

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 筷子桶，生产厂为潮州市潮安区彩塘镇宜兴五金厂，厂址为潮州市潮安区彩塘镇岭头工业区3号。筷子桶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。筷子桶的（关键组件）在中国境内生产。筷子桶的（关键工序）在中国境内完成。

2. 鹿皮巾，生产厂为江西康琪实业有限公司，厂址为江西省贵溪市工业园。鹿皮巾的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。鹿皮巾的（关键组件）在中国境内生产。鹿皮巾的（关键工序）在中国境内完成。

3. 合金筷子，生产厂为吉安豪美密胺制品有限公司，厂址为江西省吉安市永丰县工业园南区（江西胜美合成材料有限公司院内）。合金筷子的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。合金筷子的（关键组件）在中国境内生产。合金筷子的（关键工序）在中国境内完成。

4. 密胺瓷餐盘，生产厂为吉安豪美密胺制品有限公司，厂址为江西省吉安市永丰县工业园南区（江西胜美合成材料有限公司院内）。密胺瓷餐盘的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。密胺瓷餐盘的（关键组件）在中国境内生产。密胺瓷餐盘的（关键工序）在中国境内完成。

5. 不锈钢双层隔热汤碗，生产厂为潮州市潮安区彩塘镇粤扬不锈钢制品厂，厂址为潮州市潮安区彩塘镇金一村新桥片区下寮港。不锈钢双层隔热汤碗的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。不锈钢双层隔热汤碗的（关键组件）在中国境内生产。不锈钢双层隔热汤碗的（关键工序）在中国境内完成。

6. 不锈钢筷子，生产厂为潮州市潮安区莫兰蒂五金制品有限公司，厂址为潮州市潮安区彩塘镇宏安三村玉林路村委会楼下7号铺面。不锈钢筷子的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。不锈钢筷子的（关键组件）在中国境内生产。不锈钢筷子的（关键工序）在中国境内完成。

7. 固定分餐车，生产厂为山东奥源厨房设备有限公司，厂址为山东省淄博市临淄区朱台镇王营村 303 号。固定分餐车的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。固定分餐车的（关键组件）在中国境内生产。固定分餐车的（关键工序）在中国境内完成。

8. 送餐电动平板车，生产厂为临沂沂蒙世博电动周转车有限公司，厂址为莒南县筵宾镇筵宾社区。送餐电动平板车的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。送餐电动平板车的（关键组件）在中国境内生产。送餐电动平板车的（关键工序）在中国境内完成。

9. 拉货平板车，生产厂为山东奥源厨房设备有限公司，厂址为山东省淄博市临淄区朱台镇王营村 303 号。拉货平板车的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。拉货平板车的（关键组件）在中国境内生产。拉货平板车的（关键工序）在中国境内完成。

10. 送餐保温汤桶，生产厂为潮州市潮安区彩塘镇宜兴五金厂，厂址为潮州市潮安区彩塘镇岭头工业区 3 号。送餐保温汤桶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。送餐保温汤桶的（关键组件）在中国境内生产。送餐保温汤桶的（关键工序）在中国境内完成。

11. 送餐保温箱，生产厂为上海市青浦区盈港东路 6433 号 1 幢 A 区 203 室，厂址为上海市青浦区盈港东路 6433 号 1 幢 A 区 203 室。送餐保温箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。送餐保温箱的（关键组件）在中国境内生产。送餐保温箱的（关键工序）在中国境内完成。

12. 米饭保温箱，生产厂为郑州天九塑料制品有限公司，厂址为河南省郑州市新郑市郭店镇希望大道与双拥路交叉口向北 200 米路西 3 号。米饭保温箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。米饭保温箱的（关键组件）在中国境内生产。米饭保温箱的（关键工序）在中国境内完成。

13. 整理箱，生产厂为四川省恒丰塑胶有限公司，厂址为四川省成都经济技术开发区车城东七路 398 号。整理箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。整理箱的（关键组件）在中国境内生产。整理箱的（关键工序）在中国境内完成。

14. 残食箱，生产厂为四川省恒丰塑胶有限公司，厂址为四川省成都经济技术开发区车城东七路 398 号。残食箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。残食箱的（关键组件）在中国境内生产。残食箱的（关键工序）在中国境内完成。

15. 留样勺，生产厂为揭阳市榕城区铭得盛不锈钢制品厂，厂址为揭阳市榕城区榕东街道钟厝洋村工业区四片九号。留样勺的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。留样勺的（关键组件）在中国境内生产。留样勺的（关键工序）在中国境内完成。

16. 紫外线消毒灯（型号：ZW40S25W），生产厂为连云港蓝艺照明电器有限公司，厂址为东海县驼峰乡前蔷薇村蔷薇工业园。紫外线消毒灯的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。紫外线消毒灯的（关键组件）在中国境内生产。紫外线消毒灯的（关键工序）在中国境内完成。

17. 切菜机（型号：JG801），生产厂为邢台冀工机械制造有限公司，厂址为河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村 31 号。切菜机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。切菜机的（关键组件）在中国境内生产。切菜机的（关键工序）在中国境内完成。

18. 双门醒发箱（型号：KDS-32A），生产厂为佛山市康麦宝机械设备有限公司，厂址为佛山市顺德区均安镇沙浦村模县城兴业路 1 号首层之二。双门醒发箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。双门醒发箱的（关键组件）在中国境内生产。双门醒发箱的（关键工序）在中国境内完成。

19. 全自动揉面机（型号：KDS-32A），生产厂为任县华科兴机械厂，厂址为河北省邢台市任县邢湾镇穆口村。全自动揉面机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。全自动揉面机的（关键组件）在中国境内生产。全自动揉面机的（关键工序）在中国境内完成。

20. 快检实验桌，生产厂为金华佳和科教设备有限公司，厂址为浙江省金华市兰溪市黄店镇都心村（自主申报）。快检实验桌的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。快检实验桌的（关键组件）在中国境内生产。快检实验桌的（关键工序）在中国境内完成。

21. 农药残留快速测试仪（型号：DY-1000S），生产厂为广东达元绿洲食品安全科技股份有限公司，厂址为广州市高新技术产业开发区科学城开源大道11号A2栋第三层。农药残留快速测试仪的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。农药残留快速测试仪的（关键组件）在中国境内生产。农药残留快速测试仪的（关键工序）在中国境内完成。

22. 农残速测试剂(GB)500次/盒，生产厂为广东达元绿洲食品安全科技股份有限公司，厂址为广州市高新技术产业开发区科学城开源大道11号A2栋第三层。农残速测试剂(GB)500次/盒的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。农残速测试剂(GB)500次/盒的（关键组件）在中国境内生产。农残速测试剂(GB)500次/盒的（关键工序）在中国境内完成。

23. 钢制储藏柜，生产厂为咸阳金润达柜业有限公司，厂址为陕西省咸阳市兴平市西城办友谊南路建筑机械厂院内。钢制储藏柜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。钢制储藏柜的（关键组件）在中国境内生产。钢制储藏柜的（关键工序）在中国境内完成。

24. 九门更衣柜，生产厂为咸阳金润达柜业有限公司，厂址为陕西省咸阳市兴平市西城办友谊南路建筑机械厂院内。九门更衣柜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。九门更衣柜的（关键组件）在中国境内生产。九门更衣柜的（关键工序）在中国境内完成。

25. 更衣排椅，生产厂为咸阳金润达柜业有限公司，厂址为陕西省咸阳市兴平市西城办友谊南路建筑机械厂院内。更衣排椅的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。更衣排椅的（关键组件）在中国境内生产。更衣排椅的（关键工序）在中国境内完成。

26. 钢制储藏柜，生产厂为咸阳金润达柜业有限公司，厂址为陕西省咸阳市兴平市西城办友谊南路建筑机械厂院内。钢制储藏柜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。钢制储藏柜的（关键组件）在中国境内生产。钢制储藏柜的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：西安万全酒店设备用品有限公司
日 期：2026年08月17日



1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

2026-08-12 14:51:~

西安万全酒店设备用品有限公司 2026-08-12 14:51:35