关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（鲜果分选设备），生产厂为（诸城市安工智能装备有限公司），厂址为（山东省潍坊市诸城市经济开发区胡家楼村村北 1500 米）。（鲜果分选设备）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/。（鲜果分选设备）的（关键组件）/在中国境内生产。（鲜果分选设备）的（关键工序）/在中国境内完成。

2.（自动化清洗设备），生产厂为（诸城市安工智能装备有限公司），厂址为（山东省潍坊市诸城市经济开发区胡家楼村村北 1500 米）。（自动化清洗设备）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/。（自动化清洗设备）的（关键组件）/在中国境内生产。（自动化清洗设备）的（关键工序）/在中国境内完成。

3.（自动化削皮设备），生产厂为（陕西辰实永润自动化科技有限公司），厂址为（陕西省渭南市富平县庄里镇盛家物流 B1-5）。（自动化削皮设备）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/。（自动化削皮设备）的（关键组件）/在中国境内生产。（自动化削皮设备）的（关键工序）/在中国境内完成。

4.（智能化电烘烤炉），生产厂为（广州易科热泵烘干设备科技有限公司），厂址为（广州市花都区秀全街红棉大道北 36-8）。（智能化电烘烤炉）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/。（智能化电烘烤炉）的（关键组件）/在中国境内生产。（智能化电烘烤炉）的（关键工序）/在中国境内完成。

5.（全自动枕式包装机），生产厂为（佛山市鑫荣力自动化包装机构有限公司），厂址为（佛山市南海区丹灶镇大涡村祥泰南路 3 号钟校祥自建厂房 3 座首层之四）。（全自动枕

式包装机）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/。（全自动枕式包装机）的（关键组件）/在中国境内生产。（全自动枕式包装机）的（关键工序）/在中国境内完成。

6.（双室真空包装机），生产厂为（佛山市鑫荣力自动化包装机构有限公司），厂址为（佛山市南海区丹灶镇大涡村祥泰南路 3 号钟校祥自建厂房 3 座首层之四）。（双室真空包装机）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/。（双室真空包装机）的（关键组件）/在中国境内生产。（双室真空包装机）的（关键工序）/在中国境内完成。

7.（速冻设备(冰柿专用)），生产厂为（四川益百制冷设备有限公司），厂址为（成都市新都区石板滩镇农机产业园旺业路 47 号）。（速冻设备(冰柿专用)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/。（速冻设备(冰柿专用)）的（关键组件）/在中国境内生产。（速冻设备(冰柿专用)）的（关键工序）/在中国境内完成。

8.（叉车），生产厂为（安徽维麦重工股份有限公司），厂址为（安徽省六安市金安开发区（六安集中示范园区）胜利南路 18 号）。（叉车）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/。（叉车）的（关键组件）/在中国境内生产。（叉车）的（关键工序）/在中国境内完成。

9.（托盘），生产厂为（陕西鼎立拓创塑业科技有限公司），厂址为（陕西省咸阳市三原县新兴镇张家坳村十组三号）。（托盘）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/。（托盘）的（关键组件）/在中国境内生产。（托盘）的（关键工序）/在中国境内完成。

10.（食品安全检测设备（含糖量折射仪）），生产厂为（山东莱恩德智能科技有限公司），厂址为（山东省潍坊高新区新城街道玉清社区光电路 155 号潍坊高新区光电产业加速器（一期）1 号楼 3 楼西侧）。（食品安全检测设备（含糖量折射仪））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/。（食品安全检测设备（含糖量折射仪））的（关键组件）在中国境内生产。（食品安全检测设备）的（关键工序）/在中国境内完成。

11.（食品安全检测设备（水分测定仪）），生产厂为（上海万福铎仪器设备有限公司），厂址为（上海市松江区泗泾镇杜家浜路 89 号 34 幢 13 号）。（食品安全检测设备（水分测

定仪））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/。（食品安全检测设备（水分测定仪））的（关键组件）在中国境内生产。（食品安全检测设备（水分测定仪））的（关键工序）/在中国境内完成。

12.（食品安全检测设备（农药残留检测仪））， 生产厂为（山东莱恩德智能科技有限公司），厂址为（山东省潍坊高新区新城街道玉清社区光电路 155 号潍坊高新区光电产业加速器（一期）1 号楼 3 楼西侧）。（食品安全检测设备（农药残留检测仪））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/。（食品安全检测设备（农药残留检测仪））的（关键组件）在中国境内生产。（食品安全检测设备（农药残留检测仪））的（关键工序）/在中国境内完成。

13.（食品安全检测设备（微生物检测设备））， 生产厂为（山东莱恩德智能科技有限公司），厂址为（山东省潍坊高新区新城街道玉清社区光电路 155 号潍坊高新区光电产业加速器（一期）1 号楼 3 楼西侧）。（食品安全检测设备（微生物检测设备））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/。（食品安全检测设备（微生物检测设备））的（关键组件）在中国境内生产。（食品安全检测设备（微生物检测设备））的（关键工序）/在中国境内完成。

14.（金属探测仪），生产厂为（上海昀泽检测技术有限公司），厂址为（上海市金山区枫泾镇环东一路 65 弄 9 号（兴腾经济小区））。（金属探测仪）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/。（金属探测仪）的（关键组件）/在中国境内生产。（金属探测仪）的（关键工序）/在中国境内完成。

15.（喷码打标设备），生产厂为（陕西多彩斑码科技有限公司），厂址为（陕西省西咸新区沣东新城三桥街道办三桥立交与三桥新街交叉口北车刘小区 14 号楼 1 单元 402 室）。（喷码打标设备）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/。（喷码打标设备）的（关键组件）/在中国境内生产。（喷码打标设备）的（关键工序）/在中国境内完成。

16.（冷链仓储库（冷库库板））， 生产厂为（陕西汇通制冷设备有限公司），厂址为（陕西省渭南市高新技术产业开发区建业路）。（冷链仓储库）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/。（冷链仓储库）的（关键组件）/在中国境内生产。（冷链仓储库）的（关键工序）/在中国境内完成。

17.（冷链仓储库（冷凝机组））， 生产厂为（四川益百制冷设备有限公司），厂址为（四川省成都市新都区石板滩镇旺业路 47 号）。（冷链仓储库）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）/。（冷链仓储库）的（关键组件）/在中国境内生产。（冷链仓储库）的（关键工序）/在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：陕西富源汇安建筑工程有限公司

日期：2026 年 09 月 28 日

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。