关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（通用 0.8T（热水锅炉），生产厂为（周口市远大太康锅炉有限公司），厂址为（河南省周口市太康县南工业区）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

2.（玻璃棉），生产厂为（威伦维客节能科技河北有限公司），厂址为（河北省廊坊市大城县西留各庄）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（黑白外膜），生产厂为（山东守正塑业有限公司），厂址为（山东省淄博市临淄区纬四南路东首）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（无滴内膜），生产厂为（临沂好稻家塑料有限公司），厂址为（山东省临沂市兰山区汪沟镇西外环路路西佳居物业服务中心南 100 米）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（保温门和棚头板），生产厂为（安康市富世环保有限公司），厂址为（陕西省安康市汉阴县涧池镇军坝村二组）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

6.（外架热镀锌管），生产厂为（郑州京华制管有限公司），厂址为（郑州市二七区马寨工业园区工业路与曙光路交汇处工业路北（马寨工业园工业路 16 号））。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

7.（连杆热镀锌管），生产厂为（郑州京华制管有限公司），厂址为（郑州市二七区马寨工业园区工业路与曙光路交汇处工业路北（马寨工业园工业路 16 号））。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

8.（预埋热镀锌管），生产厂为（郑州京华制管有限公司），厂址为（郑州市二七区马寨工业园区工业路与曙光路交汇处工业路北（马寨工业园工业路 16 号））。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

9.（塑钢线），生产厂为（滨州伟淇塑料制品有限公司），厂址为（山东省滨州市惠民县大年陈镇工业一路弭家小区沿街 2 号）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

10.（热镀锌方管），生产厂为（郑州京华制管有限公司），厂址为（郑州市二七区马寨工业园区工业路与曙光路交汇处工业路北（马寨工业园工业路 16 号））。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

11.（门框热镀锌方管），生产厂为（郑州京华制管有限公司），厂址为（郑州市二七区马寨工业园区工业路与曙光路交汇处工业路北（马寨工业园工业路 16 号））。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

12.（通风扇），生产厂为（嵊州市龙诚电器厂），厂址为（浙江省绍兴市嵊州市长乐镇迎宾大道 301 号）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

13.（立柱），生产厂为（河南恒瑞牧业设备有限公司），厂址为（河南省驻马店市西平县二郎乡 107 国道 999 公里处路西）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

14.（料车轨道内支撑），生产厂为（河南恒瑞牧业设备有限公司），厂址为（河南省驻马店市西平县二郎乡 107 国道 999 公里处路西）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

15.（料车轨道支撑），生产厂为（河南恒瑞牧业设备有限公司），厂址为（河南省驻马店市西平县二郎乡 107 国道 999 公里处路西）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

16.（30*50 方管），生产厂为（郑州京华制管有限公司），厂址为（郑州市二七区马寨工业园区工业路与曙光路交汇处工业路北（马寨工业园工业路 16 号））。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

17.（侧板（3M）），生产厂为（河南恒瑞牧业设备有限公司），厂址为（河南省驻马店市西平县二郎乡 107 国道 999 公里处路西）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

18.（侧板（1M）），生产厂为（河南恒瑞牧业设备有限公司），厂址为（河南省驻马店市西平县二郎乡 107 国道 999 公里处路西）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

19.（前后挡板），生产厂为（河南恒瑞牧业设备有限公司），厂址为（河南省驻马店市西平县二郎乡 107 国道 999 公里处路西）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

20.（下轨道（头端）），生产厂为（河南恒瑞牧业设备有限公司），厂址为（河南省驻马店市西平县二郎乡 107 国道 999 公里处路西）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

21.（下轨道（中间）），生产厂为（河南恒瑞牧业设备有限公司），厂址为（河南省驻马店市西平县二郎乡 107 国道 999 公里处路西）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

22.（下轨道（尾端）），生产厂为（河南恒瑞牧业设备有限公司），厂址为（河南省驻马店市西平县二郎乡 107 国道 999 公里处路西）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

23.（方管横担），生产厂为（河南恒瑞牧业设备有限公司），厂址为（河南省驻马店市西平县二郎乡 107 国道 999 公里处路西）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

24.（横架方管），生产厂为（郑州京华制管有限公司），厂址为（郑州市二七区马寨工业园区工业路与曙光路交汇处工业路北（马寨工业园工业路 16 号））。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

25.（蘑菇网片），生产厂为（天津市华源线材制品有限公司），厂址为（天津市静海区团泊镇张家房子村津王支路西北侧）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

26.（蘑菇环境组合调节控制机），生产厂为（聊城云翔新能源设备有限公司），厂址为（山东省聊城市高新区九州街道黄山路社区九洲路 1 号院内办公楼四层 406 室）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

27.（黑色种植网布），生产厂为（台州市路桥精磊筛网厂），厂址为（台州市路桥区新桥镇凤阳章村西区 118 号）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

28.（LED 灯带），生产厂为（中山市久登照明电器有限公司），厂址为（中山市横栏镇贴边村富丁九巷 39 号二楼之二）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

29.（超声波加湿器），生产厂为（山东澳普瑞电器有限公司），厂址为（山东省济南市天桥区蓝翔中路 30 号时代总部基地 H6-2 号）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

30.（离心风机），生产厂为（上海宇闵农业科技有限公司），厂址为（上海市奉贤区奉浦工业区奉浦大道 111 号 5 楼 1353 室）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

31.（上料拉布机（定制）），生产厂为（河南腾利农业发展有限公司），厂址为（河南省周口市淮阳区新站镇马营行政村 18 号）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

32.（上料机（定制）），生产厂为（河南腾利农业发展有限公司），厂址为（河南省周口市淮阳区新站镇马营行政村 18 号）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

33.（卸料专用传输机（定制）），生产厂为（河南腾利农业发展有限公司），厂址为（河南省周口市淮阳区新站镇马营行政村 18 号）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

34.（发电机组），生产厂为（山东恒通动力有限公司），厂址为（山东省潍坊市安丘市新安街道泰山西街香江路口西 50 米路北 2 号厂房）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

35.（装载机），生产厂为（山东莱工机械制造有限公司），厂址为（山东省烟台市莱州市沙河镇西郑村（沙河工业园））。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

……

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）： 陕西菌萃源生物科技有限责任公司

日期： 2026 年 10 月 28 日

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

2026-10-29 21:43:01
陕西菌萃源生物科技有限责任公司 2026-10-29 21:43:01