关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（四轴数控加工中心，VMC850Q-A），生产厂为（沈阳机床股份有限公司），厂址为（沈阳经济技术开发区开发大路 17 甲 1 号）。（四轴数控加工中心）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（四轴数控加工中心）的（关键组件）在中国境内生产。（四轴数控加工中心）的（关键工序）在中国境内完成。

2.（数控卧式车削中心，HTC30Hm），生产厂为（沈阳机床股份有限公司），厂址为（沈阳经济技术开发区开发大路 17 甲 1 号）。（数控卧式车削中心）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（数控卧式车削中心）的（关键组件）在中国境内生产。（数控卧式车削中心）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（数控机床刀具、刀柄套装，定制），生产厂为（沈阳机床股份有限公司），厂址为（沈阳经济技术开发区开发大路 17 甲 1 号）。（数控机床刀具、刀柄套装）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（数控机床刀具、刀柄套装）的（关键组件）在中国境内生产。（数控机床刀具、刀柄套装）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（机床配套工具车，定制），生产厂为（陕西思诺智造科技有限公司），厂址为（陕西省铜川市耀州区董家河镇迎宾南路中段标准化厂房）。（机床配套工具车）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（机床配套工具车）的（关键组件）在中国境内生产。（机床配套工具车）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（螺杆式空压机系统，30PM），生产厂为（厦门鑫俊锋机械有限公司），厂址为（厦门市集美区同集南路 348-9-105 号）。（螺杆式空压机系统）的中国境内生产的组件成本占

比≥（规定比例）。（螺杆式空压机系统）的（关键组件）在中国境内生产。（螺杆式空压机系统）的（关键工序）在中国境内完成。

6.（加工零件暂存货架，定制），生产厂为（陕西思诺智造科技有限公司），厂址为（陕西省铜川市耀州区董家河镇迎宾南路中段标准化厂房）。（加工零件暂存货架）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（加工零件暂存货架）的（关键组件）在中国境内生产。（加工零件暂存货架）的（关键工序）在中国境内完成。

7.（工作岛自动化联动，定制），生产厂为（陕西思诺智造科技有限公司），厂址为（陕西省铜川市耀州区董家河镇迎宾南路中段标准化厂房）。（工作岛自动化联动）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（工作岛自动化联动）的（关键组件）在中国境内生产。（工作岛自动化联动）的（关键工序）在中国境内完成。

8.（工业机器人工作站，定制），生产厂为（陕西思诺智造科技有限公司），厂址为（陕西省铜川市耀州区董家河镇迎宾南路中段标准化厂房）。（工业机器人工作站）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（工业机器人工作站）的（关键组件）在中国境内生产。（工业机器人工作站）的（关键工序）在中国境内完成。

9.（清洗工作站，定制），生产厂为（陕西思诺智造科技有限公司），厂址为（陕西省铜川市耀州区董家河镇迎宾南路中段标准化厂房）。（清洗工作站）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（清洗工作站）的（关键组件）在中国境内生产。（清洗工作站）的（关键工序）在中国境内完成。

10.（激光打标工作站，定制），生产厂为（陕西思诺智造科技有限公司），厂址为（陕西省铜川市耀州区董家河镇迎宾南路中段标准化厂房）。（激光打标工作站）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（激光打标工作站）的（关键组件）在中国境内生产。（激光打标工作站）的（关键工序）在中国境内完成。

11.（智能制造产线平台，定制），生产厂为（陕西思诺智造科技有限公司），厂址为（陕西省铜川市耀州区董家河镇迎宾南路中段标准化厂房）。（智能制造产线平台）的中国

境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（智能制造产线平台）的（关键组件）在中国境内生产。（智能制造产线平台）的（关键工序）在中国境内完成。

12.（信息化显示模块，LC2P），生产厂为（深圳蓝普科技有限公司），厂址为（深圳市坪山新区坑梓街道兰景北路 6 号）。（信息化显示模块）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（信息化显示模块）的（关键组件）在中国境内生产。（信息化显示模块）的（关键工序）在中国境内完成。

13.（实训安全运行管理系统，定制），生产厂为（陕西思诺智造科技有限公司），厂址为（陕西省铜川市耀州区董家河镇迎宾南路中段标准化厂房）。（实训安全运行管理系统）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（实训安全运行管理系统）的（关键组件）在中国境内生产。（实训安全运行管理系统）的（关键工序）在中国境内完成。

14.（综合布线及文化建设，定制），生产厂为（陕西思诺智造科技有限公司），厂址为（陕西省铜川市耀州区董家河镇迎宾南路中段标准化厂房）。（综合布线及文化建设）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（综合布线及文化建设）的（关键组件）在中国境内生产。（综合布线及文化建设）的（关键工序）在中国境内完成。

15.（多媒体电子黑板教学一体机，CV3H860G6+），生产厂为（创维光电科技（深圳）有限公司），厂址为（深圳市宝安区石岩街道塘头社区塘头一号路 8 号创维创新谷）。（多媒体电子黑板教学一体机）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（多媒体电子黑板教学一体机）的（关键组件）在中国境内生产。（多媒体电子黑板教学一体机）的（关键工序）在中国境内完成。

16.（实训录播车，TV-SX180），生产厂为（北京中视天威科技有限公司），厂址为（北京市大兴区安定镇兴安营村东原老镇政府院内）。（实训录播车）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（实训录播车）的（关键组件）在中国境内生产。（实训录播车）的（关键工序）在中国境内完成。

17.（六工位实训平台，定制），生产厂为（陕西思诺智造科技有限公司），厂址为（陕西省铜川市耀州区董家河镇迎宾南路中段标准化厂房）。（六工位实训平台）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（六工位实训平台）的（关键组件）在中国境内生产。（六工位实训平台）的（关键工序）在中国境内完成。

18.（教师教学平台，定制），生产厂为（陕西思诺智造科技有限公司），厂址为（陕西省铜川市耀州区董家河镇迎宾南路中段标准化厂房）。（教师教学平台）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（教师教学平台）的（关键组件）在中国境内生产。（教师教学平台）的（关键工序）在中国境内完成。

19.（学生实训桌椅，定制），生产厂为（陕西思诺智造科技有限公司），厂址为（陕西省铜川市耀州区董家河镇迎宾南路中段标准化厂房）。（学生实训桌椅）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（学生实训桌椅）的（关键组件）在中国境内生产。（学生实训桌椅）的（关键工序）在中国境内完成。

20.（数据采集与处理单元 HP Pro Tower 280 G9 E，M2753、多源数据综合处理终端 HP Z2 Tower G9 Workstation Desktop，E27k G5、多任务数据运算处理终端 HP Z2 Tower G1i Workstation，E27k G5），生产厂为（惠普(重庆)有限公司），厂址为（重庆市沙坪坝区西园一路 22 号）。（数据采集与处理单元、多源数据综合处理终端、多任务数据运算处理终端）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（数据采集与处理单元、多源数据综合处理终端、多任务数据运算处理终端）的（关键组件）在中国境内生产。（数据采集与处理单元、多源数据综合处理终端、多任务数据运算处理终端）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：陕西思诺智造科技有限公司

日期：2026 年 10 月 14 日

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

2026-10-12 17:46:20
陕西思诺智造科技有限公司 2026-10-12 17:46:20