

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（中药汤剂包装复合膜、铝箔包装卷），生产厂为（四川金装包装有限公司）2，厂址为（四川省德阳市广汉市海南路三段6号）。（中药汤剂包装复合膜、铝箔包装卷）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（中药汤剂包装复合膜、铝箔包装卷）的（关键组件）在中国境内生产。（中药汤剂包装复合膜、铝箔包装卷）的（关键工序）5在中国境内完成。

2.（一次性无纺布过滤袋 55×60cm、一次性无纺布过滤袋 45×50cm、一次性无纺布过滤袋 35×40cm、一次性无纺布过滤袋 15×20cm、一次性无纺布过滤袋 10×15cm、一次性无纺布过滤袋 8×10cm、热轧无纺布包装卷），生产厂为（临邑县德平腾跃包装制品厂），厂址为（山东省德州市临邑县德平镇政府驻地北侧）。（一次性无纺布过滤袋 55×60cm、一次性无纺布过滤袋 45×50cm、一次性无纺布过滤袋 35×40cm、一次性无纺布过滤袋 15×20cm、一次性无纺布过滤袋 10×15cm、一次性无纺布过滤袋 8×10cm、热轧无纺布包装卷）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（一次性无纺布过滤袋 55×60cm、一次性无纺布过滤袋 45×50cm、一次性无纺布过滤袋 35×40cm、一次性无纺布过滤袋 15×20cm、一次性无纺布过滤袋 10×15cm、一次性无纺布过滤袋 8×10cm、热轧无纺布包装卷）的（关键组件）在中国境内生产。（一次性无纺布过滤袋 55×60cm、一次性无纺布过滤袋 45×50cm、一次性无纺布过滤袋 35×40cm、一次性无纺布过滤袋 15×20cm、一次性无纺布过滤袋 10×15cm、一次性无纺布过滤袋

袋 8×10cm、 热轧无纺布包装卷) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

3. (聚乙烯手提背心袋、聚乙烯特厚自封袋大号、聚乙烯特厚自封袋小号、 聚乙烯包装卷膜) , 生产厂为 (沧州硕扬塑业有限公司) , 厂址为 (河北省沧州市东光县找王镇姬庄村) 。 (聚乙烯手提背心袋、聚乙烯特厚自封袋大号、聚乙烯特厚自封袋小号、 聚乙烯包装卷膜) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (聚乙烯手提背心袋、聚乙烯特厚自封袋大号、聚乙烯特厚自封袋小号、 聚乙烯包装卷膜) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (聚乙烯手提背心袋、聚乙烯特厚自封袋大号、聚乙烯特厚自封袋小号、 聚乙烯包装卷膜) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

4. (玻璃罐大号、玻璃罐小号) , 生产厂为 (广州舒拉娜酒店用品有限公司) , 厂址为 (广州市番禺区洛浦街沙溪村沙滘东路四村东街 71 号 101) 。 (玻璃罐大号、玻璃罐小号) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (玻璃罐大号、玻璃罐小号) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (玻璃罐大号、玻璃罐小号) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

5. (外用液体药用聚酯瓶 (带喷雾剂泵)) , 生产厂为 (浙江华诺医药包装有限公司) , 厂址为 (浙江省玉环市医药包装工业园区) 。 (外用液体药用聚酯瓶 (带喷雾剂泵)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (外用液体药用聚酯瓶 (带喷雾剂泵)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (外用液体药用聚酯瓶 (带喷雾剂泵)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

6. (喷雾剂瓶装纸盒、喷雾剂瓶装纸盒 (中盒)、颗粒剂纸盒、颗粒剂纸盒 (中盒)、外包装纸箱、标签贴) , 生产厂为 (浙江荣艺印业有限公司) , 厂址为 (浙江省温州市龙港市松涛路 401-439 号一层) 。 (喷雾剂瓶装纸盒、喷雾剂瓶装纸盒 (中盒)、颗粒剂纸盒、颗粒剂纸盒 (中盒)、外包装纸箱、标签贴) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。

(喷雾剂瓶装纸盒、喷雾剂瓶装纸盒 (中盒)、颗粒剂纸盒、颗粒剂纸盒)

（中盒）、外包装纸箱、标签贴）的（关键组件）在中国境内生产。（喷雾剂瓶装纸盒、喷雾剂瓶装纸盒（中盒）、颗粒剂纸盒、颗粒剂纸盒（中盒）、外包装纸箱、标签贴）的（关键工序）在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：陕西迈瑞康商贸有限公司

日期：2026 年 9 月 15 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。