

10. 关于符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：



1. （产品名称1）茶叶输送机、6CS65D，生产厂为（厂名）湖北国炬智能农业装备股份有限公司，厂址为（生产厂址）湖北省宜昌市夷陵区龙泉镇龙泉村三组。（产品名称1）茶叶输送机、6CS65D 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。茶叶输送机、6CS65D（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。茶叶输送机、6CS65D（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

2. （产品名称2）茶叶120超高温热风杀青机、6CST-120F，生产厂为（厂名）湖北国炬智能农业装备股份有限公司，厂址为（生产厂址）湖北省宜昌市夷陵区龙泉镇龙泉村三组。（产品名称2）茶叶120超高温热风杀青机、6CST-120F 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。茶叶120超高温热风杀青机、6CST-120F（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。茶叶120超

高温热风杀青机、6CST-120F（产品名称 2）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（产品名称 3）茶叶输送机、6CS40D，生产厂为（厂名）湖北国炬智能农业装备股份有限公司，厂址为（生产厂址）湖北省宜昌市夷陵区龙泉镇龙泉村三组。（产品名称 3）茶叶输送机、6CS40D 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。茶叶输送机、6CS40D（产品名称 3）的（关键组件）在中国境内生产。茶叶输送机、6CS40D（产品名称 3）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（产品名称 4）茶叶输送机、6CS50D，生产厂为（厂名）湖北国炬智能农业装备股份有限公司，厂址为（生产厂址）湖北省宜昌市夷陵区龙泉镇龙泉村三组。（产品名称 4）茶叶输送机、6CS50D 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。茶叶输送机、6CS50D（产品名称 4）的（关键组件）在中国境内生产。茶叶输送机、6CS50D（产品名称 4）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（产品名称 5）茶叶输送机、6CS40D，生产厂为（厂名）湖北国炬智能农业装备股份有限公司，厂址为（生产厂址）湖北省宜昌市夷陵区龙泉镇龙泉村三组。（产品名称 5）茶叶输送机、6CS40D 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。茶叶输送机、6CS40D（产品名称 5）的（关键组件）在中国境内生产。茶叶输送机、6CS40D（产品名称 5）的（关键工序）在中国境内完成。

6. (产品名称 6) 茶叶输送机、6CS40D, 生产厂为 (厂名) 湖北国炬智能农业装备股份有限公司, 厂址为 (生产厂址) 湖北省宜昌市夷陵区龙泉镇龙泉村三组。(产品名称 6) 茶叶输送机、6CS40D 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。茶叶输送机、6CS40D (产品名称 6) 的 (关键组件) 在中国境内生产。茶叶输送机、6CS40D (产品名称 6) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

7. (产品名称 7) 茶叶滚筒冷却输送机、6CSG-120, 生产厂为 (厂名) 湖北国炬智能农业装备股份有限公司, 厂址为 (生产厂址) 湖北省宜昌市夷陵区龙泉镇龙泉村三组。(产品名称 7) 茶叶滚筒冷却输送机、6CSG-120 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。茶叶滚筒冷却输送机、6CSG-120 (产品名称 7) 的 (关键组件) 在中国境内生产。茶叶滚筒冷却输送机、6CSG-120 (产品名称 7) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

8. (产品名称 8) 茶叶输送机、6CS57D, 生产厂为 (厂名) 湖北国炬智能农业装备股份有限公司, 厂址为 (生产厂址) 湖北省宜昌市夷陵区龙泉镇龙泉村三组。(产品名称 8) 茶叶输送机、6CS57D 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。茶叶输送机、6CS57D (产品名称 8) 的 (关键组件) 在中国境内生产。茶叶输送机、6CS57D (产品名称 8) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

9. (产品名称 9) 茶叶输送机、6CS40D, 生产厂为 (厂名) 湖北国炬智能农业装备股份有限公司, 厂址为 (生产厂址) 湖北省

宜昌市夷陵区龙泉镇龙泉村三组。（产品名称 9）茶叶输送机、6CS40D 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。茶叶输送机、6CS40D（产品名称 9）的（关键组件）在中国境内生产。茶叶输送机、6CS40D（产品名称 9）的（关键工序）在中国境内完成。

10.（产品名称 10）茶叶 65 智能化揉捻机组、6CRKZ6-65A，生产厂为（厂名）湖北国炬智能农业装备股份有限公司，厂址为（生产厂址）湖北省宜昌市夷陵区龙泉镇龙泉村三组。（产品名称 10）茶叶 65 智能化揉捻机组、6CRKZ6-65A 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。茶叶 65 智能化揉捻机组、6CRKZ6-65A（产品名称 10）的（关键组件）在中国境内生产。茶叶 65 智能化揉捻机组、6CRKZ6-65A（产品名称 10）的（关键工序）在中国境内完成。

11.（产品名称 11）茶叶输送机、6CS57D，生产厂为（厂名）湖北国炬智能农业装备股份有限公司，厂址为（生产厂址）湖北省宜昌市夷陵区龙泉镇龙泉村三组。（产品名称 11）茶叶输送机、6CS57D 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。茶叶输送机、6CS57D（产品名称 11）的（关键组件）在中国境内生产。茶叶输送机、6CS57D（产品名称 11）的（关键工序）在中国境内完成。

12.（产品名称 12）茶叶输送机、6CS40D，生产厂为（厂名）湖北国炬智能农业装备股份有限公司，厂址为（生产厂址）湖北

省宜昌市夷陵区龙泉镇龙泉村三组。（产品名称 12）茶叶输送机、6CS40D 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。茶叶输送机、6CS40D（产品名称 12）的（关键组件）在中国境内生产。茶叶输送机、6CS40D（产品名称 12）的（关键工序）在中国境内完成。

13.（产品名称 13）茶叶烘干机、6CHB-40，生产厂为（厂名）湖北国炬智能农业装备股份有限公司，厂址为（生产厂址）湖北省宜昌市夷陵区龙泉镇龙泉村三组。（产品名称 13）茶叶烘干机、6CHB-40 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。茶叶烘干机、6CHB-40（产品名称 13）的（关键组件）在中国境内生产。茶叶烘干机、6CHB-40（产品名称 13）的（关键工序）在中国境内完成。

14.（产品名称 14）茶叶输送机、6CS57D，生产厂为（厂名）湖北国炬智能农业装备股份有限公司，厂址为（生产厂址）湖北省宜昌市夷陵区龙泉镇龙泉村三组。（产品名称 14）茶叶输送机、6CS57D 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。茶叶输送机、6CS57D（产品名称 14）的（关键组件）在中国境内生产。茶叶输送机、6CS57D（产品名称 14）的（关键工序）在中国境内完成。

15.（产品名称 15）茶叶输送机、6CS40D，生产厂为（厂名）湖北国炬智能农业装备股份有限公司，厂址为（生产厂址）湖北

省宜昌市夷陵区龙泉镇龙泉村三组。(产品名称 15) 茶叶输送机、6CS40D 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。茶叶输送机、6CS40D (产品名称 15) 的(关键组件) 在中国境内生产。茶叶输送机、6CS40D (产品名称 15) 的(关键工序) 在中国境内完成。

16. (产品名称 16) 茶叶输送机、6CS57D, 生产厂为(厂名) 湖北国炬智能农业装备股份有限公司, 厂址为(生产厂址) 湖北省宜昌市夷陵区龙泉镇龙泉村三组。(产品名称 16) 茶叶输送机、6CS57D 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。茶叶输送机、6CS57D (产品名称 16) 的(关键组件) 在中国境内生产。茶叶输送机、6CS57D (产品名称 16) 的(关键工序) 在中国境内完成。

17. (产品名称 17) 茶业输送机、6CS50D, 生产厂为(厂名) 湖北国炬智能农业装备股份有限公司, 厂址为(生产厂址) 湖北省宜昌市夷陵区龙泉镇龙泉村三组。(产品名称 17) 茶业输送机、6CS50D 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。茶业输送机、6CS50D (产品名称 17) 的(关键组件) 在中国境内生产。茶业输送机、6CS50D (产品名称 17) 的(关键工序) 在中国境内完成。

18. (产品名称 18) 140 炒干机组、6CCP-140, 生产厂为(厂名) 湖北国炬智能农业装备股份有限公司, 厂址为(生产厂址)

湖北省宜昌市夷陵区龙泉镇龙泉村三组。（产品名称 18）140 炒干机组、6CCP-140 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。140 炒干机组、6CCP-140（产品名称 18）的（关键组件）在中国境内生产。140 炒干机组、6CCP-140（产品名称 18）的（关键工序）在中国境内完成。

19.（产品名称 19）生物质颗粒燃烧机、AHSZ，生产厂为（厂名）湖北国炬智能农业装备股份有限公司，厂址为（生产厂址）湖北省宜昌市夷陵区龙泉镇龙泉村三组。（产品名称 19）生物质颗粒燃烧机、AHSZ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。生物质颗粒燃烧机、AHSZ（产品名称 19）的（关键组件）在中国境内生产。生物质颗粒燃烧机、AHSZ（产品名称 19）的（关键工序）在中国境内完成。

20.（产品名称 20）风冷摊凉机、6CFL-100，生产厂为（厂名）湖北国炬智能农业装备股份有限公司，厂址为（生产厂址）湖北省宜昌市夷陵区龙泉镇龙泉村三组。（产品名称 20）风冷摊凉机、6CFL-100 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。风冷摊凉机、6CFL-100（产品名称 20）的（关键组件）在中国境内生产。风冷摊凉机、6CFL-100（产品名称 20）的（关键工序）在中国境内完成。

21.（产品名称 21）20 吨地磅、SCS，生产厂为（厂名）湖北国炬智能农业装备股份有限公司，厂址为（生产厂址）湖北省宜

昌市夷陵区龙泉镇龙泉村三组。(产品名称 21) 20 吨地磅、SCS 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。20 吨地磅、SCS (产品名称 21) 的(关键组件)在中国境内生产。20 吨地磅、SCS (产品名称 21) 的(关键工序)在中国境内完成。

.....

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 湖北国炬智能农业装备股份有限公司

日期: 2026 年 9 月 3 日

1. 产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填,下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填,下同。