

合同条款

家具销售合同

合同编号：

需方：西咸新区沣西实验学校（以下简称甲方）

供方：陕西范玺家具系统工程有限公司（以下简称乙方）

联系人：郭文静 电话：18049596404

根据《中华人民共和国民法典》等相关法律法规的规定，经甲、乙双方友好协商，本着平等互利，协商一致的原则签订合同如下：

第一条 服务内容

1. 乙方按合同规定内容向甲方提供家具类产品的交付。
2. 产品的名称、数量、规格、单价及金额详见附件《报价单》

第二条 产品交付及安装地点

1. 乙方须于2021年7月30日前完成交付。
2. 交付及安装地点为：西咸新区沣西实验学校。
3. 以双方约定交期始算，30天内免仓储费，超30天未出货的，按未出货物占用的仓库面积收取仓储费（每日每立方米三元收取）。

第三条 合同金额及付款方式

1. 本合同总金额（含税 不含税）为：人民币贰拾伍万伍仟元整（¥255000.00）。
2. 本合同总金额（包含 不包含）：运输、安装、调试及质保的费用。
3. 付款方式：
 - 1) 家具安装验收完毕30日历日之内安排付全部货款。
 - 2) 甲方结清合同货款前，本合同涉及产品所有权归乙方所有。
 - 3) 乙方收款账户信息：

收款单位：陕西范玺家具系统工程有限公司



开户行：中国银行咸阳分行三原县支行营业部

银行账号：102889267039

单位地址：陕西省咸阳市三原县城关镇裕原路1号

税号：91610132MA6U4QFK79

电话：029-32317709

第四条 产品验收

1. 产品的样式标准及质量等级以本合同附件为准。
2. 产品交付装车前甲方可来厂检验，出厂后视为本合同项下所有产品完成交付。

第五条 质量与售后

1. 乙方按照甲乙双方确定的图样、颜色、规格、数量进行供应，保证所供货物的来源合法。
2. 此订单质保三年。

第六条 结算管理

1. 合同执行过程中，如甲方要求产品数量进行增补，则最终结算金额=合同金额+变更金额，如有变更，产品价格按以下方式执行：
 - 1) 如属合同清单已有的产品，按合同单价执行；
 - 2) 如有类似的产品，单价参照类似产品单价执行；
 - 3) 如合同清单中无类似产品，由乙方根据产品材质及工艺要求进行定价；

第七条 违约责任

1. 如非甲方图纸确认延误、施工延误、产品清单变更等甲方主观因素导致乙方延期交付安装，每逾期一日，应向甲方支付合同总价款1%的违约金；如因甲方主观因素导致乙方交付安装延期，相应责任由甲方承担。
2. 乙方生产完成后3日内甲方可来厂验收并支付尾款，无正当理由逾期付款的，每逾期一日，应向乙方支付合同总价款1%的违约金；逾期超过10日的，乙方有权要求甲方承担其损失并保留追诉权。
3. 其他违约责任：无

第八条 争议的解决

合同执行过程中发生的争端与纠纷，双方应通过友好协商解决，协商未达成一致时，任何一方均有权向项目所在地人民法院提起诉讼申请。

第九条 保密协议



未经其他各方书面同意，本协议任何一方不得与第三方就双方谈判及本协议的存在、性质、条款进行讨论，双方聘请的律师、其他顾问及双方关联公司除外（相关个人或团体亦应受本保密条款的约束），国家法律或行政法规要求或有关监管机构要求任何一方承担披露义务的除外。

第十条 不可抗力

由于受诸如战争、严重火灾、洪水、台风、地震等不可抗力因素的影响而不能执行合同时，履行合同的期限经双方友好协议应予以延长，延长期限与事故所影响的时间一致。

第十一条 其他约定



1. 如甲方因施工等实际情况的原因，临时决定的基于合同内容的产品供应清单发生增补添加，应与乙方协商一致后另行签订《补充协议》或《产品添加清单》确认，双方签字后生效执行，补充协议或添加清单等与本协议具有同等法律效力。

2. 本合同一式肆份，甲乙双方各执贰份；自双方签署后生效。

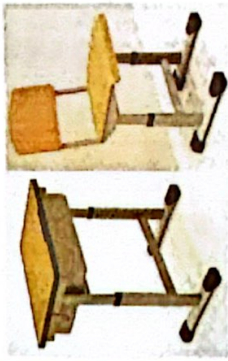
以下无正文

甲方（章）：西安高新区沣西实验学校
法人代表：合同专用章
或授权代理人：德杨
签约日期：2024.8.3



乙方（章）：陕西范集家具系统工程有限公司
法人代表：
或授权代理人签字：
签约日期：2024.8.3



附件一：报价表

报价单									
序号	货物名称	产品图片	规格	数量	单位	颜色	单价	总价	材质说明
1	课桌椅		600*150*750	600	套	细麻 3020-19 灰色钢 架	425	255000	桌子：1.采用高密度多层板（厚度为 20MM）经模 具热压成型，牢固耐用，不褪色，GB18580《人 造板及其制品中甲醛释放限量》，E1 级≤0.124 mg/m³；贴面采用防火板，耐刮、耐磨、耐 腐蚀、耐高温。 2.桌腿：采用壁厚≥1.5mm 高频 50*50 圆钢管专 用模具化制作工 艺，经剪、冲、压、折成型工 艺， 焊接全部采用最先进的尤痕 点焊，显露焊接部分 打磨。 3. 底脚：底部配有可调节脚垫，侧面配书包挂钩， 安装完毕后 须保证整体桌面的平整度保持一 致。 4. 椅子：1. 座板：采用高密度多层板（厚度为 10MM）经模具热压 成型，粘桦木皮精制而成，喷 原木色，牢固耐用，不褪色。座 板长 100±2mm， 座板宽 360±2mm，座板厚 10±1mm。 5. 台脚：采用优质方管（ 40X20XT1.8 ），经二 氧化硫焊接成 型，表面采用防锈静电喷涂处理， 抛光外面。 6. 底脚：底部配有可调节脚垫，防滑耐磨。
合计（含运输、安装及税金）							255000.00 元		

