关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 轮式拖拉机（F1604-5P）(含辅助驾驶系统（EAS201UBDS-2.5GD））， 生产厂为 临工农业装备有限公司（西安合众思壮导航技术有限公司）， 厂址为 山东省临沂市兰山区兰山街道兰山经济开发区兴业路与大山路交汇处路北200米路西 （西安市高新区锦业一路68号甲）。 轮式拖拉机（F1604-5P）(含辅助驾驶系统（EAS201UBDS-2.5GD））的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 轮式拖拉机（F1604-5P）(含辅助驾驶系统（EAS201UBDS-2.5GD））的 ____ 在中国境内生产。 轮式拖拉机（F1604-5P）(含辅助驾驶系统（EAS201UBDS-2.5GD））的 ____ 在中国境内完成。

2. 轮式玉米收割机（4YZ-4CA 型自走式玉米收获机）， 生产厂为 中联农业机械股份有限公司， 厂址为 安徽省芜湖市三山经济开发区峨溪。 轮式玉米收割机（4YZ-4CA 型自走式玉米收获机）的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 轮式玉米收割机（4YZ-4CA 型自走式玉米收获机）的 ____ 在中国境内生产。 轮式玉米收割机（4YZ-4CA 型自走式玉米收获机）的 ____ 在中国境内完成。

3. 辅助驾驶系统（EAS201UBDS-2.5GD）， 生产厂为 西安合众思壮导航技术有限公司， 厂址为 西安市高新区锦业一路68号甲。 辅助驾驶系统（EAS201UBDS-2.5GD）的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 辅助驾驶系统（EAS201UBDS-2.5GD）的 ____在中国境内生产。 辅助驾驶系统（EAS201UBDS-2.5GD）的 ____ 在中国境内完成。

4. 玉米脱皮制糁机全自动带提升机（LC-T3型）， 生产厂为 禹城市鼎晟源机械制造有限公司， 厂址为 山东省德州市禹城市解放路与兴华巷交叉口东200米路南。 玉米脱皮制糁机全自动带提升机（LC-T3型）的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 玉米脱皮制糁机全自动带提升机（LC-T3型）的 ____ 在中国境内生产。 玉米脱皮制糁机全自动带提升机（LC-T3型）的 ____ 在中国境内完成。

5. 自动升降摘果机果园作业平台（4GP-400AA）， 生产厂为 威海中硕现代农装科技有限公司， 厂址为 山东省威海临港经济技术开发区蔄山镇迎宾大道16-2号。 自动升降摘果机果园作业平台（4GP-400AA）的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 自动升降摘果机果园作业平台（4GP-400AA）的 ____ 在中国境内生产。 自动升降摘果机果园作业平台（4GP-400AA）的 ____ 在中国境内完成。

6. 自动捡拾枝条粉粹机（BPS130-L）， 生产厂为 常州翔升农机有限公司， 厂址为 武进国家高新技术产业开发区新升路55号。 自动捡拾枝条粉粹机（BPS130-L）的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 自动捡拾枝条粉粹机（BPS130-L）的 ____ 在中国境内生产。 自动捡拾枝条粉粹机（BPS130-L）的 ____ 在中国境内完成。

7. 轮式拖拉机（LZ504-D1(G4））， 生产厂为 山东潍坊鲁中拖拉机有限公司， 厂址为 潍城区北宫西街西首。 轮式拖拉机（LZ504-D1(G4））的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 轮式拖拉机（LZ504-D1(G4））的 ____ 在中国境内生产。 轮式拖拉机（LZ504-D1(G4））的 ____ 在中国境内完成。

8. 乘坐式割草机（AR950FA），生产厂为 四川吉福瑞农业机械有限公司，厂址为 四川省达州市达川百马产业新区丘陵山区现代农机装备产业园区振兴集团厂房6号生产厂房。乘坐式割草机（AR950FA）的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。乘坐式割草机（AR950FA）的 ____ 在中国境内生产。乘坐式割草机（AR950FA）的 ____ 在中国境内完成。

9. 智能打药机（3WPFZ-200 型履带自走式风送喷雾机），生产厂为 西安沐秦智能科技有限公司，厂址为 陕西省西咸新区沣西新城西部云谷二期4A号楼304室。智能打药机（3WPFZ-200 型履带自走式风送喷雾机）的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。智能打药机（3WPFZ-200 型履带自走式风送喷雾机）的 ____ 在中国境内生产。智能打药机（3WPFZ-200 型履带自走式风送喷雾机）的 ____ 在中国境内完成。

10. 乘坐式打药机（3WF-S6），生产厂为 临沂九一九农机制造有限公司，厂址为 临沂市高新技术产业开发区新华路西段南侧。乘坐式打药机（3WF-S6）的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。乘坐式打药机（3WF-S6）的 ____ 在中国境内生产。乘坐式打药机（3WF-S6）的 ____ 在中国境内完成。

11. 辅助驾驶系统（EAS201UBDS-2.5GD），生产厂为 西安合众思壮导航技术有限公司，厂址为 西安市高新区锦业一路68号甲。辅助驾驶系统（EAS201UBDS-2.5GD）的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。辅助驾驶系统（EAS201UBDS-2.5GD）的 ____ 在中国境内生产。辅助驾驶系统（EAS201UBDS-2.5GD）的 ____ 在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

投标供应商（签章）：____

公司全称：陕西科瑞文化产业发展有限责任公司

日期：2026年11月19日

2026-11-19 21:21:27
陕西科瑞文化产业发展有限责任公司 2026-11-19 21:21:27

注：

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。