科华英科技有限公司

日期：2026 年 10 月 12 日

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

2026-10-11 17:54:42
陕西中科华英科技有限公司 2026-10-11 17:54:42