陕西开放大学第三批课桌椅增补采购项目

采购合同

甲方：陕西开放大学

乙方：西安创源教学设备有限公司

合同内容

甲方：陕西开放大学

乙方：西安创源教学设备有限公司

根据《中华人民共和国民法典》等法律法规，甲方通过竞争性谈判，选定乙方为成交单位。甲、乙双方在平等基础上协商一致，达成如下合同条款：

一、合同内容

序号	产品名称	型号	生产厂家	数量	单价	小计	备注
1	课桌椅	CYKZY-12	西安创源教学设备有限公司	1200 套	343.00 元	411600.00	/
总计（人民币/元）		￥：411600.00 （大写：肆拾壹万壹仟陆佰元整）					

乙方负责按合同供货清单确定的物品规格、包装及配套内容进行供货并售卖（本合同最终采购数量以实际采购的数量为准），确保产品无质量问题，做好售后服务工作。

二、合同价格

本合同为总价合同（已包含所发生的运输费、杂费（含保险）、安装费、商检费、搬运费、人工费、发放及调换货费用等，包括从产品供应地到供货地点所包含的一切费用），乙方供货产品价格按响应文件中的金额执行，执行期间价格不得变更。

三、款项支付

合同签订后，供应商完成全部货物的安装、调试工作，经甲方验收合格并完成全部货物交接后，乙方向甲方开具对应发票。甲方收到发票且确认达到付款条件后，达到付款条件起 30 个工作日内，支付合同总金额的 90.00%。付款条件说明：所有货物投入使用满一学期，经核实无质量问题且达到付款条件后，达到付款条件起 30 个工作日内，支付合同总金额的 10.00%。

四、供货条件：

供货地点：陕西开放大学（陕西工商职业学院）指定地点。

供货日期：合同签订之日起 10 个日历日内完成供货、安装、调试等全部工作内容。

五、运输方式

根据产品特性，由乙方在保证产品质量的前提下，自行选择运输及包装方式，发生的一切费用全部由乙方承担。

六、质量保证

成交供应商应当保证所供货物的来源渠道正常，产品是全新的、未使用过的且完全符合合同规定的质量、规格、技术指标等要求，并在质保期内、外应对由于产品设计、工艺或材料的缺陷而产生的质量问题负责。

在质保期内，如果发现货物的质量、规格、技术指标等存在与合同中任何一项不符，由乙方负责调整更换维修，费用自行承担。

七、质保期与承诺

产品的质保期为 36 个月。

质保期内，若发生产品质量问题，乙方应免费解决，超过质保期的维修服务，按照厂家承诺进行。

八、产品验收

货物到达供货地点后，由使用单位根据合同对货物的名称、品牌、规格、型号、产地、数量进行检查。

验收依据：

（1）合同文本及合同补充文件（条款）。

（2）生产厂家授权书及售后服务承诺函。

（3）采购文件。

（4）成交供应商的投标文件。

（5）合同货物清单。

（6）生产厂家的企业资质、检验报告、货物的执行标准。

九、违约责任：

按照《中华人民共和国民法典》中的相关条款执行。

若乙方出现不能供货等违约情况、未按合同要求提供产品或质量不能满足采购的技术要求，甲方有权终止合同，并保留追究乙方违约责任的权利。

因供货期迟延的，乙方按照每天1%向甲方承担违约责任。

因产品质量问题违约的，除按照迟延时间计算违约金外，另可以采取退货、换货等方式，由乙方承担一切费用。

十、合同争议的解决：

合同一经签订，不得随意变更、中止或终止。对确需变更、调整或者中止、终止合同的，应按规定履行相应的手续。

合同执行过程中发生争议的，甲、乙双方应协商解决，协商达不成一致时，可向甲方所在地人民法院提起诉讼。

十一、其他事项

甲、乙双方作为合同执行的主体，有义务及时完全履行合同。本项目由招标代理机构监督履行。

合同未尽事宜，由甲、乙双方协商，协商方案作为本合同不可分割的组成部分，与本合同具有同等法律效力。

谈判文件和乙方的谈判响应文件以及合同附件均为合同不可分割的部分。

合同一式陆份，甲方持肆份、乙方执贰份。双方签字盖章后生效，合同执行完毕自动失效。（合同的服务承诺长期有效）。

甲方收货、验货人员：_____ 电话：_____

甲　方：陕西开放大学

地　址：陕西省西安市长安区郭杜北街41号

法定代表人或授权代表：

（签字或盖章）

联系电话：029-81896200

开户行：陕西秦农银行含光路支行

账号：270101270120100000228

时间：2026.8.14

乙　方：西安创源教学设备有限公司

地　址：陕西省西安市长安区韦曲街办长安益园2幢1单元1层10123室

法定代表人或授权代表：

（签字或盖章）

联系电话：029-84198133

开户行：建行西安咸宁中路支行

账号：61001734300052502139

时间：2026.8.14

采购要求

一、整体规格参数

序号	项目名称	技术参数	数量	单位	备注
1	课桌整体尺寸	1200mm×450mm×760mm	1200	套	
2	课椅整体尺寸	380*370*450mm			

二、桌面技术参数

序号	项目	技术要求/标准依据
1	尺寸与材质工艺	桌面 1200×450mm，板材厚度≥18mm；环保 E1 级实木颗粒免漆板，防水无接缝注塑包边，自带防滑笔槽，防止文具滚落（请提供证明材料）
2	执行标准	GB/T 4897-2015、GB 18580-2017、GB/T 39600-2021、GB/T 15102-2017
3	甲醛释放量（气候箱法）	E0 级≤0.050mg/m³（请提供证明材料）
4	静曲强度（MOR）	厚度 13～20mm，≥11.0MPa

5	弹性模量（MOE）	厚度 13～20mm，≥1600MPa
6	表面耐冷热循环性能	无裂纹、鼓泡、变色、起皱

三、课桌桌脚及钢架结构参数、工艺

序号	项目	技术要求/标准依据
1	桌脚立管	≥25×50×1.2mm 高频焊接椭圆管，数控抽芯弯管工艺，弯弧无凹陷、光滑饱满
2	上下横拉杆	≥20×40×1.2mm 高频焊接椭圆管，数控弯管一体成型
3	喷涂执行标准	GB/T 6739-2022、GB/T 9286-2021、GB/T 1732-2020、GB/T 3325-2024、HJ 2547-2016
4	涂层硬度	铅笔硬度 H 级，无塑性变形、内聚破坏
5	涂层附着力	2 级及优于 2 级

四、课桌配件及塑料件参数

序号	项目	技术要求/标准依据

1	桌斗	≥Φ4mm 钢筋整体焊接成型，结构稳固
2	桌脚套	优质 PP 塑料一体注塑，无接缝、无毛刺、表面光滑
3	塑料件执行标准	GB/T 32487-2016、GB 28481-2012（请提供证明材料）
4	塑料件耐冷热循环	无裂纹、鼓泡、变色、起皱

五、课椅椅面、靠背材质及性能检测参数

序号	项目	技术要求/标准依据
1	材质工艺	椅面 383mm×370mm×42mm、靠背 405mm×250mm，优质 PP 材质，中空吹塑一体成型，无接缝、无毛刺
2	塑料件外观	无裂纹、表面光洁、无皱褶、无污渍、无明显色差
3	塑料件耐冷热循环及硬度	无裂纹、鼓泡、变色、起皱；邵氏 D 硬度≥HD63

六、课椅椅架结构、工艺及检测参数

序号	项目	技术要求/标准依据
1	椅架管材规格	立管、横拉杆、靠背管≥20×40×1.2mm 椭圆管；椅面托管 15×30×≥1.2mm 椭圆管，全自动数控弯管成型，弯弧饱满无凹陷
2	管材质量	无裂缝、叠缝，外露管口端面封闭
3	焊接件质量	无脱焊、虚焊、焊穿、错位，无夹渣、气孔、焊瘤、飞溅，焊疤波纹均匀，高低差≤1mm
4	冲压件质量	无脱层、裂缝
5	喷涂层外观	无漏喷、锈蚀、脱色掉色，涂层光滑均匀、色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆
6	喷涂执行标准	GB/T 6739-2022、GB/T 9286-2021、GB/T 1732-2020、GB/T 3325-2024、HJ 2547-2016
7	涂层硬度	铅笔硬度 H 级，无塑性变形、内聚破坏
8	涂层附着力	2 级及优于 2 级

七、课椅配件、焊接工艺及塑粉检测参数

序号	项目	技术要求/标准依据
1	椅子脚套	优质 PP 塑料一次注塑成型，无接缝、无毛刺、表面光滑
2	钢架焊接工艺	二氧化碳保护焊接，焊缝波纹均匀，无夹渣、气孔、焊瘤、飞溅，无脱焊、虚焊、焊空
3	钢架表面处理	经除锈、酸洗、磷化防锈处理，外层聚酯环氧粉末静电喷塑
4	塑粉执行标准	HG/T 2006-2022、HJ 2547-2016、GB/T 1741-2020（请提供证明材料）
5	塑粉外观状态	色泽均匀、无异物、呈松散粉末状
6	拉伸强度	≤13MPa
7	耐霉菌性	黑曲霉、黄曲霉、腊叶芽枝霉、宛氏拟青霉、桔青霉、绿色木霉、出芽短梗霉测试

参考图片

